

تاریخ: ۱۴۰۴/۰۹/۰۸

شماره: ۵۵۶۸

پیوست:

شرکت لوله سازی اهواز

AHWAZ PIPE MILLS

شناسه ملی: ۱۰۱۰۰۸۳۹۴۶۵ ثبت ۱۱۲۵۴ تهران ۱۳۴۵ کد اقتصادی: ۴۱۱۳۳۱۱۳۳۴۹۹

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 3834-2, ISO/TS 29001, EN ISO 3183, ISO 10004, HSE-MS, ISO 10015



شرکت لوله سازی اهواز
سهامی عام

تولید سال ۱۴۰۰
پشتیبانی، مانع زوالی

بسمه تعالی
((ابلاغ مصوبه))

مدیریت محترم: شرکت هیدرولیک نارون تجهیز

با سلام

عطف به مصوبه کمیسیون معاملات به اطلاع میرساند که آن شرکت/فروشگاه برنده استعلام بهاء به شماره ۷۴۵۴ مورخ ۱۴۰۴/۰۹/۰۸ از درخواست شماره: ۰۴۲۴۵۳۱ گردیده، بنابراین نسبت به تامین و تحویل کالا/کالاهای مشروحه زیر اقدام نمائید.

ردیف	شرح کالا	تعداد	مبلغ واحد (یورو)	مبلغ کل (یورو)
۱	۵۰۰۴۲A پمپ هیدرولیکی تعویض کامل روتاریگروپ و تعویض نشت بندها و تعویض شافتها و تست آنها	۴	۵۴۰۰	۲۱۶۰۰

با شرط تنفیذ ۱۰۰٪ پیش پرداخت

مدت زمان تحویل ۲ هفته کاری

با شرط تایید نمونه از سوی شرکت لوله سازی اهواز

شرکت لوله سازی اهواز

مهر و امضا



فرم ابلاغ فوق الذکر تحویل این شرکت گردید. (مهر و امضاء شرکت / فروشگاه)

آدرس کارخانه اهواز، ناحیه صنعتی کارون / شرکت لوله سازی اهواز
مستدوق پستی: ۱۸۵۵ - ۶۱۷۷۵ کد پستی: ۴۳۳۳۱ - ۶۱۷۶۶
تلفن: ۷ - ۰۶۱۳۲۲۷۰۲۲۲ دورنگار: ۰۶۱۳۲۲۷۱۸۵۹



دفتر مرکزی: تهران / خیابان شهید بهشتی
خیابان احمد قنبر (بخارست) کوچه دوم / پلاک ۱۹

تلفن: ۸۸۷۳۶۹۵۹ - ۸۸۷۳۲۵۸۶ دورنگار: ۸۸۷۳۳۵۶۴ - ۸۸۵۰۱۱۰۷

بسمه تعالی

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۵/۱۵

شماره: ۹۴۲۱۵

پیوست:



مدیریت محترم هیدرولیک نارون نجهر ۱۴۰۱۲۳۴۵۱۱۵

موضوع: ابلاغیه خرید

با سلام

احتراماً، عطف به پیشنهاد قیمت شماره ۲۷۷ مورخه ۱۴۰۴/۰۸/۰۵ آن شرکت محترم در خصوص تامین درخواست خرید به شماره ۷۱۱۴۰۲۰۲۶۰ خواهشمند است نسبت به تامین و ارسال ۱ ردیف کالا به شرح جدول پیوست و به شرط تایید این کارگاه با قیمت مجموع کل ۵۳۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (قیمت قطعی می باشد و تعدیل تحت هیچ عنوان پذیرفته نمیشود) اقدامات لازم را با شرایط زیر مبذول فرمایید.

ردیف	کد قلم خریدنی	عنوان قلم خریدنی	مقدار	واحد سنجش	فی	مبلغ ناخالص
۱	۲۰۵۸۲۲۲	پمپ هیدرولیکی دنده ای فشار 250 بارک	۱	دستگاه	530,000,000	530,000,000

۱- مبلغ و نوع ضمانت: -

۲- زمان تحویل: آماده تحویل

۳- شرایط پرداخت: تسویه پس از ارسال کالا و تایید فاکتور نهایی

۴- پرداخت ۱۰٪ مالیات بر ارزش افزوده در ازای ارائه گواهی ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده توسط آن شرکت محترم دو تمهید خریدار می باشد.

۵- انجام هر تغییری در نقشه باید با هماهنگی و ابلاغ واحد بازرگانی صورت پذیرد.

۶- محل تخلیه اقلام موضوع درخواست فوق انبار خریدار واقع در کیلومتر ۵۰ جاده سیرجان به شیراز مجتمع معدنی و صنعتی گل گهر، کارخانه گندله سازی گهر زمین می باشد و در صورت ارسال از طریق تعاونی یا باریری محل تحویل اقلام فوق سیرجان می باشد و هزینه ارسال مجدد قطعات عودت شده، پس از اصلاح و ساخت مجدد، به عهده فروشنده خواهد بود. (هزینه انبارداری و بارگیری به عهده فروشنده و هزینه حمل بار به عهده خریدار می باشد).

۷- خواهشمند است قبل از ارسال بار حتماً با کارشناس مربوطه آقای/خانم علی زینلی بوجانی هماهنگ و لیست بسته بندی (packing list) مطابق با فرمت پیوست ارسال و کارت مشخصات کالا روی کالا الصاق گردد و جهت ارسال بار با آقای گلزاری ۰۹۱۳۸۴۵۲۵۲۹ هماهنگ شود و نوع بسته بندی مناسب جهت حمل را با کارشناس مربوطه هماهنگ و به گونه ای باشد که قابلیت تخلیه و حمل توسط لیفتراک و جرقیل را داشته باشند. در صورت عدم بسته بندی مناسب و عدم امکان تخلیه بار، تامین جرقیل یا لیفتراک توسط این شرکت انجام و هزینه آن از صورت وضعیت آن شرکت محترم کسر میگردد.

۸- جهت صدور فاکتور پس از تحویل کالا میبایستی پیش نویس آن توسط کارشناس مربوطه تایید گردد و در ضمن ذکر شماره حساب روی فاکتور یا مهر تایید الزامی میباشد.

۹- شماره تماس اعلامی از سوی آن تامین کننده محترم ۰۹۹۰۷۰۰۴۴۴ می باشد که مبنای هر گونه اطلاع رسانی فی مابین قرار می گیرد.

۱۰- این قرارداد در شهرستان سیرجان منعقد گردیده و در تفسیر، اجرا و حل و فصل اختلافات ناشی از آن، قوانین جمهوری اسلامی ایران و مراجع صالح شهرستان سیرجان حاکم عمل خواهد بود.

نحوه ارسال بار از طریق تعاونی یا باریری: تعاونی ۱۵ (بارهای سبک و فوری) - باریری تیز بار آذربایجان آقای آقاخانی (بار دریستی از تهران) - باریری پیام شمس آقای رشتی (خرده بار از تهران) - باریری رهسپار آقای کدخدایی (بار از اسفهان) - جهت هماهنگی بیشتر با آقای گلزاری ۰۹۱۳۸۴۵۲۵۲۹ - ۰۲۴۴۲۲۲۶۷۹۰۲ تماس حاصل نمایند.

مهر و امضاء فروشنده



مهر و امضاء فروشنده



تماس دفتر تهران: ۰۲۱)۲۲۳۷۲۹۵۳۱

فکس دفتر سیرجان: ۰۳۴)۳۲۳۳۲۵۰۹

تماس دفتر سیرجان: ۰۳۴)۹۱۵۵۰۱۵۶

فکس دبیرخانه: ۰۳۴)۴۱۴۲۳۷۵۷

تماس دبیرخانه: ۰۳۴)۴۱۴۲۳۷۸۵

Gol Gohar Industry & Mining Machine Co.

نشانی دفتر تهران: سعادت آباد پایین تر از میدان کاج خیابان شانزدهم غربی پلاک ۴۸، واحد ۱۲

کدپستی: ۱۹۹۸۱۳۶۶۱۳ info@nazmavaranco.com nazmavaranco.com

دفتر مرکزی: سیرجان، خیابان مالک اشتر، محله نیروی انتظامی، خیابان پرستار شمالی، کوچه عباس رضوی

بن پست امیرزیدآبادی، کدپستی: ۷۸۱۷۸۴۹۶۴۶

کارخانه: سیرجان، کیلومتر ۵ جاده شیراز، شرکت سنگ آهن گل گهر

متخصص و ارائه دهنده راهکارهای مربوط به سیستم های هیدرولیک و اتوماسیون صنعتی

هیدروماسیون

شرکت هیدرولیک نارون تجهیز (مسئولیت محدود)

پیشهاد قیمت

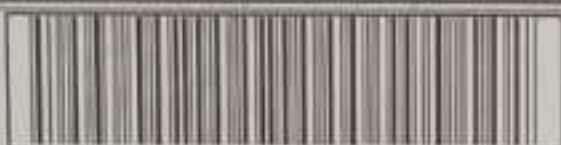
مقیاس

مقوفا

صنایع فولاد آلیاژی پاسارگاد (۱۰۳۴۷۱۸۷)

۱۴۰۳/۰۳/۱۵

تاریخ



DN 110 01 104 02

کد درخواست	شرح محصول	قیمت واحد	تعداد	واحد	قیمت کل (ریال)
	سیلندر هیدرولیک	۱,۷۶۰,۰۰۰,۰۰۰	۲	دستگاه	۳,۵۲۰,۰۰۰,۰۰۰
				جمع کل	۳,۵۲۰,۰۰۰,۰۰۰

شرایط پرداخت: ۷۰ درصد پیش پرداخت مابقی در زمان تحویل
تحویل: ۱۰ روز کاری از زمان دریافت پیش پرداخت

یک سال



ارزش افزوده: به میزان ۱۰ درصد روی جمع کل در هنگام صدور فاکتور
محل تحویل: شرکت هیدرولیک نارون
گارانتی: گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

شرکت هیدرولیک نارون تجهیز

کد ملی	۶۱۸۲۰۶
کد پستی	۱۴۰۱۲۳۴۵۱۱۵
شماره شبا	۱۴۰۱۲۳۴۵۱۱۵
شماره ملی	۰۱۱۷۶۷۲۶۰۲۰۰۶
شماره شبا	IR ۶۹۰۱۷۰۰۰۰۰۰۰۱۱۷۶۷۲۶۰۲۰۰۶

<http://www.hydromasion.com>

E-Mail : info@hydromasion.com

کد پستی: ۱۳۸۷۶۶۴۳۷۹
تلفن: ۰۲۱۶۶۳۹۰۲۸۵
۰۲۱۶۶۳۹۰۳۴۵

DN 000 00 104 00

مهر و امضاء

« مبلغ مورد تأیید است »
« مطابق پیشفاکتس »

1- مشخصات:

چک لیست:

☒ اساسنامه
☐ استعلام از سایت
ilenc.ssaa.ir

- حقوقی:

شرکت: هیدروماسین تاجیز
آدرس: تهران - بزرگراه فتح - خیابان فتح ۱۳ - مجتمع تجاری پایتخت واحد C۱۲
شناسه ملی: ۱۴۰۱۲۳۴۵۱۱۵ شماره ثبت: ۲۸۲۰۴
تلفن: ۰۲۱-۲۶۳۹۰۲۸۵

- حقیقی:

آقای/ خانم:

آدرس:

☐ کارت ملی

ش: ش:

کد ملی:

تلفن:

2- تضمین:

چک لیست:

☒ تصویر قرارداد / پیش فاکتور
☒ ثبت چک در سامانه صیاد (جکهای صیادی)
☐ معدل حساب بانکی (شش ماهه)
☐ ظهرنویسی اعضا هیات مدیره (حقوقی)

☐ قرارداد / پیش فاکتور

مبلغ: ۲۱۱۰۰۰۰۰۰ به حروف: دویست و یک میلیارد و ده میلیون ریال

- چک:

شماره: ۱۷۲۳۰۲۵۱۴۷۲۷۲۸۵۸ بانک: ملی ایران
شعبه: بیست و نهم متری سمسری
کد: ۷۴۹

- سفته:

شماره:

3- بابت شماره سفارش (PO): ۱۰۳۴۷۱۸۷

- تضمین انجام تعهدات قرارداد شماره/.....

- ☒ تضمین پیش پرداخت: ☐ قرارداد شماره/..... ☐ درخواست خرید شماره ۱۰۳۴۷۱۸۷ ☐ پیش فاکتور شماره ۰۲۸۱۱۵۰۱۱۵۴۲

4- این تضمین جهت همکاری با مجتمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد با شناسه ملی 10102599713 بدون تاریخ به منظور ذکر شده در بند 3 و به عنوان شرط ضمن عقد به کارفرما وکالت شرعی و قانونی دادم که در صورت تخلف اینجانب نسبت به مسئولیت هایی که در قبال کارفرما بعهد گرفته ام و یا ورود هرگونه خسارت از طرف اینجانب، بدون اینکه نیازی به مراجعه به محاکم قضایی باشد کارفرما تضمین مذکور را تاریخ روز گذشته و وصول نماید.

بدیهی است در صورتیکه خسارات وارده به شرکت بیش از مبلغ تضمین باشد اینجانب متعهد میگردد مازاد خسارت وارد را علاوه بر تضمین مزبور به شرکت پرداخت نمایند.

این اقرارنامه در تاریخ 1403/03/17 تنظیم و تکمیل و امضا گردید و مادام که بدهیهای اینجانب پرداخت و تسویه نگردد معتبر میباشد.

امضا کاربر

مهر یا اثر انگشت



توسط مجتمع تکمیل میگردد

اینجانبان و تایید می نمایم که این اقرارنامه در حضور ما توسط امضا گردید.

محل امضاء شهود 2

محل امضاء شهود 1

توجه



سال تاسیس ۱۳۳۳

بسمه تعالی

شرکت سیمان شمال (سهامی عام)

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۱/۶

شماره: ۱۴۰۳/الف/۱۰۷۶۱

دارد

پوست:

موضوع: استعلام قیمت پکینگ جک هیدرولیک آسیاب لوشه به شماره درخواست ۷۹۲۶

با سلام و احترام؛

مقرر فرمائید، نسبت به ارسال پیشنهاد قطعی خود، با مقادیر و مشخصات ذیل به این شرکت اقدام لازم بعمل آورند.

ردیف	شرح کالا	مقدار
۱	پکینگ جک هیدرولیک آسیاب لوشه دو دست کامل از مجموعه پکینگ جک غلطک لوشه مطابق قطعات مشخص شده در پارت لیست- مجموعه کامل پکینگ جک آسیاب لوشه شامل آیتم های ۲۸-۴۰.۱-۴۰.۲-۴۰.۳-۴۰.۴-۴۰.۵-۴۰.۶-۴۰.۷-۴۰.۸-۴۰.۹	۲ دست

شرایط پیشنهاد:

- مهلت تسلیم پیشنهاد حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۳/۱۱/۲۰ روز میباشد.
- پرسش ها و ابهامات احتمالی موجود در اسناد باید تا قبل از ارائه مدارک و گشایش پاکت ها به صورت کتبی و یا شفاهی به آدرس مندرج در سند حاضر ارسال و پاسخ مناسب اخذ گردد بدیهی است ملاک پیشنهاد قیمت مناقصه گر، شرایط اعلامی در اسناد این مناقصه میباشد و پس از تحویل و گشایش پاکت ها هیچگونه اعتراضی مبنی بر ابهام یا عدم مطالعه اسناد، پذیرفته نخواهد شد
- مناقصه گران پس از دریافت یا خرید اسناد می بایست پیشنهادهای خود را که حاوی سه پاکت به شرح ذیل می باشد تهیه و در مهلت مقرر به شرکت تسلیم نموده و رسید آن را دریافت نمایند: الف: پاکت تضمین (که مبلغ برآوردی آن طبق تبصره ۲۲ و بند ۲ ماده ۱۸ معادل ۵ درصد مبلغ پیشنهادی میباشد) ب: پاکت ارزیابی ج: پاکت پیشنهاد قیمت
- ارجاع کار به مناقصه گر رتبه اول: پس از مشخص شدن مناقصه گران رتبه اول تا سوم مناقصه، ارجاع کار به نفر اول ابلاغ خواهد شد که وی موظف است ظرف مدت یک هفته کاری نسبت به ارائه ضمانت نامه انجام تعهدات و انجام عقد قرارداد اقدام نماید. روش گشایش پاکت ها دو مرحله ای میباشد
- نحوه پرداخت و اعتبار در پیش فاکتور ذکر شود.
- پیشنهاد ارائه شده می بایستی در سربرگ شرکت به همراه مهر و امضاء و نام و نام خانوادگی صاحب امضای مجاز آن شرکت به صورت خوانا و در پاکت درب بسته بصورت: (پاکت الف تضمین شرکت در استعلام به میزان ۵ درصد مبلغ پیشنهادی-پاکت ب پیشنهاد فنی-پاکت ج پیشنهاد مالی) به آدرس تهران- خیابان بهشتی- بعد از پل مدرس- پلاک ۲۶۹- دبیرخانه شرکت سیمان شمال ارسال گردد.
- فروشنده موظف است پس از دریافت استعلام در صورتی که به هر دلیل قادر به ارائه پیشنهاد نمی باشد بلافاصله و یا حداکثر تا قبل از سررسید استعلام کتبا انصراف خود را از طریق شماره ۸۸۷۳۱۰۷۹ اعلام نماید.
- ارائه کد پستی، شناسه ملی و گواهی نامه موقت ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده جهت شرکت ها و ارائه کد پستی و کپی کارت ملی جهت فروشگاه ها الزامی می باشد.
- محل انجام کار، کارخانه سیمان شمال واقع در ۳۶ جاده ابعلی بعد از پلیس راه جاجرود ورودی شهر جدید پردیس انتهایی روستایی باغکمشک است

کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

Simohani



ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO 10001: 4

آدرس: دفتر مرکزی: تهران، خیابان شهید بهشتی شماره ۲۶۹
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۳۱۱۰۶-۷
نمابر: ۰۲۱-۸۸۷۳۴۹۹۶
Email: Info@shomalcem.com

www.shomalcem.com





سال تاسیس ۱۳۳۳

بسمه تعالی

شرکت سیمان شمال (سهامی عام)

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۱/۶

شماره: ۱۴۰۳/الف/۱۰۷۶۱

دارد

پوست:

- سیمان شمال میباشد و هزینه ایاب و ذهاب به عهده پیمانکار می باشد.
- هرگونه واریز وجه صرفاً از طریق شماره حسابی که توسط فروشنده کتبا اعلام و یا در پیش فاکتور قید می نماید صورت می پذیرد.
- چنانچه موارد اعلامی مشمول کسور قانونی می باشد فروشنده می بایست نسبت به اعلام آن در آیتم جداگانه پیش فاکتور لحاظ نماید

علیرضا همایونی تبار
مدیرعامل و نایب رئیس هیات مدیره

کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.



Limohaei
مهندس



Deckblatt Auftragsdokumentation

Coverage Documentation

Coverture Documentation

Gegenstand OBJECT OBJET	:	Federungszyylinder CYLINDER SPRING ASSY. CYLINDRE DE SUSPENSION
Abmessung MEASURE MÉTRAGE	:	D 3507140/245 Hub / stroke /course
Loesche Bestell-Nr. LOESCHE ORDER-NO. LOESCHE COMMANDE-NO.	:	4501.7722
Kennwort KEYWORD REFERENCE	:	Shemal
Hersteller Auftrags-Nr. MANUFACTURE ORDER-NO. REF. NO. DU MANUFACTEUR	:	106972
Erstellungsdatum MANUFACTURING DATE DATE DE MANUFACTURATION	:	2004

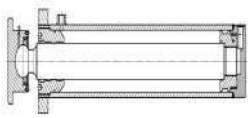
Inhaltsverzeichnis / List of contents / Table des materies

1. Ersatzteilliste : 50-1573-1-0
SPARE PARTS LIST
LISTE DES PIECES DE RECHANGE
2. Ersatzteilzeichnung : 50-1573-1-0
SPARE PARTS DRAWING
DESSIN DE LA PIECE DE RECHANGE
3. Montage, Inbetriebnahme u. Wartung
ASSEMBLY, START-UP AND MAINTENANCE
INSTRUCTION DE MONTAGE

Ersatzteilliste / Spare parts list							
Bezeichnung :			Federungszyylinder / Cylinder spring assy.				
Type							
Abmessung :			D 350/140 - 245 Hub / stroke		Kennwort:	Shemal	
Measure					Key Word		
RUHFUS-Zeichnungs Nr.:			50.1573.1/0				
RUHFUS-Drawing-No.							
Pos.	St.	Bezeichnung	Zeichnungs-Nr.	Abmessung	Qualität	DIN / EN	Bemerkungen
Pos.	Piec.	Name	Drawing-No.	Messure	Quality	DIN / EN	Remarks
1	1	Zylinderrohr kpl. Cyl. Tube assy.	1573.01.00.00.00.1/0				
2	1	Kolbenstange kpl. Piston od cpl.	1573.02.00.00.00.2/0				
9	1	Zylinderkopf kpl. Cylinder head cpl.	1573.09.00.00.00.3/0				
15	1	Bodenaug Bottom eye	1573.15.00.00.00.1/0				
18	2	Deckel Cover	0861.18.00.00.00.2/B				
25	1	Flachschmierkopf Mini measuring device		R 1/4		3404	
26	2	Meßanschluß Mini measuring device	EMA3-R1/2				
28	1	Entlüftungsrohr Tube clamps	1573.28.00.00.00.4/0	D 25x2,5x670	این آیتم قابل تامین نیست		
29	2	Ringschraube Eye srew		M24		580	
30	48	Sechskantschraube Screw		M20x100	10.9	931	
31	48	Scheiben Washer		D 21	St	6916	
32	12	Zylinderschraube Screw		M12x25	8.8	912	
33	12	Federring Spring washer		A12	Fed.St.	7980	
34	1	Gereade E.-verschrbg. Safty piece	GE 25-PSR-ED				
35	2	Verschlußschraube Lock screw	VSTI-R1/2-ED	G 1/2			
36	1	Hochdruckschlauch Hose	HFM SKE2000				
38	1	Einstb. Winkel-Versbg. Adjustable male stud elbow	EVW 12-PLR				
39	1	Gereade E.-verschrbg. Male Straight Union	GE 12-PLR-ED				
40	1	Dichtsatz kpl. Sealing set cpl.	1573.EDS				
40.1	1	Abstreifer Scraper ring		D 140/155x16	PTFE-Bz/NBR		
40.2	1	Stangendichtung Rod seal		D 140/160x16	PU		
40.3	1	Dachmanschette Chevron sael		D 140/155x34	NBR / Gewebe		
40.4	1	Stützring Back Ring	1331.40.04.00.00.4/0	D 140/155x6	PTFE-Bz/NBR		
40.5	3	Stangenführungsring Piston rod wear		D 140/145x25	Hartgewebe		







Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders

Data Sheet No.
HY-3910-4
Issued: 11/2002

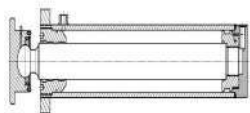
Table of Contents

1. General Description
2. Mounting and Assembly
3. Start-up
4. Maintenance
5. Usage limitations for sealing and guide elements
6. Assembly of seal / scrapers / guide elements
7. Transportation and Storage
8. Safety Specifications



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

Limohan



Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders

Data Sheet No.
HY-3910-4
Issued: 11/2002

1. General Description

Before starting up the hydraulic cylinder consult the following standards:

- | | |
|----------------------|----------------------|
| - German standards | DIN 24346, para. 5.2 |
| - ISO standard | ISO 4413, para. 6.2 |
| - European standards | EN 982, para. 5.3.2 |

2. Mounting and Assembly

- Cleanliness:

- When mounting the cylinder and in the vicinity
- of pipes and containers all traces of soiling, scales, sand, chips, etc. are to be cleaned before starting assembly
- hot-bent or welded pipes are to be finally pickled, cleaned and oiled.
- When cleaning use only non-linting cloths or special paper
- Do not use sealants such as hemp, putty or sealing tape

3. Start-up

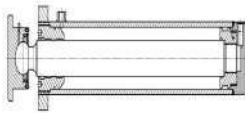
3.1 Pressure Liquid

- Observe the set pressure and temperature ranges.
- Check whether the pressure liquid in the system matches the pressure liquid recommended for the hydraulic cylinder.
- The maximum temperature recommended by the oil manufacturer must not be exceeded.
In order to assure the system's constant operating performance, it is recommended to keep a constant pressure liquid temperature ($\pm 5^{\circ}\text{C}$).



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

Limohan

	Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders	Datasheet No. HY-3910-4 Issued: 11/2002
---	---	--

- As a rule mineral oils (HL, HLP) as per DIN 51524 can be used
Other pressure liquids only at request.

3.2 Filtering

- A reliable form of filtering can increase the hydraulic cylinder's service life. Follow the recommendations for the maximum permissible fouling factor for the pressure liquid as per NAS 1638 / ISO DIS 4406.
- Filters with electric soiling indicators are to be preferred.
- When changing the filter make sure to provide for the cleanliness.

3.3 Bleeding

- At idle run pressure loosen the bleeder screw or the bottom- or rod-side screw.
- Let the air escape
- Tighten the bleeder screw or the other relevant screws only when the outflowing oil is bubble-free.

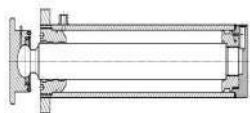
4. Maintenance

- Generally speaking, the hydraulic cylinder does not require any maintenance; make sure to lubricate the various bearing such as the swivel pins as well as the spindle carriers and ball-and-socket joints.
- Check for the leak-proof closure at brief intervals
- The motion seals are parts subject to wearing. Should the internal or external leakage become too great, we recommend that you change the seals or send the hydraulic cylinder to our factory so that the guides and the other parts can be checked during the changing of the seals.



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد

Limohan



Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders

Datasheet No.
HY-3910-4
Issued: 11/2002

5. Usage limitations for sealing and guide elements

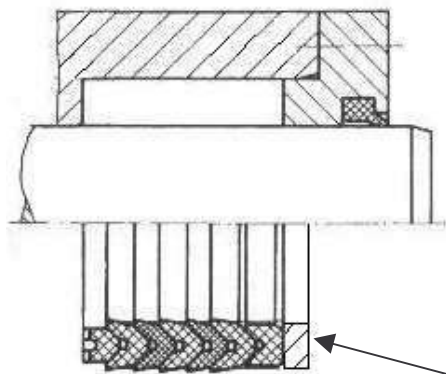
- Temperature range -20°C to $+80^{\circ}\text{C}$
- Max. sliding speeds
 - Chevron packings; grooved rings : 0.5 m/sec
 - Glydring seals : up to 15 m/sec
 - Scraper : 4 – 15 m/sec.
(manufacturer-specific)
 - Guide elements : min. 1 m/sec or higher
(manufacturer-specific)
- You can find the various pressure ratings and proof pressures in the assembly drawings.

6. Assembly of seals / scrapers / guide elements

6.1 Rod seals

6.1.1 Chevron packings

Chevron packing in an open chamber



Before mounting all of the single parts of the seal unit are to be greased. You can use mineral greases as long as these prove to be suitable for seals.

With rod diameters of 140 mm or more the chevron packings can be mounted in closed chambers. To compensate for the larger chamber a support ring is to be inserted.

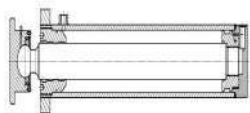
Chevron packing in a closed chamber with support ring

Support ring with closed slot



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

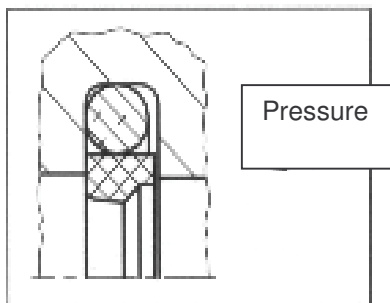
Hydromasion



Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders

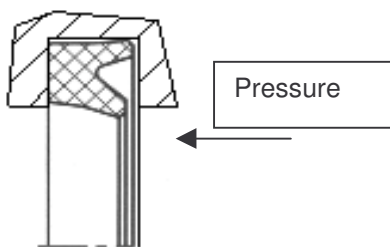
Datasheet No.
HY-3910-4
Issued: 11/2002

6.1.2 Glydrings



When mounting the Glyding seals the O-ring is to be positioned in the mounting groove and then the profile is deformed to assume a kidney-like shape and snaps into place. Make sure that the profile ring has no sharp bends and that the sealing edge is placed correctly according to the direction of the pressure exerted.

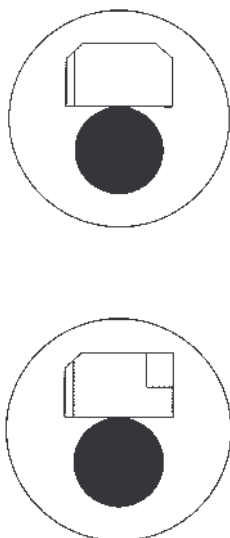
6.1.3 Grooved rings



The grooved rings can be mounted by hand in the recessed grooves. Make sure that the sealing lip is not damaged and that the sealing lip is placed correctly according to the direction of the pressure exerted.

6.2 Piston Packings

6.2.1 Glydrings



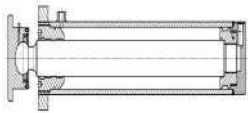
Glyding piston packings can be mounted on solid pistons. The O-ring is mounted first and then the profile ring is pushed on. Warming the profile ring in hot water or with a jet of hot air at about 80 °C – 100 °C makes the mounting easier. The gauging of the seal can be performed with the relevant cylinder tube. This operation must be performed immediately after fitting.

A special seal is the Glyding with gusset. The gusset is an additional, slotted support ring made of heat-resistant elastomer. When using this solution, follow the instructions provided in the assembly drawings.



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

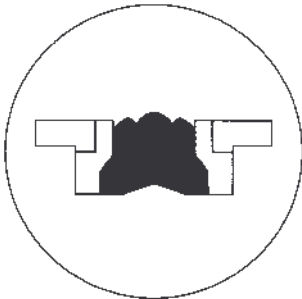
Limohan



Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders

Datasheet No.
HY-3910-4
Issued: 11/2002

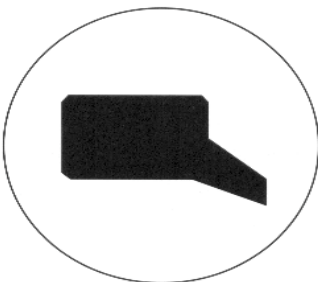
6.2.2 Compact Seals



Multi-unit piston packings can be snapped on for the most part with the aid of tools. First the rubber elastic contact element is to be snapped on. Then the slotted support rings and welded-angle rings are to be inserted.

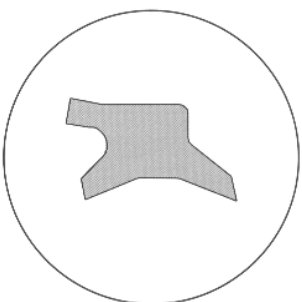
6.3 Scraper

6.3.1 Single-acting version

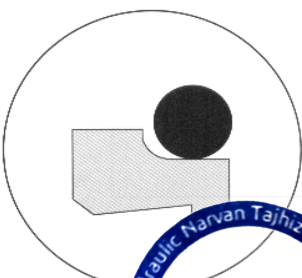


Generally speaking, the scrapers can be mounted quickly and easily thanks to their capacity to assume a kidney-like shape. The scrapers with metal retainers are pressed into an axially accessible housing space.

6.3.2 Double-acting version



One-part version



Two-part version

Double scrapers come into two different versions:

- One-part version (double-lip)
- Two-part version.

The thorough assembly of the equipment is the prerequisite for its proper functioning. Generally speaking, the scrapers can be mounted quickly and easily thanks to its capacity to assume a kidney-like shape.

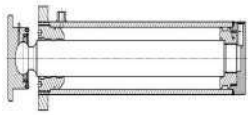
The two-part double scrapers are composed of an oil control ring and an O-ring. Depending on the manufacturer even 2 O-rings can be used as the pretensioning element.

Follow carefully the assembly instructions in the drawings.



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

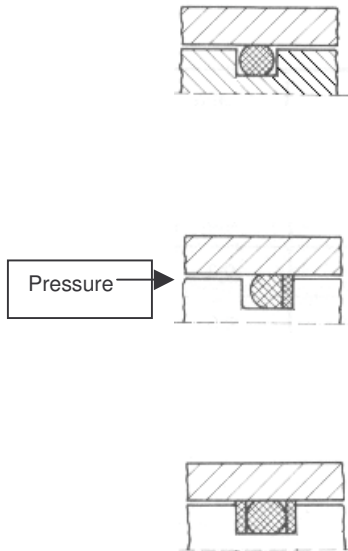
Limohani



Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders

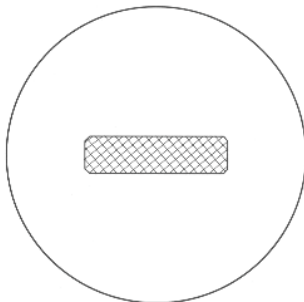
Datasheet No.
HY-3910-4
Issued: 11/2002

6.4 O-rings



The O-rings must not be pulled over sharp edges or exposed shafts, threads, grooves, etc. It is recommended to cover the sharp spaces during assembly to prevent their damaging. The O-rings must not be twisted or drilled in the housing groove. They can be slightly stretched while being mounted. However, after mounting they must be left to rest to allow them to resume their original shape. To prevent extruding through the slot additional support rings can be mounted. Follow the instructions in the assembly drawing.

6.5 Guide Rings



Their purpose is that of guiding the piston and the rod, preventing metallic friction between the sliding components and supporting the resulting lateral forces. Follow the assembly instructions in the drawings.

7. Transportation and Storage

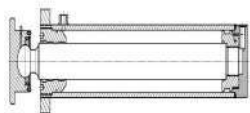
When handling the cylinder make sure that

- the cylinder is always completely run in to prevent the damaging of the piston rod
- Avoid knocking against the piston rod guide and the piston during handling to prevent the damaging of the guide elements and the piston rod.



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

Limohan



Assembly, Start-up and Maintenance of Hydraulic Cylinders

Datasheet No.
HY-3910-4
Issued: 11/2002

- c) The hydraulic connections are to be sealed with screw plugs or other suitable caps or covers with O-rings to prevent the infiltration of soiling

In case of storage for long periods of time all of the bare surfaces are to be coated with Tectyl.

In case of storage periods lasting more than 6 months the hydraulic cylinder is to be filled with a preservative oil and seal.

We recommend for instance RENOLIN MR 15 by Fuchs Lubritech GmbH.

When starting the cylinder there is no need to remove this oil from the cylinder chamber. This oil blends perfectly with all mineral oils as per DIN 51124.

The hydraulic cylinder is to be kept in a dry and dustless room free from corrosive substances and dampness.

If possible, the hydraulic cylinders are to be kept in a vertical position in case of long storage periods.

8. Safety Specifications

The safety requirements envisaged in standard EN 982, para. 5.3.2, in its most recent valid version are to be applied.



کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.

Limohan



درخواست خرید پیوست
تدارک

درخواست خرید کالا

F-24-12-01

تاریخ صدور ۱۴۰۳/۰۷/۰۸

تاریخ نیاز ۱۴۰۳/۰۷/۰۸

شماره صفحه ۱ از ۱

شماره درخواست	02/7926	درخواست کننده	عباس دیانت پور			تاریخ درخواست				۱۴۰۳/۰۷/۰۸	طرف مقابل	آسیای مواد و سیلوهای ...سه گانه 2		
کد کالا	شرح کالا		شرح کالای درخواست کالا	مقدار	واحد	مبنا	سابقه مصرف ۵ سال				موجودی	مانده درخواست در راه	فوریت	
شماره درخواست:				: تاریخ ارسال نمونه				98	99	1400	1401	1402	جمع مانده	شماره آخرین درخواست باز

پکینگ جک هیدرولیک آسیاب لوشه

0321426119

مجموعه کامل
پکینگ جک آسیاب
لوشه شامل آیتم
های
40.3-40.2-40.1-28
40.6-40.5-40.4
40.9-40.8-40.7

دودست کامل از مجموعه پکینگ جک غلطک لوشه مطابق قطعات مشخص شده در پارت لیست- مجموعه کامل پکینگ عباس دیانت پور پ دارد
جک آسیاب لوشه شامل آیتم های 40.9-40.8-40.7-40.6-40.5-40.4-40.3-40.2-40.1-28

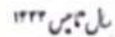
خرید خارجی

کلیه موارد بجز آیتم 1-28 مورد تایید است و از برند اروپایی تامین می گردد.



Signature

صادر کننده :	سفارشات	رئیس انبار	مدیر واحد	مدیر کارخانه	مدیر عامل
--------------	---------	------------	-----------	--------------	-----------



شرکت سیمان شمال (سهامی عام)

تاریخ: _____
 شماره: ۱۶۰۴/۱۳۱
 ۱۶۰۴/الف/۱۱۵۲۲
 محل: _____

موضوع: ابلاغ سفارش خرید جک شن کش ریکلامر به شماره درخواست ۷۸۸۶

ردیف	کالا	قیمت کل (ریال)
۱	جک شن کش ریکلایمر	۸.۰۰۲.۳۶۰.۰۰۰
جمع کل بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده (ریال)		۸.۰۰۲.۳۶۰.۰۰۰

مدیر عامل شرکت سیمان شمال (مقامی عام)
 علی بن عیسی تبار



ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO 10001: 4

آدرس: دفتر مرکزی: تهران، خیابان شهید بهشتی شماره ۲۶۹
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۳۱۱۰۶-۷
کدپستی: ۱۵۱۴۶۱۱۴۹۶
نمابر: ۰۲۱-۸۸۷۳۴۹۹۶
Email: Info@shomalcem.com www.shomalcem.com



بسمه تعالی

شماره: ب/۱۹۲۳

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۰۲

با سلام

بدینوسیله گواهی میشود:

با عنایت به ارایه خدمات و همکاری شرکت هیدرولیک نارون
تجهیز درخصوص فروش پمپ روکت این شرکت درخصوص این
خرید از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان
محترم ایشان تقدیر و تشکر به عمل می آورد.
این گواهی بعنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت
مربوطه صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد

قبلاً از همکاری شما کمال تشکر را بعمل می آوریم

اسعدی

واحد بازرگانی

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۰۲ شماره: ب/۱۹۲۲	استعلام ارزیابی تامینکنندگان کالا / خدمات جدول فرم شماره ۴: حسن سابقه انجام کارهای قبلی	 شرکت مهندسی فن آور معادن و فلزات MMTE
------------------------------------	--	---

به: شرکت MMTE

از: شرکت کاشی و سرامیک ارگ ارغوانی

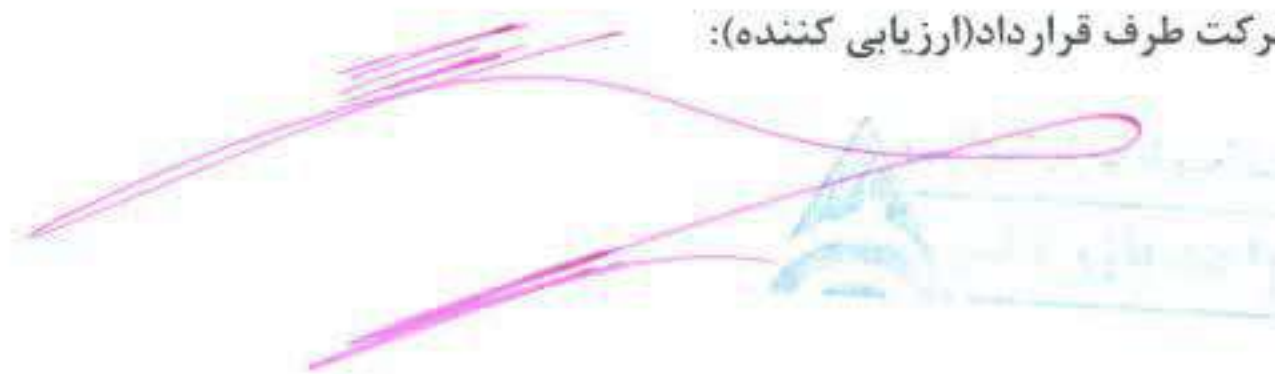
موضوع: گزارش ارزیابی عملکرد شرکت هیدرولیک نارون تجهیز در خصوص قرارداد شماره **DN 276 01 104 01** با موضوع خرید پمپ روکت بدینوسیله تأیید می گردد شرکت فوق اشاره قرارداد مذکور را به مبلغ ۷۹۲,۰۹۶,۰۰۰ ریال مدت نقد ، در تاریخ ۱۴۰۲/۰۹/۲۱ با این شرکت/ سازمان منعقد نموده و دارای عملکرد به شرح ذیل می باشد:

ردیف	معیار ارزیابی	عالی (۵)	بسیار خوب (۴)	خوب (۳)	متوسط (۲)	ضعیف (۰)	ملاحظات
۱	کیفیت خدمات ارائه شده و نحوه مدیریت	*					
۲	کمیت خدمات ارائه شده	*					
۳	خدمات پس از فروش	*					
۴	انجام کار طبق برنامه زمانبندی اعلام شده از سوی کارفرما	*					
۵	نحوه تحویل کالا و خدمات	*					
در مجموع ارزیابی این شرکت از کارکرد این پیمانکار در قرارداد فوق الذکر ☒ عالی ☐ بسیار خوب ☐ خوب ☐ متوسط ☐ ضعیف ☐ می باشد.							

توضیح: متقاضی شرکت در مناقصه می بایست برای هر قرارداد خاتمه یافته و یا جاری (طی ۵ سال گذشته) تکمیل این فرم را از کارفرمای مربوطه درخواست نموده و ارائه نماید.

* به ازای دریافت رضایت از حداقل سه کارفرما برای شرکت موردنظر امتیاز ۵٪ در نظر گرفته خواهد شد. در غیر این صورت امتیاز کمتر از ۵٪ لحاظ می گردد.

امضا و مهر نماینده تامین کننده کالا و خدمات: امضا و مهر شرکت طرف قرارداد (ارزیابی کننده):



پیش نویس
مشخصات فروشنده

فروشنده: هیدرولیک نارون تجهیز	کد اقتصادی: ۱۴۰۱۲۳۴۵۱۱۵
شماره تلفن: ۰۲۱۶۶۳۹۰۳۴۵	کد پستی: ۱۳۸۷۶۶۴۳۷۹
آدرس: تهران - بزرگراه فتح، خیابان فتح سیزدهم، مجتمع پایتخت، واحد اداری C12	

مشخصات خریدار

خریدار: کاشی ارگ بزد	کد اقتصادی: ۴۱۱۳۹۱۴۱۵۹۱۳
شماره تلفن: ۰۹۱۳۸۵۴۵۰۹۸	کد پستی:
آدرس: - -	

#	مورد	تعداد	نرخ	مالیات	مقدار
۱	دایرکتشال ولو برند: Rexroth FWE6D62/EGPFNK4	۴	۱۰,۰۰۰,۰۰۰	ارزش افزوده ۱۰ درصد	۴۰,۰۰۰,۰۰۰

۴۰,۰۰۰,۰۰۰ تومان

۴,۰۰۰,۰۰۰ تومان

۴۴,۰۰۰,۰۰۰ تومان

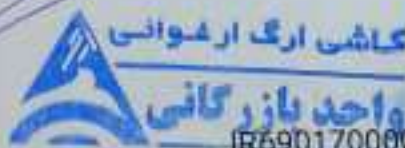
زیرمجموع

ارزش افزوده ۱۰ درصد (۱۰٪)

مجموع

قوانین و مقررات:

اعتبار پیش فاکتور از تاریخ صدور به مدت یک هفته می باشد.
محل تحویل درب شرکت هیدرولیک نارون تجهیز می باشد.
نحوه پرداخت: نقدی
مدت زمان تحویل: فوری
بانک ملی



شماره حساب: 0117672602006
شماره شبا: IR690170000000117672602006

امضای فروشنده



تاریخ: ۱۴۰۴/۰۵/۲۸
شماره: چ-ت- ۴۰۴۱۸۰۱
پیوست: ندارد

جناب آقای مهندس شفيعی

سرپرست محترم مدیریت نگهداری و تعمیرات

موضوع: درخواست خرید MP/۴۰۴-۷۱۴۳۶ (تعاونی) - رگلاتور و فیتینگ

با سلام

احتراماً عطف به دستور جنابعالی در هامش نامه شماره ۶۰۰۵/۴۷۷۳ مورخ ۱۴۰۴/۰۵/۲۴ شرکت تعاونی چادرملو در خصوص پیشنهاد فنی شماره **PI-000180** شرکت هیدروماسیون موارد ذیل را به استحضار می‌رساند:

- ردیف ۱ پیشنهاد مطابق با درخواست و قابل قبول می باشد.

- ردیف ۲ پیشنهاد در صورت ارائه به صورت یکسر کانکشن **G1/4"** و یکسر فیتینگ قابل قبول می باشد.

مراتب جهت استحضار و صدور دستورات مقتضی به حضورتان ایفاد می گردد. /ف


مدیر پروژه - احمد رضا گلابچی
از طرف - سیدعلی طاهایی

رونوشت:

- رئیس محترم دفتر فنی نت مجتمع معدنی - جهت استحضار

پیش فاکتور
PI-000198

تاریخ شروع: ۱۴۰۴/۰۶/۰۵
تاریخ انقضا: ۱۴۰۴/۰۶/۲۵

پیش نویس
مشخصات فروشنده

فروشنده: هیدرولیک نارون تجهیز
شماره تلفن: ۰۲۱۶۶۳۹۳۴۵
آدرس: تهران - بزرگراه فتح، خیابان فتح سبزدهم، مجتمع پایتخت، واحد اداری C12

مشخصات خریدار

خریدار: کاشی آرگ بزرگ
شماره تلفن:
آدرس: - -

کد اقتصادی:
کد پستی:

#	مورد	تعداد	نرخ	مبالغ	ارزش افزوده ۱۰٪ درصد	مقدار
۱	دایرکتشال ولو Rexroth FWE6DY7VEG4FNKF موتور چین	۸	۹,۵۰۰,۰۰۰		۷۶,۰۰۰,۰۰۰	
۲	دایرکتشال ولو Rexroth FWE6DY7VEG4FNKF اورجینال	۸	۱۶,۰۰۰,۰۰۰		۱۲۸,۰۰۰,۰۰۰	

زیرمجموعه
ارزش افزوده ۱۰ درصد (۱۰٪)
مجموعه: ۳۱۵,۰۰۰ تومان
۲۳۶,۰۰۰ تومان + ۷۹,۰۰۰ تومان
۲۳۶,۰۰۰ تومان + ۷۹,۰۰۰ تومان
۲۳۶,۰۰۰ تومان + ۷۹,۰۰۰ تومان

قوانین و مقررات:
اعتبار پیش فاکتور از تاریخ صدور به مدت یک هفته می باشد.
محل تحویل درب شرکت هیدرولیک نارون تجهیز می باشد.
نحوه پرداخت: نقدی
مدت زمان تحویل: قوری
بانک ملی
شماره حساب: 0117672602006
شماره شب: IR690170000000117672602006

کاشی آرگ ارومائی
واحد بازار گامی

البرز

پیش فاکتور
PI-000199

تاریخ شروع: ۱۴۰۴/۰۵/۲۹
تاریخ انقضا: ۱۴۰۴/۰۶/۱۸

ارسال شده
مشخصات فروشنده

فروشنده: هیدرولیک نارون تجهیز
شماره تلفن: ۰۲۱۶۶۳۹۳۴۵
آدرس: تهران - بزرگراه فتح، خیابان فتح سبزدهم، مجتمع پایتخت، واحد اداری C12

مشخصات خریدار

خریدار: کاشی آرگ بزرگ
شماره تلفن:
آدرس: - -

کد اقتصادی:
کد پستی:

#	مورد	تعداد	نرخ	مبالغ	ارزش افزوده ۱۰٪ درصد	مقدار
۱	شیر فشار شکن هیدرولیک راکت DBDH 6 PIA/M15	۱	۲۸,۰۰۰,۰۰۰		۲۸,۰۰۰,۰۰۰	
۲	پمپ دنده ای Rexroth 1PMN100(GoR)	۱	۱۳,۰۰۰,۰۰۰		۱۳,۰۰۰,۰۰۰	
۳	شیر فشار شکن هیدرولیک راکت DBDH 6 PIA/M15	۲	۲۸,۰۰۰,۰۰۰		۵۶,۰۰۰,۰۰۰	

زیرمجموعه
ارزش افزوده ۱۰ درصد (۱۰٪)
مجموعه: ۴۷,۰۰۰ تومان
۲۸,۰۰۰ تومان + ۱۹,۰۰۰ تومان
۲۸,۰۰۰ تومان + ۱۹,۰۰۰ تومان

قوانین و مقررات:
اعتبار پیش فاکتور از تاریخ صدور به مدت یک هفته می باشد.
محل تحویل درب شرکت هیدرولیک نارون تجهیز می باشد.
نحوه پرداخت: نقدی
مدت زمان تحویل: قوری
بانک ملی
شماره حساب: 0117672602006
شماره شب: IR690170000000117672602006

کاشی آرگ ارومائی
واحد بازار گامی

البرز

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۸/۰۳
شماره: ۰۲/۶۰۹۲
پیوست

شرکت جهان فولاد سیرجان (سهامی عام)
Sirjan Jahan Steel Company (SJSJO)



«سال مهار تورم، رشد تولید»

جناب آقای ایزدپناه
مدیر عامل محترم شرکت هیدرولیک نارون تجهیز
موضوع: ابلاغ سفارش
با سلام و احترام

در ارتباط با خرید ۳۶ عدد صافی کارتریج مارک REXROTH مربوط به درخواست خرید شماره ۱۰۱۳۱۰ و پیش فاکتور شماره DN0140510401 مورخ ۱۸ / ۰۶ / ۱۴۰۲ بدینوسیله باطلاع می رساند، با عنایت به بررسی اسناد و مناسبترین قیمت، آن شرکت به عنوان برنده استعلام با شرایط زیر معرفی می گردد. خواهشمند است پس از دریافت این ابلاغ حداکثر ظرف مدت ۲ روز نسبت به ارسال نامه تایید سفارش مذکور اقدام نموده و کلیه تضامین به همراه اصل تایید سفارش را به آدرس این شرکت ارسال نمایید.

۱. مبلغ کل سفارش: ۸,۱۹۱,۶۸۰,۰۰۰ ریال (هشت میلیارد و یکصد و نود و یک میلیون و ششصد و هشتاد هزار ریال)

۲. شرایط پرداخت: همزمان با تحویل کالا.

۳. ترم تحویل: درب انبار این شرکت واقع کیلومتر ۲ جاده بردسیر به کرمان - هزینه حمل بصورت پس کرایه می باشد.

۴. زمان تحویل: فوری .

امید است که با توجه به تجربیات ارزشمند آن شرکت شاهد ارائه محصولی با کیفیت و مطلوب باشیم.

اقدام کننده: معاونت بازرگانی-مدیریت چرخه تامین - واحد ماشین آلات، تجهیزات و قطعات یدکی- مهندس موسوی

حامد حسینی
معاون بازرگانی



Handwritten signature of the official.

Head Office : No.2 , Jubin Alley, Shahidi Street , Haqqani Highway , Vanak Sq. Tehran , Iran
Fax : +98 21 86082946 Postal Code : 1518612345
Tel : +98 21 8608 6357 - +98 21 8608 5834 - +98 21 8608 4633 - +98 21 8608 3959
Factory : Cross Of Gol Gohar Mining & Industrial CO. , Shiraz Road 50Km , Sirjan , Iran
Postal Code: 7814474320 Fax : +98 34 42273805 Tel : +98 34 31257600
Web Site : www.sjsco.ir Email : Info@sjsco.ir

دفتر تهران: میدان ونک - بزرگراه حقانی - بعد از چهارراه جهان کودک - خیابان شهیدی (دپدار جنوبی) - نبش کوچه زوین - پلاک ۲ کد پستی: ۱۵۱۸۶۱۲۳۴۵
تلفن: ۰۲۱-۸۶۰۸۶۳۳۳-۸۶۰۸۵۸۳۴-۸۶۰۸۶۳۵۷-۰۲۱-۸۶۰۸۶۴۴۲ فروش: ۰۲۱-۸۶۰۸۶۴۴۲
کارخانه: سیرجان - کیلومتر ۵۰ جاده شیراز - جنب شرکت معدنی و صنعتی گل گهر
کد پستی: ۷۸۱۴۴۷۴۲۰ تلفن: ۰۳۴-۴۱۴۲۳۶۲۵-۴۲۲۶۰۴۷۸-۳۱۲۵۷۶۰۰
فکس: ۰۳۴-۴۲۲۷۳۸۰۵ سایت: www.sjsco.ir ایمیل: info@sjsco.ir



تاریخ: ۱۴۰۴/۰۷/۰۸.....

شماره: ۰۹۳۳۸۴.....

پیوست:

مدیریت محترم شرکت هیدرولیک نارون تجهیز به شناسه ملی ۱۴۰۱۲۳۴۵۱۱۵

موضوع: ابلاغیه خرید

با سلام؛

احتراماً، عطف به پیشنهاد قیمت شماره ۱۷۴ مورخه ۱۸/۰۶/۱۴۰۴ آن شرکت محترم در خصوص تامین درخواست خرید به شماره ۳۰۰۰۰۴۲۹ خواهشمند است نسبت به تامین و ارسال ۳ ردیف کالا به شرح جدول پیوست و به شرط تایید این کارگاه با قیمت مجموع کل ۳۷۴۴ یورو به نرخ سنا (قیمت قطعی می باشد و تعدیل تحت هیچ عنوان پذیرفته نمیشود) اقدامات لازم را با شرایط زیر مبذول فرمایید.

ردیف	کد قلم خریدنی	عنوان قلم خریدنی	مقدار	واحد سنجش
۱	JS00033765	فیلتر روغن OIL FILTER , MODEL: FHB3204BAF1A10NP01 , MPFILTRI	۹	عدد
۲	JS00033289	فیلتر روغن OIL FILTER , MODEL: MPH8504SFSAF1A10P01 , MPFILTRI	۴	عدد
۳	JS00033290	فیلتر روغن OIL FILTER , MODEL: MPH8503SFSAF1A06P01 , MPFILTRI	۴	عدد

۱- نوع ضمانت: چک یا سفته به ارزش ۱/۴ برابر مبلغ پیش پرداخت

۲- زمان تحویل: ۸۰ روز کاری پس از ارسال ابلاغیه و پرداخت پیش پرداخت با ترم تحویل DDP

۳- شرایط پرداخت: ۱۰۰ درصد پیش پرداخت به نرخ سنا ریت در روز واریز پیش پرداخت و تسویه کامل پس از ارسال کامل ارقام و تایید فنی و ارسال فاکتور رسمی انجام خواهد شد

۴- پرداخت ۱۰٪ مالیات بر ارزش افزوده در ازای ارائه گواهی ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده توسط آن شرکت محترم در تعهد خریدار می باشد.

۵- جریمه تاخیر: هر هفته ۱ درصد از مبلغ کل خرید کسر می گردد.

۶- انجام هر تغییری در نقشه باید با هماهنگی و ابلاغ واحد بازرگانی صورت پذیرد.

۷- محل تخلیه اقلام موضوع درخواست فوق انبار خریدار واقع در کیلومتر ۵۰ جاده سیرجان به شیراز مجتمع معدنی و صنعتی گل گهر، کارخانه ذوب جهان فولاد می باشد و در صورت ارسال از طریق تعاونی یا باربری محل تحویل اقلام فوق سیرجان می باشد و هزینه ارسال مجدد قطعات عودت شده، پس از اصلاح یا ساخت مجدد، به عهده فروشنده خواهد بود. (هزینه انبارداری و بارگیری به عهده فروشنده و هزینه حمل بار به عهده خریدار می باشد).

۸- خواهشمند است قبل از ارسال بار حتماً با کارشناس مربوطه آقا/خانم محمد بنی اسدی شهرپاکی هماهنگ و لیست بسته بندی (packing list) مطابق با فرمت پیوست ارسال و کارت مشخصات کالا روی کالا الصاق گردد و جهت ارسال بار با آقای گلزاری ۰۹۱۳۸۴۵۲۵۲۹ هماهنگ شود و نوع بسته بندی مناسب جهت حمل را با کارشناس مربوطه هماهنگ و به گونه ای باشد که قابلیت تخلیه و حمل توسط لیفتراک و جرثقیل را داشته باشند. در صورت عدم بسته بندی مناسب و عدم امکان تخلیه بار، تامین جرثقیل یا لیفتراک توسط این شرکت انجام و هزینه آن از صورت وضعیت آن شرکت محترم کسر میگردد.

۹- چنانچه فروشنده بعد از دریافت پیش پرداخت به تعهدات خود عمل ننموده، کلیه تضامین به عنوان وجه التزام به نفع شرکت نظم آوران صنعت و معدن گل گهر وصول می گردد و علاوه بر آن باید مبلغ پیش پرداخت را به شرکت نظم آوران صنعت و معدن گل گهر تادیه نماید.

۱۰- جهت صدور فاکتور پس از تحویل کالا میبایستی پیش نویس آن توسط کارشناس مربوطه تایید گردد و در ضمن ذکر شماره حساب روی فاکتور با مهر تایید الزامی میباشد.

۱۱- شماره تماس اعلامی از سوی آن تامین کننده محترم - می باشد که مبنای هرگونه اطلاع رسانی فی مابین قرار می گیرد.

نحوه ارسال بار از طریق تعاونی یا باربری: تعاونی ۱۵ (بارهای سبک و فوری) - باربری تیز بار آذربایجان آقای آقاخانی (بار درستی از تهران) - باربری پیام شمس آقای رشتی (خرده بار از تهران) - باربری رهسپار آقای کدخدایی (بار از اصفهان) - جهت هماهنگی بیشتر با آقای گلزاری ۰۹۱۳۸۴۵۲۵۲۹ - ۰۳۴۴۲۲۶۷۹۰۲ تماس حاصل نمایید

با تشکر
مدیریت بازرگانی
۰۹۱۳۸۴۵۲۵۲۹



Gol Gohar Industry & Mine (Private Held Co.)

نشانی: دفتر تهران: سعادت آباد پایین تر از میدان کاج خیابان شانزدهم غربی، پلاک ۴۸، واحد ۱۲

کدپستی: ۱۹۹۸۱۳۶۶۱۴ info@nazmavaranco.com nazmavaranco.com

دفتر مرکزی: سیرجان، خیابان مالک اشتر، محله نیروی انتظامی، خیابان پرستار شمالی، کوچه عباس رضوی

بن بست امیر زیدآبادی، کدپستی: ۷۸۱۷۸۳۹۴۴۶

کارخانه: سد حاجی، کلمه متا ۵۰ جاده شادان، شرکت سنگ آهن، گل گهر

تماس دفتر تهران: ۰۲۲۳۷۲۹۵۳ (۰۲۱)

فکس دفتر سیرجان: ۰۴۲۳۳۲۵۰۶ (۰۳۴)

تماس دفتر سیرجان: ۰۹۱۶۶۰۱۶۶ (۰۳۴)

فکس دبیرخانه: ۰۴۱۴۲۳۷۵۷ (۰۳۴)

تاریخ شروع: ۱۴۰۴/۰۸/۰۳
تاریخ انقضا: ۱۴۰۴/۰۸/۱۳

پیش فاکتور
PI-۰۰۰۲۷۰

ارسال شده

مشخصات فروشنده

کد اقتصادی: ۱۴۰۱۳۴۵۱۱۵

کد پستی: ۱۳۸۷۶۶۴۳۷۹

آدرس: تهران - - بزرگراه فتح، خیابان فتح سیزدهم، مجتمع پایتخت، واحد اداری C12

مشخصات خریدار

کد اقتصادی:

کد پستی:

خریدار: فولاد امیر کبیر کاشان

شماره تلفن: ۰۳۱-۵۵۰۳۸۰۰۰

آدرس: - -

#	مورد	تعداد	نرخ	مالیات	مقدار
۱	دایرکتشال ولو برند: Rexroth FWE6E 6X/EG24N9K4	۳	۱۲,۲۰۰,۰۰۰	ارزش افزوده ۱۰٪ درصد ۱۰٪	۳۶,۶۰۰,۰۰۰

۳۶,۶۰۰,۰۰۰ تومان

۳۶,۶۰۰,۰۰۰ تومان

۴۰,۲۶۰,۰۰۰ تومان

زیرمجموع

ارزش افزوده ۱۰ درصد (۱۰٪)

مجموع

قوانین و مقررات:

اعتبار پیش فاکتور از تاریخ صدور به مدت یک هفته می باشد.
محل تحویل درب شرکت هیدرولیک نارون تجهیز می باشد.

نحوه پرداخت: نقدی

مدت زمان تحویل: فوری

بانک ملی

شماره حساب: ۰۱۱۷۶۷۲۶۰۲۰۰۶

شماره شبا: IR690170000000117672602006

امضای فروشنده



Black List تحریر

کمیته انجمن کارشناسان و متخصصان صنعت هیدرولیک و پنوماتیک ایران

۱۳۵/۸/۸



تاریخ: ۱۴۰۴/۰۷/۰۸

شماره: ۰۹۳۳۸۴

پیوست:

مدیریت محترم شرکت هیدرولیک نارون تجهیز به شناسه ملی ۱۴۰۱۲۳۴۵۱۱۵

موضوع: ابلاغیه خرید

با سلام؛

احتراماً، عطف به پیشنهاد قیمت شماره ۱۷۴ مورخه ۱۸/۰۶/۱۴۰۴ آن شرکت محترم در خصوص تامین درخواست خرید به شماره ۳۰۰۰۴۲۹ خواهشمند است نسبت به تامین و ارسال ۳ ردیف کالا به شرح جدول پیوست و به شرط تایید این کارگاه با قیمت مجموع کل ۳۷۴۴ یورو به نرخ سنا (قیمت قطعی می باشد و تعدیل تحت هیچ عنوان پذیرفته نمیشود) اقدامات لازم را با شرایط زیر مبذول فرمایید.

ردیف	کد قلم خریدنی	عنوان قلم خریدنی	مقدار	واحد سنجش
۱	JS00033765	فیلتر روغن OIL FILTER , MODEL: FHB3204BAF1A10NP01 , MPFILTRI	۹	عدد
۲	JS00033289	فیلتر روغن OIL FILTER , MODEL: MPH8504SFSAF1A10P01 , MPFILTRI	۴	عدد
۳	JS00033290	فیلتر روغن OIL FILTER , MODEL: MPH8503SFSAF1A06P01 , MPFILTRI	۴	عدد

۱- نوع ضمانت: چک یا سفته به ارزش ۱/۴ برابر مبلغ پیش پرداخت

۲- زمان تحویل: ۸۰ روز کاری پس از ارسال ابلاغیه و پرداخت پیش پرداخت با ترم تحویل DDP

۳- شرایط پرداخت: ۱۰۰ درصد پیش پرداخت به نرخ سنا ریت در روز واریز پیش پرداخت و تسویه کامل پس از ارسال کامل اقلام و تایید فنی و ارسال فاکتور رسمی انجام خواهد شد

۴- پرداخت ۱۰٪ مالیات بر ارزش افزوده در ازای ارائه گواهی ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده توسط آن شرکت محترم در تعهد خریدار می باشد.

۵- جریمه تاخیر: هر هفته ۱ درصد از مبلغ کل خرید کسر می گردد.

۶- انجام هر تغییری در نقشه باید با هماهنگی و ابلاغ واحد بازرگانی صورت پذیرد.

۷- محل تخلیه اقلام موضوع درخواست فوق انبار خریدار واقع در کیلومتر ۵۰ جاده سیرجان به شیراز مجتمع معدنی و صنعتی گل گهر، کارخانه ذوب جهان فولاد می باشد و در صورت ارسال از طریق تعاونی یا باربری محل تحویل اقلام فوق سیرجان می باشد و هزینه ارسال مجدد قطعات عودت شده، پس از اصلاح یا ساخت مجدد، به عهده فروشنده خواهد بود. (هزینه انبارداری و بارگیری به عهده فروشنده و هزینه حمل بار به عهده خریدار می باشد).

۸- خواهشمند است قبل از ارسال بار حتماً با کارشناس مربوطه آقای/خانم محمد بنی اسدی شهرپاکی هماهنگ و لیست بسته بندی (packing list) مطابق با فرمت پیوست ارسال و کارت مشخصات کالا روی کالا الصاق گردد و جهت ارسال بار با آقای گلزاری ۰۹۱۳۸۴۵۲۵۲۹ هماهنگ شود و نوع بسته بندی مناسب جهت حمل را با کارشناس مربوطه هماهنگ و به گونه ای باشد که قابلیت تخلیه و حمل توسط لیفتراک و جرثقیل را داشته باشند. در صورت عدم بسته بندی مناسب و عدم امکان تخلیه بار، تامین جرثقیل یا لیفتراک توسط این شرکت انجام و هزینه آن از صورت وضعیت آن شرکت محترم کسر میگردد.

۹- چنانچه فروشنده بعد از دریافت پیش پرداخت به تعهدات خود عمل ننموده، کلیه تضامین به عنوان وجه التزام به نفع شرکت نظم آوران صنعت و معدن گل گهر وصول می گردد و علاوه بر آن باید مبلغ پیش پرداخت را به شرکت نظم آوران صنعت و معدن گل گهر تادیه نماید.

۱۰- جهت صدور فاکتور پس از تحویل کالا میبایستی پیش نویس آن توسط کارشناس مربوطه تایید گردد و در ضمن ذکر شماره حساب روی فاکتور با مهر تایید الزامی میباشد.

۱۱- شماره تماس اعلامی از سوی آن تامین کننده محترم - می باشد که مبنای هرگونه اطلاع رسانی فی مابین قرار می گیرد.

نحوه ارسال بار از طریق تعاونی یا باربری: تعاونی ۱۵ (بارهای سبک و فوری) - باربری تیز بار آذربایجان آقای آقاخانی (بار درستی از تهران) - باربری پیام شمس آقای رشتی (خرده بار از تهران) - باربری رهسپار آقای کدخدایی (بار از اصفهان) - جهت هماهنگی بیشتر با آقای گلزاری ۰۹۱۳۸۴۵۲۵۲۹ - ۰۲۴۴۲۲۶۷۹۰۲ تماس حاصل نمایید

MPFILTRI فیلتر المنت برند

HB۲۰۴A۱۰NP۰۱

MR۸۵۰۴A۱۰P۰۱

MR۸۵۰۳A۰۶P۰۱

به شماره پیش فاکتور PI-000174 مورد تایید می باشد.

مراتب فوق مورد تایید است.

مهر و امضاء فروشنده

با تشکر
مدیریت بازرگانی

۰۹۳۳۸۴

Company

NAZMAVARAN

Gol Gohar Industry & Mine (Private Held Co.)

نشانی: دفتر تهران: سعادت آباد پایین تر از میدان کاج خیابان شانزدهم غربی، پلاک ۴۸، واحد ۱۲

nazmavaranco.com

info@nazmavaranco.com ۱۹۹۸۱۳۶۶۱۴

دفتر مرکزی: سیرجان، خیابان مالک اشتر، محله نیروی انتظامی، خیابان پرستار شمالی، کوچه عباس رضوی

بن بست امیر زیدآبادی، کدپستی: ۷۸۱۷۸۳۹۴۴۶

کاخانه: سه جاد، کیلومتر ۵۰ جاده شه از، شرکت سنگ آهک، گا، گهر

تماس دفتر تهران: ۰۲۱)۲۲۳۷۲۹۵۳

فکس دفتر سیرجان: ۰۳۴)۴۲۲۳۲۵۰۶

تماس دفتر سیرجان: ۰۳۴)۹۱۶۶۰۱۶۶

فکس دبیرخانه: ۰۳۴)۴۱۴۲۳۷۵۷

پیشنهاد قیمت

فریداد

شرکت سیمان مدخل

مقیقی،
مقوقی،

تاریخ: ۱۴۰۵/۰۶/۱۴

تاریخ:



DN 110 01 104 02

شماره

ردیف	کد درخواست	شرح محصول	قیمت واحد	تعداد	واحد	قیمت کل (ریال)
۱	FESTO	شیر برقی ۷۸۸۵ DC/AC ۲۴V ۱/۲ س_ MOCH TYPE WD۰۲ ۱.۵.....۱۰BAR	۱۲۵۰۰۰,۰۰۰	۲	دستگاه	۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰
					جمع کل	۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰
					جمع کل با ارزش افزوده	۲۷۵,۰۰۰,۰۰۰

ارزش افزوده:

محل تحویل:

مبلغ با ۱۰ درصد ارزش افزوده میباشد

شرکت هیدرولیک نارون



تاریخ: ۱۴۰۴/۰۸/۰۱

شماره: -

پیوست: ندارد

شرکت لوله سازی اهواز

AHWAZ PIPE MILLS

شناسه ملی: ۱۰۱۰۰۸۳۹۴۶۵ ثبت: ۱۱۲۵۳ تهران: ۱۳۴۵ کد اقتصادی: ۴۱۱۳۳۱۱۳۳۶۶۶

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 3834-2, ISO/TS 29001, EN ISO 3183, ISO 10004, HSE-MS, ISO 10015



شرکت لوله سازی اهواز
سهامی عام

سرمایه گذاری برای تولید

به نام خدا

به استحضار می‌رساند، شرکت هیدرولیک نارون تجهیز به شناسه ملی 14012345115 به‌عنوان

تامین کننده قطعات با شرکت لوله سازی اهواز همکاری داشته و تمامی فعالیت‌های محوله را مطابق

با مفاد قرارداد به بهترین شکل ممکن انجام داده است.

این شرکت با رعایت استانداردهای فنی و زمانی، موفق به اتمام پروژه در موعد مقرر گردیده و

عملکرد آن رضایت کامل شرکت را به همراه داشته است.

از زحمات و همکاری شرکت شرکت هیدرولیک نارون تجهیز قدردانی نموده و برای ایشان آرزوی

موفقیت داریم.

یاسین سلامی

رئیس اداره خرید

۱۴۰۴-۹-۵



"این نامه در سیستم اتوماسیون اداری شرکت لوله سازی اهواز ایجاد شده است"

آدرس کارخانه اهواز: ناحیه صنعتی کارون / شرکت لوله سازی اهواز
صندوق پستی: ۱۸۴۰ / ۶۱۷۷۵ کد پستی: ۳۳۳۳۱ / ۶۱۷۶۶
تلفن: ۰۷۰۳۳۳۷۰۳۳۳ / ۰۶۱۳۳۳۷۱۸۵۹ / ۰۶۱۳۳۳۷۱۸۵۹



دفتر مرکزی: تهران / خیابان شهید بهشتی
خیابان احمد قصاب (بخارست) / کوچه دوم / پلاک ۱۹
تلفن: ۸۸۷۳۶۹۵۹ - ۸۸۷۳۴۵۸۶ / ۸۸۷۳۳۵۶۴ / ۸۸۵۰۱۱۰۷

۱۴۰۴/۰۹/۱۷

تاریخ: ۱۶۸۸/۰۱/۰۱

شماره: ندارد

پیوست:

شرکت صنعت چوب شمال

« سهامی عام »



شماره ثبت ۳۸۱ گنبد کاووس

بسمه تعالی

سال سرپایه گذاری برای تولید گرامی باد

مدیر عامل محترم شرکت هیدرولیک نارون تهران

با سلام

احتراماً شرکت صنعت چوب شمال در زمینه تعمیرات ادوات هیدرولیک از قبیل پمپ، شیرها و ملزومات مختلف با شرکت محترم هیدرولیک نارون تجهیز همکاری داشته است و کلیه خدمات ارائه شده، در زمینه تعمیر و تامین مورد رضایت بخش فنی این شرکت بوده است ضمن آنکه پرسنل متعهد و فنی و پاسخگوی آن شرکت در ایجاد این رضایت مندی نقش بسزایی داشته است.

ومن ... التوفیق

مدیر عامل - احمد صمدی

دفتر تهران: خیابان مطهری - خیابان فجر - خیابان شهید نظری، کوچه دلفان، پلاک ۱۳، تلفن: ۸۸۳۰۱۸۱۵ (خط ۳) فاکس: ۸۸۸۲۳۹۷۹

کارخانه: گنبد کاووس، کیلومتر ۷، جاده مینودشت، تلفن / فاکس: ۴-۳۳۳۳۴۶۱-۰۱۷ - ص پ ۳۶۳

info @ choubshomal.com
www.choubshomal.com