

شناسه مدرک:

Q1101~06/B

تاریخ ابلاغ: ۱۴۰۰/۰۳/۰۱

صفحه ۱ از ۷



وستا صنعت صفاهان

عنوان مدرک:

طرح

کنترل کیفیت فلنج

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
مژگان هادیان	حمزه شاهانه	رسول جعفرزاده
		

■ هرگونه تهیه کپی، تکثیر و یا تغییر این مدرک ممنوع است.

نام محصول:	فلنج	نوع فلنج:	WN □ BL □ SO □ THREAD □ REDUCER □ PRIFIICE □ SW □ LWN □
تاریخ تهیه:	شماره بازنگری: ۲	کد مواد / قطعه / محصول:	شماره سند: Q ۱۱۰۱
		تاریخ آخرین بازنگری: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱	

ردیف	شرح مشخصه کیفی	حدود قابل قبول	وسیله اندازه گیری	محل انجام آزمایش	نوع مشخصه	AQL	توضیحات
۱	پُرکردگی فلنج	پُرکرده باشد	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	
۲	ترک روی نک فلنج	استاندارد	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	
۳	وجود شیار یا اثر ضربه روی سطح اب بند فلنج	استاندارد	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۴	قطر خارجی فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۵	قطر داخلی فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۶	ضخامت فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۷	مرکز تا مرکز سوراخ ها	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۸	موقعیت هر سوراخ نسبت به سوراخ کناری	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۹	قطر هاب فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۱۰	قطر Raised Face	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۱۱	ضخامت Raised Face	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	

توضیح: کلیه وسایل اندازه گیری بایستی دارای قابلیت بالاتری نسبت به تolerانس مندرج در نقشه های مرتبط باشند.

فرم مشخصات کنترلی محصولات نهائی

نام مواد :	مواد خام A105	کد مواد / قطعه / محصول :	شماره سند: Q 1102
		شماره بازنگری: ۲	تاریخ آخرین بازنگری: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

ردیف	شرح مشخصه کیفی	حدود قابل قبول	وسیله اندازه گیری	محل انجام آزمایش	نوع مشخصه	AQL	توضیحات
۱	کربن C	max : ۰.۳۵	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۲	منگنز Mn	۰.۶-۱.۰۵	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۳	فسفر P	max : ۰.۰۳۵	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۴	گوگرد S	max : ۰.۰۴	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۵	سیلیس Si	۰.۱-۰.۳۵	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۶	مس Cu	max : ۰.۴	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۷	نیکل Ni	max : ۰.۴	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۸	کرم Cr	max : ۰.۳	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۹	مولیبدن Mo	max : ۰.۱۲	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۱۰	وانادیم V	max : ۰.۰۸	کوانتومتر	آزمایشگاه	کمی	۱٪	
۱۱	ترک نداشتن میلگرد	ترک نداشته باشد	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	
	تست UT	ترک نداشته باشد	دستگاه التروسونیک	کارگاه	کیفی	۱٪	

توضیح : کلیه وسایل اندازه گیری بایستی دارای قابلیت بالاتری نسبت به تolerانس مندرج در نقشه های مرتبط باشند .

فرم مشخصات کنترلی محصولات نهائی

نام قطعه :	قطعه برش خورده (سوله اره)	کد مواد / قطعه / محصول :	شماره سند: Q ۱۱۰۴
		شماره بازنگری: ۲	تاریخ آخرین بازنگری: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

ردیف	شرح مشخصه کیفی	حدود قابل قبول	وسیله اندازه گیری	محل انجام آزمایش	نوع مشخصه	AQL	توضیحات
۱	وزن برش	طبق نقشه	ترازو	کارگاه	کمی	۱٪	
۲	طول برش	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۳	نحوه برش	-	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	

توضیح : کلیه وسایل اندازه گیری بایستی دارای قابلیت بالاتری نسبت به تolerانس مندرج در نقشه های مرتبط باشند .

فرم مشخصات کنترلی محصولات نهائی

نام قطعه :	فلنج فورج شده	کد مواد / قطعه / محصول :	شماره سند: Q ۱۱۰۵
		شماره بازنگری: ۲	تاریخ آخرین بازنگری: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

ردیف	شرح مشخصه کیفی	حدود قابل قبول	وسیله اندازه گیری	محل انجام آزمایش	نوع مشخصه	AQL	توضیحات
۱	پرکردگی بدنه	پر شده باشد	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	
۲	ترک روی بدنه	استاندرد	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	
۳	اکسید سطحی	نداشته باشد	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	
۶	ارتفاع فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	

توضیح : کلیه وسایل اندازه گیری بایستی دارای قابلیت بالاتری نسبت به تolerانس مندرج در نقشه های مرتبط باشند .

شرکت وستا صنعت صفاهان

VEATA SANAT SAFAHAN CO.

فرم مشخصات کنترلی محصولات نهائی

نام مواد / قطعه / محصول :	فلنج ماشبن کاری اولیه	کد مواد / قطعه / محصول :
شماره بازنگری: ۲	تاریخ آخرین بازنگری: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱	شماره سند: Q ۱۱۰۶

ردیف	شرح مشخصه کیفی	حدود قابل قبول	وسیله اندازه گیری	محل انجام آزمایش	نوع مشخصه	AQL	توضیحات
۱	قطرسوراخ مرکز	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۲	محل سوراخ ها از جهت پیچیدگی	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۳	کیفیت رزوه سوراخ	طبق نقشه	گیج	کارگاه	کیفی	۱٪	
۴	اندازه پشت تاپشت فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۵	خارج از مرکز بودن سوراخ مرکز	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۶	ارتفاع فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۷	ضخامت فلنج	طبق نقشه	کولیس	کارگاه	کمی	۱٪	
۸	زاویه پخ	طبق نقشه	زاویه سنج	کارگاه	کمی	۱٪	
۲	کنترل ظاهری	کندگی نداشته باشد	چشمی	کارگاه	کیفی	۱٪	
۶	کیفیت Raised Face	طبق نقشه/استاندارد	گیج/خط کش	کارگاه	کمی	۱٪	

توضیح : کلیه وسایل اندازه گیری بایستی دارای قابلیت بالاتری نسبت به تolerانس مندرج در نقشه های مرتبط باشند .