

امکانات تولید

فاز یک

کارخانه در فضایی به مساحت ۲۴۰۰ متر مربع احداث گردیده است. فضای تولیدی به مساحت ۴۵۰ متر مربع ، انبار مسقف به مساحت ۳۰۰ متر مربع ، فضای اداری ، آزمایشگاهی و نگهبانی به مساحت ۲۶۰ متر مربع .

۱- تانک فارم :

مخازن شرکت پایا روان کاران البرز شامل ۲ مخزن هر یک به ظرفیت ۱۵۶ هزار لیتر و ۶ مخزن هر یک به ظرفیت ۵۶ هزار لیتر می باشد. (مجموعاً حدود ۶۵۰ هزار لیتر)
هر یک از مخازن با لوله جداگانه به سالن تولید می رود .

۲- واحد بلندینگ روغن شامل :

- چهار بلندر هر یک به ظرفیت ۱۰ تن مجهز به ژاکت حرارتی شامل:
 - A. بلندر شماره ۱ : جهت تولید روغن های بدون ترکیبات فلزی (Ash-less) نظیر روغن های توربین ، هیدرولیک های زینک لس ، انواع کمپرسورهای خاص و سنتزی و
 - B. بلندر شماره ۲ : جهت تولید انواع روغن موتور و صنعتی
 - C. بلندر شماره ۳ : جهت تولید روغن های دنده صنعتی و دنده خودرو
 - D. بلندر شماره ۴ : جهت حل کردن پلیمر جامد برای تولید روغن های موتوری
- دو بلندر هر یک به ظرفیت ۲۳ تن مجهز به ژاکت حرارتی شامل
 - A. بلندر شماره ۵ : جهت تولید روغن های صنعتی با مقادیر بالا
 - B. بلندر شماره ۶ : جهت تولید روغن های موتوری با مقادیر بالا
- یک بلندر به ظرفیت ۲ تن مجهز به ژاکت حرارتی جهت تولید روغن های خاص صنعتی
- سیستم حرارتی شامل کوره به ظرفیت یک میلیون کیلو کالری و دارای پمپ انتقال حرارت و سیستم لوله کشی حرارتی
- سه دستگاه فیلتر مجزا جهت فیلتراسیون روغن های مختلف
- پر کنی بشکه

۳- واحد گریس سازی شامل :

- سه کتل هر یک به ظرفیت ۵ تن مجهز به ژاکت حرارتی شامل:
 - A. کتل شماره ۱ : جهت پخت گریس های لیتیومی و بنتون
 - B. کتل شماره ۲ : جهت خنک کردن گریس لیتیومی تولید شده مجهز به کولینگ تاور
 - C. کتل شماره ۳ : جهت اضافه کردن ادتیو به گریس و ساخت گریس های EP

- سه کتل هر یک به ظرفیت ۳ تن مجهز به ژاکت حرارتی شامل :
A. کتل شماره ۴ : جهت پخت گریس های کمپلکس
B. کتل شماره ۵ : جهت خنک کردن گریس های کمپلکس مجهز به کولینگ تاور
- C. کتل شماره ۶ : جهت تولید گریس های دارای مولیبدن دی سولفید (MoS2) و گرافیت
- راکتور شماره ۱ : تحت فشار به ظرفیت ۳ تن مجهز به ژاکت حرارتی جهت ساخت گریس های خاص
- راکتور شماره ۲ : به ظرفیت ۱/۵ تن مجهز به ژاکت حرارتی جهت ساخت گریس های کمپلکس
- سیستم حرارتی شامل کوره به ظرفیت یک میلیون کیلو کالری و دارای پمپ انتقال حرارت و سیستم لوله کشی حرارتی
- آسیاب گریس به ظرفیت سه تن در ساعت
- هواگیر به ظرفیت ۳ تن در ساعت

۴- آزمایشگاه شامل :

- دستگاه حمام ویسکوزیته دو مخزنه
- دستگاه پور پوینت چهار محفظه تا ۴۵- درجه سانتی گراد
- دستگاه فلش پوینت
- دستگاه حمام کف دو محفظه
- دستگاه سنجش رنگ
- انواع ویسکومتر جهت تست ویسکوزیته
- تست سنجش وزن مخصوص با انواع هیدرومتر
- دستگاه نفوذ پذیری گریس
- دستگاه ضربه زن گریس
- تست نقطه قطره ای شدن گریس
- تست اسید قلیایی گریس

امکانات تولید

فاز ۲ توسعه:

کارخانه در فضایی به مساحت ۶۳۰۰ متر مربع احداث گردیده است. فضای تولیدی به مساحت ۱۲۰۰ متر مربع، انبار مسقف به مساحت ۲۷۰۰ متر مربع، فضای اداری آزمایشگاهی به مساحت ۵۱۰ مترمربع، رستوران، آشپزخانه و اتاق های استراحت ۲۴۰ مترمربع و نگهبانی به مساحت ۴۵ مترمربع

۱- تانک فارم :

شامل ۱۱ مخزن : ۴ مخزن ۲۲۰ هزارلیتری ، ۶ مخزن ۱۲۰ هزارلیتری و یک مخزن ۶۰ هزار لیتری (مجموعاً حدود ۱۶۶۰۰۰۰ لیتر)

۲- واحد بلندینگ روغن شامل :

- ۳ بلندر هر یک به ظرفیت ۲۳ تن مجهز به لودسل ، ژاکت حرارتی ، میکسر ، پمپ سیرکوله ، فیلتراسیون ، ایزوله شده
- ۶ بلندر هر یک به ظرفیت ۱۱ تن مجهز به لودسل ، ژاکت حرارتی ، میکسر ، پمپ سیرکوله ، فیلتراسیون ، ایزوله شده
- ۶ بلندر هر یک به ظرفیت ۲ تن مجهز به لودسل ، به ژاکت حرارتی ، میکسر ، پمپ سیرکوله ، فیلتراسیون ، ایزوله شده
- پر کنی بشکه نیمه اتوماتیک
- پرکنی IBC (هزارلیتری) نیمه اتوماتیک
- ۴ دستگاه پر کنی ظروف ریز یک تا ۲۰ لیتری
- ۱۱ دستگاه سیستم اندازه گیری راداری مخازن ذخیره (Radar Level control)
- ۲ دستگاه فلومتر جرمی (Mass Flowmeter)
- اتاق کنترل کل پروسس
- سیستم حرارتی بویلر روغن داغ به ظرفیت یک میلیون پانصد هزار کیلو کالری
- سیستم توزین تانکر (باسکول) ۶۰ تنی