



آساگروپ
GROUP



PRESSURE VESSELS
STATIC EQUIPMENT
FOR POWER, PLANT,
STEEL COMPLEX
OIL & GAS & PETROCHEMICAL
INDUSTRIAL

Design, Engineering, Manufacturing
& construction



آدرس: اصفهان - کیلومتر ۹
جاده اصفهان دولت آباد - شهرک صنعتی
کد پستی: ۸۳۴۱۶۶۴۹۵۷
تلفن: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۳۴۹
فاکس: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۳۵۰

ADDRESS: 9th KM OF ESFAHAN
DOLATABAD ROAD
DOLATABAD INDUSTRIAL
ZONE: 8341664957- ESFAHAN- IRAN
TEL: (+ 9831) 45836349
FAX : (+ 9831) 45836350

www.asagroupco.com
www.asagroupco.ir

ASA GROUP ISFAHAN CO.

A BOUT US



PRODUCTS



TECHNICAL
SPECIFICATION



HONORS



CERTIFICATE



شرکت آساگروپ اصفهان

شرکت آساگروپ اصفهان در سال ۱۳۵۸ در شهرک صنعتی دولت آباد تأسیس و با بهره گیری از مؤسسين با تجربه و پرسنل متخصص در طراحی، ساخت و نصب تجهیزات صنعتی، مبدل های حرارتی، مخزن تحت فشار و مخازن ذخیره، اسکلت فلزی، برج های فعل و انفعال، اتوکلاو، استک، تجهیزات آلگومراسیون و تیپ های مختلف عدسی بر پایه استانداردهای معتبر همچون ASTM, ASME, API, ANSI, AWS, TEMA, DIN, ISO در طول این سال ها در خدمت صنایع مادر همچون صنایع فولاد، نفت و پتروشیمی و گاز بوده و در راستای اجرای پروژه ها از امکانات سخت افزاری و نرم افزاری مورد لزوم بهره مند می باشد.

ASA-GROUP ISFAHAN CO.

MANUFACTURER OF INDUSTRIAL EQUIPMENT, HEAT EXCHANGERS, PRESSURE VESSELS & STORAGE TANKS FOR: STEEL STRUCTURE, OIL & GAS DISTILLATION TOWER, AUTO CLAVE, STACK, DISH END, PETROCHEMICAL, POWER PLANT & STEEL INDUSTRIES ACCORDING TO THE INTERNATIONAL STANDARDS SUCH AS ASTM, ASME, API, ANSI, AWS, TEMA, DIN, ISO, ETC.

ASA GROUP CO.

PRESSURE VESSEL HEADS AND DISHED ENDS

Head Forming

Dish

Our dishing and spinning equipment enables us to cold form heads up to OD: 6000 mm Thk: 25

Torispherical and Ellipsoidal

Torispherical heads are the most common type of head used for the manufacture of pressure vessels and usually the most economical to form.

The I.C.R is equal to the I.D of the head or less. We normally suggest allowing the I.C.R to be between 90% to 95% of the I.D of the head. The I.K.R needs to be between 6% and 10% of the I.C.R of the head.

The S.F is normally between 10mm and 50mm depending on the diameter and thickness of the head to be formed.

Hemispherical

Hemispherical heads allow more pressure than any other head. However, the hemispherical head is the most expensive to form, as they consists of a number of petals or gores. The number of which depends on the size of the head and the thickness of the plate to be used. The depth of the head is half of the diameter.

Hemispherical heads are also used in architectural applications by two hemispheres together to form a spherical ball. Other common applications are stainless cooking kettles with steam jackets.

Shallow Head

Shallow heads are the most common type of head used for the manufacture of atmospheric tanks and vessels and usually used on horizontal tanks fabricated to AS1692. These heads are not suitable for pressure vessels and not recommended for tanks or vessels with external loads. I.e. agitators, nozzles with high loads. If unsure, you should have the design checked. We normally suggest allowing the I.C.R to be between 1.5 to 2.0 times the I.D of the head. This can be adjusted if you require a specific depth of head.

The I.K.R for these heads is usually 32 mm, 51mm or 76 mm depending on the diameter and customer requirements.

The S.F is normally between 10 mm and 50 mm depending on the diameter and thickness of head to be formed.

Cone

Cones are the most common type of head used for the manufacturing of atmospheric tanks especially stainless steel tanks. However they can be used in the manufacturing of pressure vessel subject to certain criteria. Cone angles are variable and are the discretion of the customer. The I.K.R for most cones is usually 25 mm, depending in the diameter, thickness and customer requirements.

We are able to form larger knuckles on some cones, subject to the material thickness and cone angle.



ساخت انواع مبدل حرارتی، ریبویلر، پوسته لوله، کویل های گرمایشی، مبدل های خازنی
این مبدل ها در صنایع مختلفی، از جمله نیروگاه های حرارتی، پالایشگاه ها، صنایع پتروشیمی،
صنایع غذایی و دارویی، صنایع ذوب فلز، استخرهای آب گرم طراحی و ساخته شده اند.

Manufacturing of Heat Exchangers, Reboiler, Heater
Shell & Tube Exchangers
For Power plant, Chemical & Refinery Industrial.

نام پروژه	ساخت ۲۱۶ دستگاه هیتر مخازن تحت توسعه پالایشگاه اصفهان
کارفرما	شرکت پارسیان سازه سپاهان
تاریخ ساخت	۱۳۹۵-۹۶
متریال مصرفی	SA-179, SA105, SA 516 GR 70
وزن مخزن	۵۲۰,۰۰۰ کیلوگرم
تعداد	۲۱۶ دستگاه
کد استاندارد	ASME TEMA. Sec VIII

نام پروژه	ساخت ریبویلر واحد آمین
کارفرما	پالایشگاه گاز هاشمی نژاد (خانگیران)
تاریخ ساخت	۱۳۹۶
متریال مصرفی	A516 Gr.70
وزن مخزن	۱۲,۰۰۰ کیلوگرم
تعداد	یک دستگاه
کد استاندارد	ASME SEC. VIII ,TEMA

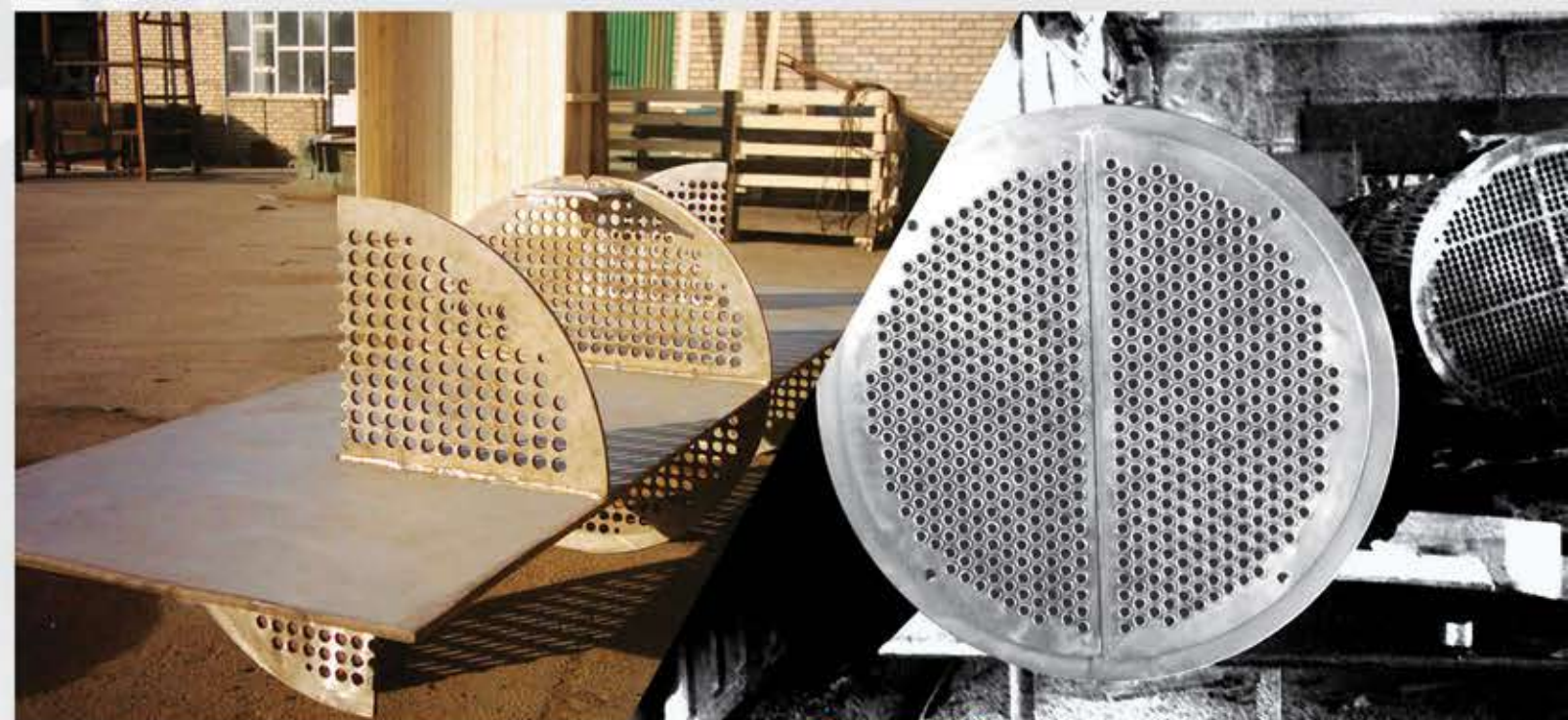
PROJECT NAME	Construction of 216 Set Heater Isfahan Oil Refinery
CLIENT	Parsian saze co.
DATE OF BUILT	2017
MATERIAL	SA 179, SA105, SA 516 Gr.70
WEIGHT	520,000 Kg
Qty	216 Set
CODE STD.	ASME SEC. VIII ,TEMA





TUBE BUNDLE G8-501 & G8-411

PROJECT NAME	TUBE BUNDLE G8-501 & G8-411	نام پروژه	G8-501 & G8-411 ساخت تیوب باندل
CLIENT	Kharg Petrochemical co.	کارفرما	پتروشیمی خارک
DATE OF BUILT	2003	تاریخ ساخت	۱۳۸۲
MATERIAL	A283-C & A516-70 & A105	متریال مصرفی	A283-C & A516-70 & A105
SIZE (DIA.x LEN.)	940 x 7360 & 740 x 6540 mm	ابعاد (قطر x طول)	۶۵۴۰ x ۷۴۰ و ۷۳۶۰ x ۹۴۰ میلیمتر
TOTAL WEIGHT EMPTY	9700 & 5500 Kg	وزن	۵۵۰۰ و ۹۷۰۰ کیلوگرم
CODE STD.	ASME SEC.VIII - DIV.1, TEMA	کد استاندارد	ASME SEC. VIII-DIV.1,TEMA



Tube Bundle & Tube Sheet

Project name	Reboiler	نام پروژه	ریبویلر
Client	Shiraz oil Refinery	کارفرما	پالایش نفت شیراز
Date of Build	2007	تاریخ ساخت	۱۳۸۴
Material	A53 Gr B	متریال مصرفی	A106, A 53 Gr B
Code STD	ASME SEC VIII	کد استاندارد	ASME SEC.VIII





Bleaching Vessels & Agitator



کارفرما	صنایع شیمیایی اصفهان
تاریخ ساخت	۱۳۸۱
متریال مصرفی	17Mn4
ابعاد (قطر × طول)	۴۰۸۰ × ۲۴۰۰ میلیمتر
وزن مخزن	۲۵۰۰ کیلوگرم
کد استاندارد	ASME SEC. VIII

CLIENT	Esfahan Cemichal Industry
DATE OF BUILT	2000
MATERIAL	17Mn4
SIZE (DIA.× LEN.)	2400 × 4080 mm
TOTAL WEIGHT EMPTY	2500 Kg
CODE STD.	ASME SEC.VIII - DIV.1



مخازن

طراحی و ساخت همزن های صنعتی

Design, Construction of Agitator & Industrial chemical mixer



Blending Vessels Equipped Agitator

PROJECT NAME	Flower Tanks
CLIENT	Cebond Co, Petrokav co.
DATE OF BUILT	2017
MATERIAL	S.S316L
SIZE (DIA.× LEN.)	2310 × 3300 mm 1600 × 1500 mm 2600 × 5000 mm
TOTAL WEIGHT EMPTY	5000 Kg
CODE STD.	ASME SEC.VIII-DIV.1-API 650

نام پروژه	مخازن گل حفاری
کارفرما	سیمان بند اهواز - پتروکاو دالان
تاریخ ساخت	۱۳۹۵
متریال مصرفی	S.S316L
ابعاد (قطر × طول)	۳۳۰۰ × ۲۳۱۰ میلیمتر ۱۵۰۰ × ۱۶۰۰ میلیمتر ۵۰۰۰ × ۲۶۰۰ میلیمتر
وزن مخزن	۵۰۰۰ کیلوگرم
کد استاندارد	ASME SEC.VIII-DIV.1-API 650



AIR RECEIVER TANK

PROJECT NAME	INDUSTRIAL OF CHEMICAL PROCESS AS REACTOR
CLIENT	KIMIA IRAN CO.



REACTOR & JACKET VESSEL

PROJECT NAME	AIR RECEIVER TANK
CLIENT	SA IRAN CO.
DATE OF BUILT	2017
TOTAL	400 Set
CODE STD.	ASME SEC.VIII

نام پروژه	ساخت ۴۰۰ دستگاه مخزن هوای فشرده
کارفرما	صنایع الکترونیک صایران
تاریخ ساخت	۱۳۹۶
استاندارد	ASME SEC. VIII



CLIENT	REFCO
INDUSTRIAL OF CHEMICAL EQUIPMENT	
CIRCLER JACKET VESSEL	





AUTO CLAVE



نام پروژه	ساخت دو دستگاه اتو کلاو
فشار کاری	۱۲ بار
متریال مصرفی	A516GR70
ابعاد (قطر × طول)	۲۵۰۰ و ۳۰۰۰ میلیمتر - طول ۶ و ۷ متر
دما	۱۶۰ درجه
استاندارد	ASME SEC.VIII-DIV.1



POTABLE TANK

نام پروژه	مخزن حمل اسید نیتریک
کارفرما	صنایع شیمیایی اصفهان
تاریخ ساخت	۱۳۹۵
تعداد	۲ دستگاه





Project: Crude Oil & M.T.B.E Storage Tank 100,000 & 500,000 BBLs



نام پروژه	مخازن یکصد و پانصد هزار شبکه ای نفت خام و MTBE
کارفرما	شرکت نیر پارس (پالایشگاه اصفهان)
تاریخ ساخت	۱۳۸۶
متریال مصرفی	SA285 GR.C, SA537 GR.C
ابعاد (قطر × طول)	72 m DIA x 19 m Hight 37 m DIA x 17 m Hight
وزن مخزن	500,000BBLs (1700 TON) 100,000BBLs (350 TON)
نوع مخزن	Dome & Flouting Roof



AIRE RECIVER PRESSURE VESSEL



EMERGENCY WATER TANK



CLIENT	Tuka Foolad Co
MATERIAL	A283 Gr.C
SIZE (DIA.× LEN.)	3250 × 9600 mm
TOTAL WEIGHT EMPTY	9000 Kg
QTY	2
CODE STD.	ASME SEC.VIII - DIV.1 – ED.2001

CLIENT	Naftanir co.
MATERIAL	SA516 GR70N
THK	15 mm
TOTAL WEIGHT EMPTY	10240 KG

SLUDGE
STORAGE
TANK



CLIENT	Tuka Foolad CO.
DATE OF BUILT	2007
MATERIAL	ST-37
SIZE (DIA.× LEN.)	3105 x 6350 mm
TOTAL WEIGHT EMPTY	12,000 Kg
CODE STD.	ASME SEC.VIII-DIV.1



DRUMS, TOWERS & PRESSURE VESSELS



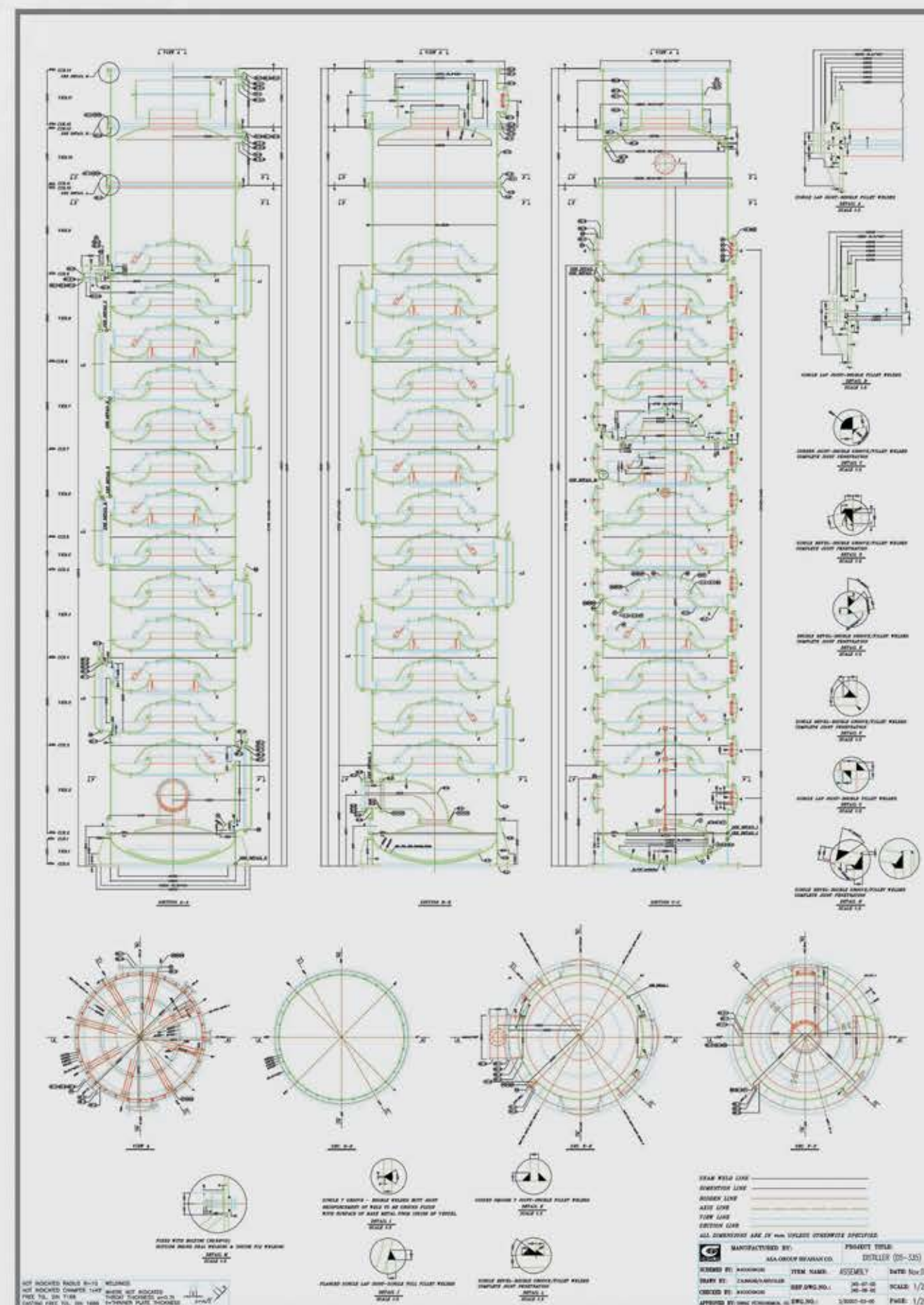
CLIENT	Foolad Technic CO.
DATE OF BUILT	2011
MATERIAL	A516 Gr.70
CODE STD.	ASME SEC.VIII-DIV.1



DISTILLATION COLUMN (T-335 DS)

Project name	T-335 DS
Client	Shiraz petrochemical complex
Date of Build	2007
Material	A 516 GR70
Total empty weigh	70 Ton
Code STD	ASEME SEC. VIII

نام پروژه	برج T-335 DS
کارفرما	شرکت پتروشیمی شیراز
تاریخ ساخت	۱۳۸۵
متریال مصرفی	A 516 GR70
وزن مخزن	۷ تن
کد استاندارد	ASEME SEC. VIII





PURGE GAS VESSEL

Client	Ghaem reza Co. (Bafgh steel complex)	شرکت قائم الرضا (شرکت فولاد بافق)	کارفرما
Date of Build	2009	۱۳۷۸	تاریخ ساخت
Material	A 516 GR70	PLATE SA516 GR70	متریال مصرفی
SIZE (DIA.× LEN.)	17000 × 5000 mm	۱۷۰۰۰ × ۵۰۰۰ میلیمتر	ابعاد (قطر × طول)
Weight:	75,000 kg	۷۵,۰۰۰ کیلوگرم	وزن
Code STD	ASME SEC.VIII	ASME SEC.VIII	کد استاندارد

Project name	Head & Channel	ساخت دو عدد عدسی و چنل	نام پروژه
Client	Esfahan refinery co.	پالایش نفت اصفهان	کارفرما
Material	A 516 GR 70	A516 GR 70	متریال مصرفی
Code STD	ASME SEC.VIII	ASME SEC.VIII	کد استاندارد



REGENERATOR REFLUX DRUM (FV-706)

Client	SHiraz Oil Refinery Industry
Date of Build	2004
Material	CORROSION RESISTING CHROMIUM NICKEL STEEL CLAD PLATE SA264 (SA516GR70)+(SA240 TYPE304L
SIZE (DIA.× LEN.)	2300 × 20650 mm
TOT. WEIGHT EMP.	20,000 Kg
Code STD	ASME SEC.VIII- DIV.1

کارفرما	پالایشگاه نفت شیراز
تاریخ ساخت	۱۳۸۳
متریال مصرفی	CORROSION RESISTING CHROMIUM NICKEL STEEL CLAD PLATE SA264 (SA516GR70)+(SA240 TYPE304L
ابعاد (قطر × طول)	طول ۲۰۶۵۰ × قطر ۲۳۰۰ میلیمتر
وزن مخزن	۲۰,۰۰۰ کیلوگرم
کد استاندارد	ASME SEC.VIII-DIV.1





SAND FILTER



ACID GAS FLARE KNOCK OUT DRUM (721-F)

CLIENT	Iran Spiral & Esfahan Steel Mill	ایران اسپیرال و ذوب آهن اصفهان	کارفرما
DATE OF BUILT	2000	۱۳۸۱	تاریخ ساخت
MATERIAL	ST-44.2	ST-44.2	متریال مصرفی
SIZE (DIA.x LEN.)	3000 x 4700 mm	۳۰۰۰ x ۴۷۰۰ میلیمتر	ابعاد (قطر x طول)
TOTAL WEIGHT EMPTY	4780 Kg	۴۷۸۰ کیلوگرم	وزن مخزن
CODE STD.	ASME SEC.VIII - DIV.1	ASME SEC. VIII - DIV.1	کد استاندارد

CLIENT	Razi Petrochemical Complex	مجمع پتروشیمی رازی	کارفرما
DATE OF BUILT	2003	۱۳۸۱	تاریخ ساخت
MATERIAL	A516 Gr.70	A516 Gr.70	متریال مصرفی
SIZE (DIA.x LEN.)	4800 x 16045 mm	۴۸۰۰ x ۱۶۰۴۵ میلیمتر	ابعاد (قطر x طول)
TOTAL WEIGHT EMP.	46 Ton	۴۶ تن	وزن خالی مخزن
VOLUME	267 m ³	۲۶۷ متر مکعب	حجم
CODE STD.	ASME SEC.VIII - DIV.1	ASME SEC. VIII - DIV.1	کد استاندارد



TELESHKI & OSCILATOR



SPARK AREESHER



CLIENT	MERAT FOULAD
	ESFAHAN STEEL COMPLEX

کارفرما	ذوب آهن اصفهان
تاریخ ساخت	۱۳۸۲
متریال مصرفی	St 52-3 & Ck45
ابعاد (طول × عرض)	۴۰۸۰ × ۲۴۰۰ میلیمتر
وزن تقریبی دستگاه	۳۸۰۰۰ کیلوگرم

CLIENT	Esfahan Steel Mill
DATE OF BUILT	2003
MATERIAL	St52-3 & Ck45
SIZE (DIA.× LEN.)	2400 × 4080 mm
STRUCTURE WEIGHT	38000 Kg



VESSEL (FE-808)



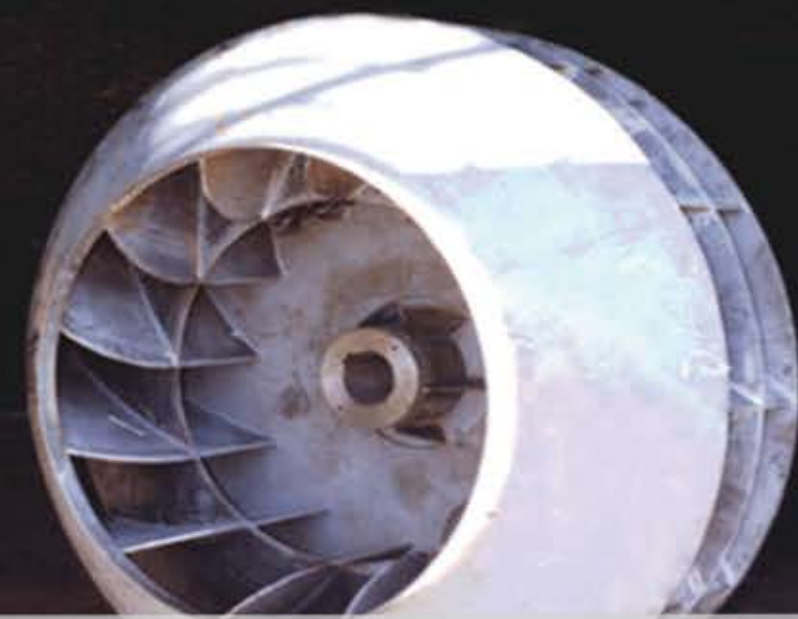
PROJECT NAME	FE-808
CLIENT	Shiraz Oil Refinery
DATE OF BUILT	2003
MATERIAL	STEEL CLAD PLATE
SIZE (DIA.× LEN.)	1150 × 4100 mm
TOTAL WEIGHT EMP.	3700 Kg
VOLUME	3750 liter
CODE STD.	ASME SEC.VIII - DIV.1

نام پروژه	مخزن تحت فشار FE-808
کارفرما	پالایشگاه شیراز
تاریخ ساخت	۱۳۸۲
متریال مصرفی	ورق روکش آلیاژی
ابعاد (قطر × طول)	۴۱۰۰ × ۱۱۵۰ میلیمتر
وزن خالی مخزن	۳۷۰۰ کیلوگرم
حجم	۳۷۵۰ لیتر
کد استاندارد	ASME SEC. VIII - DIV.1



SINTERING PLANT

CLIENT	Esfahan Steel Mill	شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان	کارفرما
DATE OF BUILT	2008	۱۳۸۶	تاریخ ساخت
MATERIAL	St52-3 & Ck45	St52-3 & Ck45	متریال مصرفی
SIZE (DIA.× LEN.)	4080 × 2220 mm	۴۰۸۰ × ۲۲۲۰ میلیمتر	ابعاد (طول × عرض)
STRUCTURE WEIGHT	325000 Kg	۳۲۵۰۰۰ کیلوگرم	وزن تقریبی دستگاه



VENTILATOR

CLIENT	Esfahan Steel Mill	ذوب آهن اصفهان	کارفرما
DATE OF BUILT	2018	۱۳۹۶	تاریخ ساخت
MATERIAL	WELDOX 700	WELDOX 700	متریال مصرفی
SIZE (DIA)	1600 mm	۲۸۰۰ میلیمتر	ابعاد (قطر)
TOTAL WEIGHT	540 Kg	۵۴۰ کیلوگرم	وزن
OTHER	Balancing at 2900 rpm	بالانس پروانه در دور ۲۹۰۰ rpm)	توضیحات

Motorized Damper for Wind Boxes and Wind boxes

CLIENT	Esfahan Steel Mill	ذوب آهن اصفهان	کارفرما
DATE OF BUILT	2008	۱۳۸۶	تاریخ ساخت
MATERIAL	St52-3 & Ck45	St52-3 & Ck45	متریال مصرفی
SIZE (DIA.× LEN.)	1224 × 1224 mm	۱۲۲۴ × ۱۲۲۴ میلیمتر	ابعاد (طول × عرض)
STRUCTURE WEIGHT	1200 Kg	۱۲۰۰ کیلوگرم	وزن تقریبی دستگاه





BLAST FURNACE SCRUBBER



نام پروژه	غبارگیر
کارفرما	ذوب آهن اصفهان
تاریخ ساخت	۱۳۸۳
متریال مصرفی	St52.3
ابعاد (طول × عرض)	۴۸۰۰ × ۱۶۰۴۵ میلیمتر
وزن تقریبی دستگاه	۴۶۰۰۰ کیلوگرم
کد استاندارد	ASME SEC. VIII - DIV.1

PROJECT NAME	SCRUBBER
CLIENT	Esfahan Steel Mill
DATE OF BUILT	2005
MATERIAL	St52-3 & Ck45
SIZE (DIA.× LEN.)	4800× 16045 mm
STRUCTURE WEIGHT	46000 Kg
CODE STD.	ASME SEC.VIII - DIV.1



VENT STACK

نام پروژه	استک
کارفرما	شرکت مس سرچشمه
قطر	۲۸۰۰ میلیمتر
وزن	۲۵۰ تن

PROJECT NAME	STACK
CLIENT	SARCHESHME COPPER COMPLEX
SIZE (DIA.× LEN.)	2800 mm
WEIGHT	250 Ton



PROJECT NAME	vent stack for Gaz compressor Station
CLIENT	HIRBODAN COMPANY
SIZE	40 INCH
NUMBERS	5 set

نام پروژه	استک ایستگاه خط انتقال گاز ایران و عراق
کارفرما	شرکت هیربدان
قطر	۴۰ اینچ
تعداد	۵ عدد

ASA GROUP CO.

شرکت ملی نفت ایران NATIONAL IRANIAN OIL CO. شرکت سامی عام پتروشیمی شیراز شرکت پالایش نفت اصفهان شرکت پالایش نفت تهران

شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان ESCO

شرکت پالایش نفت تهران

شرکت پالایش گاز شیدایی زراوه Shahril Petrochemical Gas Processing Company (S.G.P.C.)

شرکت ملی گاز ایران F.J.G.R.C

شرکت پتروشیمی خارک K.P.C.

هیربدان HIRBODAN

شرکت فنی و ساختمانی تهران جنوب

مجمع صنایع قائم رضا

SEKAF Technical & Construction Co.

ACKMAN

گروه صیفا

گروه صنعتی ایران اسپیرال IRAN SPIRAL INDUSTRIAL GROUP

گسترش خطوط انرژی ایران

شرکت پالایش نفت خیرات S.O.R.C

شرکت صنایع الکترونیک ساین

شرکت سیمان سپاهان SEPAHAN CEMENT CO.

MMTE GROUP OF COMPANIES

شرکت پالایش نفت بندر عباس S.O.R.C

شرکت پتروشیمی وازی Razi Petrochemical Co.

صنایع شیمیایی اصفهان ECI

نامکار گاز

Parsian Sazeh Sepahan

فولاد تکینک بین المللی FIE Co.

TIV ENERGY مهندسی و ساختمان نیرو انرژی

Joint Venture SABAFAM mitec

شرکت سرمایه گذاری یوگافولاد

SAFAR HEE SARM

IRAN SOUTH PARS GAS FIELD

