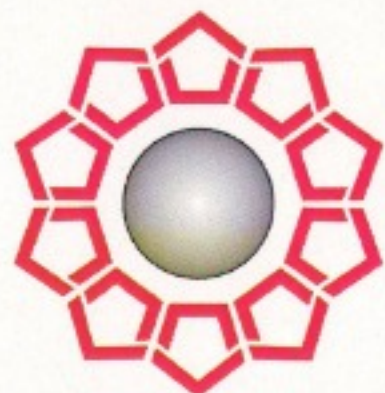




انجمن شرکت های دانش بنیان
استان اصفهان



www.isfahan.tech

باسمه تعالی

گواهی نامه عضویت

با استناد به اساسنامه انجمن شرکت های دانش بنیان استان اصفهان که به شماره ۴۵۶ در تاریخ ۰۳/۰۹/۱۳۹۴ بر اساس قوانین جمهوری اسلامی ایران
تأسیس و ثبت شده است عضویت شخصیت حقوقی با مشخصات زیر گواهی می شود:

شناسه ملی: ۱۰۲۶۰۳۳۲۶۱۳

دوره اعتبار: ۱۳۹۹

شرکت دریا رنگ اصفهان

تاریخ عضویت: ۱۳۹۹/۰۶/۰۳

مسعود باطنی

رئیس هیات مدیره

سید یاسر معین الدینی

مدیر اجرایی

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی :	بازرسی فنی و خوردگی فلزات مناطق نفتخیز	Report No. / شماره گزارش :	۷۶۸۷
With Ref.To / عطف به :	درخواست شماره ۸۶/ع ۳۵۴ مورخ ۸۶/۱۲/۱۱ آقای عذاری	Date / تاریخ :	۸۶/۱۲/۲۷
Ref.Std. / استاندارد مینا :	IPS M - TP - 155	Manuf. / سازنده :	دریا رنگ
Project / پروژه :	ارزیابی سازندگان داخلی	Color / فام :	آلومینیومی
Code of Manuf. / کد سازنده :	ALM400MIPS155	Date of Manuf. / تاریخ ساخت :	اسفند ۸۶
Bath No. / شماره تولید :	3164	Shelf Life. / مدت نگهداری :	-
Name / نام رنگ :		Mixing Ratio / نسبت اختلاط :	-
ALUMINUM ALKYD (NON-LEAFING) , INTERMEDIATE			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY , gr/ml	0.97
SOLID% BY WT.	53.26
SOLID% BY VOL.	42.31

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH PRIMER	ACCEPT
FLEXIBILITY	ACCEPT
WATER RESISTANCE	ACCEPT
GASOLINE RESISTANCE	ACCEPT
ADHESION ON METAL SURFACE	4B
ADHESION ON PRIMER*	Not Done
DRYING TIME DRY TO TOUCH AFTER 4hr	ACCEPT
DRYING TIME HARD DRY AFTER 10hr	ACCEPT

Remarks / ملاحظات : * به علت محدود بودن چسبندگی لایه آستری، امکان انجام آزمایش چسبندگی بر روی لایه آستری وجود ندارد.

- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.
- نتایج مربوط به لایه‌های آستری و رویه در گزارش‌های ۷۶۸۸ و ۷۶۸۶ خدمات فنی آمده است.
- آزمایش چسبندگی مینای استاندارد ندارد و بنا به درخواست متقاضی انجام شده است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه‌ی انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده واحد : ظفری، انداوه / تجزیه	Head Unit Approval / تأیید سرپرستی: (تجریه)
---	--

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

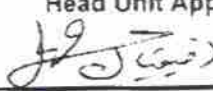
Client / متقاضی:	بازرسی فنی و خوردگی فلزات مناطق نفتخیز	Report No. / شماره گزارش:	۷۶۸۸
With Ref.To / عطف به:	درخواست شماره ۲۵۴/ع ۸۶ مورخ ۸۶/۱۲/۱۱ آقای عذاری	Date / تاریخ:	۸۶/۱۲/۲۷
Ref.Std. / استاندارد مبنای:	IPS M-TP-150	Manuf. / سازنده:	دریا رنگ
Project / پروژه:	ارزیابی سازندگان داخلی	Color / فام:	آلومینیومی
Code of Manuf. / کد سازنده:	ALM720MIPS150	Date of Manuf. / تاریخ ساخت:	اسفند ۸۶
Bath No. / شماره تولید:	3185	Shelf Life / مدت نگهداری:	-
Name / نام رنگ:		Mixing Ratio / نسبت اختلاط:	-
ALUMINUM ALKYD, TOP COAT			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY, gr/ml	0.97
SOLID% BY WT.	56.49
SOLID% BY VOL.	41.11

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH PRIMER	ACCEPT
FLEXIBILITY	ACCEPT
WATER RESISTANCE	ACCEPT
GASOLINE RESISTANCE	ACCEPT
ADHESION ON METAL SURFACE	4B
ADHESION ON INTERMEDIATE	4B
DRYING TIME DRY TO TOUCH AFTER 4hr	ACCEPT
DRYING TIME HARD DRY AFTER 10hr	ACCEPT

Remarks / ملاحظات:

- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.
- نتایج مربوط به لایه‌های آستری و میانی در گزارش‌های ۷۶۸۶ و ۷۶۸۷ خدمات فنی آمده است.
- آزمایش چسبندگی مبنای استاندارد ندارد و بنا به درخواست متقاضی انجام شده است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه‌ی انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده، واحد / ظفری، انداوه / تجزیه	Head Unit Approval / تأیید سر بر سنی 
--	--



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی:	شرکت بهره برداری نفت و گاز آگاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات	Report No. / شماره گزارش:	۷۷۵۰
With Ref.To / عطف به:	درخواست شماره ۲-۹-۱۳۰۶/۴۱۳ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری	Date / تاریخ:	۸۷/۰۲/۲۱
Ref.Std. / استاندارد مبنا:	SSPC Paint 25 - Type II	Manuf. / سازنده:	دریاریک
Project / پروژه:	فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان	Color / فام:	RAL 3009 (Oxide Red)
Code of Manuf. / کد سازنده:	ALP100 - SSPC - 25 - 2	Date of Manuf. / تاریخ ساخت:	اسفند ماه ۸۶
Bath No. / شماره تولید:	3220	Shelf Life. / مدت نگهداری:	یک سال
Name / نام رنگ:		Mixing Ratio / نسبت اختلاط:	-
ZINC OXIDE ALKYD, PRIMER			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY , gr/ml	1.68
SOLID% BY WT.	86.39
SOLID% BY VOL.	70.38
FINENESS , μ m	40
COARSE PARTICLE ABOVE 45 μ m	0.32

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
COMPATIBILITY THREE LAYERS	ACCEPT
DRYING TIME HARD DRY AFTER 36hr	ACCEPT
SKINNING AFTER 48hr	ACCEPT
SAG RESISTANCE	ACCEPT
ADHESION	5B

Remarks / ملاحظات:

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- این نمونه قبلاً طی گزارش ۷۶۸۶ خدمات فنی از نظر چسبندگی مردود اعلام شده بود که در پی آن سازنده اقدام به ارسال نمونه‌ی اصلاح شده نمود که گزارش پیش رو به بررسی آن پرداخته است.
- نتایج مربوط به لایه‌های میانی و رویه در گزارش‌های ۷۶۸۷ و ۷۶۸۸ خدمات فنی آمده است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه‌ی انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده، این رنگ با استاندارد مبنا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده، واحد/واحد: ظفری، انداوه / تجزیه	Head Unit Approval / تأیید سرپوشی:
--	--



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی:	شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات	Report No. / شماره گزارش:	۷۷۴۲
With Ref.To / عطف به:	درخواست شماره ۲-۹۶/۴۱۳/۶۱۳۰ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری	Date / تاریخ:	۸۷/۰۲/۲۱
Ref.Std. / استاندارد مینا:	IPS M-TP-115	Manuf. / سازنده:	دریانگ
Project / پروژه:	فاز اول رنگ آمیزی (مهندسی ساختمان)	Color / فام:	RAL 3016 (Coral Red)
Code of Manuf. / کد سازنده:	ALP102 IPS - 115	Date of Manuf. / تاریخ ساخت:	اسفند ماه ۸۶
Bath No. / شماره تولید:	AZ 3152	Shelf Life. / مدت نگهداری:	یک سال
Name / نام رنگ:		Mixing Ratio / نسبت اختلاط:	-
RED LEAD ALKYD, PRIMER			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY , gr/ml	2.65
SOLID% BY WT.	94.02
SOLID% BY VOL.	82.36
FINESS , μ m	40

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
DRYING TIME HARD DRY AFTER 24hr	ACCEPT
SKINNING AFTER 48hr	ACCEPT
SAG RESISTANCE	ACCEPT
ADHESION	5B

Remarks / ملاحظات:

- ۱- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- ۲- نتایج مربوط به لایه های میانی و رویه در گزارش های ۷۷۴۴ و ۷۷۴۵ خدمات فنی آمده است.
- ۳- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه ای انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- ۴- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده ای آزمایش های انجام شده، این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده، واحد/Unit

ظفری، انداوه / تجزیه

Head Unit Approval / تأیید سرورستی

ر. صیقل

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی : شرکت بهره برداری نفت و گاز آگاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات	Report No. / شماره گزارش : ۷۷۴۴
With Ref.To / عطف به : درخواست شماره ۹-۲-۸۶/۴۱۳/۶۱۳۰ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری	Date / تاریخ : ۸۷/۰۲/۲۱
Ref.Std. / استاندارد مبنا : IPS M-TP-120	Manuf. / سازنده : دربارنگ
Project / پروژه : فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان	Color / فام : RAL 3013 (Tomato Red)
Code of Manuf. / کد سازنده : ALP102 IPS - 120	Date of Manuf. / تاریخ ساخت : اسفند ماه ۸۶
Bath No. / شماره تولید : 4919	Shelf Life / مدت نگهداری : یک سال
Name / نام رنگ : RED LEAD ALKYD , INTERMEDIATE	Mixing Ratio / نسبت اختلاط : -

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY , gr/ml	1.77
SOLID% BY WT.	77.49
SOLID% BY VOL.	61.24
FINENESS , μ m	25
COARSE PARTICLE ABOVE 45 μ m	0.35

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH PRIMER	ACCEPT
DRYING TIME HARD DRY AFTER 18hr	ACCEPT
SKINNING AFTER 48hr	ACCEPT
SAG RESISTANCE	ACCEPT
FLEXIBILITY	ACCEPT
ADHESION ON PRIMER	4B

Remarks / ملاحظات :

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- نتایج مربوط به لایه های آستری و رویه در گزارش های ۷۷۴۳ و ۷۷۴۵ خدمات فنی آمده است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه ی انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده ی آزمایش های انجام شده، این رنگ با استاندارد مبنا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده، واحد / تجزیه ظفری ، اندلوه / تجزیه	Head Unit Approval / تأیید سرپرستی [Signature]
---	---



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی:	شرکت بهره برداری نفت و گاز آگاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات	Report No. / شماره گزارش:	۷۷۴۵
With Ref. To / عطف به:	درخواست شماره ۸۶/۴۱۳/۶۱۳۰۹-۲ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری	Date / تاریخ:	۸۷/۰۲/۲۱
Ref. Std. / استاندارد مینا:	SSPC Paint 104 - Type II	Manuf. / سازنده:	دوربانگ
Project / پروژه:	فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان	Color / فام:	RAL 7047 (Telegrey 4)
Code of Manuf. / کد سازنده:	ALP7047 IPS - 130	Date of Manuf. / تاریخ ساخت:	اسفند ماه ۸۶
Bath No. / شماره تولید:	AZ - 3154	Shelf Life. / مدت نگهداری:	یک سال
Name / نام رنگ:		Mixing Ratio / نسبت اختلاط:	-
GREY ALKYD PAINT, TOP COAT			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY , gr/ml	1.33
SOLID% BY WT.	71.44
SOLID% BY VOL.	49.96
FINENESS , μ m	20
COARSE PARTICLE ABOVE 45 μ m	0.41

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH INTERMEDIATE	ACCEPT
DRYING TIME HARD DRY AFTER 18hr	ACCEPT
SKINNING AFTER 48hr	ACCEPT
SAG RESISTANCE	ACCEPT
FLEXIBILITY	ACCEPT
ADHESION ON INTERMEDIATE	4B

Remarks / ملاحظات:

- ۱- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- ۲- نتایج مربوط به لایه های آستری و میانی در گزارش های ۷۷۴۳ و ۷۷۴۴ خدمات فنی آمده است.
- ۳- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- ۴- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده های آزمایش های انجام شده، این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده، واحد / نام: ظفری . اندلوه / تجزیه	Head Unit Approval / تأیید سر واحد:
--	---

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: شرکت دریا رنگ اصفهان Report No./ شماره گزارش: ۱۱۵۳۶
With Ref.To / عطف به: درخواست شماره ۹۴/۱۶۵۹ مورخ ۹۴/۳/۶ آقای بابا احمدی Date / تاریخ: ۹۴/۰۹/۱۷
Ref.Std. / استاندارد مبنا: NORSOK M- 501& CLIENT SUPPLEMENTARY Manuf./ سازنده: دریا رنگ
Project/ پروژه: ارزیابی سازندگان داخلی Color / فام: RAL7011(Iron Grey)
Code of Manuf./ کد سازنده: EP4-200-M501 Date of Manuf./ تاریخ ساخت: ۹۴/۰۲/۱۷
Bath No./ شماره تولید: 9463 Shelf Life./ مدت نگهداری: ۹۵/۰۲/۱۷
Name/ نام رنگ: Mixing Ratio/ نسبت اختلاط: 2.5/1 BYWT.
Two Pack Ceramic Epoxy Novolac Solvent free Paint

Paint Analysis	
Ingredient	Result
Density of Mixed , g / ml	1.32
Solid % , By Wt. of Mixed	99.63
Solid % , By Vol. of Mixed	98.66

Paint Properties	
Characteristic	Result
Pot Life After 40 min. @ 25 °C	ACCEPT
Electrical Inspection (Holidays Test)	ACCEPT
WATER ABSORPTION AFTER 24 hr	ACCEPT
Adhesion (pull – off) Before salt spray , psi *	>1500
Adhesion (pull – off) After salt spray , psi *	>1500
Seawater Immersion After 1800 hr	ACCEPT
Salt Spray After 1800 hr	ACCEPT
Chemical Resistance , 1000 hr,10% H ₂ SO ₄ (۱)	ACCEPT
Chemical Resistance, 1000 hr,30% NaCl (۱)	ACCEPT
Chemical Resistance, 1000 hr,30% NaOH (۱)	ACCEPT
Chemical Resistance, 1000 hr, Diesel Fuel (۱)	ACCEPT

Remarks / ملاحظات:

(۱) آزمایشات مذکور در استاندارد NORSOK M – 501 نیامده اند و بنا به درخواست متقاضی انجام می شوند .

* جدایش دالی از حد فاصل چسب و پوشش صورت گرفته است.

۱- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.

۲- کلیه آزمایشات صورت گرفته بر روی فیلم خشک ۱۰۰۰ میکرونی انجام شده است .

۳- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده آزمایشات انجام شده این نمونه با استاندارد مبنا مطابقت دارد.

انجام دهنده، واحد/Conducted By, Unit
اندازه ، عسکری نیا / تجزیه

تائید سرپرستی/Head Unit Approval
محمد علی روغنیان



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی:	شرکت دریا رنگ اصفهان	Report / شماره گزارش:	۱۳۵۳۵
With Ref.To / عطف به:	درخواست شماره ۹۵/۱۸۹۶ آقای بابا احمدی	Date / تاریخ:	۹۶/۰۶/۰۶
Ref.Std. / استاندارد مینا:	BS EN 10289	Manuf./ سازنده:	دریا رنگ
Project/ پروژه:	ارزیابی سازندگان داخلی	Color / فام:	RAL 7046(Telegrey 2)
Code of Manuf./ کد سازنده:	EP4-200-M501	Date of Manuf./ تاریخ ساخت:	-
Bath No./ شماره تولید:	-	Shelf Life./ مدت نگهداری:	دو سال
Name/ رنگ:		Mixing Ratio/ نسبت اختلاط:	2.5 /1 BY WT.
TWO PACK CERAMIC EPOXY NOVOLAC SOLVENT FREE PAINT			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED , gr/ml	1.31
SOLID% BY WT.	98.64
SOLID% BY VOL.	99.62
POT LIFE AT 25°C,min.	40
APPEARANCE AND CONTINUITY	ACCEPT
HARDNESS SHORE "D"	86

Paint Properties	
Characteristic	Result
IMPACT RESISTANCE AT 23°C	ACCEPT
ADHESION TEST(PULL-OFF),AT 23°C ,Psi (1)	>2150
ADHESION TEST(PULL-OFF),AT 130°C , Psi (2)	>1960
ADHESION TEST- RESISTANCE TO REMOVAL, @ 23°C, RATING	≤ 1
ADHESION TEST- RESISTANCE TO REMOVAL, @ 130°C, RATING	≤ 1
ADHESION TEST AFTER IMMERSION IN TAP WATER, RATING	≤ 1
CATHODIC DISBONDMENT, AVE. @ 25°C, mm	3.8
CATHODIC DISBONDMENT, MAX. @ 25°C, mm	2.6
HOLIDAY TEST AFTER THERMAL AGEING	ACCEPT
HOLIDAY TEST BEFORE THERMAL AGEING	ACCEPT
THERMAL AGEING, 100 DAY @ 130°C	ACCEPT

Remarks / ملاحظات :

(۱) جدایش دالی ها از حذفاصل پسب و پوشش می باشد. (۲) حدود ۸۵ درصد پوشش زیر دالی از سطح جدا گردید.

۱- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.

۲- آزمایش مقاومت دمایی این نمونه طی ۱۰۰ روز در دمای ۱۳۰ درجه سانتی گراد انجام شد. سپس آزمایشات هالیدی و چسبندگی بر روی آن انجام گردید و فیلم رنگ بلحاظ پیوستگی و چسبندگی قابل قبول است اما سطح بیرونی رنگ دچار تغییر فام شده است. در استاندارد مینا، معیاری برای تغییر فام سطح بیرونی پوشش در نظر نگرفته است و صرفاً آنرا گزارش می کند. همچنین کلیه ی آزمایشات در ضخامت ۱۰۰۰ میکرون انجام شده اند.

۳- براساس نتایج فوق و در محدوده آزمایش های انجام شده، این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By: Unit/واحد، انجام دهنده،

عسکری نیا، انداوه / تجزیہ

Head Unit Approval/تائید سرپرستی

مهران دقیقیان

رونوشت / Copy : بایگانی

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / مشتری :	شرکت بهره برداری نفت و گاز آستاراژی - فاز ۳ بازرسی شیب و خوردگی تانک	Report No. / شماره گزارش :	۲۲۲۶
With Ref.To / خطاب به :	درخواست شماره ۹-۲-۱۳۸۳/۱۳۸۳/۱۳۸۳ آگهی فوری	Date / تاریخ :	۸۷-۲/۲۱
Ref.Std. / استاندارد مبنای :	IPS 16-TP-205	Manual / سازنده :	درمیرنگ
Project / پروژه :	فاز ۳ و رنگ آمیزی مجدد سازه	Color / طاقم :	RAL 7012 (Basalt Grey)
Code of Manual / کد سازنده :	EP 802P IPS - 2C5	Date of Manual / تاریخ ساخت :	شماره ماه ۸۵
Bath No. / شماره تولید :	AZ : X25	Shelf Life / مدت نگهداری :	یک سال
Name / نام رنگ :		Mixing Ratio / نسبت اختلاط :	10% BY WT.
ZINC RICH EPOXY, TWO COMP., PRIMER			

[illegible]

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
MUD CRACKING RESISTANCE	ACCEPT
POT LIFE AFTER 4 hr	ACCEPT
ADHESION	5B
SALT SPRAY AFTER 1000 hr	ACCEPT

- 1- این بررسی به منظور ارزیابی نحوه فرسایش جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- 2- نتایج مربوط به تاق‌های میانی و روبرو در گزارش‌های ۷۷۴۸ و ۷۷۴۹ خدمات فنی آمده است.
- 3- لایه‌های شرکت دریا رنگ بر نوعی لایه‌های آزمایشات نظارت داشتند.
- 4- بر اساس نتایج مذکور آمده و در محدوده‌ای آزمایشی‌های انجام خدمات این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted / انجام دہندہ: <u>محمد علی محمد</u> ظفری، اداوار / ظفری	Head Unit Approval / تائید سرگروہ: <u>(محمد علی محمد)</u>
--	--

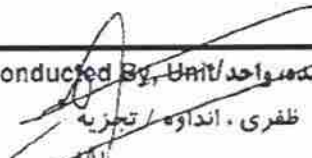
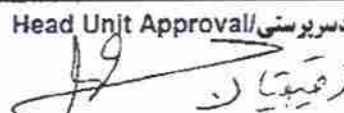
گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات
With Ref.To / عطف به: درخواست شماره ۸۶/۴۱۳/۶۱۳۰۹-۲ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری
Ref.Std. / استاندارد مینا: IPS M-TP-205
Project/ پروژه: فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان
Code of Manuf./ کد سازنده: EP 80ZP IPS - 205
Bath No./ شماره تولید: AZ: X25
Name/ نام رنگ: ZINC RICH EPOXY, TWO COMP., PRIMER
Report No./ شماره گزارش: ۷۷۴۶
Date / تاریخ: ۸۷/۰۲/۲۱
Manuf./ سازنده: دربارنگ
Color / فام: RAL 7012 (Basalt Grey)
Date of Manuf./ تاریخ ساخت: اسفند ماه ۸۶
Shelf Life./ مدت نگهداری: یک سال
Mixing Ratio/ نسبت اختلاط: 10/1, BY WT.

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED, gr/ml	2.49
SOLID% BY WT. OF MIXED	85.02
COARSE PARTICLE ABOVE 45 μ m	0.91

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
MUD CRACKING RESISTANCE	ACCEPT
POT LIFE AFTER 4 hr	ACCEPT
ADHESION	5B
SALT SPRAY AFTER 1000 hr	ACCEPT

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- نتایج مربوط به لایه های میانی و رویه در گزارش های ۷۷۴۸ و ۷۷۴۹ خدمات فنی آمده است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده های آزمایش های انجام شده، این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده واحد:  ظفری، انداوه / تجزیه
Head Unit Approval / تأیید سرپرستی:  (همایون ر.)



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی :	شرکت بهره برداری نفت و گاز آگاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات	Report No. / شماره گزارش :	۷۷۹۸
With Ref.To / عطف به :	درخواست شماره ۵-۸۶/۴۱۳/۶۱۳۰۹ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری	Date / تاریخ :	۸۷/۰۲/۲۳
Ref.Std. / استاندارد مینا :	IPS M-TP-215	Manuf. / سازنده :	دریارتنگ
Project / پروژه :	فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان	Color / فام :	RAL 8012 (Red Brown)
Code of Manuf. / کد سازنده :	EP 110 IPS - 215	Date of Manuf. / تاریخ ساخت :	اردیبهشت ماه ۸۷
Bath No. / شماره تولید :	3262	Shelf Life. / مدت نگهداری :	یک سال
Name / نام رنگ :		Mixing Ratio / نسبت اختلاط :	5/1, BY WT.
EPOXY POLYAMIDE, TWO COMP., PRIMER			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED, gr/ml	1.50
SOLID% BY WT. OF MIXED	80.69
SOLID% BY VOL. OF MIXED	61.09
FINENESS, µm	40

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
POT LIFE AFTER 8hr	ACCEPT
ADHESION (PULL - OFF), psi	945
DRYING TIME HARD DRY AFTER 5hr	ACCEPT
DRYING TIME DRY THROUGH AFTER 8hr	ACCEPT
SALT SPRAY AFTER 500 hr	ACCEPT

Remarks / ملاحظات :

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- چسبندگی این رنگ طی گزارش ۷۷۴۷ خدمات فنی مردود اعلام شده بود، در پی آن سازنده اقدام به ارسال نمونه‌ی اصلاحی نمود که گزارش پیش رو به بررسی آن پرداخته است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه‌ی انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده، این رنگ در مقایسه با استاندارد فوق و اصلاحیه یک صد و هفدهمین جلسه کمیته حفاظت فنی با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By, Unit / انجام دهنده، واحد ظفری، انداوم، تجزیه	Head Unit Approval / تأیید سرپرستی (مهر و امضا)
---	--



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: بازرسی فنی و خوردگی فلزات - ستاد
With Ref.To / عطف به: درخواست - ع/خ ۸۸/۶/۳۱ مورخ ۸۸/۶/۳۱ آقای خلیفیان
Ref.Std. / استاندارد مبنا: IPS M - TP - 202
Project/ پروژه: ارزیابی سازندگان داخلی رنگ
Code of Manuf./ کد سازنده: EP500- IPS 202
Bath No./ شماره تولید: 3799
Name/ نام رنگ: EPOXY POLYAMINE ADDUCT, TWO COMP., FOR THREE LAYERS

Report No./ شماره گزارش: ۸۳۵۱
Date / تاریخ: ۸۸/۷/۲۶
Manuf./ سازنده: دریارنگ
Color / فام: RAL 9016 (Traffic White)
Date of Manuf./ تاریخ ساخت: ۸۸/۶/۲۱
Shelf Life./ مدت نگهداری: یک سال
Mixing Ratio/ نسبت اختلاط: 4/1 , BY WT.

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED , gr/ml	1.46
SOLID% BY WT. OF MIXED	77.55
SOLID% BY VOL. OF MIXED	67.38

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
SURFACE APPEARANCE	ACCEPT
POT LIFE AFTER 6 hr	ACCEPT
SETTLING	ACCEPT
FLEXIBILITY	ACCEPT
SALT SPRAY AFTER 1000 hr	*
ADHESION (PULL - OFF) , psi	1327

Remarks / ملاحظات :

* نتیجه آزمایش محفظه مه نمکی بعد از پایان مدت زمان مربوطه متعاقباً اعلام می گردد.

- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.
- از آنجائیکه این رنگ جهت استفاده در مخازن آب آشامیدنی است، عدم سمیت آن می بایست توسط یکی از مراکز ذی صلاح مورد تایید قرار گیرد.
- آزمایش های محفظه مه نمکی و چسبندگی بنا به درخواست متقاضی انجام شده است.
- براساس نتایج بدست آمده و در محدوده آزمایش های انجام شده این رنگ با استاندارد مبنا مطابقت دارد.

Conducted By. Unit/ انجام دهنده، واحد:
اندازه، عسکری نیا/ تجزیه

Head Unit Approval/ تأیید سرپرستی
مهران دقیقیان



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی :	شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات	Report No. / شماره گزارش :	۷۷۹۹
With Ref.To / عطف به :	درخواست شماره ۵-۹۰۶۱۳/۶۱۳۰۸۶ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری	Date / تاریخ :	۸۷/۰۲/۲۳
Ref.Std. / استاندارد مبنا :	IPS M-TP-220	Manuf. / سازنده :	دریانگ
Project / پروژه :	فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان	Color / فام :	RAL 9001 (Cream)
Code of Manuf. / کد سازنده :	EP 506 GF IPS - 220	Date of Manuf. / تاریخ ساخت :	اردیبهشت ماه ۸۷
Bath No. / شماره تولید :	3263	Shelf Life. / مدت نگهداری :	یک سال
Name / نام رنگ :		Mixing Ratio / نسبت اختلاط :	5/1, BY WT.
EPOXY POLYAMIDE, TWO COMP., INTERMEDIATE			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED, gr/ml	1.39
SOLID% BY WT. OF MIXED	75.35
SOLID% BY VOL. OF MIXED	55.21
FINENESS, μ m	30

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
POT LIFE AFTER 8hr	ACCEPT
ADHESION (PULL - OFF), psi	685
DRYING TIME HARD DRY UP TO 5hr	ACCEPT
DRYING TIME DRY THROUGH Max. 8hr	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH PRIMER	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT

Remarks / ملاحظات :

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- چسبندگی این رنگ طی گزارش ۷۷۴۸ خدمات فنی مردود اعلام شده بود. در پی آن سازنده اقدام به ارسال نمونه‌ی اصلاحی نمود که گزارش پیش رو به بررسی آن پرداخته است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه‌ی انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده، این رنگ در مقایسه با استاندارد فوق و اصلاحیه یک صد و هفدهمین جلسه کمیته حفاظت فنی با استاندارد مبنا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده، واحد /	Head Unit Approval / تأیید سرپرستی
ظفری، انداوه / کجریه	(عقبی ت حط)



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

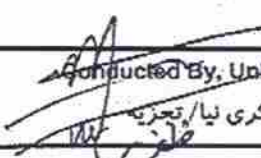
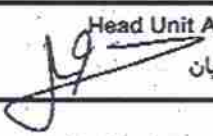
Client / متقاضی :	بازرسی فنی و خوردگی فلزات - ستاد	Report No. / شماره گزارش :	۸۳۴۱
With Ref.To / تعطف به :	درخواست - ع/خ ۸۸/۶/۳۱ مورخ ۸۸/۶/۳۱ آقای خلیفیان	Date / تاریخ :	۸۸/۷/۲۶
Ref.Std. / استاندارد مینا :	IPS M - TP - 225	Manuf. / سازنده :	دریا رنگ
Project / پروژه :	ارزیابی سازندگان داخلی	Color / فام :	RAL 7038 (Agate Grey)
Code of Manuf. / کد سازنده :	EP-7038-IPS 225	Date of Manuf. / تاریخ ساخت :	۸۸/۶/۲۱
Bath No / شماره تولید :	3797	Shelf Life / مدت نگهداری :	یکسال
Name / نام رنگ :		Mixing Ratio / نسبت اختلاط :	5/1 By Wt.
EPOXY POLYAMIDE, TWO COMP., TOP COAT			

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED , g/ml	1.37
SOLID% BY WT. OF MIXED	72.52
SOLID% BY VOL. OF MIXED	57.09
FINENESS , μ m	60

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
POT LIFE AFTER 8hr	ACCEPT
ADHESION (PULL - OFF) , psi	760
DRYING TIME, HARD DRY AFTER 5hr	ACCEPT
DRYING TIME, DRY THROUGH MAX. 8hr	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT

Remarks / ملاحظات :

- ۱- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.
- ۲- براساس نتایج بدست آمده و درمحدوده ی آزمایش های انجام شده این نمونه در مقایسه با استاندارد فوق و اصلاحیه یکصد و هفدهمین جلسه کمیته حفاظت فنی با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By, واحد / انجام دهنده : انداوه ، عسکری نیا / تجزیه 	Head Unit Approval / تأیید سرورستی مهران دقیقیان 
---	---

رونوشت / Copy : بایگانی

FQTE511/0100

کد فرم:

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات
With Ref. To / عطف به: درخواست شماره ۲-۹-۱۳۰۶/۴۱۳ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری
Ref. Std. / استاندارد مینا: IPS M-TP-190
Project / پروژه: فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان
Code of Manuf. / کد سازنده: EPTR 997 IPS 190
Bath No. / شماره تولید: 3232
Name / نام رنگ: COAL TAR EPOXY, TWO COMP., FOR THREE LAYERS
Report No. / شماره گزارش: ۷۷۵۱
Date / تاریخ: ۸۷/۰۲/۲۱
Manuf. / سازنده: دربارنگ
Color / فام: RAL 9005 (Jet Black)
Date of Manuf. / تاریخ ساخت: اسفند ماه ۸۶
Shelf Life / مدت نگهداری: -
Mixing Ratio / نسبت اختلاط: 4/1, BY WT.

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF COMP. A, gr/ml	1.52
DENSITY OF COMP. B, gr/ml	1.16
DENSITY OF MIXED, gr/ml	1.43
SOLID %, BY WT. OF COMP. A	77.78
SOLID %, BY WT. OF COMP. B	100.00
SOLID %, BY WT. OF MIXED	88.43
SOLID %, BY VOL. OF MIXED	84.17

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
POT LIFE AFTER 4hr	ACCEPT
SAG RESISTANCE	ACCEPT
ADHESION (KNIFE TEST)	ACCEPT

Remarks / ملاحظات:

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- این نمونه قبلاً طی گزارش ۷۶۷۳ خدمات فنی از نظر چسبندگی مردود اعلام شده بود که در پی آن سازنده اقدام به ارسال نمونه‌ی اصلاح شده نمود که گزارش پیش رو به بررسی آن پرداخته است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه‌ی انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده، این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By / انجام دهنده: واحد /
ظفری، ایداوه / تجربه

Head Unit Approval / تأیید سرستی



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / مقاضی: شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاجاری - اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات
With Ref.To / عطف به: درخواست شماره ۲-۹۰۹۱۳۶/۴۱۳ مورخ ۸۶/۱۲/۲۱ آقای امیری
Ref.Std. / استاندارد مینا: IPS M-TP-235
Project/ پروژه: فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان
Code of Manuf./ کد سازنده: PU 7047 IPS - 235
Bath No./ شماره تولید: AZ 3153
Name/ نام رنگ: ALIPHATIC POLYURETHANE, SEMIGLOSS, TOP COAT
Report No./ شماره گزارش: ۷۷۴۹
Date / تاریخ: ۸۷/۰۲/۲۱
Manuf./ سازنده: دربارنگ
Color / فام: RAL 7047 (Telegrey)
Date of Manuf./ تاریخ ساخت: اسفند ماه ۸۶
Shelf Life./ مدت نگهداری: یک سال
Mixing Ratio/ نسبت اختلاط: 4/1, BY WT.

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF COMP. A, gr/ml	1.34
DENSITY OF COMP. B, gr/ml	0.99
DENSITY OF MIXED, gr/ml	1.21
SOLID %, BY WT. OF COMP. A	71.83
SOLID %, BY WT. OF COMP. B	41.03
SOLID %, BY WT. OF MIXED	61.51
SOLID %, BY VOL. OF COMP. A	56.42
SOLID %, BY VOL. OF COMP. B	35.58
FINESS OF COMP. A, μ m	20
FINESS OF MIXED, μ m	20

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
POT LIFE AFTER 6hr	ACCEPT
COMPATIBILITY WITH INTERMEDIATE	ACCEPT
DRYING TIME SET TO TOUCH AFTER 2hr	ACCEPT
DRYING TIME HARD DRY AFTER 6hr	ACCEPT

Remarks/ ملاحظات:

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه ارسالی جهت استفاده در پروژه فاز اول رنگ آمیزی مهندسی ساختمان انجام شده است.
- نتایج مربوط به لایه های آستری و میانی در گزارش های ۷۷۴۶، ۷۷۴۷ و ۷۷۴۸ خدمات فنی آمده است.
- نماینده شرکت دربارنگ بر نحوه انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده های آزمایش های انجام شده، این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

Conducted By/ انجام دهنده، واحد/ واحد

ظفری، انداوه / تجربه

Head Unit Approval/ تأیید سرپرستی

(مختیار)



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: بازرسی فنی و خوردگی فلزات مناطق نفتخیز
Report No. / شماره گزارش: ۷۷۱۲
With Ref.To / عطف به: درخواست شماره ۸۶/ع ۲۵۴ مورخ ۸۶/۱۲/۱۱ آقای عذاری
Date / تاریخ: ۸۷/۰۱/۲۷
Ref.Std. / استاندارد مبنا: IPS M - TP - 168
Manuf. / سازنده: دریا رنگ
Project / پروژه: ارزیابی سازندگان داخلی
Color / فام: قره‌ای
Code of Manuf. / کد سازنده: SIL400M - IPS - 168
Date of Manuf. / تاریخ ساخت: اسفند ۸۶
Bath No. / شماره تولید: 3197
Shelf Life / مدت نگهداری: -
Name / نام رنگ: -
Mixing Ratio / نسبت اختلاط: -
SILICON ACRYLIC PAINT UP TO 200°C

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY, gr/ml	1.16
SOLID% BY WT.	55.59
SOLID% BY VOL.	40.53
FINENESS, μ m	40

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
ADHESION ON METAL SURFACE	5B
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
FLEXIBILITY	ACCEPT
TEMP. RESISTANCE UP TO 200 °C	ACCEPT
SALT SPRAY AFTER 300 hr	ACCEPT

Remarks / ملاحظات:

- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.
- نماینده شرکت دریا رنگ بر نحوه انجام آزمایشات نظارت داشتند.
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده این رنگ با استاندارد مبنا مطابقت دارد.

Conducted By, Unit Approval انجام و تایید واحد

ظفری، انداوه / تجزیه

Head Unit Approval / تایید سرپرستی

(مهر)

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: بازرسی فنی و خوردگی فلزات - ستاد
With Ref.To / عطف به: درخواست شماره ۸۷/۲۰۴ ع خ ۸۷/۸/۲۱ آقای خلفیان
Ref.Std. / استاندارد مبنا: ASTM D 2485
Project/ پروژه: ارزیابی سازندگان داخلی رنگ
Code of Manuf./ کد سازنده: Sil 600m - D2485
Bath No./ شماره تولید: 3345
Name/ نام رنگ:
Report No./ شماره گزارش: ۷۹۸۹
Date / تاریخ: ۸۷/۱۲/۱۹
Manuf./ سازنده: دربارنگ
Color / فام: تیره ای
Date of Manuf./ تاریخ ساخت:
Shelf Life./ مدت نگهداری: یکسال
Mixing Ratio/ نسبت اختلاط:

HIGH TEMPERATURE RESISTANCE UP TO 400°C

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY , gr/ml	1.31
SOLID% By WT.	64.63
SOLID% By Vol.	58.48

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
ADHESION ON METAL SURFACE	4B
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
TEMP. RESISTANCE UP TO 400 °C	ACCEPT

Remarks / ملاحظات :

- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.
- باتوجه به اینکه IPS استاندارد در این زمینه معرفی نکرده است ، تنها مقاومت حرارتی این رنگ مطابق ASTM D2485 ارزیابی شده است و بقیه آزمایشات بنا به درخواست متقاضی صورت گرفته است.
- آزمایش مقاومت در مقابل حرارت براساس ASTM D2485 تا مرحله گذراندن سیکل حرارتی و انجام آزمایش محفظه مه نمکی انجام پذیرفته است. لذا این رنگ به لحاظ شرایط عینی و چسبندگی تا 400 °C قابل قبول می باشد.

Conducted By, Unit/ واحد، انجام دهنده،

ظفری، انداوه / تجزیه

Head Unit Approval/ تأیید سرپرستی

مهران دقیقیان



گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: بازرسی فنی و خوردگی فلزات - ستاد
With Ref.To / عطف به: درخواست شماره ۸۷/۲۰۴ ع ۸۷/۸/۲۱ آقای خلیفان
Ref.Std. / استاندارد مبنا: ASTM D 2485
Project/ پروژه: ارزیابی سازندگان داخلی رنگ
Code of Manuf./ کد سازنده: Sil 700m - D2485
Bath No./ شماره تولید: 3346
Name/ نام رنگ:
Report No./ شماره گزارش: ۷۹۹۰
Date / تاریخ: ۸۷/۱۲/۱۹
Manuf./ سازنده: دریا رنگ
Color / فام: تیره ای
Date of Manuf./ تاریخ ساخت: -
Shelf Life./ مدت نگهداری: یکسال
Mixing Ratio/ نسبت اختلاط: -

HIGH TEMPERATURE RESISTANCE UP TO 600°C

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY , gr/ml	1.31
SOLID% By WT.	64.68
SOLID% By Vol.	57.93

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
ADHESION ON METAL SURFACE	4B
COMPATIBILITY WITH THINNER	ACCEPT
TEMP. RESISTANCE UP TO 600 °C	ACCEPT

Remarks / ملاحظات :

- این بررسی به منظور ارزیابی نمونه های ارسالی انجام شده است.
- باتوجه به اینکه IPS استاندارد در این زمینه معرفی نکرده است ، تنها مقاومت حرارتی این رنگ مطابق ASTM D2485 ارزیابی شده است و بقیه آزمایشات بنا به درخواست متقاضی صورت گرفته است.
- آزمایش مقاومت در مقابل حرارت براساس ASTM D2485 تا مرحله گذراندن سیکل حرارتی و انجام آزمایش محفظه مه نمکی انجام پذیرفته است. لذا این رنگ به لحاظ شرایط عینی و چسبندگی تا 600 °C قابل قبول می باشد.

Conducted By, Unit/ انجام دهنده، واحد/

ظفری، انداوه/ تجزیه

Head Unit Approval/ تأیید سرپستی/

مهران دقیقیان

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: بازرسی فنی و خوردگی فلزات - ستاد
With Ref.To / عطف به: درخواست شماره ۸۷/۲۰۴ ع خ ۸۷/ مورخ ۸۷/۸/۲۱ آقای خلیفان
Ref.Std. / استاندارد مینا: IPS M - TP - 210
Project/ پروژه: ارزیابی سازندگان داخلی رنگ
Code of Manuf./ کد سازنده: ZES100p- IPS 210
Bath No./ شماره تولید: -
Name/ نام رنگ: ZINC RICH ETHYL SILICATE, TWO COMP. , PRIMER.
Report No./ شماره گزارش: ۷۹۸۸
Date / تاریخ: ۸۷/۱۲/۱۹
Manuf./ سازنده: دریا رنگ
Color / فام: Telegrey 1 (Ral 7045)
Date of Manuf./ تاریخ ساخت: -
Shelf Life./ مدت نگهداری: یکسال
Mixing Ratio/ نسبت اختلاط: 4/1 By Wt.

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED, gr/ml	2.99
SOLID% BY WT. OF MIXED	88.09
ZN METALLIC % BY WT.OF PIGMENT	94.68
Cao %BY WT. OF PIGMENT	0.21
Fe% BY WT. OF PIGMENT	0.018
Cl % BY WT. OF PIGMENT	0.009
Pb% BY WT. OF PIGMENT	0.007
COARSE PATICLE % ABOVE 45 um	0.88

Paint Properties	
Characteristic	Result
CONDITION IN CONTAINER	ACCEPT
WORKING PROPERTIES	ACCEPT
MUDCRACING RESISTANCE	ACCEPT
POT LIFE AFTER 4 hr	ACCEPT
ADHESION	4B
SALTSPRAY AFTER 1000hr	ACCEPT
TEMP. RESISTANCE UP TO 400 °C	ACCEPT

Remarks / ملاحظات :

- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است .
- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده‌ی آزمایش‌های انجام شده، این رنگ با استاندارد مینا مطابقت دارد.

انجام دهنده، واحد/ واحد
ظفری، انداوه / تجزیه

تأیید سرپرستی/ Head Unit Approval
مهران دقیقیان

TECHNICAL SERVICES DEPT.
INSPECTION & CORROSION ENG.
N.I.S.O.C



خدمات فنی
بازرسی فنی و خوردگی فلزات

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: بازرسی فنی و خوردگی فلزات - ستاد
With Ref.To / عطف به: در خواست ۱۰۸ م م ب / ۹۱ آقای باقری
Ref.Std. / استاندارد مبنا: BS EN 10289
Project/ پروژه: ارزیابی سازندگان داخلی
Code of Manuf./ کد سازنده: EP 2500 G
Bath No./ شماره تولید: 5076
Name/ نام رنگ: TWO PACK EPOXY SOLVENT FREE , TOP COAT

Report No./ شماره گزارش: ۹۷۶۹
Date / تاریخ: ۹۱/۱۱/۱۷
Manuf./ سازنده: دریا رنگ
Color / فام: RAL 9002 (Grey White)
Date of Manuf./ تاریخ ساخت: ۹۱/۰۷/۱۱
Shelf Life./ مدت نگهداری: ۹۴/۰۷/۱۱
Mixing Ratio/ نسبت اختلاط: 2.5 / 1 by WT.

Paint Analysis	
Ingredient	Result
DENSITY OF MIXED , gr/ml	1.27
SOLID% BY WT.	99.63
SOLID% BY VOL.	98.45
POT LIFE AT 25°C,min.	30

Paint Properties	
Characteristic	Result
APPEARANCE AND CONTINUITY	ACCEPT
ADHESION TEST (PULL-OFF) , AT 23°C , psi	>> 1832 *
ADHESION TEST (PULL-OFF) , AT 75°C , psi	>> 1570 *
ADHESION TEST- RESISTANCE TO REMOVAL, AT 23°C, RATING	1
ADHESION TEST- RESISTANCE TO REMOVAL, AT 75°C, RATING	1
ADHESION TEST AFTER IMMERSION IN TAP WATER, RATING	1
IMPACT RESISTANCE AT 23°C	ACCEPT
CATHODIC DISBONDMENT , AT 25°C , mm	6.00
HARDNESS SHORE "D"	84

Remarks / ملاحظات: در هر دو مورد دالی از سطح رنگ جدا شده و هیچگونه رنگی از سطح فلز کنده نشد بنابراین چسبندگی آنها بسیار بالاتر از عددی است که نمایش داده می شود. : ملاحظات

۱- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگان داخلی رنگ انجام شده است.

۲- این نمونه رنگ با ضخامت فیلم خشک حدود ۱۰۰۰ میکرون و در دو پاس اعمال شده است.

۳- براساس نتایج فوق و در محدوده آزمایش های انجام شده ، این رنگ با استاندارد مبنا مطابقت دارد.

انجام دهنده، واحد/ Conducted By, Unit

اندازه، قاعدهی / تجزیه

تائید سرپرستی/ Head Unit Approval

مهران دقیقیان

FQTE511/0400

فرم: ۱۱۵

رونوشت/ Copy : پایگانی



شماره نامه: ۹۶/۵۳۴۹۷۵۸۸

تاریخ: ۱۳۹۶/۰۲/۱۷

پیوست: -

شرکت ملی نفت ایران

شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب (سهامی خاص)

بسمه تعالی

مدیریت محترم شرکت دریا رنگ

موضوع: اعلام نتیجه ارزیابی فنی

با سلام،

احتراماً، عطف به مکاتبات قبلی، به اطلاع می‌رساند طبق مفاد دویست و بیست و هشتمین صورتجلسه کمیته تخصصی استانداردهای حفاظت فنی شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب، با توجه به آزمایشات انجام شده بر روی نمونه رنگ ارسالی، شرکت دریا رنگ درخصوص تولید رنگ اپوکسی نووالاک با کد EP4-200-M501 مورد تایید قرار گرفته و نام آن شرکت به مدت سه سال تا ۱۳۹۹/۱/۳۱ در فهرست سازندگان مجاز (از نظر فنی) شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب درج می‌گردد.

سید ابوالقاسم شایسته‌امین‌زاده

رئیس اداره مهندسی استانداردها

Engg. Stdn. Dept., Room No. M-105
Main Office, New Site District,
N.I.S.O.C. Ahvaz, IRAN
Phone: +98 (61) 34122938, Fax: +98 (61) 34437321
Postal Code: 61738-73375, P.O. Box: 61735-1333
www.nisoc.ir, standard@nisoc.ir
National Code: 10101862318

آدرس: اهواز - کوی فدائیان اسلام (نیوسایت سابق)
ساختمان دو طبقه، طبقه همکف، اتاق م ۱۰۵
تلفن: ۰۶۱-۳۴۱۲۲۹۳۸ - تلفکس: ۰۶۱-۳۴۴۳۷۳۲۱
کد پستی: ۶۱۷۳۸-۷۳۳۷۵
صندوق پستی: ۶۱۷۳۵-۱۳۳۳
شناسه ملی: ۱۰۱۰۱۸۶۲۳۱۸

TECHNICAL SERVICES DEPT.
INSPECTION & CORROSION ENG.
N.I.S.O.C



خدمات فنی
بازرسی فنی و خوردگی فلزات

گزارش بررسی کیفیت رنگ
PAINT QUALITY CONTROL REPORT

Client / متقاضی: ...
With Ref. To / تعطف به: ...
Ref. Std. / استاندارد مبدا: NORSOK M-501 & CLIENT SUPPLEMENTARY
Project / پروژه: ...
Code of Manuf. / کد سازنده: EP3-900 GLF-M501
Bath No. / شماره تولید: 5147
Name / نام رنگ: ...
Glass Flake Epoxy, Solvent Free Two Comp., Three Layer.

Report No. / شماره گزارش: ۱۰۱۶۹
Date / تاریخ: ۹۲/۱۰/۰۴
Manuf. / سازنده: ...
Color / نام: RAL 8019 (Grey Brown)
Date of Manuf. / تاریخ ساخت: ۹۲/۰۴/۱۷
Shelf Life / مدت نگهداری: ...
Mixing Ratio / نسبت اختلاط: 3.7/1 BY WT.

Paint Analysis	
Ingredient	Result
Density of Mixed, g / ml	1.35
Solid %, By Wt. of Mixed	97.58
Solid %, By Vol. of Mixed	93.78

Paint Properties	
Characteristic	Result
Pot Life After, Min.	25
Electrical Inspection (Holidays Test)	ACCEPT
WATER ABSORPTION AFTER 24 hr	ACCEPT
Adhesion (pull-off) Before salt spray, psi	>1872
Adhesion (pull-off) After salt spray, psi	1768
Seawater Immersion After 1800 hr	ACCEPT
Salt Spray After 1800 hr	ACCEPT
Chemical Resistance, 1000 hr, 10% H ₂ SO ₄ (1)	ACCEPT
Chemical Resistance, 1000 hr, 30% NaCl (1)	ACCEPT
Chemical Resistance, 1000 hr, 30% NaOH (1)	ACCEPT
Chemical Resistance, 1000 hr, Diesel Fuel (1)	ACCEPT

Remarks / ملاحظات:

- (۱) آزمایشات مذکور در استاندارد NORSOK M-501 انجام شده و بنا به درخواست متقاضی انجام می شود.
- ۱- این بررسی به منظور ارزیابی سازندگی داخلی رنگ انجام شده است.
- ۲- کلیه آزمایشات صورت گرفته بنا به پیشنهاد سازنده بر روی فیلم خشک ۵۰۰ میکرونی انجام شده است.
- ۳- بر اساس نتایج به دست آمده و در محدوده آزمایشات انجام شده این نمونه با استاندارد مبدا مطابقت دارد.

Conducted By, Unit / انجام دهنده واحد: ...
Head Unit Approval / تأیید سر واحد: ...
مهران دقشیان
رونوشت / کپی: ...
کد فرم: FQTESM/0100

۹۲/ف/۸۹۶۱

شماره: ۹۳/۵۸۸/۱۴۰۸۷

تاریخ: ۱۳۹۳/۰۴/۱۷

پیوست: -



شرکت ملی نفت ایران

شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب (سهامی خاص)

باسمه تعالی

مدیر عامل محترم شرکت دریا رنگ

موضوع: اعلام نتیجه ارزیابی فنی

باسلام و احترام،

پیرو تصمیمات یکصد و هشتاد و دومین جلسه کمیته تخصصی استانداردهای حفاظت فنی، شرکت دریا رنگ در زمینه تولید رنگ اپوکسی بدون حلال برای پوشش خطوط لوله زبر زمینی با کد EP 2500G و نام تجاری DORANAPOX مورد تایید قرار گرفت و نام آن شرکت در فهرست سازندگان مجاز (از نظر فنی) درج شده است.

سپروس نجاریان
رئیس اداره مهندسی استانداردها
۹۳، ۴، ۱۷

Engg. Stdn. Dept.
Room No. M-105
Main Office
N.I.S.O.C.
Ahvaz, IRAN
Tele fax: +98(611) 4437321
Tele: +98(611) 41-22938

آدرس: اهواز - کوی فدائیان اسلام (نیوسایت سابق)
ساختمان دو طبقه، طبقه همکف، اتاق م ۱۰۵
شماره تلفن: ۴۴۳۷۳۲۱-۶۱۱
تلفن شرکتی: ۴۱-۲۲۹۳۸-۶۱۱