



بسم تعالی

تاریخ: ۹۲/۰۹/۰۵

شماره: ۹۲/۰۷۸-آ-ک

پیوست: ۳ برگ

حضور محترم جناب آقای مهندس کازرونی

موضوع: اعلام نتیجه آزمون

با سلام؛

احتراما، بازگشت به درخواست ۹۲/خ/۴۵۲ مورخ ۹۲/۰۷/۱۰ واحد محترم فروش، مبنی بر درخواست آزمون و دریافت تاییدیه سیکل سه لایه که شامل لایه های ذیل می باشد:

۱- لایه اول: پرایمر زینک ریج اپوکسی همراه با هاردنر مربوطه با کد محصول P3520

۲- لایه دوم: میانی های بیلد اپوکسی I352-HB

۳- لایه سوم: نهایی پلی اورتان همراه با هاردنر مربوطه با کد محصول F675

مطابق با برگه اطلاعات فنی ارائه شده این سه محصول، به پیوست ۳ برگ نتایج آزمون خدمتتان ارسال می گردد.



رونوشت:

- مدیریت محترم جناب آقای حمید تابشیری

- مدیریت محترم جناب آقای مهدی تابشیری

- جناب آقای مهندس منتظرالقائم

- سرکار خانم مهندس جوادی



دفتر مرکزی: اصفهان، پل فلزی، بوستان سعدی، جنب بانک کشاورزی ساختمان ریف ایران
تلفن: (۰۳۱۱) ۶۲۵۲۰۰۰ خط (۱۲)
فکس: (۰۳۱۱) ۶۲۷۹۶۹۴-۶۲۷۸۴۸۰
کارخانه: ۵۶ کیلومتر جاده اصفهان - شیراز، شهرک صنعتی رازی، ورودی اول
تلفن: (۰۳۲۱) ۲۳۲۳۲۱۱-۱۴
Head Office: Khodrang, Polymer, Reefiran Blog, Boostan Saadi, Isfahan-Iran
Tel: (+98311) 6252000 (12 Line)
Fax: (+98311) 6279694-6278480
P.O.Box: Iran - Isfahan 81465-1855
Plant: 56Km of Isfahan - Shiraz Road, Razi Industrial Zone, 1st Line
Tel: (+98321) 2323211-14
Fax: (+98321) 2323215

آزمایشگاه کنترل کیفیت مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران	آزمایشگاه همکار اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی استان اصفهان به شماره مجوز ES/۲۱۴۱	کد فرم: QCR0100F04 شماره سریال: 9205007 نسخه: یک صفحه: ۱ از ۳		
فرم گزارش نتایج آزمون				
شماره درخواست: ۹۲/۴۵۲	متقاضی: مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ	تاریخ دریافت نمونه: ۹۲/۰۷/۱۰		
تاریخ صدور نتیجه: ۹۲/۰۹/۰۵	تاریخ انجام آزمون: ۹۲/۰۷/۱۳	نام و کد نمونه: پوشش به صورت سیکل بوده و شامل سه لایه:		
لایه اول: پرایمر زینک ریج اپوکسی همراه با هاردنر مربوطه با کد محصول P3520				
ردیف	ویژگی/شرح آزمون	روش آزمون	حدود قابل قبول	نتیجه آزمون
۱	درجه دانه بندی	ASTM D1210	جهت اطلاع مصرف کننده	۳۵ میکرون
۲	دانسیته مخلوط دو جزء	ASTM D1475	۲/۴-۲/۹ گرم بر سانتیمتر مکعب	۲/۴۱g/cm ³
۳	گرانروی مخلوط دو جزء	ASTM D562	جهت اطلاع مصرف کننده	۸۰ واحد کریس
۴	مقاومت به ته نشینی	ASTM D869	حداقل ۲ درجه ته نشینی	۴ درجه ته نشینی
۵	درصد جامد وزنی	ASTM D2369	۸۵±۲ درصد وزنی	۸۴ درصد وزنی
۶	درصد جامد حجمی	ASTM D2697	۶۳±۲ درصد حجمی	۶۳/۵ درصد حجمی
۷	درصد وزنی پیگمنت	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۷۹ درصد وزنی
۸	درصد وزنی رزین خشک جزء اول	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۹/۵ درصد وزنی
۹	درصد وزنی رزین خشک جزء دوم	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۳۸ درصد وزنی
۱۰	ملزومات جانبی	IPS-M-TP-205	مطابقت داشته باشد	مطابقت دارد
۱۱	امتراج پذیری رنگ و هاردنر و حلال	مشاهداتی	امتراج پذیری کامل داشته باشد	مطابقت دارد
۱۲	طول عمر مخلوط	IPS-M-TP-205	حداقل ۸ ساعت در دمای ۲۵ °C	مطابقت دارد
۱۳	وضعیت فیلم خشک ایجاد شده	مشاهداتی	فیلم حاصل فاقد عوارض فرار از سطح، ترک، شره، سوراخهای ته سنجاقی و... باشد	مطابقت دارد
۱۴	زمان پخت کامل	ASTM D4752	پارچه آغشته به MEK نباید لکه دار شود	مطابقت دارد
۱۵	ضخامت فیلم خشک	ASTM D1186	مطابق با برگه اطلاعات فنی سازنده	۵۰ میکرون
۱۶	مقاومت به چسبندگی	ASTM D3359	حداقل ۴B	۵B
۱۷	مقاومت به سختی	ASTM D4366	جهت اطلاع مصرف کننده	۲۳۵ ثانیه
۱۸	مقاومت به پاشش مه نمکی	ASTM B117	آستری به تنهایی و سیستم کامل رنگ طی حداقل ۱۰۰۰ ساعت بدون عارضه	مطابقت دارد
۱۹	مقاومت به رطوبت	ASTM D2247	آستری به تنهایی و سیستم کامل رنگ طی حداقل ۱۰۰۰ ساعت بدون عارضه	مطابقت دارد

تفسیر:

بر اساس نتایج آزمایش های فوق الذکر لایه اول سیکل سه لایه ارسالی از مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ مورد تایید می باشد.

۱- نمونه برداری توسط شرکت خودرنگ انجام شده است و نتیجه آزمون فقط مربوط به نمونه ارسالی می باشد.

۲- هرگونه نسخه برداری از این نتیجه بدون اجازه کتبی مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران ممنوع بوده مجاز به کپی بردار کلیه صفحات و مندرجات باشد.

۳- این گزارش بدون مهر آزمایشگاه کنترل کیفیت مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران فاقد اعتبار می باشد.

آزمون کننده: ارزوالسادات ختاری
 تایید کننده: زهرا بیات
 مدیر آزمایشگاه: زهرا بیات

آدرس: کیلومتر ۵۶ جاده اصفهان-شیراز/ شهرک رنگسازان رازی
 تلفن: ۰۳۲۱-۲۳۲۳۲۰۴ فاکس: ۰۳۲۱-۲۳۲۳۲۰۵

کد فرم: QCR0100F04 شماره سریال: 9205007 نسخه: یک نسخه صفحه: ۲ از ۳	آزمایشگاه همکار اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی استان اصفهان به شماره مجوز ES/۲۱۴۱ فرم گزارش نتایج آزمون	آزمایشگاه کنترل کیفیت مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران
---	---	--

شماره درخواست: ۹۲/۴۵۲/خ
 تاریخ دریافت نمونه: ۹۲/۰۷/۱۰
 نام و کد نمونه: پوشش به صورت سیکل بوده و شامل سه لایه :
 متقاضی: مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ
 تاریخ انجام آزمون: ۹۲/۰۷/۱۳
 تاریخ صدور نتیجه: ۹۲/۰۹/۰۵

لایه دوم: میانی های بیلد اپوکسی I352-HB

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	روش آزمون	حدود قابل قبول	نتیجه آزمون
۱	درجه دانه بندی	ASTM D1210	جهت اطلاع مصرف کننده	۵۰ میکرون
۲	دانسته مخلوط دو جزء	ASTM D1475	۱/۳-۱/۶ گرم بر سانتیمتر مکعب	۱/۳۵g/cm ³
۳	گرانروی مخلوط دو جزء	ASTM D562	جهت اطلاع مصرف کننده	۹۷ واحد کریس
۴	مقاومت به ته نشینی	ASTM D869	حداقل ۲ درجه ته نشینی	۶ درجه ته نشینی
۵	درصد جامد وزنی	ASTM D2369	۷۷±۲ درصد وزنی	۷۷ درصد وزنی
۶	درصد جامد حجمی	ASTM D2697	۸۸±۲ درصد حجمی	۹۰ درصد حجمی
۷	درصد وزنی پیگمنت	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۵۳/۵ درصد وزنی
۸	درصد وزنی رزین خشک جزء اول	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۲۱/۵ درصد وزنی
۹	درصد وزنی رزین خشک جزء دوم	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۶۵ درصد وزنی
۱۰	ملزومات جانبی	IPS-M-TP-220	مطابقت داشته باشد	مطابقت دارد
۱۱	امتزاج پذیری رنگ و هاردنر و حلال	مشاهداتی	امتزاج پذیری کامل داشته باشد	مطابقت دارد
۱۲	طول عمر مخلوط	IPS-M-TP-220	حداقل ۶ ساعت در دمای ۲۵ °C	مطابقت دارد
۱۳	وضعیت فیلم خشک ایجاد شده	مشاهداتی	فیلم حاصل فاقد عوارض فرار از سطح، ترک، شره، سوراخهای ته ستجاقی و... باشد	مطابقت دارد
۱۴	زمان خشک شدن سطحی	ASTM D1640	حداکثر ۶ ساعت در دمای ۲۵ °C	مطابقت دارد
۱۵	زمان خشک شدن کامل	ASTM D1640	حداکثر ۲۴ ساعت در دمای ۲۵ °C	مطابقت دارد
۱۶	ضخامت فیلم خشک	ASTM D1186	مطابق با برگه اطلاعات فنی سازنده	۱۸۰ میکرون
۱۷	مقاومت به چسبندگی	ASTM D3359	حداقل ۴A	۵A
۱۸	مقاومت به سختی	ASTM D4366	جهت اطلاع مصرف کننده	۶۵ ثانیه
۱۹	مقاومت به پاشش مه نمکی	ASTM B117	سیستم کامل رنگ طی حداقل ۱۰۰۰ ساعت بدون عارضه	مطابقت دارد
۲۰	مقاومت به رطوبت	ASTM D2247	سیستم کامل رنگ طی حداقل ۱۰۰۰ ساعت بدون عارضه	مطابقت دارد

تفسیر:

بر اساس نتایج آزمایش های فوق الذکر لایه دوم سیکل سه لایه ارسالی از مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ مورد تایید می باشد .

- ۱- نمونه برداری توسط شرکت خودرنگ انجام شده است و نتیجه آزمون فقط مربوط به نمونه ارسالی می باشد .
- ۲- هرگونه نسخه برداری از این نتیجه بدون اجازه کتبی مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران ممنوع بوده و هرگونه کپی برداری و از تمامی صفحات و مندرجات باشد .
- ۳- این گزارش بدون مهر آزمایشگاه کنترل کیفیت مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران فاقد اعتبار می باشد .

آزمون کننده: آرزو السادات مختاری
 تایید کننده: زهرا بیات
 آدرس: کیلومتر ۵۶ جاده اصفهان-شیراز/ شهرک رنگسازان رازی/فرعی دوم مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران
 تلفن: ۰۲۲۱-۲۳۲۳۲۰۴ تا ۰۲۲۱-۲۳۲۳۲۰۵ فاکس: ۰۲۲۱-۲۳۲۳۲۰۵

آزمایشگاه همکار اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی استان اصفهان به شماره مجوز ES/۲۱۴۱ فرم گزارش نتایج آزمون		آزمایشگاه کنترل کیفیت مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران		
کد فرم: QCR0100F04 شماره سریال: 9205007 نسخه: یک نسخه صفحه: ۳ از ۳		شماره درخواست: ۹۲/۴۵۲ تاریخ دریافت نمونه: ۹۲/۰۷/۱۰ نام و کد نمونه: پوشش به صورت سیکل بوده و شامل سه لایه:		
متقاضی: مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ تاریخ انجام آزمون: ۹۲/۰۷/۱۳ تاریخ صدور نتیجه: ۹۲/۰۹/۰۵				
لایه سوم: نهایی پلی اورتان همراه با هاردنر مربوطه با کد محصول F675				
ردیف	ویژگی/شرح آزمون	روش آزمون	حدود قابل قبول	نتیجه آزمون
۱	درجه دانه بندی	ASTM D1210	جهت اطلاع مصرف کننده	۲۵ میکرون
۲	دانسیته مخلوط دو جزء	ASTM D1475	۱/۱-۱/۴ گرم بر سانتیمتر مکعب	۱/۲۷ g/cm ³
۳	گرانروی مخلوط دو جزء	ASTM D562	جهت اطلاع مصرف کننده	۶۰ واحد گریس
۴	مقاومت به ته نشینی	ASTM D869	حداقل ۶ درجه ته نشینی	۸ درجه ته نشینی
۵	درصد جامد وزنی	ASTM D2369	۶۵±۲ درصد وزنی	۶۶ درصد وزنی
۶	درصد جامد حجمی	ASTM D2697	۴۳±۲ درصد حجمی	۴۵ درصد حجمی
۷	درصد وزنی پیگمنت	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۴۲ درصد وزنی
۸	درصد وزنی رزین خشک جزء اول	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۳۱ درصد وزنی
۹	درصد وزنی رزین خشک جزء دوم	ASTM D2371	حداکثر ۵ درصد اختلاف با مقدار پیشنهادی سازنده	۴۲ درصد وزنی
۱۰	ملزومات جانی	IPS-M-TP-235	مطابقت داشته باشد	مطابقت دارد
۱۱	امتزاج پذیری رنگ و هاردنر و حلال	مشاهداتی	امتزاج پذیری کامل داشته باشد	مطابقت دارد
۱۲	طول عمر مخلوط	IPS-M-TP-235	حداقل ۶ ساعت در دمای ۲۵ °C	مطابقت دارد
۱۳	وضعیت فیلم خشک ایجاد شده	مشاهداتی	فیلم حاصل فاقد عوارض فرار از سطح، ترک، شره، سوراخهای ته سنجاقی و... باشد	مطابقت دارد
۱۴	زمان خشک شدن سطحی	ASTM D1640	حداکثر ۳ ساعت در دمای ۲۵ °C	مطابقت دارد
۱۵	زمان خشک شدن کامل	ASTM D1640	حداکثر ۲۴ ساعت در دمای ۲۵ °C	مطابقت دارد
۱۶	مقاومت حلالی	ASTM D5402	پارچه آغشته به MEK نباید لکه دار شود	مطابقت دارد
۱۷	ضخامت فیلم خشک	ASTM D1186	مطابق با برگه اطلاعات فنی سازنده	۵۰ میکرون
۱۸	مقاومت به چسبندگی	ASTM D3359	حداقل ۴B	۵B
۱۹	مقاومت به سختی	ASTM D4366	جهت اطلاع مصرف کننده	۲۵۰ ثانیه
۲۰	مقاومت به پاشش مه نمکی	ASTM B117	سیستم کامل رنگ طی حداقل ۱۰۰۰ ساعت بدون عارضه	مطابقت دارد
۲۱	مقاومت به رطوبت	ASTM D2247	سیستم کامل رنگ طی حداقل ۱۰۰۰ ساعت بدون عارضه	مطابقت دارد
۲۲	مقاومت به شرایط جوی تسریع شده	ASTM D4587	سیستم کامل رنگ طی حداقل ۱۰۰۰ ساعت بدون عارضه	مطابقت دارد
تفسیر: بر اساس نتایج آزمایش های فوق الذکر لایه سوم سیکل سه لایه ارسالی از مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ مورد تایید می باشد.				
۱- نمونه برداری توسط شرکت خودرنگ انجام شده است و نتیجه آزمون فقط مربوط به نمونه ارسالی می باشد. ۲- هرگونه نسخه برداری از این نتیجه بدون اجازه کتبی مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران ممنوع بوده و به طور کامل و از تمامی صفحات و مندرجات باشد. ۳- این گزارش بدون مهر آزمایشگاه کنترل کیفیت مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران فاقد اعتبار می باشد.				
آزمون کننده: ارزوا شادابی مختاری تایید کننده: زهرا بیات آدرس: کیلومتر ۵۶ جاده اصفهان-شیراز/ شهرک رنگسازان رازی/ فرعی دوم/ مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران تلفن: ۰۳۱-۲۳۲۳۲۰۳ تا ۰۳۱-۲۳۲۳۲۰۵ فاکس: ۰۳۱-۲۳۲۳۲۰۵				