



جمهوری اسلامی ایران

سازمان ملی استاندارد ایران

اداره کل استاندارد استان خراسان جنوبی

شماره پروانه: ۶۸۳۵۲۵۰۹۱۴
تاریخ صدور اولیه: ۱۳۹۱/۱۱/۱۴
تاریخ تمدید: ۱۴۰۳/۱۱/۱۴
(چهارم، پنجم، ششم، هفتم، هشتم، نهم، دهم، یازدهم، چهاردهم، پانزدهم، شانزدهم، هجدهم، نوزدهم، بیستم)

پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

بر اساس قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب یکمزار و سیصد و نود و شش و در اجرای مصوبات شورای عالی استاندارد: به موجب این پروانه اجازه داده می شود، واحد تولیدی فراز پلیمر فردوس با رعایت استاندارد ملی شماره ۷۶۰۷ از علامت استاندارد ایران برای فرآورده لوله های پلی اتیلن (PE) بدون قطره چکان و قطره چکان دار برای کاربرد آبیاری با ویژگی تک لایه بدون قطره چکان استفاده نماید.

فرزانه انصاری
از طرف رئیس سازمان ملی استاندارد ایران
مصطفی بذری

واحد تولیدی و یا خدماتی باید حداقل ۹۰ روز قبل از پایان اعتبار پروانه، اقدامات لازم را به منظور تمدید پروانه و به روز رسانی مستندات به عمل آورد.

نشانی: فردوس - اسلامیه - شرکت صنعتی شهید پارسا - تلفن: ۰۵۶۳۲۷۵۲۱۸۰

نام مدیر عامل: آرش صداقت - شناسه ملی: ۱۰۱۰۳۳۸۲۷۱۵

کد پستی: ۹۷۷۳۱۸۳۱۵۵

کوبای فوق جهت اطلاع می باشد، آخرین وضعیت اعتبار این کوبای از طریق سایت isom.inso.gov.ir/parvaneh قابل دسترسی و استعلامی باشد.

مدت اعتبار این پروانه از تاریخ تمدید سه سال است.



شماره پروانه: ۶۸۲۳۶۴۵۸۹۴
تاریخ صدور اولیه: ۱۳۸۹/۱۲/۰۸
تاریخ تمدد: ۱۳۰۰/۱۲/۰۸
استاندارد ملی کد داده شده

جمهوری اسلامی ایران

سازمان ملی استاندارد ایران

اداره کل استاندارد استان خراسان جنوبی



144735

پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

بر اساس قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب یکم هزار و سیصد و نود و شش و در اجرای مصوبات شورای عالی استاندارد: به موجب این پروانه اجازه داده می شود، واحد تولیدی فراز پلیمر فردوس با رعایت استاندارد ملی شماره ۲-۱۴۴۲۷-a، ۲-۱۴۴۲۷ از علامت استاندارد ایران برای فرآورده سالانه های لوله گذاری برای کاربردهای آبرسانی، فاضلاب و زحکشی تحت فشار - پلی اتیلن (PE) - قسمت ۲ - لوله های با ویژگی جنس ماده PE۸۰، جنس ماده PE۱۰۰ با نام تجاری ویا علامت تجاری ثبت شده استفاده نماید.

مدیر اسلام شاه
از طرف رئیس سازمان ملی استاندارد ایران
محمد رضا موی خندم

فتوگی بر این اصل مدارک ابزاری است

دفتر اسناد رسمی ۱۲۱ تهران سردفتر خانم زهرا سعادت

واحد تولیدی و بازاری به مدت ۳۰ روز قبل از پایان اعتبار پروانه، اقدامات لازم را به منظور تمدد پروانه و در زمانی مشخصات به عمل آورد.

نشانی: فردوس - جاده - شرکت صنعتی شیداد - تلفن: ۰۵۶۳۲۷۵۲۱۸۰

نام و نام خانوادگی: محمد فرزند حسین - شماره ملی: ۱۰۱۰۳۳۸۲۷۱۵

کد پستی: ۹۷۷۳۱۳۳۵۵

لایحه فوق جهت اطلاع می باشد. آخرین وضعیت اعتبار این لایحه از طریق سایت www.iris.ir قابل مشاهده است.

مدت اعتبار این پروانه یک سال است.

فراز پلیمر فردوس (بهای خاص)
شماره ثبت: ۳۰۱۰۸۰



This is to certify that

**Faraz Polymer Ferdos Polyethylene
Pipe & Fitting Producer Co.**

Central Office: Unit 1, 8th Floor, Royal Complex, No. 172, Sharifi St.,
Modiriat Blvd., Saadat Abad, Tehran, Iran,

Factory: Phase 2, Shahid Parsa Industrial Town, Ferdos, South Khorasan, Iran

has been assessed and found in compliance with the requirements of

ISO 29001:2020

For the following scope:

***Production of Different Kinds of Polyethylene Pipe and Providing of
Procurement & Sales of Different Kinds of Pipe and Fitting Services***

Certificate Issue Date: 07 Jun 2022

This Certificate Expiry Date: 06 Jun 2025

First Issuance Date: 07 Jun 2022

Annual Revalidation Period 02

This certificate will be valid for three years since last Issue date; If the system continuously assessment is approved by BRS LLC auditors (at least once a year) in the same 3-Years period (Re-certification date: 06 Jun 2025), and its will be approved by the standard requirements and the audited fundamentals.

***BRS LLC has the right of ownership of this certification; therefore it is
NOT transferable and remains the property of BRS LLC.***

Certificate unique code: 30638220



This electronic certificate can be authenticated by contacting BRS LLC.
By issuance of this certificate the organization will update and maintain
its registration in accordance to current regulation through the application
of the current version of ISO/TS 29001.


O.M. Sam, BRS LLC Managing Director

Further clarifications on the scope of this certificate and the applicability of ISO/TS 29001 for the purpose to specific quality management systems -- Requirements for product and service supply organizations may be obtained through communication with BRS LLC. The registration is included in the BRS LLC Directory or Registered Organization and applies within the scope shown above. By issuance of this certificate, the organization will update and maintain its registration in accordance with current revisions of current ISO/TS 29001 annual surveillance and regulatory purposes to the points of origin and commercialization.

Bulltek Registration Services LLC.

The certificate is issued at technical office: B1 Floor, Lidoma Complex, Farahzadi Blv., Center Gharb Sq., Tehran, Iran

Head office: 11/4/8 Argishti St., Kentron 0015, Yerevan, Armenia

BRS LLC operates according to the BRS ROWO (Running Springs, California, USA) principles & policies

For more information about this certificate, please contact to: technical.dept@brsllcglobal.com



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
Petroleum, petrochemical and natural gas industries



This is to certify that

**Faraz Polymer Ferdos Polyethylene
Pipe & Fitting Producer Co.**

Central Office: Unit 1, 8th Floor, Royal Complex, No. 172, Sharifi St.,
Modiriat Blvd., Saadat Abad, Tehran, Iran

Factory: Phase 2, Shahid Parsa Industrial Town, Ferdos, South Khorasan, Iran

***has been assessed and found in compliance with the requirements of
international standard of OHS Management System***

ISO 45001:2018

Registration Scope of Activities:

***Production of Different Kinds of Polyethylene Pipe and Providing of
Procurement & Sales of Different Kinds of Pipe and Fitting Services***

Certificate Issue Date: 07 Jun 2022
This Certificate Expiry Date: 06 Jun 2025

First Issuance Date: 07 Jun 2022
Annual Revalidation Period: 02

This certificate will be valid for three years since last Issue date; If the system continuously assessment is approved by BRS LLC auditors (at least once a year) in the same 3-Years period (Re-certification date: 06 Jun 2025), and its will be approved by the standard requirements and the audited fundamentals.

***BRS LLC has the right of ownership of this certification; therefore it is
NOT transferable and remains the property of BRS LLC.***

Certificate unique code: 30635223



This electronic certificate can be authenticated by contacting BRS LLC.
By issuance of this certificate the organization will update and maintain
its registration in accordance to current regulation through the application
of the current version of ISO 45001:2018.


O.M. Sam, BRS LLC Managing Director

Further clarifications on the scope of this certification and the applicability of ISO 45001 for the purpose to safety considerations and regulatory obligations may be obtained through communication with BRS LLC. This registration is included in the BRS LLC Directory of Registered Organization and applies within the scope shown above. By issuance of this certification, the organization will update and maintain its registration in accordance with current revisions of standard through annual surveillance and regulatory purposes to the points of origin and commercialization.

Bulltek Registration Services LLC.

The certificate is issued at technical office: B1 Floor. Lidoma Complex, Farahzadi Blv., Center Gharb Sq., Tehran, Iran
Head office: 11/4/8 Argishti St., Kentron 0015, Yerevan, Armenia
BRS LLC operates according to the BRS ROWO (Running Springs, California, USA) principles & policies

For more information about this certificate, please contact to: technical.dept@brsllcglobal.com



**OCCUPATIONAL HEALTH and SAFETY
MANAGEMENT SYSTEM**



This is to approve that

**Faraz Polymer Ferdos Polyethylene
Pipe & Fitting Producer Co.**

Central Office: Unit 1, 8th Floor, Royal Complex, No. 172, Sharifi St.,
Modiriat Blvd., Saadat Abad, Tehran, Iran,
Factory: Phase 2, Shahid Parsa Industrial Town, Ferdos, South Khorasan, Iran

has been assessed and found in compliance with the requirements of

ISO 10004:2018

For the following scope:

***Production of Different Kinds of Polyethylene Pipe and Providing of
Procurement & Sales of Different Kinds of Pipe and Fitting Services***

Certificate Issue Date: 07 Jun 2022

This Certificate Expiry Date: 06 Jun 2025

First Issuance Date: 07 Jun 2022

Annual Revalidation Period 02

This certificate will be valid for three years since last Issue date; If the system continuously assessment is approved by BRS LLC auditors (at least once a year) in the same 3-Years period (Re-certification date: 06 Jun 2025), and its will be approved by the standard requirements and the audited fundamentals.

***BRS LLC has the right of ownership of this certification; therefore it is
NOT transferable and remains the property of BRS LLC.***

Approval unique code: 30637229



Further clarifications on the scope of this certificate and the applicability of ISO 10004 for the purpose to customer satisfaction may be obtained through communication with BRS LLC. The registration is included in the BRS LLC Directory or Registered Organization and applies within the scope shown above. By issuance of this certificate, the organization will update and maintain its registration in accordance with current revisions of current ISO 9001 and subsequently ISO 10004 annual surveillance and regulatory purposes to the points of origin and commercialization.


O.M. Sam, BRS LLC Managing Director

This electronic approval can be authenticated by contacting BRS LLC. By issuance of this approval the organization will update and maintain its registration in accordance to current regulation through the application of the current requirements.

Bulltek Registration Services LLC.

The certificate is issued at technical office: B1 Floor. Lidoma Complex, Farahzadi Blv., Center Gharb Sq., Tehran, Iran
Head office: 11/4/8 Argishti St., Kentron 0015, Yerevan, Armenia

BRS LLC operates according to the BRS ROWO (Running Springs, California, USA) principles & policies

For more information about this certificate, please contact to: technical.dept@brsllcglobal.com



CUSTOMER SATISFACTION
Guidelines for monitoring and measuring



This is to approve that

**Faraz Polymer Ferdos Polyethylene
Pipe & Fitting Producer Co.**

Central Office: Unit 1, 8th Floor, Royal Complex, No. 172, Sharifi St.,
Modiriat Blvd., Saadat Abad, Tehran, Iran,
Factory: Phase 2, Shahid Parsa Industrial Town, Ferdos, South Khorasan, Iran

has been assessed and found in compliance with the requirements of

ISO 10002:2018

For the following scope:

***Production of Different Kinds of Polyethylene Pipe and Providing of
Procurement & Sales of Different Kinds of Pipe and Fitting Services***

Certificate Issue Date: 07 Jun 2022

This Certificate Expiry Date: 06 Jun 2025

First Issuance Date: 07 Jun 2022

Annual Revalidation Period 02

This certificate will be valid for three years since last Issue date; If the system continuously assessment is approved by BRS LLC auditors (at least once a year) in the same 3-Years period (Re-certification date: 06 Jun 2025), and its will be approved by the standard requirements and the audited fundamentals.

***BRS LLC has the right of ownership of this certification; therefore it is
NOT transferable and remains the property of BRS LLC.***

Approval unique code: 30636220



Further clarifications on the scope of this certificate and the applicability of ISO 10002 for the purpose to customer satisfaction may be obtained through communication with BRS LLC. The registration is included in the BRS LLC Directory or Registered Organization and applies within the scope shown above. By issuance of this certificate, the organization will update and maintain its registration in accordance with current revisions of current ISO 9001 and subsequently ISO 10002 annual surveillance and regulatory purposes to the points of origin and commercialization.


O.M. Sam, BRS LLC Managing Director

This electronic approval can be authenticated by contacting BRS LLC. By issuance of this approval the organization will update and maintain its registration in accordance to current regulation through the application of the current requirements.

Bulltek Registration Services LLC.

The certificate is issued at technical office: B1 Floor. Lidoma Complex, Farahzadi Blv., Center Gharb Sq., Tehran, Iran
Head office: 11/4/8 Argishti St., Kentron 0015, Yerevan, Armenia

BRS LLC operates according to the BRS ROWO (Running Springs, California, USA) principles & policies

For more information about this certificate, please contact to: technical.dept@brsllcglobal.com



CUSTOMER SATISFACTION
Guidelines for complaints handling in organizations



This is to certify that

**Faraz Polymer Ferdos Polyethylene
Pipe & Fitting Producer Co.**

Office: Unit 1, 8th Floor, Royal Complex, No. 172, Sharifi St.,
Modiriat Blvd., Saadat Abad, Tehran, Iran.

Factory: Phase 2, Shahid Parsa Industrial Town, Ferdos,
South Khorasan, Iran.

Has been audited and is compliant with the

ISO 9001:2015 requirements

For the following scope

**Production of Different Kinds of Polyethylene Pipe and Providing of
Procurement & Sales of Different Kinds of Pipe and Fitting Services**

**AKS Co. has the right of ownership of this certification; therefore it is NOT transferable
and remains the property of AKS Co.**

Original Registration Date: 9 Jun 2023

Issue Date: 9 Jun 2023

Expiry Date: 8 Jun 2026

Certificate with code: AKS/QMS-029/00

H.S. AKS Managing Director
ARZYABAN KEYFIAT SAZ Co.
No. 308, Alvand Tower, Ebrahimi St.,
Marzdaran Blvd., Tehran, IRAN



This assessment has been conducted under the accreditation of NACI, National Accreditation Central of Iran.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

فراز پلیمر فردوس (سای فاس)
شماره ثبت ۳۰۱۰۸۰



This is to certify that

**Faraz Polymer Ferdos Polyethylene
Pipe & Fitting Producer Co.**

Office: Unit 1, 8th Floor, Royal Complex, No. 172, Sharifi St.,
Modiriat Blvd., Saadat Abad, Tehran, Iran.

Factory: Phase 2, Shahid Parsa Industrial Town, Ferdos,
South Khorasan, Iran.

Has been audited and is compliant with the

ISO 14001:2015 requirements
For the following scope

**Production of Different Kinds of Polyethylene Pipe and Providing of
Procurement & Sales of Different Kinds of Pipe and Fitting Services**

**AKS Co. has the right of ownership of this certification; therefore it is NOT transferable
and remains the property of AKS Co.**

Original Registration Date:	9 Jun 2023
Issue Date:	9 Jun 2023
Expiry Date:	8 Jun 2026

Certificate with code: AKS/EMS-007/00

H.S. AKS Managing Director
ARZYABAN KEYFIAT SAZ Co.
No. 308, Alvand Tower, Ebrahimi St.,
Marzadaran Blvd., Tehran, IRAN



This assessment has been conducted under the accreditation of NACI, National Accreditation Central of Iran.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

فراز پلیمر فردوس (سای خاص)
شماره ثبت ۳۰۱۰۸۰

Certificate No. :

F03-3012

Issue Date : 1403/09/22

Client

نام متقاضی

فراز پلیمر فردوس

Page 1 of 11

Customer Address

آدرس متقاضی

...

Calibration Date / Due Date

تاریخ کالیبره / کالیبره مجدد

1403/09/20 to ...

Unit Under Calibration

تجهیز تحت کالیبراسیون

کشش ۱ تن در حالت کششی

Measuring Range of UUC

گستره اندازه گیری تجهیز

1000 Kgf

Calibration Code

کد کالیبراسیون

L 02

Model / Identification

مشخصه / مدل تجهیز

...

Manufacturer

سازنده تجهیز

SPICO

Site (Dept/Room No.)

محل استقرار تجهیز

...

This Calibration is traceable to National (ISIRI) & International standards through unbroken chain of comparisons which realize units of the measurement according to the international system of units (SI). reference standards is used to calibrate the transfer standards, which in turn is used to calibrate client's instrument or transfer Standard used to perform this calibration are listed in the following pages.

فرایند کالیبراسیون از طریق یک زنجیره پیوسته قابل ردیابی به استاندارد های ملی (ISIRI) و بین المللی در دستگاه یکاهای اندازه گیری بین المللی (SI) می باشد. تجهیزات مرجع مورد استفاده در کالیبراسیون تجهیزات انتقالی، یا تجهیزات انتقالی مورد استفاده در کالیبراسیون در صفحات پیوست فهرست شده اند.

This calibration certificate is only to be distributed in full and unmodified. Extracts or modifications are subject to prior consent of the RASAM Calibration Lab. This certificate, without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

According to ISO 9001, the user is responsible for the observation of a reasonable time to repeat the calibration. We refer to the OIML D10; IDS690 and to the special testing- and calibration standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

هرگونه نسخه برداری از گواهینامه کالیبراسیون باید به صورت کامل و از تمامی صفحات و بدون تغییر باشد. هر گونه تغییر یا تخریب در گواهینامه کالیبراسیون باید با هماهنگی قبلی آزمایشگاه صورت پذیرد. این گواهینامه بدون مهر آزمایشگاه صادر کننده فاقد اعتبار است. بر اساس استاندارد ایران- ایزو ۹۰۰۱ مسخولیت تعیین فواصل زمانی مناسب برای تکرار کالیبراسیون تجهیز به عهده کاربر می باشد. استفاده از مدرک OIML D10، IDS690 و نیز استاندارد های آزمون و کالیبراسیون دستگاه جهت تعیین فواصل کالیبراسیون توصیه می گردد. تاریخ کالیبراسیون بعدی درج شده در گواهینامه کالیبراسیون توسط متقاضی تعیین شده و آزمایشگاه هیچ نظری در ارتباط با مناسب بودن دوره کالیبراسیون ندارد. فرایند کالیبراسیون بر اساس الزامات استاندارد ایران- ایزو 17025 صورت گرفته است.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated by



Certificate No. : P03-1416/6

Issue Date : 1403/09/22

Page 1 of 1

Customer :

فراز پلیمر فردوس

Customer Address :

.....

Date of Calibration :

1403/09/20

Recal-Date :

....

Calibration Code :

L 05/04

Description:

ترنسمیتر فشار تانک گرم هیدرواستاتیک

نام دستگاه :

Range of Instrument :

0 to 25 bar

گستره اندازه گیری :

Range of Calibration :

0 to 25 bar

گستره کالیبراسیون :

Resolution :

0.05 bar

کوچکترین ریزه :

ID / Model :

...

مشخصه/مدل :

Manufacturer :

IPT

سازنده :

Place of Use :

آزمایشگاه

محل استقرار :

Calibration Information :

1-Ref. Standard & Calibration Method

DKD-R 6 - DIN 837

استاندارد مرجع و روش کالیبراسیون

2-Reference Apparatus & Traceability

تجهیز مرجع و قابلیت ردیابی

Discription

Man./Model

Calibration CERT.

Tracability

- 1- Pressure Calibrator
- 2- Dead Weight Tester 700 Bar
- 3- Digital Test Gage 700 Bar
- 4- Digital Test Gage -1.0 to 20 Bar

PCA-870

4001885001

DKD

DH-Budenberg

4001885002

DKD

ADDITEL

RP014001

DKD

AEP

4001806004

DKD

3-Calibration Environmental condition

☐ Temp: 20±2 °C & Rel Humidity: 45±10%

* on site شرایط محیطی

4-Measurement Uncertainty

عدم قطعیت اندازه گیری

Expanded Uncertainty is based on a standard uncert. multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

5-Decision Rule/Guard Banding

قاعده تصمیم گیری و حدود پذیرش

According to ISO 17025:2017 requirements when statement of compliance were made the uncertainty of measurement has been taking into account. There is an annex following this calibration certificate (if relevant) which include statement of compliance using different type of decision rules inclusive ANSI/NCCL Z540.3, ASME B89.7.3.1, ILAC G8, ISO 14253-1 moreover the value of PFA, Acceptance Limits, Applied Guard Bands and Pc (Conformance Probability) has been reported separately.

5- Calibration Information & Result

All units in bar

UUC	Ref erence (Inc) فشار واقعی افزایشی	Ref erence (Dec) فشار واقعی کاهششی	Inc. Error خطای افزایشی	Dec. Error خطای کاهششی	Acc. Class Inc	Dec	Uncertainty عدم قطعیت
0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.030
5.00	4.9	4.9	0.1	0.1	0.6	0.6	0.030
10.00	9.8	9.9	0.2	0.1	1.0	0.6	0.032
15.00	14.8	14.8	0.2	0.2	1.0	1.0	0.036
20.00	19.8	19.8	0.2	0.2	1.0	1.0	0.040
25.00	24.8	24.8	0.2	0.2	1.0	1.0	0.045

6-Comment

با توجه به مقادیر خطای گزارش شده برای تجهیز، کاربر می بایست مقادیر خطا را حین استفاده مدنظر قرار داده و در صورت نیاز تصحیحات لازم را انجام دهد.

NOTE : This certificate is only to be distributed in full and unmodified & without stamp of issuing laboratory; is not valid.

Acc. to ISO 9001, user is responsible to repeat the calibration in reasonable time. We refer to OIML D10 and testing standards.

The 'calibration due' has been specified to us by this client and RASAM laboratory takes no position with regard to suitability of this interval.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated By
CAL 76 LAB

Certificate No. :

T03-2146/1

Issue Date: 1403/09/22

Client

نام متقاضی

فراز پلیمر فردوس

Page 1 of 5

Calibration Date

تاریخ کالیبراسیون

1403/09/20

Recalibration Due Date

تاریخ کالیبراسیون بعدی

....

Unit Under Calibration

تجهیز تحت کالیبراسیون

کوره تست دوده

Measuring Range of UUC

گستره اندازه گیری تجهیز

... °C

Calibration Code

کد کالیبراسیون

L 06

Model / Identification

مشخصه / مدل تجهیز

TC4L

Manufacturer

سازنده تجهیز

...

Site (Dept/Room No.)

محل استقرار تجهیز

...

This Calibration is traceable to National (ISIRI) & International standards through unbroken chain of comparisons which realize units of the measurement according to the international system of units (SI). reference standards is used to calibrate the transfer standards, which in turn is used to calibrate client's instrument or transfer Standard used to perform this calibration are listed in the following pages.

فرایند کالیبراسیون از طریق یک زنجیره پیوسته قابل ردیابی به استاندارد های ملی (ISIRI) و بین المللی در دستگاه یکاهای اندازه گیری بین المللی (SI) می باشد. تجهیزات مرجع مورد استفاده در کالیبراسیون تجهیزات انتقالی، یا تجهیزات انتقالی مورد استفاده در کالیبراسیون در صفحات پیوست فهرست شده اند.

This calibration certificate is only to be distributed in full and unmodified. Extracts or modifications are subject to prior consent of the RASAM Calibration Lab. This certificate, without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

According to ISO 9001, the user is responsible for the observation of a reasonable time to repeat the calibration. We refer to the OIML D10; IDS690 and to the special testing- and calibration standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

هرگونه نسخه برداری از گواهینامه کالیبراسیون باید به صورت کامل و از تمامی صفحات و بدون تغییر باشد. هر گونه تغییر یا تخریب در گواهینامه کالیبراسیون باید با هماهنگی قبلی آزمایشگاه صورت پذیرد. این گواهینامه بدون مهر آزمایشگاه صادر کننده فاقد اعتبار است. بر اساس استاندارد ایران- ایزو 9001 مسئولیت تعیین فواصل زمانی مناسب برای تکرار کالیبراسیون تجهیز به عهده کاربر می باشد. استفاده از مدرک OIMLD10 ، IDS690 و نیز استاندارد های آزمون و کالیبراسیون دستگاه جهت تعیین فواصل کالیبراسیون توصیه می گردد. تاریخ کالیبراسیون بعدی درج شده در گواهینامه کالیبراسیون توسط متقاضی تعیین شده و آزمایشگاه هیچ نظری در ارتباط با مناسب بودن دوره کالیبراسیون ندارد. فرایند کالیبراسیون بر اساس الزامات استاندارد ایران- ایزو 17025 صورت گرفته است.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated by



Certificate No. : M03-1629/2

Date of Issue: 1403/12/19

Page 1 of 2

Customer :

فراز پلیمر فردوس

Customer Address :

...

Date of Calibration :

1403/09/20

Re-Cal Date :

....

Calibration Code :

L-09

Description:

ترازو

نام دستگاه :

Range of Instrument :

5000

g

گستره اندازه گیری :

Identification/ Serial :

SK-5K

مشخصه/سریال :

Manufacturer :

....

سازنده دستگاه :

Place of use :

آزمایشگاه

محل استقرار :

Calibration Information :

1-Ref. Standard & Calibration Method

RASAM internal procedure No. :

R-IT-028

استاندارد مرجع و روش کالیبراسیون

The calibration was carried out according to :

EURAMET cg-18 & IDS 311

Direct method were applied

2-Reference Apparatus & Traceability

Discription

- 1- Ref. weights class E2 1mg to 10 kg
- 2- Ref. weights class E2 1mg to 500 g
- 3- Ref. weights class E2 1 kg to 5 kg
- 4- Ref. weights class F1 1mg to 20 kg
- 5- Ref. weights class M1 100 g to 20 kg

Man./Model

ZWIEBEL

ZWIEBEL

MC

MC

...

Calibration CERT.

52-94004

M-MVZECC

M-MZZBPP

M-MVZECD

RM011010

تجهیز مرجع و قابلیت ردیابی

Tracability

TUBITAK

TUBITAK

TUBITAK

TUBITAK

TUBITAK

3-Calibration Environmental condition

Temp : (20±2)°C & Rel Humidity : (45±10) %

شرایط محیطی کالیبراسیون

4-Measurement Uncertainty

Reported expanded Uncertainty is based on a standard uncert. multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. the uncert. evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 & IDS requirements. Expanded uncert. performed herein do not contain estimates for any effects maybe introduced by transportation of uuc between RASAM & user Lab. or any measurement uncert. introduced by user.

عدم قطعیت اندازه گیری

5-Decision Rule/Guard Banding

According to ISO 17025:2017 requiremente when statement of compliance were made the uncertainty of measurement has been taking into account There is an annex following this calibration certificate (if relevant) which include statement of compliance using different type of decision rules inclusive ANSI/NC SL Z540.3 , ASME B89.7.3.1 , ILAC G8, ISO 14253-1 moreover the value of PFA, Acceptance Limits, Applied Guard Bands and Pc (Conformance Probability) has been reported separately.

قاعده تصمیم گیری و حدود پذیرش

NOTE : This certificate is only to be distributed in full and unmodified & without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

According to ISO 9001, the user is responsible to repeat the calibration in reasonable time. We refer to the OIML D10 and special testing standards. This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025 : 2017.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany



Certificate No. :

T03-2147/1

Issue Date: 1403/09/22

Client

نام متقاضی

فراز پلیمر فردوس

Page 1 of 4

Calibration Date

تاریخ کالیبراسیون

1403/09/20

Recalibration Due Date

تاریخ کالیبراسیون بعدی

...

Unit Under Calibration

تجهیز تحت کالیبراسیون

تانک هیدرواستاتیک گرم

Measuring Range of UUC

گستره اندازه گیری تجهیز

... °C

Calibration Code

کد کالیبراسیون

...

Model / Identification

مشخصه / مدل تجهیز

...

Manufacturer

سازنده تجهیز

IPT

Site (Dept/Room No.)

محل استقرار تجهیز

...

This Calibration is traceable to National (ISIRI) & International standards through unbroken chain of comparisons which realize units of the measurement according to the international system of units (SI). reference standards is used to calibrate the transfer standards, which in turn is used to calibrate client's instrument or transfer Standard used to perform this calibration are listed in the following pages.

فرایند کالیبراسیون از طریق یک زنجیره پیوسته قابل ردیابی به استاندارد های ملی (ISIRI) و بین المللی در دستگاه یکاهای اندازه گیری بین المللی (SI) می باشد. تجهیزات مرجع مورد استفاده در کالیبراسیون تجهیزات انتقالی، یا تجهیزات انتقالی مورد استفاده در کالیبراسیون در صفحات پیوست فهرست شده اند.

This calibration certificate is only to be distributed in full and unmodified. Extracts or modifications are subject to prior consent of the RASAM Calibration Lab. This certificate, without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

According to ISO 9001, the user is responsible for the observation of a reasonable time to repeat the calibration. We refer to the OIML D10; IDS690 and to the special testing- and calibration standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

هرگونه نسخه برداری از گواهینامه کالیبراسیون باید به صورت کامل و از تمامی صفحات و بدون تغییر باشد. هر گونه تغییر یا تخریب در گواهینامه کالیبراسیون باید با هماهنگی قبلی آزمایشگاه صورت پذیرد. این گواهینامه بدون مهر آزمایشگاه صادر کننده فاقد اعتبار است. بر اساس استاندارد ایران- ایزو 9001 مسئولیت تعیین فواصل زمانی مناسب برای تکرار کالیبراسیون تجهیز به عهده کاربر می باشد. استفاده از مدرک OIML D10، IDS690 و نیز استاندارد های آزمون و کالیبراسیون دستگاه جهت تعیین فواصل کالیبراسیون توصیه می گردد. تاریخ کالیبراسیون بعدی درج شده در گواهینامه کالیبراسیون توسط متقاضی تعیین شده و آزمایشگاه هیچ نظری در ارتباط با مناسب بودن دوره کالیبراسیون ندارد. فرایند کالیبراسیون بر اساس الزامات استاندارد ایران- ایزو 17025 صورت گرفته است.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated by



Certificate No. : D03-3117

Date of Issue: 1403/12/09

Page 1 of 2

Customer :	فراز پلیمر فردوس	نام دستگاه :
Customer Address :	...	گستره اندازه گیری :
Date of Calibration :	1403/09/20	گستره کالیبراسیون :
Re-Cal Date :	...	کوچکترین زینه :
Calibration Code :	L 17	مشخصه/سریال :
Description:	کولیس	سازنده :
Range of Instrument :	200 mm	مدل :
Range of calibration :	200 mm	محل استقرار :
Resolution :	0.01 mm	
Identification / Serial No. :		
Manufacturer :	ASIMETO	
Model :	ورنیه ای	
Place of Use :	آزمایشگاه	

Calibration Information :

1-Ref. Standard & Calibration Method

RASAM internal procedure No. : R-IT-002
The calibration was carried out according to : DIN 862 - IDS 358
Direct method were applied

استاندارد مرجع و روش کالیبراسیون

2-Reference Apparatus & Traceability

Discription	Man./Model	Calibration CERT.	Tracability
1- Gauge BlockS set - grade 0 /ISO 3650 87 pcs	Microlac	T64187	UKAS
2- Gauge BlockS set - grade 0 /ISO 3650 8 pcs	Ultra	T64188	PTB
3- Gauge Block Accessory	...	...	...
4- Granite Surface Plate Grade 0 DIN876	2210090106	62-02-01	ISIRI

تجهیز مرجع و قابلیت ردیابی

3-Calibration Environmental condition

Temp : (20±2)°C & Rel Humidity : (45±10) %

شرایط محیطی کالیبراسیون

4-Measurement Uncertainty

عدم قطعیت اندازه گیری

Reported expanded Uncertainty is based on a standard uncert. multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. the uncert. evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 & IDS requirements. Expanded uncert. performd herein do not contain estimates for any effects that maybe introduced by transportation of uuc between RASAM & user Lab. or any measurement uncert. introduced by user.

NOTE : This certificate is only to be distributed in full and unmodified & without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

Acc. to ISO 9001, the user is responsible to repeat the calibration in reasonable time. We refer to the OIML D10 and special testing standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sohar Ghany

Calibrated By



Certificate No. : R03-1328

Date of Issue: 1403/12/09

Page 1 of 1

Customer :

فراز پلیمر فردوس

Customer Address :

.....

Date of Calibration

1403/09/20

Re-Cal Date :

....

Calibration Code :

L19

Discription:

ترمو رطوبت سنچ

Rang of Instrument :

70 °C 95 %

* ظرفیت تجهیز :

Resolution :

0.1 °C 0.1 %

* زینه درجه بندی تجهیز :

Calibration Range :

35 °C 70 %

* گستره کالیبراسیون :

Model :

.....

* مدل / مشخصه :

Manufacturer :

BENETECH

* سازنده :

Place of Use :

آزمایشگاه

* محل استقرار :

Calibration Information :

1-Ref. Standard & Calibration Method

RASAM internal procedure No. R-IT-006

استاندارد مرجع و روش کالیبراسیون

2-Reference Apparatus & Traceability

Discription

1- Temprature & Humidity Chamber

Man./Model

JAL

Calibration CERT.

RT973010

Tracability

PTB/NIST

2- Semi Standard Platinum Thermometer

Isotech

9708455001

SGK

3- Humidity Probe & Indicator

KIMO

1120979465001

PTB/NIST

3-Calibration Environmental condition

Temp : (20±2) °C & Rel Humidity : (45±10) %

شرایط محیطی کالیبراسیون

4-Measurement Uncertainty

Reported expanded Uncertainty is based on a standard uncert. multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 & IDS requirements.

عدم قطعیت اندازه گیری

5- Calibration Information & Result of Humidity measurement of unit under calibration

Temperature^a

Reference	UUC Indication	Error	Uncertainty ±	
26.3 %	31.1	4.8	1.70	25
39.6 %	38.3	-1.3	1.70	25
64.4 %	66.4	2.0	1.70	25

6- Calibration Information & Result of Temprature measurement of unit under calibration

R. Humidity^b

15.9 °C	15.6	-0.3	0.78	35
24.3 °C	23.4	-0.9	0.78	35
33.8 °C	34.0	0.2	0.78	35

a : Temperature During Humidity Calibration/رطوبت/دما حین کالیبراسیون رطوبت

b : Humidity During Temprature Calibration/دما/رطوبت حین کالیبراسیون دما

NOTE : This certificate is only to be distributed in full and unmodified & without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

Acc. to ISO 9001, the user is responsible to repeat the calibration in reasonable time. The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client. This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.

Calibrated By

Sahar Ghany



Certificate No. : D03-3160/2

Date of Issue: 1403/12/18

Page 1 of 2

Customer :	فراز پلیمر فردوس	نام دستگاه :
Customer Address :		گستره اندازه گیری :
Date of Calibration :	1403/09/20	گستره کالیبراسیون :
Re-Cal Date :		کوچکترین زینه :
Calibration Code :	L22	مشخصه/سریال :
Description:	سیرکومتر	سازنده :
Range of Instrument :	100-230 mm	مدل :
Range of calibration :	100-230 mm	محل استقرار :
Resolution :	0.05 mm	
Identification / Serial No. :	C230	
Manufacturer :	IPT	
Model :	...	
Place of Use :	آزمایشگاه	

Calibration Information :

1-Ref. Standard & Calibration Method

RASAM internal procedure No. : R-IT-012

The calibration was carried out according to : ...

Direct method were applied

استاندارد مرجع و روش کالیبراسیون

2-Reference Apparatus & Traceability

Discription

- 1- Reference Meter
- 2- Graduated Magnifier 0.05
- 2- Graduated Magnifier 200X

Man./Model

JAPAN
USSR
PMZ7611

Calibration CERT.

T61595
T92112
RD982037

تجهیز مرجع و قابلیت ردیابی

Tracability

UKAS
DKD
DKD

3-Calibration Environmental condition

Temp : (20±2) °C & Rel Humidity : (45±10) %

شرایط محیطی کالیبراسیون

4-Measurement Uncertainty

عدم قطعیت اندازه گیری

The reported expanded Uncertainty is based on a standard uncert. multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. the uncert. evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 & IDS requirements. The expanded uncert. performed herein do not contain estimates for any effects that maybe introduced by transportation of uuc between RASAM & user Lab. or any measurement uncert. introduced by user.

NOTE : This certificate is only to be distributed in full and unmodified & without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

Acc. to ISO 9001, the user is responsible to repeat the calibration in reasonable time. We refer to the OIML D10 and special testing standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated By



Certificate No. : D03-3160/4

Date of Issue: 1403/12/18

Page 1 of 2

Customer :	فراز پلیمر فردوس	نام دستگاه :
Customer Address :		گستره اندازه گیری :
Date of Calibration :	1403/09/20	گستره کالیبراسیون :
Re-Cal Date :		کوچکترین زینه :
Calibration Code :	L23	مشخصه/سریال :
Description:	سیرکومتر	سازنده :
Range of Instrument :	200-330 mm	مدل :
Range of calibration :	200-330 mm	محل استقرار :
Resolution :	0.05 mm	
Identification / Serial No. :	C330	
Manufacturer :	IPT	
Model :	...	
Place of Use :	آزمایشگاه	

Calibration Information :

1-Ref. Standard & Calibration Method

RASAM internal procedure No. : R-IT-012

The calibration was carried out according to : ...

Direct method were applied

2-Reference Apparatus & Traceability

Discription

- 1- Reference Meter
- 2- Graduated Magnifier 0.05
- 2- Graduated Magnifier 200X

Man./Model

JAPAN
USSR
PMZ7611

Calibration CERT.

T61595
T92112
RD982037

تجهیز مرجع و قابلیت ردیابی

Tracability

UKAS
DKD
DKD

3-Calibration Environmental condition

Temp : (20±2)°C & Rel Humidity : (45±10) %

شرایط محیطی کالیبراسیون

4-Measurement Uncertainty

The reported expanded Uncertainty is based on a standard uncert. multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. the uncert. evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 & IDS requirements. The expanded uncert. performd herein do not contain estimates for any effects that maybe introduced by transportation of uuc between RASAM & user Lab. or any measurement uncert. introduced by user.

عدم قطعیت اندازه گیری

NOTE : This certificate is only to be distributed in full and unmodified & without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

Acc. to ISO 9001, the user is responsible to repeat the calibration in reasonable time. We refer to the OIML D10 and special testing standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated By



Certificate No. :

F03-3008

Issue Date : 1403/09/22

Client

نام متقاضی

فراز پلیمر فردوس

Page 1 of 11

Customer Address

آدرس متقاضی

...

Calibration Date / Due Date

تاریخ کالیبره / کالیبره مجدد

1403/09/20 to ...

Unit Under Calibration

تجهیز تحت کالیبراسیون

کشش ۵ تن در حالت کششی

Measuring Range of UUC

گستره اندازه گیری تجهیز

5000 Kgf

Calibration Code

کد کالیبراسیون

L 53

Model / Identification

مشخصه / مدل تجهیز

...

Manufacturer

سازنده تجهیز

SPICO

Site (Dept/Room No.)

محل استقرار تجهیز

...

This Calibration is traceable to National (ISIRI) & International standards through unbroken chain of comparisons which realize units of the measurement according to the international system of units (SI). reference standards is used to calibrate the transfer standards, which in turn is used to calibrate client's instrument or transfer Standard used to perform this calibration are listed in the following pages.

فرایند کالیبراسیون از طریق یک زنجیره پیوسته قابل ردیابی به استاندارد های ملی (ISIRI) و بین المللی در دستگاه یکه های اندازه گیری بین المللی (SI) می باشد. تجهیزات مرجع مورد استفاده در کالیبراسیون تجهیزات انتقالی، یا تجهیزات انتقالی مورد استفاده در کالیبراسیون در صفحات پیوست فهرست شده اند.

This calibration certificate is only to be distributed in full and unmodified. Extracts or modifications are subject to prior consent of the RASAM Calibration Lab. This certificate, without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

According to ISO 9001, the user is responsible for the observation of a reasonable time to repeat the calibration. We refer to the OIML D10; IDS690 and to the special testing- and calibration standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

هرگونه نسخه برداری از گواهینامه کالیبراسیون باید به صورت کامل و از تمامی صفحات و بدون تغییر باشد. هر گونه تغییر یا تخریب در گواهینامه کالیبراسیون باید با هماهنگی قبلی آزمایشگاه صورت پذیرد. این گواهینامه بدون مهر آزمایشگاه صادر کننده فاقد اعتبار است. بر اساس استاندارد ایران- ایزو ۹۰۰۱ مسئولیت تعیین فواصل زمانی مناسب برای تکرار کالیبراسیون تجهیز به عهده کاربر می باشد. استفاده از مدرک OIML D10، IDS690 و نیز استاندارد های آزمون و کالیبراسیون دستگاه جهت تعیین فواصل کالیبراسیون توصیه می گردد. تاریخ کالیبراسیون بعدی درج شده در گواهینامه کالیبراسیون توسط متقاضی تعیین شده و آزمایشگاه هیچ نظری در ارتباط با مناسب بودن دوره کالیبراسیون ندارد. فرایند کالیبراسیون بر اساس الزامات استاندارد ایران- ایزو 17025 صورت گرفته است.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated by



Certificate No. :

T03-2145

Issue Date: 1403/12/19

Client

نام متقاضی

فراز پلیمر فردوس

Page 1 of 3

Calibration Date

تاریخ کالیبراسیون

1403/09/20

Recalibration Due Date

تاریخ کالیبراسیون بعدی

...

Unit Under Calibration

تجهیز تحت کالیبراسیون

MFI (پلاستومتر)

Measuring Range of UUC

گستره اندازه گیری تجهیز

... °C

Calibration Code

کد کالیبراسیون

L55

Model / Identification

مشخصه / مدل تجهیز

TC170100195

Manufacturer

سازنده تجهیز

GOTECH

Site (Dept/Room No.)

محل استقرار تجهیز

...

This Calibration is traceable to National (ISIRI) & International standards through unbroken chain of comparisons which realize units of the measurement according to the international system of units (SI). reference standards is used to calibrate the transfer standards, which in turn is used to calibrate client's instrument or transfer Standard used to perform this calibration are listed in the following pages.

فرایند کالیبراسیون از طریق یک زنجیره پیوسته قابل ردیابی به استاندارد های ملی (ISIRI) و بین المللی در دستگاه یكاهای اندازه گیری بین المللی (SI) می باشد. تجهیزات مرجع مورد استفاده در کالیبراسیون تجهیزات انتقالی، یا تجهیزات انتقالی مورد استفاده در کالیبراسیون در صفحات پیوست فهرست شده اند.

This calibration certificate is only to be distributed in full and unmodified. Extracts or modifications are subject to prior consent of the RASAM Calibration Lab. This certificate, without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

According to ISO 9001, the user is responsible for the observation of a reasonable time to repeat the calibration. We refer to the OIML D10; IDS690 and to the special testing- and calibration standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

هرگونه نسخه برداری از گواهینامه کالیبراسیون باید به صورت کامل و از تمامی صفحات و بدون تغییر باشد. هر گونه تغییر یا تخریب در گواهینامه کالیبراسیون باید با هماهنگی قبلی آزمایشگاه صورت پذیرد. این گواهینامه بدون مهر آزمایشگاه صادر کننده فاقد اعتبار است. بر اساس استاندارد ایران- ایزو 9001 مسئولیت تعیین فواصل زمانی مناسب برای تکرار کالیبراسیون تجهیز به عهده کاربر می باشد. استفاده از مدرک OIML D10، IDS690 و نیز استاندارد های آزمون و کالیبراسیون دستگاه جهت تعیین فواصل کالیبراسیون توصیه می گردد. تاریخ کالیبراسیون بعدی درج شده در گواهینامه کالیبراسیون توسط متقاضی تعیین شده و آزمایشگاه هیچ نظری در ارتباط با مناسب بودن دوره کالیبراسیون ندارد. فرایند کالیبراسیون بر اساس الزامات استاندارد ایران- ایزو 17025 صورت گرفته است.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated by



Certificate No. : S03-1252

Issue Date : 1403/12/19

Page 1 of 1

Customer :

فراز پلیمر فردوس

Customer Address :

.....

Calibration Date / Due Date :

1403/09/20 to

Calibration Code :

L55/T

Description:

MFI تایمر

Range of Calibration :

120 sec

Resolution :

1 sec

ID / Model :

GT-7100-MI

Manufacturer :

GOTECH

Place of Use :

.....

Calibration Information :

1-Ref. Standard & Calibration Method

NIST 960

استاندارد مرجع و روش کالیبراسیون

2-Reference Apparatus & Traceability

تجهیز مرجع و قابلیت ردیابی

Discription

Man./Model

Lab. Code

Cal. Certificate

VC2000

R-EM-8008

0300780-01/031189902

VC2003

R-EM-8007

0300780-02/031189901

Temp: 20±2 °C & Rel Humidity: 45±10%

3-Calibration Environmental condition

شرایط محیطی

4-Measurement Uncertainty

عدم قطعیت اندازه گیری

Expanded Uncertainty is based on a standard uncert. multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

5-Decision Rule/Guard Banding

قاعده تصمیم گیری و حدود پذیرش

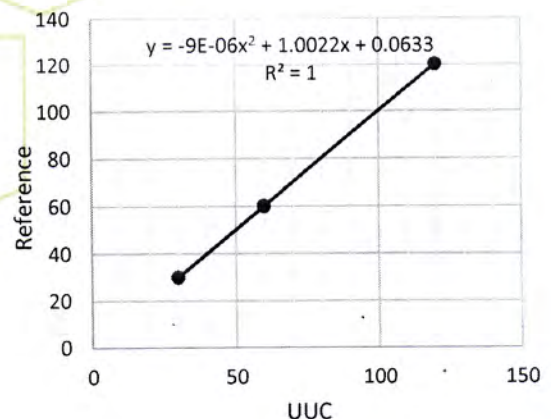
According to ISO 17025:2017 requirements when statement of compliance were made the uncertainty of measurement has been taking into account

There is an annex following this calibration certificate (if relevant) which include statement of compliance using different type of decision rules

inclusive ANSI/NCCL Z540.3 , ASME B89.7.3.1 , ILAC G8, ISO 14253-1

6- Calibration Information & Result

زمان ست شده	نشانه‌دهی دستگاه	مقدار واقعی	مقدار خطا	عدم قطعیت
Set Point Time	UUC Indication	Reference Indication	Error	Uncertainty
30 sec	30	30.12	-0.12	0.579
60 sec	60	60.16	-0.16	0.579
120 sec	120	120.19	-0.19	0.579



7-Comment

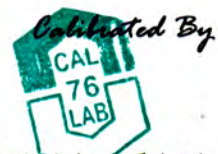
با توجه به مقادیر خطای گزارش شده برای تجهیز، کاربر می بایست مقادیر خطا را حین استفاده مدنظر قرار داده و در صورت نیاز تصحیحات لازم را انجام دهد.

NOTE : This certificate is only to be distributed in full and unmodified & without stamp of issuing laboratory; is not valid.

Acc. to ISO 9001, user is responsible to repeat the calibration in reasonable time. We refer to OIML D10 and testing standards.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany



Certificate No. :

T03-2146/3

Issue Date: 1403/09/22

Client

نام متقاضی

فراز پلیمر فردوس

Page 1 of 3

Calibration Date

تاریخ کالیبراسیون

1403/09/20

Recalibration Due Date

تاریخ کالیبراسیون بعدی

...

Unit Under Calibration

تجهیز تحت کالیبراسیون

هات پلیت

Measuring Range of UUC

گستره اندازه گیری تجهیز

... °C

Calibration Code

کد کالیبراسیون

L 57

Model / Identification

مشخصه / مدل تجهیز

HSD 180

Manufacturer

سازنده تجهیز

MTOP

Site (Dept/Room No.)

محل استقرار تجهیز

...

This Calibration is traceable to National (ISIRI) & International standards through unbroken chain of comparisons which realize units of the measurement according to the international system of units (SI). reference standards is used to calibrate the transfer standards, which in turn is used to calibrate client's instrument or transfer Standard used to perform this calibration are listed in the following pages.

فرایند کالیبراسیون از طریق یک زنجیره پیوسته قابل ردیابی به استاندارد های ملی (ISIRI) و بین المللی در دستگاه یكاهای اندازه گیری بین المللی (SI) می باشد. تجهیزات مرجع مورد استفاده در کالیبراسیون تجهیزات انتقالی، یا تجهیزات انتقالی مورد استفاده در کالیبراسیون در صفحات پیوست فهرست شده اند.

This calibration certificate is only to be distributed in full and unmodified. Extracts or modifications are subject to prior consent of the RASAM Calibration Lab. This certificate, without the stamp of issuing laboratory; is not valid.

According to ISO 9001, the user is responsible for the observation of a reasonable time to repeat the calibration. We refer to the OIML D10; IDS690 and to the special testing- and calibration standards.

The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.

This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

هرگونه نسخه برداری از گواهینامه کالیبراسیون باید به صورت کامل و از تمامی صفحات و بدون تغییر باشد. هر گونه تغییر یا تخریب در گواهینامه کالیبراسیون باید با هماهنگی قبلی آزمایشگاه صورت پذیرد. این گواهینامه بدون مهر آزمایشگاه صادر کننده فاقد اعتبار است. بر اساس استاندارد ایران- ایزو 9001 مسئولیت تعیین فواصل زمانی مناسب برای تکرار کالیبراسیون تجهیز به عهده کاربر می باشد. استفاده از مدرک OIML D10، IDS690 و نیز استاندارد های آزمون و کالیبراسیون دستگاه جهت تعیین فواصل کالیبراسیون توصیه می گردد. تاریخ کالیبراسیون بعدی درج شده در گواهینامه کالیبراسیون توسط متقاضی تعیین شده و آزمایشگاه هیچ نظری در ارتباط با مناسب بودن دوره کالیبراسیون ندارد. فرایند کالیبراسیون بر اساس الزامات استاندارد ایران- ایزو 17025 صورت گرفته است.

Lab. Stamp

Head of Calibration Lab.
Sahar Ghany

Calibrated by



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۳۵۴
تاریخ ومحل صدور اولیه گواهینامه :
تهران - ۱۳۹۱/۱۱/۱۶
تاریخ تجدید گواهینامه :
۱۴۰۲/۱۲/۲۷
تاریخ اصلاح گواهینامه : ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه :
۱۴۰۵/۰۳/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه Laboratory Accreditation Certificate

The National Accreditation Center of Iran (NACI)
herewith confirms that body:

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران بدین وسیله تایید مینماید که
نهاد :

Faraz Polymer Ferdows

فراز پلیمر فردوس

Address: Phase 2, Shahid Parsa Industrial Zone,
Ferdows City, Khorasan Jonubi Province, I.R.IRAN
Postal Code: 9773182155
Tel: +98(56) 32752180 - 5
Fax: +98(56) 32752186
Web Site : www.farazpolymer.com

نشانی: ایران، استان خراسان جنوبی، شهر فردوس، شهرک صنعتی
شهید پارسا، فاز ۲
کد پستی: ۹۷۷۳۱۸۲۱۵۵
تلفن: ۳۲۷۵۲۱۸۰-۰۵۶-۵
دورنگار: ۳۲۷۵۲۱۸۶-۰۵۶-۵
سایت اینترنتی: www.farazpolymer.com

Has fulfilled the INSO-ISO/IEC 17025:2017
And is competent to carry out ☒ Test ☐ Calibration
services according to accreditation scope are listed in
6 page/s of annex.

الزامات استاندارد ایران-ایزو/آی ای سی ۱۷۰۲۵:۲۰۱۷ را رعایت نموده
است.
و صلاحیت انجام خدمات آزمون ☒ کالیبراسیون ☐ مطابق دامنه کاربردی
که جزئیات آن در ۶ برگ پیوست آمده است را داراست.

- Validity Of Accreditation Depends On Continuity Of Compliance With The Relevant Requirements And Obtaining The Approval Based On The Annual Surveillance Assessment.
- The Unique Identification Number Of This Accreditation Certificate And All Attachments Are The Same.
- To Control The Originality Of This Certificate, Visit The Website Of NACI. (naciportal.inso.gov.ir)

- اعتبار تایید صلاحیت منوط به استمرار انطباق با الزامات مربوطه و اخذ تاییدیه در ارزیابی های مراقبتی سالیانه است.
- شماره انحصاری شناسایی در این گواهینامه تایید صلاحیت و کلیه پیوست ها یکسان است.
- جهت کنترل اصالت این گواهینامه به پایگاه اطلاع رسانی مرکز ملی تایید صلاحیت ایران مراجعه نمایید. (naciportal.inso.gov.ir)

Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT

اللهم عجل لولیک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۳۵۴
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۱/۱۱/۱۶ - تهران
تاریخ تجدید گواهینامه :
۱۴۰۲/۱۲/۲۷
تاریخ اصلاح گواهینامه : —
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه :
۱۴۰۵/۰۳/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت فراز پلیمر فردوس

۱- پلیمر (پلاستیکها - پلی اتیلن)

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱	پلاستیک ها		✓	تعیین زمان القای اکسایش (OIT هم دما) گرماسنجی رویشی تفاضلی (DSC)	°C (156 to 232)	ISO 11357-6: 2018 ISO 7186-6: 1397
۲	پلاستیک های غیر اسفنجی		✓	تعیین چگالی (روش غوطه وری)	---	ISO 1183-1: 2019 ISO 7090-1: 1398 (Method A)
۳	پلاستیک های گرما نرم		✓	تعیین نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	Kg (2.16, 5 & 21.6) 190 °C	ISO 1133-1: 2022 ISO 6980-1: 1392 (Method A)
۴	اجزاء پلاستیکی سامانه های لوله گذاری پلاستیکی		✓	تعیین ابعاد	OD: (16 to 630) mm Thk.: Up to 80 mm	ISO 3126: 2005 ISO 2412: 1393
۵	لوله های پلاستیکی گرما نرم		✓	تعیین برگشت طولی (روش آون هوا)	°C (100,110)	ISO 2505: 2023 ISO 17614: 1392
۶	لوله های پلی اتیلنی		✓	تعیین مقاومت در برابر فشار هیدروستاتیک داخلی پس از اعمال لهیدگی (Squeeze off)	OD: Up to 225 mm 80 °C Up to 50 mm/min	EN 12106: 1998

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

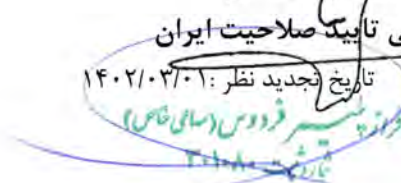
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

NACI-F315

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۲/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۲ از ۷





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۳۵۴
تاریخ ومحل صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۱/۱۱/۱۶ - تهران
تاریخ تجدید گواهینامه :
۱۴۰۲/۱۲/۲۷
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۳/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت فراز پلیمر فردوس

۱- پلیمر (پلاستیکها- پلی اتیلن)

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۷	لوله ها، اتصالات و سیستم های مونتاژ شده پلاستیکی برای انتقال سیال ها		✓	تعیین مقاومت در برابر فشار هیدروستاتیک داخلی روش (آب در آب)	OD: (16 to 630) mm Up to 100 bar (20 ,80) °C Cap Type: A	ISO 1167-1: 2006 ISO 1167-2: 2006 ISO 1167-3: 2008 ISO 1167-4: 2007 ISIRI 12181-1: 1389 ISIRI 12181-2: 1390 ISIRI 12181-3: 1388 ISIRI 12181-4: 1388
۸	لوله ها، تیوب ها و اتصالات پلاستیکی		✓	تعیین مقاومت در برابر فشار هیدرولیک کوتاه مدت (آزمون ترکیدگی)	OD: (25 to 225) mm Up to 100 bar	ASTM D1599 : 2018

اللهم عجل لولیک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

NACI-F315

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۲/۰۳/۰۶
تاریخ: ۳۰/۰۸/۱۴۰۲

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۳ از ۷



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۳۵۴
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۱/۱۱/۱۶ - تهران
تاریخ تجدید گواهینامه:
۱۴۰۲/۱۲/۲۷
تاریخ اصلاح گواهینامه: —
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۳/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت فراز پلیمر فردوس

۱- پلیمر (پلاستیکها - پلی اتیلن)

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۹	لوله ها، اتصالات و آمیزه های پلی اولفینی سامانه - های لوله گذاری پلاستیکی		✓	ارزیابی درجه پراکنش دوده یا رنگدانه رویه فشرده سازی)	---	ISO 18553: 2002 INSO 20059: 1394
				تعیین مقدار دوده با روش تکلیس و پیرولیز (روش کوره الکتریکی تیوب دار)		ISO 6964: 2019 INSO 19990 (Method A): 1398
۱۰	لوله ها و اتصالات پلی اتیلنی		✓	تعیین استحکام کششی و حالت تقیصه آزمونه ها از یک اتصال جوشی لب به لب	OD: (90 to 630) mm Up to 50 KN 5 mm/min Type A,B	ISO 13953: 2020 INSO 17304: 1392
۱۱	لوله های پلی اولفینی		✓	تعیین خواص کششی	Up to 50 KN Up to 400 mm Up to 300 mm/min Type 1,2,3	ISO 6259-1: 2015 ISO 6259-3: 2015 INSO 17140-1: 1394 INSO 17140-3: 1394
۱۲	لوله های پلی اولفینی برای انتقال سیال ها		✓	تعیین مقاومت در برابر انتشار ترک روش رشد آهسته ترک (SCG) برروی لوله های شکاف دار	OD: up to 225 mm 80 °C Up to 500 h	ISO 13479: 2022 INSO 13065: 1401

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

NACI-F315

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۳/۰۳/۱۸ (۳۰۱۰۸۰)

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۴ از ۷



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۳۵۴
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران - ۱۳۹۱/۱۱/۱۶
تاریخ تجدید گواهینامه :
۱۴۰۲/۱۲/۲۷
تاریخ اصلاح گواهینامه : ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه :
۱۴۰۵/۰۳/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت فراز پلیمر فردوس

۱- پلیمر (پلاستیکها - پلی اتیلن)

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۳	لوله های پلی اتیلنی PE40 و PE32 برای کاربردهای آبد آبیاری		✓	حساسیت در برابر ترک خوردگی بر اثر تنش محیطی ناشی از اتصالات نوع فرورونده (ESC)	OD: (12 to 32) mm 70 °C	ISO 8796 : 2004 ISIRI 8988: 1385
۱۴	لوله های پلی اتیلنی برای کاربردهای آبیاری و آبرسانی		✓	مقاومت در برابر رشد ترک ناشی از ترکیب تنش و عوامل محیطی (ESCR)	OD: (12 to 32) mm 50 °C	INSO 7607: 1401 Annex D ISO 8796: 2004 ASAE/ASABE S435.1: 2015
۱۵	مجموعه لوله و اتصالات الکتروفیوژنی پلی اتیلنی		✓	تعیین پوستگی جوش الکتروفیوژن	OD: (90 to 630) mm Up to 45 kN	ISO 13954: 1997 INSO 17305: 1392
				تعیین ناهم چسبی جوش الکتروفیوژن (آزمون لهدگی)	OD: (16 to 225) mm Up to 45 kN	IGS-C-DN-003-2 : 1400 Clause 2 ISO 13955: 2020
				تعیین ناهم چسبی جوش الکتروفیوژن آزمون خمش نواری		IGS-C-DN-003-2 : 1400 Clause 1 ISO 21751: 2011 INSO 15374: 1396

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

NACI-F315

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۲/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۵ از ۷

فراز پلیمر فردوس (سای فاس)
تأیید شد ۳۰۱۰۸۰



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۳۵۴
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۱/۱۱/۱۶ - تهران
تاریخ تجدید گواهینامه :
۱۴۰۲/۱۲/۲۷
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۳/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت فراز پلیمر فردوس

۱- پلیمر (پلاستیکها- پلی اتیلن)

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۶	اتصالات کمربندی (زین اسبی) الکتروفیوژن پلی اتیلنی		✓	تعیین ناهم چسبی و ارزیابی چکش خواری فصل مشترک اتصال جوشی به روش آزمون پارگی	OD: (16 to 225) mm Up to 45 KN Type B	ISO 13956: 2010
۱۷	محل های اتصال مکانیکی بین اتصالات و لوله های تحت فشار در سامانه های لوله گذاری پلاستیکی		✓	تعیین مقاومت در برابر بیرون آمدگی تحت نیروی طولی ثابت	Up to 50 KN	ISO 3501: 2021 INSO 13316: 1401
۱۸	مواد و اجزاء پلی اتیلنی سامانه های لوله گذاری پلی اتیلن			تعیین میزان مواد فرار	105 °C	BS EN 12099:1997 INSO 19441:1393
۱۹	لوله های PE برای کاربردهای آبرسانی فاضلاب و زهکشی تحت فشار		✓	بررسی وضعیت ظاهری، رنگ نشانه گذاری	---	ISO 4427-2:2019 INSO 14427-2 :1400 Clause 6-1 Clause 6-2 Clause 12

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

NACI-F315

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۲/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۶ از ۷

فراز پلیمر فردوس (سای خاص)
تأیید شد: ۳۰/۰۸/۱۴۰۲



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۳۵۴
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۱/۱۱/۱۶ - تهران
تاریخ تجدید گواهینامه :
۱۴۰۲/۱۲/۲۷
تاریخ اصلاح گواهینامه : —
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه :
۱۴۰۵/۰۳/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت فراز پلیمر فردوس

۱- پلیمر (پلاستیکها - پلی اتیلن)

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۲۰	لوله های PE برای کاربرد آبیاری		✓	بررسی رنگ مشخصه های عمومی نشانه گذاری	---	ISO 8779:2020 INSO 7607:1401 Clause 4-1 Clause 8 Clause 11
۲۱	لوله های PE برای کاربرد گازرسانی		✓	بررسی وضعیت ظاهری، رنگ و نشانه گذاری	---	ISO 4437-2:2014 INSO 11233-2 :1395 Clause 5-1 Clause 5-2 Clause 10

۱- محصول محور: آزمایشگاه جهت انجام کلیه آزمون های مندرج در استاندارد ویژگی های محصول، تایید صلاحیت شده است

۲- آزمون محور: آزمایشگاه جهت انجام آزمون های مندرج در جدول فوق تایید صلاحیت شده است .

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

NACI-F315

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۲/۰۲/۰۶

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۷ از ۷

فراز پلیمر فردوس (سهای تاس)
۳۰۱۰۸۰



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



**Identification Number
of Accreditation**

NACI/Lab/354

Initial Accreditation Date

and Place: 2013.02.04-Tehran

Renewal Date :2024.03.17

Amendment Date :...

Expiry Date :2026.06.08

Laboratory Accreditation Certificate Annex
Accreditation Scope Faraz Polymer Ferdows

1- Polymer (Plastics-Polyethylene)

No.	Product Name	Product Oriented ¹	Test Oriented ²	Test Title	Applicable Range	Reference
1	Plastics		✓	Determination of Oxidation Induction Time (Isothermal OIT) by Differential Scanning Calorimetry (DSC)	(156 to 232) °C	ISO 11357-6: 2018 INSO 7186-6: 1397
2	Non-cellular Plastics		✓	Determining the density (Immersion method)	---	ISO 1183-1: 2019 INSO 7090-1 (Method A): 1398
3	Thermoplastics		✓	Determination of the melt mass flow rate (MFR)	(2.16, 5 & 21.6) Kg 190 °C	ISO 1133-1: 2022 INSO 6980-1 (Method A): 1392
4	Plastic components of plastics piping systems		✓	Determination of Dimensions	OD: (16 to 630) mm Thk.: Up to 80 mm	ISO 3126: 2005 INSO 2412: 1393
5	Thermoplastics pipes		✓	Determining Longitudinal reversion (Air Oven Method)	(100,110) °C	ISO 2505: 2023 INSO 17614: 1392
6	Polyethylene pipes		✓	Resistance to internal pressure after application of squeeze off	OD: Up to 225 mm 80 °C Up to 50 mm/min	EN 12106: 1998

Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT

فراز پلستر فردوس (سای نام)
تأیید شده
۳۰.۰۶.۲۰۲۳



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

**Identification Number
of Accreditation**

NACI/Lab/354

Initial Accreditation Date

and Place: 2013.02.04-Tehran

Renewal Date :2024.03.17

Amendment Date :...

Expiry Date :2026.06.08



Laboratory Accreditation Certificate Annex
Accreditation Scope Faraz Polymer Ferdows

1- Polymer (Plastics-Polyethylene)

No.	Product Name	Product Oriented ¹	Test Oriented ²	Test Title	Applicable Range	Reference
7	Plastics pipes, fittings & assemblies for the conveyance of fluids		✓	Determination of the resistance to internal hydrostatic pressure (Water in Water)	OD:(16 to 630) mm Up to 100 bar (20 ,80) °C Cap Type: A	ISO 1167-1: 2006, ISO 1167-2: 2006, ISO 1167-3: 2008, ISO 1167-4: 2007 ISIRI 12181-1: 1389 ISIRI 12181-2: 1390 ISIRI 12181-3: 1388 ISIRI 12181-4: 1388
8	Plastic Pipes, Tubing & Fittings		✓	Determination of the Resistance to Short-Time Hydraulic Pressure (Burst Test)	OD: (25 to 225) mm Up to 100 bar	ASTM D1599: 2018
9	Polyolefin Pipes, Fittings & Compounds of Plastics Piping Systems		✓	The assessment of the degree of pigment or carbon black dispersion (Compression Procedure)	---	ISO 18553: 2002 INSO 20059: 1394
				Determination of Carbon Black Content by Calcination & Pyrolysis (Electrical Tube Furnace Method)		ISO 6964: 2019 INSO 19990 (Method A): 1398

Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT

فرا (پلیمر فرودوس) (سای فاس)
تأیید صلاحیت
۳۰۱۰۸۰۰۰۰۰۰۰۰



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



**Identification Number
of Accreditation**

NACI/Lab/354

Initial Accreditation Date

and Place: 2013.02.04-Tehran

Renewal Date :2024.03.17

Amendment Date :...

Expiry Date :2026.06.08

Laboratory Accreditation Certificate Annex
Accreditation Scope Faraz Polymer Ferdows

1- Polymer (Plastics-Polyethylene)

No.	Product Name	Product Oriented ¹	Test Oriented ²	Test Title	Applicable Range	Reference
10	Polyethylene pipes & fittings		✓	Determination of the Tensile Strength & Failure Mode of Test Pieces from a Butt-Fused Joint	OD: (90 to 630) mm Up to 50 KN 5 mm/min Type A,B	ISO 13953: 2020 INSO 17304: 1392
11	Polyolefin pipes		✓	Determination of tensile Properties	Up to 50 KN Up to 400 mm Up to 300 mm/min Type 1,2,3	ISO 6259-3: 2015 INSO 17140-1: 1394 INSO 17140-3: 1394
12	Polyolefin pipes for the conveyance of fluids		✓	Determination of the Resistance to Crack Propagation (Method for SCG on Notched Pipes)	OD: up to 225 mm 80 °C Up to 500 h	ISO 13479: 2022 INSO 13065: 1401
13	Polyethylene PE32 & PE40 Pipes for Irrigation Laterals		✓	Determination Susceptibility to environmental stress Cracking Induced by Insert Type Fittings (ESC)	OD: (12 to 32) mm 70 °C	ISO 8796 : 2004 ISIRI 8988: 1385

Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



**Identification Number
of Accreditation**

NACI/Lab/354

Initial Accreditation Date

and Place: 2013.02.04-Tehran

Renewal Date :2024.03.17

Amendment Date :...

Expiry Date :2026.06.08

Laboratory Accreditation Certificate Annex
Accreditation Scope Faraz Polymer Ferdows

1- Polymer (Plastics-Polyethylene)

No.	Product Name	Product Oriented ¹	Test Oriented ²	Test Title	Applicable Range	Reference
14	Polyethylene pipes for water supply & irrigation application		✓	Determination for environmental Stress Cracking (ESCR)	OD: (12 to 32) mm 50 °C	INSO 7607: 1401 Annex D ISO 8796: 2004 ASAE/ASABE S435.1: 2015
15	Polyethylene Electrofusion Assemblies	✓		Determination of Peel Decohesion of Electrofusion	OD: (90 to 630) mm Up to 45 KN	ISO 13954: 1997 INSO 17305: 1392
				Determination of Decohesion of Electrofusion (Crushing Test)	OD: (16 to 225) mm Up to 45 KN	IGS-C-DN-003-2 :1400 Clause 2 ISO 13955: 2020
				Determination of Decohesion of Electrofusion (Strip Bend Test)		IGS-C-DN-003-2 :1400 Clause 1 ISO 21751: 2011 INSO 15374: 1396
16	Polyethylene Saddle Fusion Joint		✓	Determination of Decohesion & Evaluation of Ductility of Fusion Joint Interface by Tear Test	OD: (16 to 225) mm Up to 45 KN Type B	ISO 13956: 2010

Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT

(Handwritten signature and stamp of Dr. S.M. Hashemi, NACI President, dated May 2023)



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



**Identification Number
of Accreditation**

NACI/Lab/354

Initial Accreditation Date

and Place: 2013.02.04-Tehran

Renewal Date :2024.03.17

Amendment Date :...

Expiry Date :2026.06.08

Laboratory Accreditation Certificate Annex
Accreditation Scope Faraz Polymer Ferdows

1- Polymer (Plastics-Polyethylene)

No.	Product Name	Product Oriented ¹	Test Oriented ²	Test Title	Applicable Range	Reference
17	Mechanical joints between fittings and pressure pipes of plastic piping systems		✓	Determination of 'ne Resistance to Pull out Under Constant Longitudinal Force	Up to 50 KN	ISO 3501: 2021 INSO 13316: 1401
18	Polyethylene piping materials and components		✓	Determination of volatile content	105 °C	INSO 19441: 1393 EN 12099: 1997
19	Polyethylene pipes for water supply, drainage & sewerage under pressure		✓	Appearance check Color Marking	---	ISO 4427-2:2019 INSO 14427-2 :1400 Clause 6-1 Clause 6-2 Clause 12
20	Polyethylene pipes for irrigation application		✓	Color General Characteristics marking	---	ISO 8779:2020 INSO 7607:1401 Clause 4.1 Clause 8 Clause 11

