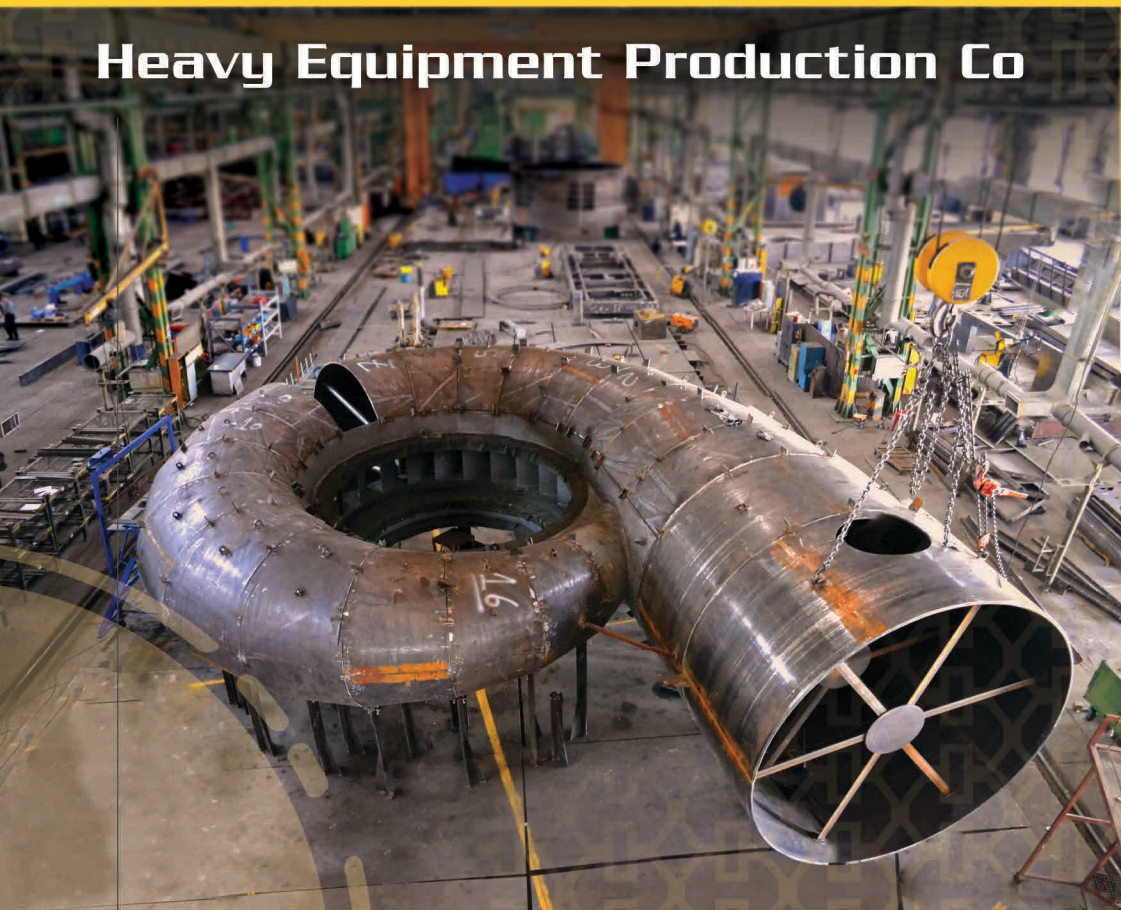




شرکت تولید تجهیزات سنگین هپکو

Heavy Equipment Production Co



هپکو، تولید در کلاس جهانی



شرکت هپکو با هدف تولید تجهیزات سنگین و ماشین آلات راهسازی با سرمایه بخش خصوصی و سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران در سال 1351 تاسیس و در سال 1354 به بهره‌برداری رسید. در آغاز بهره‌برداری همکاری گسترده با شرکت‌های معتبر بین‌المللی در دستور کار شرکت قرار گرفت، در این راستا قرارداد انتقال تکنولوژی و تولید محصولات سنگین راهسازی با شرکت‌های اینترناش، ساکایی، داینپاک و لوکومو منعقد گردید.

در طرح توسعه هپکو در سال 1363 در راستای توسعه و با هدف تقویت تولید تجهیزات سنگین و ماشین آلات راهسازی و صنعتی در قالب قرارداد انتقال تکنولوژی آغاز و در سال 1370 به ثمر رسید. نتیجه این طرح، افزایش سالن‌های ساخت به مساحت 60 هزار متر مربع با کلیه امکانات و تجهیزات پیشرفته می‌باشد.

شرکت هپکو با بهره‌گیری از امکانات و ماشین ابزارهای پیشرفته و استفاده از انواع سیستم‌ها و نرم‌افزارهای روز دنیا و بهره‌مندی از استانداردهای معتبر بین‌المللی قابلیت طراحی، مهندسی، تولید، نصب و راه‌اندازی انواع تجهیزات نفت، گاز پتروشیمی، تجهیزات انرژی و نیروگاهی تجهیزات صنایع دیگر از جمله فولاد، سیمان آلومینیوم، انواع کرین‌ها و سازه‌های فلزی و... را دارا می‌باشد.

این شرکت استراتژی بازار را چنان هدف قرار داده تا بتواند نقش موثری در اجرای پروژه‌های ملی به عهده داشته باشد.



تعداد	ابعاد کارگیری	نام دستگاه
1	Steel mild 1500 x 3000 x 19 St. steel 1500 x 3000 x 12 Al 1500 x 3000 x 9	برش لیزر
1	Mild steel 5000 x 1250 x 9 St steel 5000 x 1250 x 6 Al 5000 x 1250 x 3	پانچ لیزر
1	Mild steel 12000 x 4500 x 35mm امکان پخ 0 تا 45 درجه St. steel 12000 x 4500 x 20mm	برش پلاسما
1	Mild steel 6 mm و 2500 x 1500 ظرفیت 30 تن St. steel 3 mm و 2500 x 1500 ظرفیت 30 تن	پانچ cnc پولماکس
6	ابعاد کاری 12000 x 4500 x 300 میلیمتر	برش شعله cnc
2	حداکثر تناژ = 200 تن و طول خم 4 متر	پرس خم cnc
1	عرض کارگیر 3500 حداقل قطر 825 Ø سه غلطکه	نورد پولماکس
1	عرض کارگیر 4500 حداقل قطر 600 Ø	نورد stoelting
2	حداکثر تناژ = 800 تن و عرض کارگیر 8 متر	پرس خم 800 تن
2	قطر 0/600 میلیمتر	اره دیسکی
1	قطر 0/600 میلیمتر	اره نواری
2	حداکثر تناژ 800 تن و عرض کارگیر 6 متر	پرس خم 800 تن
2	حداکثر تناژ 400 تن و عرض کارگیر 4 متر	پرس خم 400 تن
1	حداکثر تناژ 60 تن و عرض کارگیر 2550 میلیمتر	پرس خم 60 تن
5	حداکثر ضخامت 20mm و عرض کارگیر 4 متر	قیچی 20-0
2	عرض کارگیر 5/3 متر	شات بلاست گستول
2	تن 160	پرس ضربه ای لنگ
1	تن 250	پرس هیدرولیک نیم دروازه
1	تن 100	پرس تابگیر هیدرولیک mae
1	تن 320	پرس تابگیر هیدرولیک رشتاینر
1	عرض کارگیر 200/1 متر	دستگاه سنباده زنی ارنست
1	حداکثر طول کار 10 متر	پخ زن دروازه ای
1	خم انواع مقاطع فولادی ، ناودانی و نبشی I	نورد خم پروفیل

تعداد	ابعاد کارگیری	نام دستگاه
1	ابعاد 3*4*5/5 ماکزیمم دمای تنش گیری 960 درجه سانتیگراد و با قابلیت رسم گراف تنش گیری	کوره تنش گیری
2	ابعاد 20000x2000x3000 و 10000x3000x4000mm دارای پوزیشنر (قابلیت جوشکاری در حالت های مختلف) 800 آمپر	ربات جوشکاری
1	1250 آمپر	جوش زیر پودری سیار
3	حداکثر 1250 آمپر	جوش زیر پودری اتومات
2	4/7 KA و 6/15 KA	دستگاه جوش مقاومتی (نقطه ای)
225	600 آمپر	دستگاه جوش GMAW
60	حداکثر 650 آمپر	دستگاه جوش الکترو TIG
1	حداکثر آمپراژ 650 آمپر	دستگاه جوش اتومات آرگون لوله
1	جوش پیچ به ضخامت 6 تا 12 میلیمتر به ورق	Stud weld
35	حداکثر 1250 آمپر	دستگاه گوژ
30	حداکثر 500 آمپر	دستگاه جوش GMAW,MMA
65	حداکثر آمپراژ 650 آمپر	رکتیفایر
1	با قابلیت جوشکاری از دو طرف مناسب جهت ساخت تیر ورق های یه شکل H	دستگاه جوش زیر پودری دو نازل



نام دستگاه	تعداد	ابعاد کارگیر مفید ماشین	دقت	تناژ قطعه کار
تراش کاروسل (نیمه سنگین)	1	Ø 2800 x 2500	0.01	25 ton
تراش کاروسل سنگین	1	Ø 10000 x 4500	0.01	100 ton
بورینگ و تان راپید 1	5	600 x 1000 x 1250	0.001	6300 kg
بورینگ و تان راپید 3	1	1000 x 2000 x 3500	0.001	12500 kg
بورینگ و تان راپید 3	1	1000 x 3000 x 7500	0.001	6300 kg
بورینگ و تان راپید 3	3	1000 x 2500 x 6500	0.001	25000 kg
بورینگ و تان راپید 3 میز ثابت	1	650 x 1500 x 5000	0.001	63000 kg
بورینگ سنگ تراش	1	1300 x 3700 x 7000 دارای میز گردان با تناژ 60 تن	0.01	100 ton
فرز دروازه ای سنگین تراش بهله	2	1200 x 3000 x 0500 وکلگی های قابل ATC دارای محور تعویض	0.001	20000 kg



تعداد	مشخصات فنی	نام تجهیزات
1	ابعاد مفید 8000x4000x2500 میلی متر با دقت 5 میکرون	اطاق اندازه گیری CMM
-	انواع تستهای مخرب و غیر مخرب و کالیبراسیون ابزار	آزمایشگاه
1	جهت انجام عملیات حرارتی تا 1100 درجه سانتیگراد و قابلیت برنامه ریزی در سیکل‌های مختلف عملیات حرارتی	کوره عملیات حرارتی
1	جهت آنالیز شیمیایی عناصر با پایه فلزی آهن ، مس و آلومینیوم و همچنین قابلیت دسته بندی مواد بر اساس آنالیز شیمیایی	دستگاه اسپکتروست
1	جهت انجام تستهای لازم شیمیایی بر روی رنگها، پاک کننده ها و ...	آزمایشگاه شیمی



تعداد	مشخصات فنی	نام تجهیزات
-	حداکثر وزن 5 تن - ابعاد 6000x2000x3000 میلیمتر	سالن رنگ قطعات
1	165 متر مکعب در ساعت	تولید O2
1	150 کیلوگرم در ساعت	تولید Co2
1	سند بلاست مجموعه های جوشکاری شده مطابق با استاندارد و صافی سطح Ra = 12.5 میکرومتر	تجهیزات سند بلاست
1	شات بلاست مجموعه های جوشکاری شده به ابعاد 3000x2100x4500 مطابق با استاندارد و صافی سطح Ra=12.5 میکرومتر	اتاقک شات بلاست



- . مهندسی و ساخت تجهیزات جانبی تور بوکمپرسورهای خطوط انتقال گاز (مهندسی و ساخت...)
- . مهندسی و ساخت و مونتاژ بخش Distributor توربین آبی نیروگاه کارون 3
- . مهندسی و ساخت تجهیزات نیروگاه آبی کرخه ، مسجد سلیمان و کارون 3
- . مهندسی و ساخت تجهیزات دریاچه های لولائی و استیل لاینر طرح توسعه مسجد سلیمان
- . تاسیسات هیدرومکانیکال سد شیرین دره به صورت EPC
- . مهندسی و ساخت مخازن تحت فشار 60 بار مربوط به نیروگاه های آبی کارون 4 و مسجد سلیمان
- . مهندسی و ساخت هارپ های نیروگاهی سیکل ترکیبی شهید رجایی - خوی و فارس
- . مهندسی و ساخت دایورتور و گیوتین دمپر مربوط به نیروگاه های سیکل ترکیبی یزد ، کازرون کرمان ، دماوند، سنندج، شیروان ، جهرم و....
- . مهندسی و ساخت مخازن تحت فشار جهت نیروگاه های نکا، کازرون و کرمان
- . مهندسی و ساخت آگزوز توربین گازی مربوط به نیروگاه های کرمان ، کازرون، دماوند، اصفهان شیراز، ارومیه ، پرد و...
- . مهندسی و ساخت و نصب بخشی از تجهیزات نیروگاه های هرمزگان و آبادان
- . مهندسی و ساخت تجهیزات و قطعات نیروگاه های گازی آغاچاری و عسلویه
- . مهندسی و ساخت تجهیزات سیستم های کمکی (Auxiliary system) نیروگاه های گازی کازرون کرمان، دماوند و...
- . مهندسی و ساخت محفظه احتراق توربین گازی مربوط به نیروگاه های گازی کشور
- . مهندسی و ساخت تجهیزات جرثقیل های زرافه ای 35 تن، 60 تن و 160 تن
- . مهندسی و ساخت دو دستگاه برج تخلیه غلات بندر امام خمینی (ره)
- . مهندسی و ساخت شاسی و سیستم تراولینگ جرثقیل زرافه ای منگان
- . مهندسی و ساخت کامل استراکچر جرثقیل زرافه ای حوضچه خشک کشتی سازی
- . مهندسی و ساخت، مونتاژ و نصب سگمنتها و تجهیزات جانبی ماشین ریخته گری مداوم مجتمع فولاد مبارکه
- . مهندسی و ساخت بخشی از تجهیزات شتاب دهنده FCS به سفارش IPM-CERN
- . مهندسی و ساخت تجهیزات ژنراتور نیروگاه های سیاه بیشه و سیمره
- . مهندسی و ساخت تجهیزات تله کابین سنندج
- . مهندسی و ساخت قطعات ماشین آلات راهسازی و معدنی و صادرات به آلمان و سوئد
- . طراحی، تامین ، ساخت ، نصب و راه اندازی تجهیزات انتقال مواد (باک)
- . انواع کرین سقفی، دروازه ای و بندری و انواع کانوایر بلت و زنجیری
- . طراحی، تامین ، ساخت ، نصب و راه اندازی تجهیزات کارخانجات سیمان
- . طراحی، تامین ، ساخت ، نصب و راه اندازی تجهیزات کارخانجات فولاد
- . طراحی، تامین و ساخت تجهیزات نفت و گاز
- . طراحی، تامین و ساخت شیرهای نفت و گاز

Heavy Equipment Production Co

نام پروژه: مهندسی و ساخت تجهیزات جانبی توربو کمپرسور های خطوط انتقال گاز کشور

مهندسی و ساخت ۷۰ واحد در مناطق مختلف ایران

خطوط گاز های جنوب به شمال شرق و شمال غرب

مورد استفاده در نیروگاه های:

سنندج، ارومیه، نکا، پرند، دماوند، شیروان، آبادان، هرمزگان، شهید رجایی...



نام پروژه: مهندسی و ساخت پروژه مخازن خطوط تولید الکترود گرافیتی کوره های قوس الکتریکی

مورد استفاده در مخازن خطوط تولید الکترود گرافیتی کوره های قوس الکتریکی



نام پروژه: مهندسی و ساخت مخازن تحت فشار

مورد استفاده در نیروگاه های گازی و سیکل ترکیبی

نکا، کازرون، کرمان، دماوند و...



نام پروژه: مهندسی ساخت انواع کرین های سنگین

برج تخلیه غلات از کشتی در بنادر

ساخت تجهیزات جرثقیل های زرافه ای

مورد استفاده در فولاد مبارکه و سازمان بنادر و کشتیرانی



نام پروژه: ساخت و نصب گنتری کرین های بندر شهید رجائی



نام پروژه: مهندسی و ساخت و نصب بخشی از تجهیزات نیروگاه های گازی و سیکل ترکیبی

مورد استفاده نیروگاه های سندج، ارومیه، نکا، پرند دماوند، شیروان، آبادان، هرمزگان و

شهید رجایی

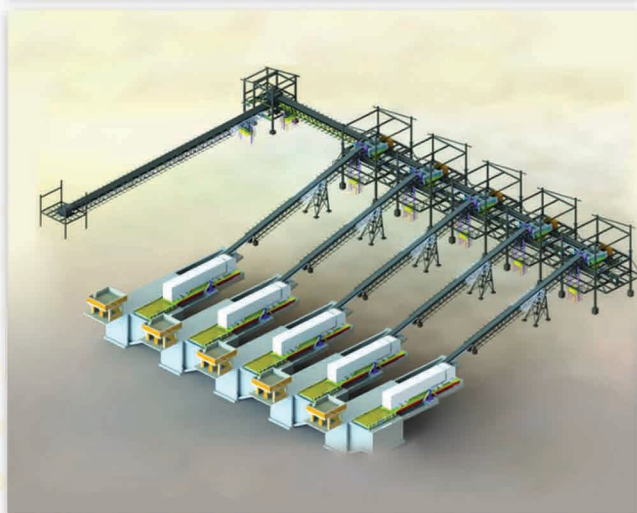


نام پروژه: مهندسی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکال و الکتریکال نیروگاه های برق آبی کشور



نام پروژه: تجهیزات کارخانه قند شهدا دزفول

پروژه طراحی، تامین، ساخت نصب و راه اندازی سیستم تخلیه و انتقال چغندر قند به کارخانه قند شهدای دزفول بصورت EPC



نام پروژه: ساخت محفظه احتراق توربین گازی

مهندسی، تامین و تولید تجهیزات نیروگاه های گازی مورد استفاده در
نیروگاه های گازی کشور



نام پروژه: مهندسی و ساخت پروژه ی تیوپ باندل (ریکو پراتور)



Through Conduit Gate Valves

Sizes: 2" - 48"

Pressure rating 150 - 2500

Design: API 6D



Gate Valve

Design standard API 600

Size: NPS 2" – 48"

Pressure Rating: Class 150 -2500



Pressure Seal Bonnet Gates Valves

Sizes: 2" - 24"

Class: 600 - 2500

Design: API 600



Globe Valve

Design standard API 623/BS 1873

Size: NPS 2" – 24"

Pressure Rating: Class 150 -2500



Check Valve

Design standard API 6D=594/BS 1868

Size: NPS 2" – 42"

Pressure Rating: Class 150 -2500

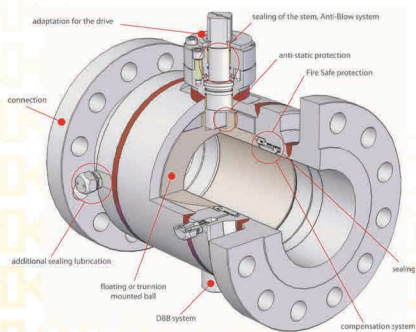
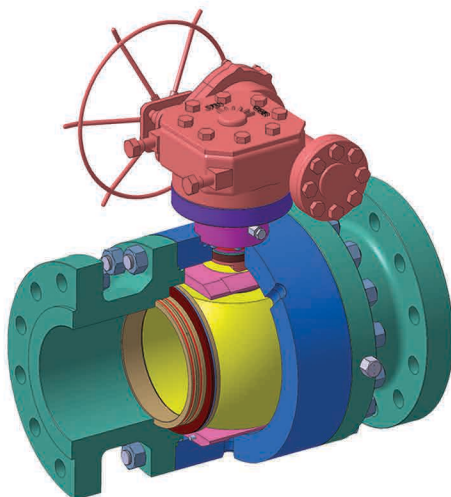


Ball Valve

Design standard API 6D

Size: NPS 2" – 56"

Pressure Rating: Class 150 -2500



Pressure Balanc Plug Valve

Design standard API 6D/IGS-M-PL-002-1

Size: NPS 2" – 36"

Prssure Rating: Class 150 -1500



استاندارد مدیریت کیفیت ISO 9001 - 2008

استاندارد سیستم‌های مدیریت زیست محیطی ISO 14001 - 2004

گواهی رعایت حقوق مصرف کنندگان

دریافت لوح صنعت سبز

دریافت لوح طلایی از CERN سوئیس به خاطر کیفیت و انجام به موقع پروژه

استاندارد الزامات کیفی جوش ISO 3834-2:2005

استاندارد ایمنی HSE



Hepco Core Drill HDC140

ماشین حفاری مدل HDC140

PERFORMANCE SPECIFICATIONS

Depth capacity coring (wireline or conventional)

B wireline	1550 m	(5052 ft)
N wireline	1200 m	(4042 ft)
H wireline	800 m	(2695 ft)
P wireline	500 m	(1 640 ft)

Depth are based on vertical hole

Main hoist

Single line capacity:

Bare drum 80 kN (18 000 lb)

Line speed:

Bare drum 44 m/min (148 ft/min)

Cable size:

29 m (89 ft) x 16 mm (10/16 in)

Wireline

Capacity:

2 000 m (6 561 ft) of 4,76 mm (3/16 in)

Line pull:

bare drum: 13 kN (2,922 lb)
full drum: 4 kN (899 lb)

Line speed:

bare drum 130 m/min (427 ft/min)
full drum 420 m/min (1 378 ft/min)

Mast and feed system

Feed travel: 3,5 m (11,5 ft)

Feed speeds: fast and slow with variable control

Thrust: 59,6 kN (13 390 lb)

Pull: 138 kN (31 020 lb)

Drilling angle: 45 to 90 degrees

Rod pull length: 6,09 m (20 ft)

Power unit

Manufacture: Cummins

Model: Dongfeng Cummins

Volume: 6 cyl.

Power: 153 kW (208 hp)

RPM: 1800

Engine type: Diesel turbocharged/after cooled

Cooling: Water

Hydraulic system

Primary pump: 28 MPa – 242 l/min (4061 psi – 64 gal/min)

Secondary pump: 20 MPa – 122 l/min (2901 psi – 32,2 gal/min)

Auxiliary pump: 21,5 MPa – 47 l/min (3118 psi – 12,4 gal/min)

Hydraulic oil cooling: Air

Drillhead and spindle speeds

Power: hydraulic motor – variable speed/reversible

Final drive: chain driven in oil bath – 2,5 ratio

Spindle (inner diameter): 124 mm (4.88 in)

Spindle speeds:

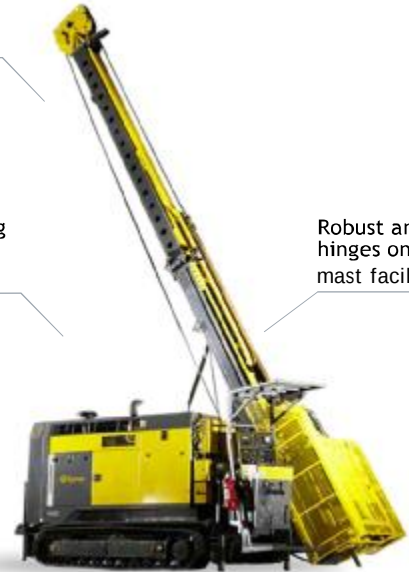
Range selection: manual control from operator's station Hinged head: swing away

Ratio	Speed, rpm	Torque, Nm (ftlb)
1st 6,63:1	117-196	5113-3051 (3771-2250)
2nd 3,17:1	245-410	2445-1459 (1803-1076)
3rd 1,72:1	451-756	1326-792 (978-584)
4th 1,00:1	776 - 1300	771-460 (569-340)

Improved robustness
of the crown
block with steel

Improved hose routing
makes the work-
ing environment safer

Robust and sturdy
hinges on the
mast facilitate easy



Chuck assembly

Type: hydraulic open, spring closed

Maximum inside diameter: 124 mm (4.88 in)

Holding capacity: 130 kN (29 922 lb)

Rod Holder

Type: hydraulic open, gas spring closed

Maximum inside diameter: 140 mm (5.5 in)

Holding capacity: 130 kN (29 922 lb)

Drill base supports

Trailer mounted rig, four 770 mm (30,3 in)

wheels Support: 4 hydraulic jacks

Pad diameter: 200 / 230 mm (7,87 / 9 in)

Travel length: 550 mm (21,6 in)

Standard equipment

- Hydraulic mast dump
- Hydraulic P-size rod holder
- Mast in two sections
- 4 hydraulic levelling jacks
- Large crown sheave wheel
- Wear lines on lower mast
- Fuel tank 200 l (53 gal)
- Safety guards
- Fuel filter & water separator
- Hydraulic oil reservoir fill pump
- Hydraulic mast raise & filtration

Options

- RPM meter
- Hydraulic mud pump, FMC 140:
 - max flow: 140 l/min (37 gal/min)
 - max pressure: 64 bar (928 psi)

All weights and dimensions are approximations and are subject to change

Technical Specifications

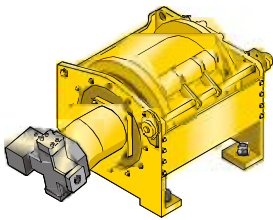
Drill depth capacity

	Standard	Thin Wall
B wireline	1550 m (5 085 f)	1824 m (5 984 f)
N wireline	1200 m (3 937 f)	1412 m (4 633 f)
H wireline	800 m (2 625 f)	941 m (3 087 f)
P wireline	500 m (1 640 f)	588 m (1 929 f)

Depths are based on vertical water-filled hole (13% more than dry hole), and based on main winch lifting capacity.

Main winch

The powerful main winch, equipped with a dual brake system, ensures a well controlled operation. The dual brake system offers both dynamic and static breaking. When the lifting operation is stopped, firm self-locking is applied.



Single line capacity:	80kN(18000lb)
Line speed:	44 m/min (148 f/min)
Cable size:	29 m (89 ft) x 16 mm (10/16 in)

Wireline winch

The wireline winch includes a level wind device, which organizes the wire along the drum to avoid clutter and extends life of wireline and drum.



Capacity:	2000 m (6 561 f) Ø 4 76 mm (3 16 in)
Line pull:	bare drum: 13kN(2,922lb) full drum: 4 kN(899 lb)
Line speed:	bare drum 130 m/min (427 f/min) full drum 420 m/min (1 378 f/min)

Mast and feed system

The mast and feed system has a robust and durable design facilitating the drilling depths intended for this model. Additionally it has a rod kicker for rod positioning, and ability to fold the mast for easier transportation.

Feed travel:	3.5 m (11.5 f)
Feed speeds:	fast and slow with variable control
Thrust:	59.6 kN (13 390 lb)
Pull:	138 kN (31 020 lb)
Rod pull length:	6.09 m (20 f)

Engine

The Cummins engine is well recognized for its durable life, efficiency and capability to minimize fuel consumption in the toughest off drilling operations.

Power unit

Manufacture:	Cummins
Model:	Dongfeng Cummins
Volume:	6 cyl
Power:	153kW(208 hp)
RPM:	1800rpm
Engine type:	Diesel turbocharged/after cooled
Cooling:	Water
Electrical system:	24V(Alternator 24V,95 Amp)

Hydraulic system

Primary pump:	28 MPa–242 l/min (4 061 psi – 64 gal/min)
Secondary pump:	20 MPa–122 l/min (2 901 psi – 32,2 gal/min)
Auxiliary pump:	21,5 MPa–47 l/min (3 118 psi – 12,4 gal/min)
Hydraulic oil cooling:	Air

Rod holder

The rod holder is hydraulically opened and closed by gas pressure. In case of loss of hydraulic pressure, the rod holder closes instantly.



Type:	hydraulic open, gas spring closed
Maximum clamping diameter:	114,7 mm (4.5 in)
Maximum opening diameter:	140 mm (5.5 in)
Holding capacity:	130 kN (29 922 lb)

Rotation head

The rotation unit can handle BO-PO rods and BW-HW casings. It consists of a hydraulic motor, a sealed gearbox, a hollow spindle and hydraulic chuck and quick change chuck jaws. The rotation speed is adjustable from the control panel.



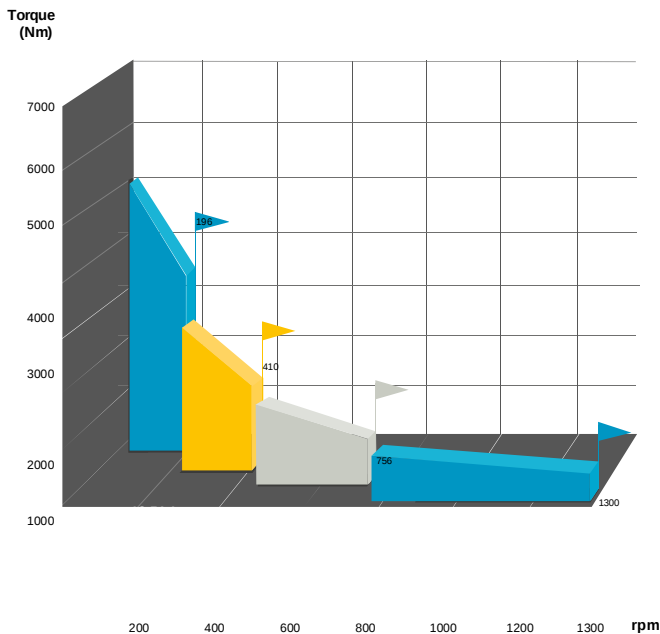
Power:	hydraulic motor –variable speed/reversible
Final drive:	chain driven in oil bath –2,5 ratio
Spindle (inner diameter):	124 mm (4.88 in)

FMC mud pump

FMC flush pumps are designed for both mud and water flushing. Equipped with flow meter and pressure transmitter as standard, readable from the control panel.



Model:	TRIDO 140H
Flow:	140l/min (37 gal/min)
Pressure:	64 bar (928 psi)



Standard equipment

- Hydraulic mast dump	- Hydraulic P-size rod holder
- Mast in two sections	- 4 hydraulic levelling jacks
- Large crown sheave wheel	- Hydraulic mud mixer
- Wear lines on lower mast	- Fuel tank 200l (53 gal)
- Safety guards	- Fuel filter & water separator
- Hydraulic oil reservoir fill pump	- Hydraulic mast raise
- RPM meter	

Spindle Speeds

Ratio	Speeds, rpm	Torque, Nm	Torque, ftlb
1st 6.63:1	117-196	5 113-3051	3771-2250
2nd 3.17:1	245-410	2 445-1459	1803-1076
3rd 1.72:1	451-756	1 326-792	978-584
4th 1.00:1	776-1 300	771-460	569-340

- A high horsepower gear box and high torque hydro motor is also available for deep holes. In this case max. torque would be 7600 Nm.

Chuck assembly

Type:	hydraulic open, spring closed
Maximum clamping diameter:	124 mm (4.88 in)
Holding capacity:	178 kN (40 000 lb)

Drill base support

Support:	4 hydraulic jacks
Pad dimensions:	Ø230 mm (9 in)
Travel length:	550 mm (21,7 in)

Crawler data

tramming speed (max):	2.1 km/h
Crawler band width:	400 mm (15.7 in)
Crawler ground pressure:	9.5 psi/ 65 kPa

Measurements & weights

Transport dimensions

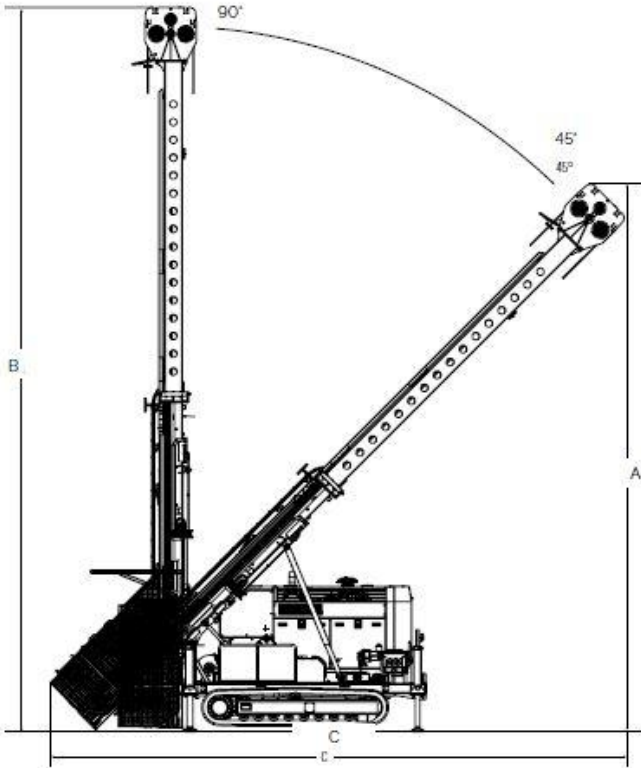
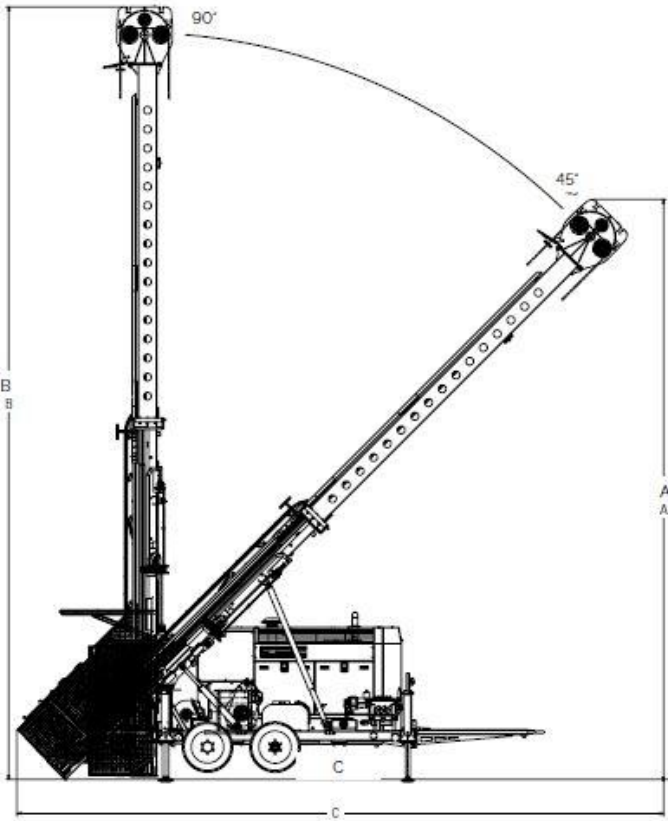
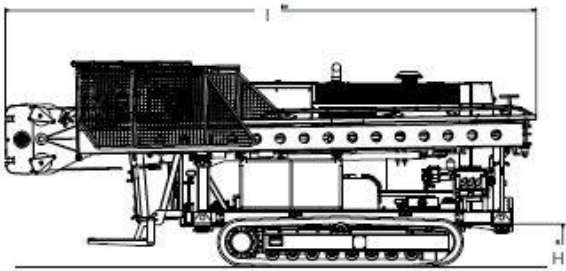
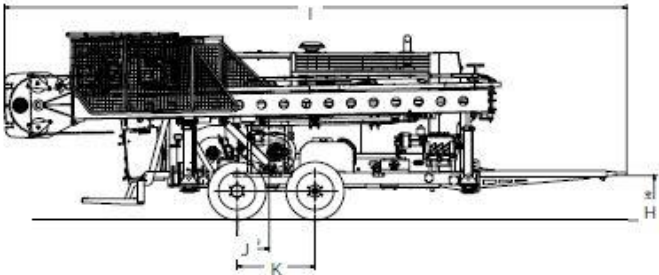
Working Dimensions

Dimension	Trailer version		Crawler version	
	Metric	US	Metric	US
A	8 979 mm	354"	8 979 mm	354"
B	12 155 mm	478"	12 155 mm	478"
C	9 429 mm	371"	9 429 mm	371"
D	2 695 mm	106"	2 895 mm	114"

Dimension	Trailer version		Crawler version	
	Metric	US	Metric	US
D	2 700 mm	106"	2 895 mm	114"
E	2 290 mm	90"	2 600 mm	102"
F	2 505 mm	99"	2 558 mm	101"
G	215 mm	8.5"	400 mm	15.8"
H	599 mm	24"	536 mm	21"
I	8 327 mm	328"	6 636 mm	261"
J	432 mm	17"	-	-
K	1 044 mm	41"	-	-

Weight

Trailer	11 000 kg (24 251 lbs)
Crawler	13 000 kg (28 660 lbs)



Hepco Core Drill HDC240

ماشین حفاری مدل HDC۲۴۰

PERFORMANCE SPECIFICATIONS

Depth capacity coring (wireline or conventional)

B wireline 2800 m (9186 ft)
N wireline 2450 m (8030 ft)
H wireline 1600 m (5250 ft)
P wireline 1055 m (3440 ft)

Depth are based on vertical hole

Main hoist

Single line capacity:

Bare drum 178 kN (40 000 lb)

Line speed:

Bare drum 34 m/min (111 ft/min)

Cable size:

Standard: 29.5 m (108 ft) x 24 mm (1 in)

Telescope: 33 m (97 ft) x 24 mm (1 in)

Wireline

Capacity:

3600 m (12130 ft) of 4,76 mm (3/16 in)

3000 m (9843 ft) of 6,35 mm (1/4 in)

Line pull:

bare drum: 18,6 kN (4181 lb)

full drum: 4,2 kN (944 lb)

Line speed:

bare drum 76 m/min (249 ft/min)

full drum 337 m/min (1106 ft/min)

Mast and feed system

Feed travel: 3,5 m (11,5 ft)

Feed speeds: fast and slow with variable control

Thrust: 100 kN (22480 lb)

Pull: 200 kN (45000 lb)

Drilling angle: 45 to 90 degrees

Rod pull length: 6.09 m (20 ft) on standard mast

9.14 m (40 ft) on telescopic mast

Power unit

Manufacture: Cummins

Model Dongfeng Cummins

Volume: 6 cyl.

Power: 224 kW (212 hp)

RPM: 2100

Engine type: Diesel turbocharged/after cooled

Cooling: Water

Hydraulic system

Primary pump: 310 bar – 295 l/min (4500 psi – 77 gal/min)

Secondary pump: 200 bar – 170 l/min (2 900 psi – 38 gal/min))

Auxiliary pump: 215 bar – 55 l/min (3 050 psi – 15 gal/min)

Hydraulic oil cooling: Air

Drillhead and spindle speeds

Power: hydraulic motor – variable speed/reversible

Final drive: chain driven in oil bath

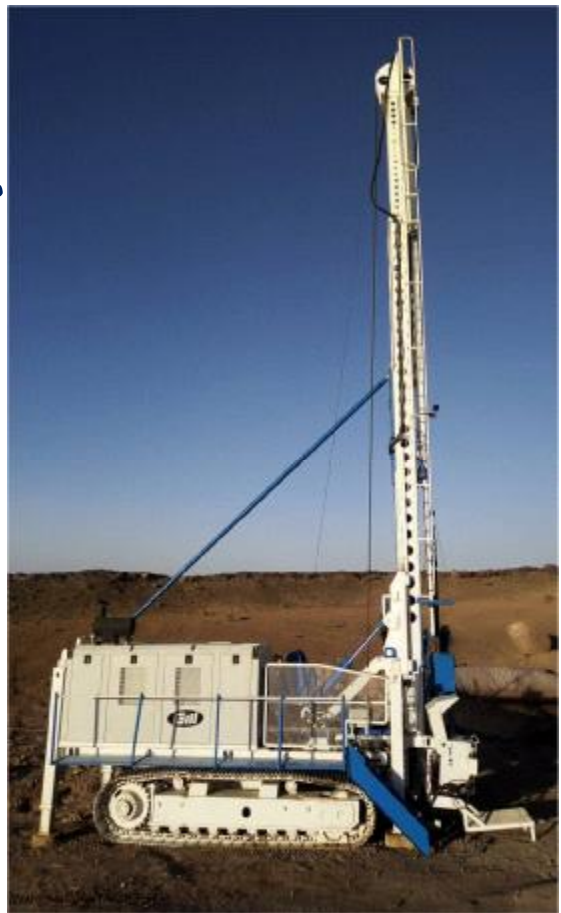
Spindle (inner diameter): 124 mm (4.88 in)

Spindle speeds:

Range selection: manual control from operator's station

Hinged head: swing away

Ratio	Speed, rpm	Torque, Nm
1st 6,27:1	125-205	6250-3770
2nd 3,12:1	250-415	3100-1870
3rd 1,75:1	450-750	1750-1050
4th 1,00:1	745 - 1230	1000-600



Chuck assembly

Type: hydraulic open, spring closed

Maximum inside diameter: 124 mm (4.88 in)

Holding capacity: 223kN (50132 lbs)

Rod Holder

Type: hydraulic open, gas spring closed

Maximum inside diameter: 140 mm (5.5 in)

Holding capacity: 200 kN (45000 lb)

Drill base supports

Trailer mounted rig, four 770 mm (30,3 in)

wheels Support: 4 hydraulic jacks

Pad diameter: 200 / 230 mm (7,87 / 9 in)

Travel length: 550 mm (21,6 in)

Standard equipment

- Hydraulic mast dump
- Hydraulic P-size rod holder
- Mast in two sections
- 4 hydraulic levelling jacks
- Large crown sheave wheel
- Fuel tank 950 l (251 gal)
- Safety guards
- Fuel filter & water separator
- Hydraulic oil reservoir fill pump
- Hydraulic mast raise & filtration

Options

- RPM meter
- Hydraulic mud pump, Trido 140:
 - max flow: 140 l/min (37 gal/min)
 - max pressure: 64 bar (928 psi)

All weights and dimensions are approximations and are subject to change

Technical Specifications

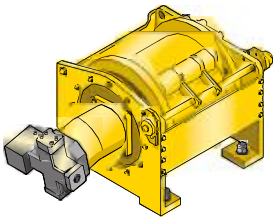
Drill depth capacity

	Standard		Thin wall	
	Metric	Imperial	Metric	Imperial
B wireline	2 800 m	9 186 ft	3 290 m	10 793 ft
N wireline	2 450 m	8 030 ft	2 880 m	9 448 ft
H wireline	1 600 m	5 250 ft	1 950 m	6 397 ft
P wireline	1 055 m	3 440 ft	1 240 m	4 068 ft

Depths are based on vertical water-filled hole (13% more than dry hole), and based on main winch lifting capacity.

Main winch

The powerful main winch, equipped with a dual brake system, ensures a well controlled operation. The dual brake system offers both dynamic and static breaking. When the lifting operation is stopped, firm self-locking is applied.



	Metric	Imperial
Single line capacit, automatic speed adjustment depending on the load	178 kN	40 000 lb
Line speed @ max displacement	34 m/min	17 ft/min

Wireline winch

The wireline winch includes a level wind device, which organizes the wire along the drum to avoid clutter and extends life of wireline and drum.



	Metric	Imperial
Capacity	3 600 m of 4.76 mm 3 000 m of 6.35 mm recommended	12 130 ft of ~3/16 in 9 843 ft of 1/4 in recommended
Line pull, bare drum	18.6 kN	4 181 lb
Line pull, full drum	4.2 kN	944 lb
Cable size, bare drum	76 m/min	249 ft/min

Mast and feed system

The mast and feed system has a robust and durable design facilitating the drilling depths intended for this model. Additionally it has a rod kicker for rod positioning, and ability to fold the mast for easier transportation.

	Metric	Imperial
Feed stroke	3.5 m	11.5 ft
Mast dump	2 m	6.56 ft
Thrust	100 kN	22 480 lb
Pull	200 kN	45 000 lb
Rod pull length	6.09 m or 9.14 m on telescopic mast	20 ft or 30 ft on telescopic mast

Engine

The Cummins engine is well recognized for its durable life, efficiency and capability to minimize fuel consumption in the toughest off drilling operations.

Power unit

Dongfeng Cummins, Diesel turbocharged and Charged Air Cooled	Metric	
Volume	6 cyl	
Power	224 kW	
RPM	2 100	
Electrical system	24 V	
Cooling	water	

Hydraulic system

Primary pump	310 bar – 295 l/min
Secondary pump	200 MPa – 170 l/min
Auxiliary pump	215 MPa – 55 l/min
Hydraulic oil cooling	Air

Rod holder

The rod holder is hydraulically opened and closed by gas pressure. In case of loss of hydraulic pressure, the rod holder closes instantly.



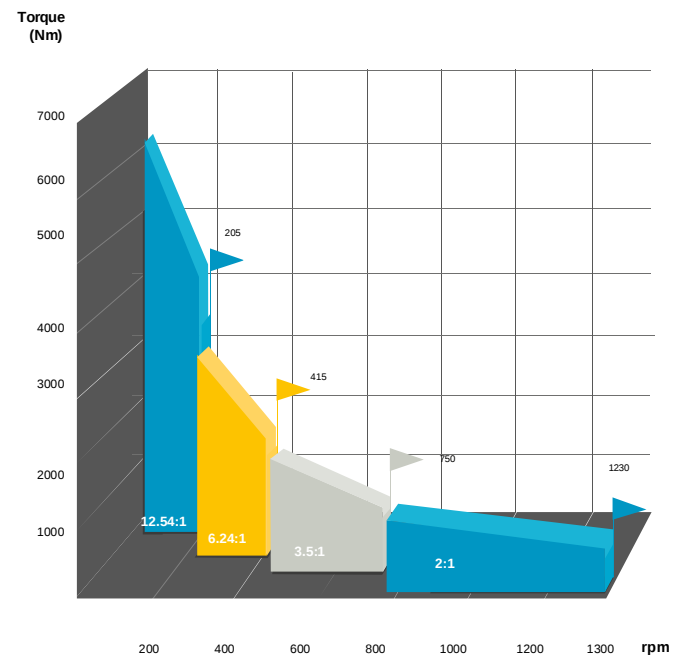
	Metric	Imperial
Maximum clamping diameter, PW Casing	140 mm	5.50 in
Clamping force	200 kN	45 000 lb

Rotation head

The rotation unit can handle BO-PO rods and BW-HW casings. It consists of a hydraulic motor, a sealed gearbox, a hollow spindle and hydraulic chuck and quick change chuck jaws. The rotation speed is adjustable from the control panel.



MAIN WINCH	
Power:	hydraulic motor –variable speed/reversible
Final drive:	chain driven in oil bath – 2 rato
Spindle (inner diameter):	124 mm (4.88 in)



Spindle Speeds

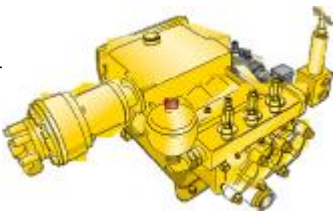
Ratio	Speed, rpm	Torque, Nm
1st 6,27:1	125-205	6250-3770
2nd 3,12:1	250-415	3100-1870
3rd 1,75:1	450-750	1750-1050
4th 1,00:1	745 -1230	1000-600

Chuck assembly

Hydraulic open, spring closed	Metric
Maximum clamping diameter	124 mm
Holding capacity	223 kN

Trido mud pump

Trido flush pumps are designed for both mud and water flushing. Equipped with flow meter and pressure transmitter as standard, readable from the control panel.



Model:	TRIDO 140H
Flow:	140 l/min (37 gal/min)
Pressure:	64 bar (928 psi)

Standard equipment

Auto thread compensation
Thread compensator to prevent damage on threads when making/braking the joints
The user-friendly and ergonomic control provides following features.
Engine RPM
Feed force and hold back
Hold back force and adjustment valve offering accurate and easy setting on weight on bit (WOB) to improve penetration rate and bit life.

Optional equipment

30 ft telescopic mast, 20 ft standard mast
--

Drill base support

Support:	4 hydraulic jacks
Pad dimensions:	Ø 230 mm (9 in)
Travel length:	600 mm (23,6 in)

Crawler data

	Metric	Imperial
	0.80 daN/cm²	11.52 psi

Measurements & weights

WORKING DIMENSIONS

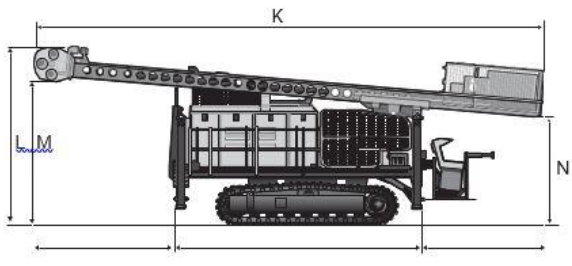
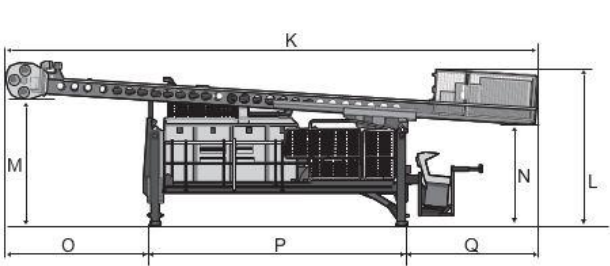
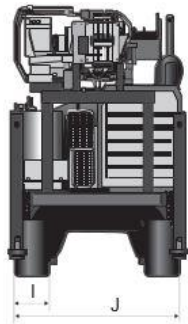
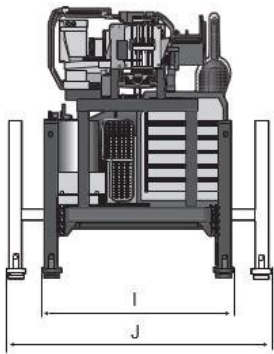
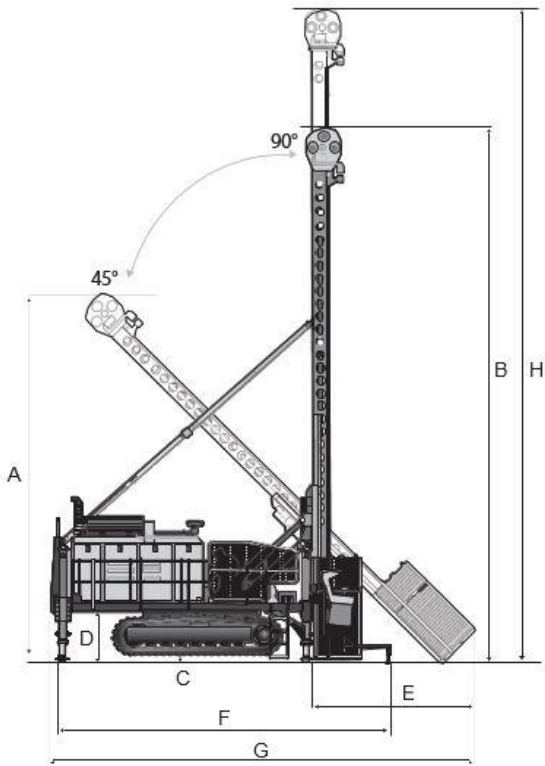
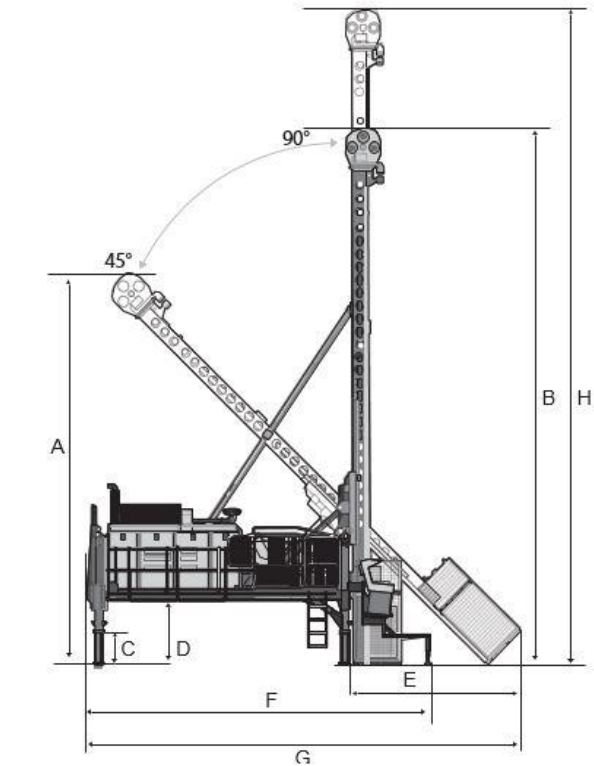
Dimension	Metric	Imperial
A	8 560 mm	337 in
	11 570 mm	456 in
C	122 mm	5 in
D	1 043 mm	41 in
E	3 470 mm	137 in
F	7 630 mm	300 in
G	10 940 mm	431 in
H	14 420 mm	568 in

WEIGHT

Dimension	Metric	Imperial
Complete rig, wet	23 500 kg	52 000 lb

TRANSPORT DIMENSIONS (TOP MAST REMOVED)

Dimension	Metric	Imperial
I	500 mm	20 in
J	2 500 mm	98 in
K	11 600 mm	457 in
L	3 752 mm	148 in
M	2 864 mm	113 in
N	2 602 mm	102 in
O	3 438 mm	135 in
P	5 500 mm	217 in
Q	2 624 mm	103





📍 اداره فروش مرکزی : تهران خیابان سمیه
بعد از تقاطع دکتر مفتح، شماره ۱۰۲
کارخانه: اراک، میدان صنعت، بلوار شهید بختیاری
مجتمع تولیدی هپک

☎ ۰۸۶-۳۳۶۹۰۹۱۶-۵ 📠 ۰۸۶-۳۳۶۹۰۹۲۶

✉ hepcomarket@hepcoir.com 🌐 hepcoir.com