

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۱/۱۳

شماره: پ.ن.ب.ع/۰۰۸/۱۳۶۸۴۸

پیوست: ندارد



شرکت پالایش نفت بندرعباس
سهامی عام

جبهش تولید با مشارکت
۱۳۳۱

باسمه تعالی

مدیر عامل محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامان

تلفکس: ۰۲۱-۸۸۴۰۹۹۰۴-۸۸۴۰۹۹۰۳-۸۸۴۰۹۹۰۲

تلفکس: ۰۲۶-۳۴۰۱۷۱۴۴

موضوع: تأییدیه کالای تحویل شده به شرکت پالایش نفت بندرعباس

با سلام،

احتراماً بازگشت به نامه شماره ۵۵۳-۱۴۰۳ مورخ ۱۴۰۳/۱۱/۰۸ آن شرکت محترم به اطلاع می‌رساند کالای مربوط به تقاضاهای ذیل آن شرکت تحویل و مورد تایید قرار گرفته است:

۱. RHS -0043107- T15

پیشرفت روز افزون شما را از درگاه خداوند خواستاریم.

و من...التوفیق

سعید سایانی

رئیس خدمات کالا

باسمه تعالی

مدیر عامل محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامان

تلفکس: ۰۲۱-۸۸۴۰۹۹۰۴-۸۸۴۰۹۹۰۳-۸۸۴۰۹۹۰۲

تلفکس: ۰۲۶-۳۴۰۱۷۱۴۴

موضوع: تأییدیه کالای تحویل شده به شرکت پالایش نفت بندرعباس

با سلام،

احتراماً بازگشت به نامه شماره ۵۵۳-۱۴۰۳ مورخ ۱۴۰۳/۱۱/۰۸ آن شرکت محترم به اطلاع می‌رساند با توجه به اینکه کمتر از یکسال از تحویل کالای آن شرکت گذشته است امکان تأییدیه کالای تقاضاهای ذیل نمی‌باشد:

۱. RHS -0248504- T29

پیشرفت روز افزون شما را از درگاه خداوند خواستاریم.

و من... التوفیق

سعید سایانی
رئیس خدمات کالا



گزارش بازرسی

شماره گزارش:	شماره سریال گزارش	شماره بازرسی مربوطه	کد مرکز هزینه پروژه
۳۵۲	۱۳۱	۳۵۱	

تأمین کننده/سازنده : مهندسی و ساخت تجهیزات رامن	نام پروژه:	نام کارفرما: ایریتک	شماره قرارداد/ سفارش:
شماره دستورالعمل کیفی :	نام تجهیز:	مشخصات فنی و یا استاندارد مورد استفاده :	نام اشخاص مراجعه شونده:
مدارک پیوست : مدارک ارسالی از سازنده (لینک دانلود مدارک)	نشانی محل بازرسی:	تلفن: 0912 114 2459 مهندس نیما دادجو	مهندس نیما دادجو (شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن)
مقطع بازرسی : کنترل مدارک ■ کنترل مواد □ چشمی ■ ابعادی □ تست □ نمونه برداری □ پوشش □ بسته بندی □ نهایی □ بارگیری □ غیره □	وضعیت کالیبراسیون ابزارها: کالیبراسیون دارد ■ کالیبراسیون ندارد □	توضیح:	آیا سفارش به طور کامل انجام شده است؟ بله ● خیر ادامه دارد ○

۱. موضوع و دامنه عملکرد بازرسی: ممیزی شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن
 ۲. مدارک مرجع در این بازرسی: مدارک ارسالی : چک لیست ایریتک / رزومه ارسالی از شرکت
 ۳. شرح بازرسی: (ممیزی) مهندسی و تولید کننده انواع گسکت و تأمین کننده پایپینگ متریال (لوله - اتصالات - شیرآلات - فلنج)
- محل های شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن در آدرس های زیر میباشد و کاملاً استقلال دارد .

- شهرک صنعتی اشتهارد - بلوار ملاصدراى غربى - خ البرز ۳ - قطعه ۵۰۳۹
 - منطقه شورآباد - ۶۰ متری شورآباد - هفتم شمالی (معدن سیزدهم) بلاک ۲۴
 - تهران - خیابان مطهری - خیابان میرعماد - کوچه شهید پیمانی یازدهم - طبقه ۴ - واحد ۹
- کارخانه تولید گسکت
انبار تأمین کالای پایپینگ
دفتر مرکزی تهران





گزارش بازرسی

شماره گزارش:

شماره سریال گزارش

شماره بازرسی مربوطه

کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

صفحه: ۲ از ۱۳

چک لیست ارزیابی ایریتک در پرسش و پاسخ با آقای مهندس نیما دادجو پر شده و پیوست گزارش ممیزی میباشد.

A. ساختار سازمانی: چارت کامل سازمانی از مهندس دادجو دریافت شد پیوست گزارش میباشد. ✓

B. ایزو ISO-9001 2024-2027 ✓ ISO-45001 2024-2027 ✓ ISO-IMS 2024-2027 ✓ ISO-14001 2024-2027 ✓

C. آخرین لیست بیمه و پرسش در خصوص آن: پیوست گزارش میباشد. ✓ ۲۱ نفر دائمی

D. سوابق عملکرد: (بیشتر از طریق مدارک رصد شود) پیوست گزارش میباشد. ✓ در توان تولید میتوان دید و قراردادها و رضایت نامه ها نفت، پتروشیمی و ذوب آهن و..

E. گزارش پروژه های در حال انجام در سایت: پیوست گزارش میباشد. ✓ ۵ پروژه که در خط تولید محصولات مربوط به پروژه ها رویت شد.

F. توان مدیریتی انجام پروژه: با توجه زمینه کاری و کارفرماهای نفت، پتروشیمی، فولادی و با رویت رضایت نامه ها در وضعیت مطلوبی هستند. ✓

G. درصد پیشرفت یک پروژه را چک کند و ببیند میزان پیشرفت چقدر است. کنترل قابل قبولی دارند. ✓ به دقت در خط ثبت میشود.

H. سوابق کاری و تحصیلات مدیران کلیدی (مدیرعامل، مدیر کارخانه و) گزارش شود: پیوست گزارش میباشد. ✓

I. توان طراحی و مهندسی: در طراحی ها پرسنل کافی و مناسب محصول گسکت را دارند.

J. تعداد نفرات تیم مهندسی و طراحی: (سازنده متناسب با محصول از دفتر طراحی برخوردار میباشد)

K. دفتر فنی دارند؟ بله دفتر طراحی مهندسی دارند بله رزومه افراد: پیوست گزارش میباشد. ✓

L. چارت سازمانی دپارتمان واحد طراحی مهندسی گزارش شود در سیستم کنترل کیفیت قرار گرفته و نیازی به چارت مجزا ندارد (با در نظر گرفتن نوع محصول گسکت)

M. در صورت وجود واحد طراحی مهندسی تعداد نفرات آن گزارش شود و سوابق کاری و تحصیلی به اختصار گزارش شود: ✓

در طراحی مهندسی از چه نرم افزارها و چه استانداردهایی استفاده می شود: ✓ مرجع استاندارد دقیقی دارد

N. آیا تیم شما توانایی تهیه نقشه های کارگاهی را دارند: بله

O. بررسی شود دستورالعمل ساخت و نصب را دارند یا خیر بله دارند مطابق استاندارد محصول

P. توان تولید: متناسب و مطلوب میباشد ✓ تجهیزات داخل کارخانه برای تولید انواع گسکت کامل میباشد

Q. بررسی تعداد ماشین آلات و پیوست گزارش میباشد. ✓

R. فضای کار چگونه است: کارخانه بسیار تمیز و منظم متناسب با نوع فعالیت ✓

S. نیروی کار در قسمت تولید چگونه است: در وضعیت مناسب ✓

T. توان کنترل کیفیت: در وضعیت بسیار فعال و مسلط با اختیارات کامل در خط تولید ✓

U. تعداد و توانایی پرسنل کنترل کیفیت گزارش شود: سطح سواد ✓ سطح تجربه ✓ انگیزه ✓ صلاحیت ✓

V. استقلال کنترل کیفیت از تولید سوال شود و مستندات در این خصوص ارایه شود: کاملاً مستقل هم از نظر ابزار هم از نظر پرسنل و مسلط به عملکرد تولید ✓

W. فاینال بوک چک شود: چندین نمونه رویت شد (متناسب با کار و تکمیل بود)

X. چک کردن ابزارهای لازم و کالیبراسیون در واحد کنترل کیفیت: مدارک کالیبراسیون رویت شد و ابزار کنترل کیفیت مجزا از تولید است.

Y. سایر توانایی ها: در رزومه های ارسالی و لیست پروژه ها قابل رویت میباشد.

Z. توانایی ساخت چه چیزی را دارد (به طور دقیق توضیح داده شود)؟ با رجوع به لیست پروژه های انجام شده انواع گسکت مشخص است.



گزارش بازرسی

شماره گزارش:

شماره سریال گزارش

شماره بازرسی مربوطه

کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

صفحه: ۳ از ۱۳

ردیف:	معیار مورد بررسی	حداکثر امتیاز	امتیاز	ملاحظات
	سوابق عملکرد	۵	۵	
	تناسب سطح فنی و کیفی پروژه‌های انجام شده قبلی با پروژه‌های مشابه ایریتک	۱	۱	بر اساس لیست قرار داد ها ارزیابی شد
	رضایت نامه‌های دریافتی از کارفرمایان قبلی	۱	۱	پیوست گزارش
	اعتبار شرکت‌های طرف همکاری و ثبت در وندورلیست‌های مرتبط با فولاد و شرکت‌های کارفرمایی نفت، گاز و پتروشیمی (به ازای هر وندور ۰.۵ امتیاز)	۱	۱	مدارک ارسالی قرارداد و رضایت از شرکت
	ساختار و کیفیت ارائه خدمات پس از فروش	۲	۲	به رضایت مشتری تکیه شد
	توان مدیریتی انجام پروژه	۵	۵	
	توانایی و سوابق مدیران کلیدی	۱	۱	رزومه مدیران پیوست می‌باشد.
	به ازای هر کارشناس برنامه ریزی و کنترل پروژه ۰.۵ امتیاز	۱	۱	رضایت مشتری
	کیفیت گزارش‌های پیشرفت و تاخیرات و برنامه‌های جبرانی	۱	۱	رضایت مشتری
	سازمان مدیریت پروژه و نحوه گزارش‌دهی در حین انجام کار	۲	۲	تجربه کار با ایشان را داشتم
	توان طراحی و مهندسی	۸	۸	
	کمیت و کفایت تجربه و دانش افراد دفتر فنی	۳	۳	سوابق مدیران
	به روز بودن و در دسترس بودن و آشنایی با نرم افزارها و استاندارد های مورد نیاز	۲	۲	سوابق مدیران
	توانایی تهیه نقشه‌های کارگاهی و As Built و کیفیت مدارک مهندسی از قبیل دستورالعمل های ساخت، نصب، تعمیر و نگهداری، انبارداری، بسته‌بندی و حمل	۳	۳	قرارداد و رضایت از شرکت
	توان تولید	۲۵	۲۵	
	وضعیت متریا ل ورودی (کنترل مواد و تست متریا ل و AVL)	۱	۱	رویت خط تولید کارخانه
	فرمینگ متریا ل و مونتاژ	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	توانایی برش کاری در ابعاد متناسب	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	پروسس جوشکاری و توانایی در جوشکاری	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	توانایی اجرای رنگ الکترواستاتیک (وجود کوره های پخت رنگ)	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	وجود کارگاه رنگ، پوشش‌دهی به صورت مستقل	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	ابعاد متناسب کارگاه و همچنین ارتفاع سقف مناسب برای ساخت تجهیزات	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	وضعیت تجهیزات مرتبط با تولید	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	کمیت و کیفیت نیروی انسانی متخصص در امر تولید (سرتیفیکیت مرتبط اپراتور، جوشکار و ..)	۳	۳	رویت خط تولید کارخانه
	توان کنترل کیفیت	۱۵	۱۱	
	استقلال از تولید و کفایت اختیارات (چارت و نمونه مکاتبات موجود)	۲	۲	بازبینی مدارک کنترل کیفیت
	توانایی و سوابق پرسنل مربوطه و تسلط بر استانداردهای مربوطه	۲	۲	بازبینی مدارک کنترل کیفیت
	تناسب و در دسترس بودن وسایل کنترل کیفی متناسب با کار	۲	۲	بازرسی واحد کنترل کیفیت
	وجود دستورالعمل‌های مدون کنترل کیفی و کیفیت ارائه کتابچه نهایی (final book)	۳	۳	بازبینی مدارک کنترل کیفیت
	وجود آزمایشگاه معتبر جهت انجام آزمون‌های روتین تولید	۲	۰	برونسپاری
	وجود تجهیزات تست جوش، هیدرواستاتیک، نیوماتیک، ...	۲	۰	بازرسی واحد کنترل کیفیت
	معتبر بودن کالیبراسیون ابزار تست و بازرسی (ابزار و گیج ها)	۲	۲	ابزار متعلق به شرکت
	توان تدارکات	۱۲	۱۲	
	وجود سازمان توانمند خرید و سفارش کالا	۴	۴	بازبینی مدارک کنترل کیفیت
	قابلیت ردیابی مدارک و مستندات خرید مواد در هر نقطه از کار (از سفارش تا انبار مواد اضافی)	۲	۲	بازبینی مدارک کنترل کیفیت
	مناسب بودن ابعاد و نحوه نگهداشت فضای انبارها	۲	۲	بازدید از کارخانه
	سازمان یافتگی، کدینگ و کنترل موجودی	۱	۱	بازبینی مدارک کنترل کیفیت
	کیفیت کالاها و اجزای خریداری شده از پیمانکاران فرعی (sub vendor list)	۳	۳	بازبینی مدارک کنترل کیفیت

مجموع نمرات بندها : ۶۶ از ۷۰ میباشد

چک لیست پیوست گزارش میباشد .



گزارش بازرسی

شماره گزارش:

شماره سریال گزارش

شماره بازرسی مربوطه

کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

صفحه: ۴ از ۱۳

توضیحات در خصوص بند های چک لیست ارزیابی شرکت مهرگان اتصال به تفکیک شماره بند :

بند ۱ مجموع نمره ۵ از ۵

✓ با توجه به قرارداد های ارسالی زمینه فعالیت سازنده (لیست پروژه های انجام شده)

✓ رضایت نامه های ارائه شده بازبینی شد (پیوست گزارش میباشد)

✓ لیست وندور ها نیز رویت شد

بند ۲ مجموع نمره ۵ از ۵

رزومه مدیران ارائه شد و سوابق آنها بررسی شد . (تجربه کار با ایشان را داشتیم)

بند ۳ مجموع نمره ۸ از ۸

با توجه به سوابق و پروژه های انجام شده و رضایت نامه ها ارزیابی شد . (تجربه کار با ایشان را داشتیم)

بند ۴ مجموع نمره ۲۵ از ۲۵

در بازرسی از کارخانه میتوان اعلام کرد تجهیزات تولید گسکت بسیار کامل بود .

بند ۵ مجموع نمره ۱۱ از ۱۵

فقط آزمایشگاه ISO17025 ندارد و تجهیزات مرتبط با N.DT های خاص ندارد . (مابقی موارد امکانات تکمیل میباشد)

بند ۶ مجموع نمره ۱۲ از ۱۲

امکانات کاملی داشتند البته متناسب با تولید انواع گسکت

مجموع نمرات بندها : ۷۰ از ۶۶ میباشد

چک لیست پیوست گزارش میباشد .



فضای اداری و سالن ورودی برای بازرسی اتاق مراجعین به شرکت و اتاق کنترل کیفیت



صفحه: ۵ از ۱۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

شماره سریال گزارش شماره بازرسی مربوطه کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

شماره گزارش:





شماره گزارش:

شماره سریال گزارش

شماره بازرسی مربوطه

کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۲

۱۳۱

۳۵۱

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

صفحه: ۶ از ۱۳





گزارش بازرسی

شماره گزارش:

شماره سریال گزارش

شماره بازرسی مربوطه

کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۲

۱۳۱

۳۵۱

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

صفحه: ۷ از ۱۳



سالن تولید: دستگاه برش لیزر (بسیار مناسب) دستگاه های ماشینکاری و مارکینگ و برشکاری و جوش و..... تجهیزات برای ساخت گسکت کامل است
تصاویر به عنوان نمونه است تجهیزات شرکت رامان در زمینه تولید گسکت بسیار کامل است.



تجهیزات کوره پخت رنگ الکترواستاتیک متناسب با گسکت و ایستگاه ساخت جعبه چوبی مناسب حمل گسکت



گزارش بازرسی

صفحه: ۸ از ۱۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

کد مرکز هزینه پروژه

شماره بازرسی مربوطه

شماره سریال گزارش

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

شماره گزارش:



✓ نمایی از انبارهای شرکت رامان که بسیار مرتب و متناسب با این نوع محصول میباشد

✓ وضعیت چیدمان و کنترل اتوماسیون انبار مورد تایید این بازرسی میباشد .

✓ تمامی اقلام مارک دار بوده و متریال کاملاً تفکیک شده و منظم بود



گزارش بازرسی

شماره گزارش:

شماره سریال گزارش

شماره بازرسی مربوطه

کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

صفحه: ۹ از ۱۳



تجهیزات واحد کنترل کیفیت متناسب با محصول بوده و تمامی نیاز سازنده را پوشش میدهد - کالیبراسیون نیز کاملاً برقرار است



گزارش بازرسی

صفحه: ۱۰ از ۱۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

شماره سریال گزارش شماره بازرسی مربوطه کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

شماره گزارش:



فضای دو طبقه سالن تولید که متناسب با خط چیدمان شده است

فضا مناسب بوده و کارخانه همچنان در حال توسعه و افزایش تجهیزات به روز و متناسب تولید گسکت میباشد



گزارش بازرسی

کد مدرک : QMFP0501E

تجدید نظر: E

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۱/۰۲/۲۴

صفحه: ۱۱ از ۱۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

کد مرکز هزینه پروژه

شماره بازرسی مربوطه

شماره سریال گزارش

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

شماره گزارش:



انبار تامین کالای پایپینگ منظم و امکانات متناسب ارائه به بازرسی

منطقه شورآباد - ۶۰ متری شورآباد - هفتم شمالی (معدن سیزدهم) پلاک ۲۴



صفحه: ۱۲ از ۱۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹

شماره سریال گزارش شماره بازرسی مربوطه کد مرکز هزینه پروژه

۳۵۱

۱۳۱

۳۵۲

شماره گزارش:



تهران - خیابان مطهری - خیابان میرعماد - کوچه شهید پیمانی یازدهم - طبقه ۴ - واحد ۹
دستر مرکزی تهران
شامل دفتر اداری ، بازرگانی ، طراحی ، خدمات مشتری و ...



گزارش بازرسی

شماره گزارش:	شماره سریال گزارش	شماره بازرسی مربوطه	کد مرکز هزینه پروژه	تاریخ: ۱۴۰۳/۰۷/۲۹	صفحه: ۱۳ از ۱۳
۳۵۲	۱۳۱	۳۵۱			

۴. نتایج بازرسی :

- ✓ ممیزی شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن رضایت بخش بوده
- ✓ از نظر اینجانب شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن به عنوان یک شرکت تولید کننده گسکت با توجه به AVL های نفت و گاز و نیروگاهی در جایگاه مناسب میباشد و توانمندی ایشان مورد تایید بازرسی ایکا میباشد . اینجانب ایشان را در زمینه گسکت در بین ۵ شرکت اول AVL ها میدانم.
- ✓ از نظر اینجانب شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن به عنوان یک شرکت تامین کننده اقلام پایپینگ با توجه به AVL های نفت و گاز و نیروگاهی در جایگاه مناسب میباشد و با توجه به تجربه ایشان و صداقت کاری ایشان پیشنهاد میدهم در AVL تامین کننده های ایریتک نیز قرار گیرند.
- ✓ لازم به ذکر است اینجانب مهدی پرتوی زاده از سال ۹۱ افتخار آشنایی با مهندس نیما دادجو را در صنعت گسکت داشته ام و در پروژه های پتروشیمی ، نفتی و گازی جهت بازرسی خدمت ایشان بوده ام و حسن انجام کار ، صداقت ، تعهد و تولید محصول منطبق با استاندارد از سوی ایشان مورد تایید اینجانب میباشد .
- ✓ در هردو زمینه تولید گسکت و تامین اقلام پایپینگ با توجه به امکانات ، تجهیزات ، فضا ، تجربه ، مهارت و ایشان مورد تایید اینجانب میباشد .

تاریخ های بازرسی:	۱۴۰۳/۰۷/۱۴	جمعا: یک روز
شماره عدم انطباق : N.C.R :	تاریخ صدور عدم انطباق :	
نام و امضاء بازرس: مهدی پرتوی زاده	نام و امضاء تأیید کننده:	
 		



مجمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد

(شرکت سهامی خاص)

info@pascosteel.com www.pascosteel.com

تهران، خیابان اقدریه (مؤددانش)، پلاک 3 کپتانی: 19577-35653 تلفن: 021) 427 83 000 فکس: 021) 427 83 200

نام خانوادگی: آفرین

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۹/۱۰

شماره: ۰۰/۲۵۴۲

پیوست: ندارد

شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن

موضوع: رضایتمندی کارفرما

با سلام

احتراماً بدینوسیله به اطلاع میرساند:

پیرو عقد قرارداد این شرکت در خصوص ساخت گسکت های درخواستی ذوب آهن پاسارگاد، بدینوسیله ضمن تشکر از همکاری آن شرکت، از کیفیت ساخت و رعایت برنامه‌ی زمانی در ساخت و ارسال این کالاها، از آن مجموعه‌ی محترم تشکر و قدردانی می‌شود.

به امید موفقیت در پروژه های آینده

با تقدیم احترام

مجمع صنعتی ذوب آهن پاسارگاد

موردی

بردارا
شرفی



د.ف/م.م



شرکت پایش نفت تهران (سهایی مردم)

تاریخ نامه: ۱۴۰۳/۰۹/۰۴

شماره نامه: ۷۹۰۴۸ - ۱۴۰۳

شماره فکس: ۸۱۴۰۹۹۰۲

info@raman-co.com

بسمه تعالی

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن

موضوع: گواهی حسن انجام کار - RTS-0380210-RT و RTS-0180243-RT
GASKET

باسلام؛

احتراماً، بازگشت به نامه شماره ۱۴۰۳-۲۸۰ مورخ ۱۴۰۳/۰۸/۱۹ آن شرکت محترم در خصوص ارائه گواهی حسن انجام کار مربوط به تقاضای RTS-0180243-RT و RTS-0380210-RT به اطلاع میرساند تعدادی از کالای فوق به مصرف رسیده و تاکنون عدم کیفیت یا مغایرتی از نظر کارایی کالا مشاهده نشده است لذا کالای فوق مورد تایید می باشد.

محمد رضا خلیلی

مدیر بازرگانی

ب/س

[Type text]



تاریخ فرم: ۱۴۰۲/۱۰/۱۵
شماره فرم: ۱۶۶۶۱

فرم ارزیابی شرکت های فروشنده کالا

شماره قفاضا: ۰۱-۹۰۰۰-۱۳۳۰۸۵		نام کالا: کربن پکیجینگ رینگ		نام شرکت ارزیابی شده: مهندسی و ساخت تجهیزات راسان	
گروه کالا: ۱۶		آدرس: تهران		نام شرکت ارزیابی شده: مهندسی و ساخت تجهیزات راسان	
فاکس: 021-88409904		تلفن: 021-88409903			
ملاحظات		امتیاز بدست آمده		حداکثر امتیاز	
عوامل ارزیابی					
کالا در زمان مقرر و به موقع از سوی تامین کننده تحویل شرکت پالایش نفت گردید.		20		نحوه بسته بندی محصولات ارائه شده و بارگیری و حمل آن چگونه بوده است؟ (بسته بندی کالا)	
نحوه برخورد و صداقت فروشندهگان کالا در خلال فرآیند خرید چگونه بوده است؟ (تعامل)		10		نام و نام خانوادگی ارزیاب: برومند محسن	
میزان توانایی فنی فروشنده کالا در پاسخگویی به استعلامهای شرکت چگونه بوده است؟		10		نحوه بسته بندی محصولات ارائه شده و بارگیری و حمل آن چگونه بوده است؟ (بسته بندی کالا)	
میزان توانایی مالی فروشنده در طی خرید را چگونه ارزیابی می کنید؟ (وضعیت مالی)		10		نام و نام خانوادگی ارزیاب: پناک نیا احمد	
تأیید کننده: فاطمی نسب رزاق		9		نحوه بسته بندی محصولات ارائه شده و بارگیری و حمل آن چگونه بوده است؟ (بسته بندی کالا)	
فاطمی نسب رزاق		9		نام و نام خانوادگی ارزیاب: برومند محسن	
تأیید کننده: جعفری حمید رضا		9		نحوه بسته بندی محصولات ارائه شده و بارگیری و حمل آن چگونه بوده است؟ (بسته بندی کالا)	
جعفری حمید رضا		9		نام و نام خانوادگی ارزیاب: برومند محسن	
تأیید کننده: احمدی نیا علیرضا		32		نتایج بازرسی نهایی کیفی کالا توسط بازرسی فنی کالا/مقاضی کالا	
احمدی نیا علیرضا		32		نام و نام خانوادگی ارزیاب: احمدی نیا علیرضا	
تأیید کننده: احمدی نیا علیرضا		32		حد اکثر زمان لازم جهت ارزیابی کیفی 2 روز	
احمدی نیا علیرضا		32		حد اکثر زمان جهت ارزیابی فنی 6 ماه می باشد	
سطح ارزیابی:		85		نتیجه ارزیابی: A: 81-100 B: 61-80 C: 41-60 D: 1-40	
مردود: در صورت رفع اشکالات قابل همکاری است.		C: مردود		A: تأیید. تا زمانی که مشکل خاصی مشاهده نگردد.	
مردود مطلق: D		D: مردود مطلق		B: تأیید. به صورت سالیانه ارزیابی مجدد گردد.	
لطفا پس از تکمیل فرم به کارشناس مربوطه ارجاع گردد.					



شرکت پتروشیمی مهر
MEHR PETROCHEMICAL CO.

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۹/۲۱

شماره: ۱۴۵۲۰...

پیوست: ندارد

به نام خدا

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۹/۲۳

شماره: ۴۲۱

پیوست: ندارد

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن

رضایت نامه

موضوع:

با سلام،

احتراماً، ضمن تشکر از همکاری آن مجموعه محترم به استحضار می‌رساند، گسکتهای خریداری شده از نظر کیفیت کالا، متریال و بسته بندی مطلوب ارزیابی شده و عملکرد آن شرکت در خصوص زمان تحویل و عمل به تعهدات فی مابین مورد تایید این شرکت می‌باشد.

قبلا از همکاری شما کمال تشکر را دارم.

با تشکر
مدیر تعمیرات پتروشیمی مهر
م. کلاعی
۱۵.۲.۱۴۰۱
اداره مهندسی و تعمیرات

Head Office: No. 18, Jamshid Mashayekhi St.,
Tehran, Iran
PO Box: 1958653511
Tel: +98 (21) 26206362
Fax: +98 (21) 26036317 Web:
www.mehrpc.com

Factory: Mehr Petrochemical Co., 2nd
Petrochemical Phase, PSEEZ, Assalouyeh,
Boushehr Province, Iran
Tel: +98 77 31590 +98 77 37321090-99
Fax: +98 77 37321196
Email: info@mehrpetrochem.com



Back

Document.pdf



شماره : ۲۹۳۰۳/ش گ/۱۴۰۲

تاریخ : ۱۴۰۲/۰۳/۲۴



شرکت ملی نفت ایران

شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب

شرکت بهره برداری نفت و گاز گچساران - پهنای خاص -

باسمه تعالی

پست تصویری

گیرنده : مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامان

مقصد : تهران

شماره فاکس : ۰۲۱-۸۸۴۰۹۹۰۲

فرستنده : گچساران - رییس تدارکات و امور کالا

موضوع : اعلام رضایتمندی - درخواست شماره : ۰۰۰۰۶۹۱

باسلام و احترام ،

بازگشت به نامه شماره ۱۴۰۲-۶۴ در خصوص اعلام رضایتمندی از تامین کالای درخواست موضوع فوق (گسکت های آب بندی) ، بدینوسیله این شرکت مراتب رضایت خود را از عملکرد و نحوه تحویل به موقع کالا اعلام می نماید. این نامه پتایه درخواست آن شرکت صادر گردیده و ارزش دیگری ندارد.

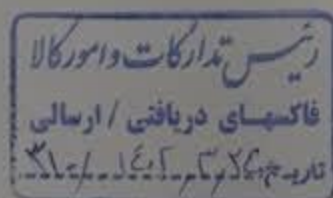


۱۴۰۲/۳/۲۴

رونوشت : سرپرست خرید و بررسی منابع

بایگانی الکترونیکی

حسینی



شناسه ملی : ۱۰۱۰۱۸۸۷۱۱۷

کد پستی : ۷۳۸۴۹-۷۵۸۱۸

گچساران : صندوق پستی : ۱۹۱

تلفن شرکتی : ۰۷۴-۳۱۹-۲۴۷۰۴

تلفاکس شهری : ۰۷۴۳-۲۲۲۲۶۴۸

کدفرم : IF67



بسمه تعالی

شماره :

تاریخ : 1400/08/16

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن

حسن انجام کار

موضوع:

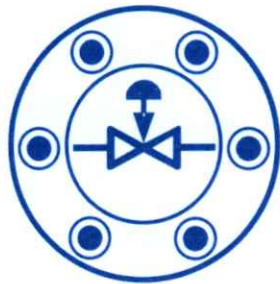
PM4000661

با سلام،

احتراماً، ضمن تشکر از همکاریهای جنابعالی و سایر همکاران، به استحضار می‌رساند کالای خریداری شده تحت تقاضای فوق‌الذکر از نظر کیفیت کالا، متریال و بسته‌بندی مطلوب می‌باشد و عملکرد آن شرکت در خصوص زمان تحویل کالا و عمل به تعهدات فی‌مابین مورد تایید این شرکت می‌باشد.

قبلاً از همکاری شما قدردانی می‌گردد.





RASTA GROUP Industrial Valve Mfg & Dev. Co (PJSC)
شرکت توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستاگروه (سهامی خاص)

R.G.Q.[®]

تاریخ: 1400/09/17

شماره: RGIV/33244/00

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن

موضوع: رضایتمندی

با سلام،

احتراماً، ضمن تشکر از همکاری آن مجموعه محترم به اطلاع می‌رساند، سیل‌های خریداری شده از نظر کیفیت کالا، متریال و بسته‌بندی مطلوب ارزیابی شده و عملکرد آن شرکت در خصوص زمان تحویل و عمل به تعهدات فی مابین مورد تایید این شرکت می‌باشد.

با تقدیم احترام

علی نوابی - مدیر تامین

RASTA GROUP
Industrial Valve Mfg & Dev. Co (PJSC)
شرکت توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستاگروه (سهامی خاص)

شماره: ۱۴۰۱ / ۴۶۳۰ / ۴۳۲۳۳۱

تاریخ: ۱۴۰۱/۱۱/۱۱

پیوست:



شرکت ملی نفت ایران
مدیریت تعمیرات تجهیزات صنعتی و ماشین آلات فرایندی

باسمه تعالی

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامان

موضوع: اعلام رضایتمندی

باسلام،

احتراماً در پاسخ به نامه شماره ۱۴۰۱-۱۶۸ مورخ ۱۴۰۱/۱۱/۱۰ بدینوسیله این مدیریت رضایتمندی کامل خود را نسبت به کیفیت کالاهای ارسالی (گسکت)، زمان تحویل و نحوه بسته بندی کالا اعلام می نماید.

بهزاد پورابوالقاسم

رئیس امور کالا

یورواسلات پارس

(سهامی خاص)

شماره:

۰۰/۳۲۷۸

تاریخ:

۱۴۰۰/۰۹/۱۶

پیوست: ندارد

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن

موضوع: رضایت نامه

با سلام

احتراماً، ضمن تشکر از همکاری آن مجموعه محترم به استحضار می رساند، گسکت های خریداری شده از نظر کیفیت کالا، متریال و بسته بندی مطلوب ارزیابی شده و عملکرد آن شرکت در خصوص زمان تحویل و عمل به تعهدات فی مابین مورد تایید این شرکت می باشد.

پیشاپیش سپاسگزارم.

با احترام

مدیر عامل

مهرهاد طاهری پور





شماره: ۱۴۰۲/ص/۶۶۷۲

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۹/۰۵

پیوست:

I.C.I.I.C. شرکت سرمایه گذاری صنایع شیمیایی ایران (سهامی عام)

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامان

موضوع: حسن انجام کار

با سلام و احترام

با عنایت به ارایه خدمات و همکاری مستمر شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامان بعنوان پیمانکار این شرکت درخصوص پروژههای انجام شده در طول چند سال گذشته، بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم ایشان تقدیر و تشکر به عمل می آید این گواهی بعنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

مهندسید مزروعی

مدیریت تأمین کالا

حزری



دفتر تهران: خیابان نلسون ماندلا (آفریقا)، خیابان شهید سعیدی (حافظ شیرازی)، شماره ۱۶، کدپستی ۱۹۶۷۹۶۳۷۳۵، تلفن: ۲۲۰۵۷۱۵۴ - ۲۲۰۵۴۸۹۰ - ۲۲۰۵۶۷۹۴، نمابر: ۲۲۰۵۹۸۶۸



Certificate CH050305

Certificate CH020248

Certificate CH050304

مجتمع: اصفهان، ۱۵ کیلومتر جاده اصفهان - تهران، کدپستی ۸۲۳۵۱۴۴۱۱۴، تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۰۸۳۵۰-۷، نمابر: ۰۲۱-۲۲۸۰۸۳۶۰

sales@iciiclab.com

info@iciiclab.com

www.iciiclab.com

شناسه ملی: ۱۰۱۰۹۷۰۲۴۸ شماره اقتصادی: ۴۱۱۱-۷۷۴۶-۸۶۴۳ شماره ثبت: ۸۰۲۷ اصفهان

بنام خدا

جناب آقای مهندس دادجو
مدیر عامل محترم شرکت رامان

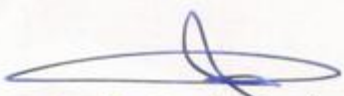
باسلام

بدینوسیله از زحمات و خدمات ارزشمند جناب عالی و همکاران آن مجموعه محترم در تهیه و تامین اقلام درخواستی این کنسرسیوم و حسن انجام کار آن شرکت در طول دو سال گذشته همکاری، تقدیر و تشکر می نماید.

یقیناً انجام توافقات و تعهدات فی مابین، تحویل به موقع کالا، تامین کالای باکیفیت، حسن تعامل در زمان بروز مشکلات و سعی و اهتمام وافر در جلب رضایت مشتری از جمله نقاط قوت و ارزنده آن شرکت محترم می باشد. سلامتی و موفقیت روزافزون جناب عالی و سایر همکاران عزیز را از خداوند سبحان آرزومندم.



و من... التوفیق
امیرمهدی جبروتی
مدیر اداری و پشتیبانی کنسرسیوم
طرح توسعه و تثبیت ظرفیت پالایشگاه آبادان


۱۴۰۲/۱۰/۱۰

شماره: ۰۰۷۹/۱۱۴۲۶-۳۲ ص پ

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۸/۲۰

مدیریت محترم شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن

موضوع: گواهی حسن انجام کار

با سلام

احتراما ضمن تشکر از همکاری و مشارکت شما در زمینه تامین و تحویل کالاهای مورد نیاز این شرکت ، بدینوسیله شرکت فجر انرژی خلیج فارس از نحوه عملکرد در تهیه و تحویل درخواست ها توسط شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات رامن ، رضایت خود را اعلام می دارد .
امید است همکاری فی مابین مستمر بوده و همچنان رو به بهبود پیش رود .

با تشکر

علیرضا شیخ محبوبی

سرپرست واحد بررسی و ارزیابی تامین

کنندگان

علیرضا شیخ محبوبی



بندرامام خمینی (ره) - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ کپستی: ۶۳۵۶۱۷۸۷۳۱ تلفن: ۰۶۱-۵۲۱۷۱۱۱۸ - دورنگار: ۰۶۱-۵۲۱-۲۱۵۱۱ - صندوق پستی: ۱۱۷
تهران - بالاتر از میدان ونک - زبیده به میرداماد - کوچه دامن افشار - پلاک ۴۸ طبقه ۲ کپستی: ۱۹۶۹۷۵۳۱۵۱ تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۹۳۶۰۸ - دورنگار: ۰۲۱-۸۸۷۹۳۸۹۵ - صندوق پستی: ۰۲۱