

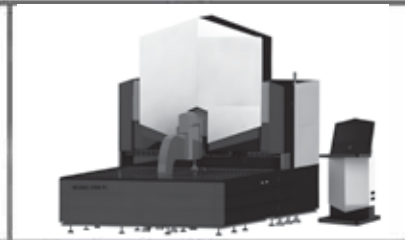


PAYABORESH
Industrial Group

دانش بنیان

گروه صنعتی پایابرش

از سال ۱۳۵۸



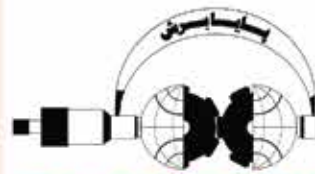
**METAL
WORKING
TECHNOLOGIES**
Since 1979



Manufacturer and Provider of Sheet
Metal Machinery and Spare Parts



Manufacturer and Provider of Sheet Metal Machinery and Spare Parts



PAYABRESH

PAYABRESH

Industrial Group
Since 1979

شرکت دانش بنیان

گروه صنعتی پایبرش از سال ۱۳۵۸ به عنوان بزرگترین و معتبرترین تولید کننده ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات و اولین تولید کننده دستگاه های گیوتین CNC در ایران با استقرار سیستم های مدیریت ISO 9001-2008 و CE و مدیریت ارتباط با مشتری CRM در ایران، عراق و ترکیه مشغول به فعالیت بوده و صادر کننده ماشین آلات به کشورهای آسیایی و اروپایی می باشد. ما تلاش بر آن داریم تا بتوانیم نسل های جدید ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات را در ایران طراحی و تولید نماییم و در راستای ارتقاء صنعت کشور تاثیر گذار باشیم.

- ✓ دارای واحد R&D
- ✓ تامین قطعات یدکی
- ✓ دارای واحد کنترل کیفیت
- ✓ دارای واحد برنامه ریزی و تولید
- ✓ خدمات پس از فروش ۱۵ ساله
- ✓ دارای کارت گارانتی ۱۲ ماهه
- ✓ صادرات به ۱۱ کشور آسیایی و اروپایی
- ✓ آموزش و راه اندازی دستگاه به صورت رایگان
- ✓ دارای واحد فنی مهندسی و طراحی در کارخانه
- ✓ همکاری با دانشگاه تهران جهت تولید نسل جدید رول فرمینگ
- ✓ دارای تیم ۱۲ نفره متخصص در زمینه الکترونیک، هیدرولیک و مکانیک در واحد خدمات پس از فروش
- ✓ استفاده از سیستم CRM در واحد فروش و خدمات پس از فروش جهت تسهیل امور مشتریان
- ✓ در حال احداث کارخانه جدید ۲۳۰۰۰ M²

« اسامی برخی از مشتریان صنایع ماشین سازی پایابرش »

ک شرکت های نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع وابسته

- پالایشگاه گاز بید بلند
- پالایشگاه گاز پارسیان
- پالایشگاه گاز فجر جم
- پتروشیمی IGC
- پتروشیمی شازند
- پتروشیمی بندر امام
- پتروشیمی خراسان
- پتروشیمی مارون - هلال خاورمیانه
- پتروشیمی خارک
- پتروشیمی عسلویه
- پتروشیمی مبین
- پتروشیمی مروارید
- پتروشیمی کاویان
- شرکت توربو ژنراتور
- شرکت مپنا - نیروگاه گاز دماوند
- شرکت انرژی و پالایش خرد
- شرکت صنعت پترو صدرا
- شرکت نصب نیرو
- شرکت صفا نیروسپاهان
- نفت و ستاره خلیج فارس
- پترو صنعت
- صنایع شیمیایی آبگون

ک صادرات

- کانادا
- اسپانیا
- بلغارستان
- گرجستان
- قزاقستان
- عراق
- ترکیه
- عمان
- ترکمنستان
- افغانستان
- قطر

ک کارخانجات تولیدکننده سیمان

- سیمان شرق
- سیمان زاوه تربت
- سیمان کنگان
- سیمان بجنورد
- سیمان قشم
- سیمان آبیگ
- سیمان نهاوند
- سیمان کردستان
- سیمان فیروزکوه
- سیمان زنجان
- سیمان لامرد
- سیمان خاش
- سیمان سیستان زابل
- سیمان باقران
- سیمان هرمزگان
- سیمان شاهرود

ک شرکت های تولیدی صنعتی

- شرکت صنعتی راصد
- شرکت مپسا
- شرکت آرشام فلز
- شرکت شایان برق
- شرکت مبین سازه پارند
- شرکت رکن سوله
- شرکت زرین سوله
- شرکت ساتها
- شرکت ماموت
- شرکت دمنده
- شرکت شیرین عسل
- شرکت پیشرو سازان اراک
- شرکت تیراژه ماشین
- شرکت پوشش خاوران
- شرکت الیا گاز
- شرکت نیلپر
- فولاد خوزستان
- فولاد مبارکه اصفهان
- جهان سوله اصفهان
- اصفهان کار
- برشکاری امیرکبیر اصفهان
- کنترل نیرو خراسان
- جهاد نصر خراسان
- سوتارا مشهد
- برشکاری حبیب عادل مشهد
- تجهیزات مدارس مازندران
- سازمان فنی و حرفه ای مازندران
- هومپا سازه پارس سمنان
- سنگر کار سمنان
- ماشین سازی تبریز
- سپند جام تبریز
- اکسین صنعت
- فومن شیمی
- توانکاران صنعت پیشرو
- سازه های فلزی شهریار
- خدمات فلزی نوین شیراز
- سوله طبرستان
- ایران ترانسفوری
- صنایع مس ایران
- کشت و صنعت نیشکر هفت تپه
- شیشه بلور کاوه
- نظام صنعت فارس
- ماهور تریلر پیشرو
- ایران خودرو دیزل (گواه)



«برش لیزر فایبر فول»

- ✓ دارای سیستم روغن کاری اتوماتیک
- ✓ دارای سیستم دمپر جهت انتقال دود
- ✓ دارای پل آلومینیومی اکستروژن شده
- ✓ هد دستگاه ریتولز سوئیسی می باشد
- ✓ دارای تابلو برق مجزا همراه با کولر گازی
- ✓ شاسی و بدنه با کیفیت و یکپارچه به صورت تنش گیری شده
- ✓ حرکت بدون لرزش و بادقت بالای برش حتی در سرعت های بالا
- ✓ استفاده از سرو موتورهای یاسکوا همراه با ترانس جهت دقت عملکرد بالا
- ✓ استفاده از استابلازر جهت حفاظت کامل از سیستم برق الکترونیک دستگاه
- ✓ دارای سیستم فکوس خودکار برای بالا بردن کیفیت برش ورق های با ضخامت مختلف
- ✓ امکان برش های با کیفیت بالا با حفظ ارتفاع برش به وسیله سنسور موجود روی هد دستگاه

مشخصات فنی دستگاه لیزر

1.5*3 - 2*4 - 2*6 - 2*12 m	ابعاد مفید میز
120m/min	حداکثر سرعت دستگاه
1.5G	حداکثر شتاب دستگاه
1500,2000,3000,4000,6000,8000,10000, 15000,20000 W	توان منبع برش
تک میز و دو میز (کاوردار - بدون کاور)	مدل های میز کار
کلیه محوره های X . Y . Z سرو و موتورهای یاسکوا محور X سروو موتور یاسکوا با توان 850W محورهای Y ₁ و Y ₂ سرووهای یاسکوا با توان 1800W-1800W محور Z سروو موتور یاسکوا 400W	توان و برند موتور
سونیسی برند RAYTOOLS	هد دستگاه
سیستم چیلر قوی	سیستم خنک کننده
برق سه فاز 380V / 25A	برق مورد نیاز
کنترلر نرم افزار CYPCUT با پشتیبانی از فرمت های DXF,AL,BMP,PLT...	سیستم کنترلی
ایتالیایی یا فرانسوی	گیربکس کاهنده
سیستم دنده شانه ای آلمانی یا YYC مورب	سیستم حرکتی
لوازم برقی اشتایندر	لوازم برقی
برند تایوانی یا ژاپنی	لوازم پنوماتیکی
برند تایوانی محور X : 25mm محور Y : 35mm	ریل و واگن
سیستم روغن کاری اتوماتیک ریل و واگن و دنده شانه ها	سیستم روغن کاری
دارای استابلایزر سرو موتوری	سیستم حفاظتی برق





« پرس برگ ۳ متر

مدل	ابعاد (mm)	کورس چک (mm)	فاصله بین پایه ها (mm)	ظرفیت (ton)	طول (mm)	قدرت موتور (hp)	ضخامت خام
PB-HB3004	3600X2200X2900	180	2500	85	3100	10	4
PB-HB3005	3600X2200X2900	180	2500	100	3100	15	5
PB-HB3006	3600X2200X2900	180	2500	130	3100	15	6
PB-HB3008	3600X2400X3000	220	2500	170	3100	20	8
PB-HB3010	3600X2400X3000	220	2500	210	3100	25	10
PB-HB3012	3600X2400X3000	240	2500	260	3100	30	12
PB-HB3015	3600X2400X3000	240	2500	320	3100	40	15

✓ نصب سلبه توسط کلمپ های آسان بازشو طرح اروپایی به پیشانی جهت تنظیم سریع و آسان

✓ جهت تولید پرس برگ های با خم های کمتر از ۶ میل استفاده از فیکس کن

✓ بنا به درخواست مشتری به صورت CNC سه محور، چهار محور و شش محور

✓ سیستم هیدرولیک پروپرتال یا فیکس کن تک یا دو موتوره

✓ به صورت خم سه مرحله ای (سقوط آزاد، خم کاری، برگشت)

✓ نوع سلبه و ماتریس (ایتالیایی، ایرانی، چینی یا نوع قاشقی و ساده)

✓ بنا بر درخواست مشتری به صورت PLC سه محور (Y₁-Y₂-X)

✓ قرار عقب به صورت پال اسکرو و سرو موتوردار می باشد.

✓ قابلیت حفظ ۵۰۰ برنامه در PLC

✓ قرار عقب سه جهته

✓ قابلیت خم متوالی



« پرس برگ ۶ متر »

مدل	ابعاد (mm)	کوس چک (mm)	فاصله بین پایه ها (mm)	ظرفیت (ton)	طول (mm)	قدرت موتور (hp)	ضخامت خم
PB-HB6004	6500X2900X4000	300	5000	170	6100	25	4
PB-HB6006	6500X2900X4000	300	5000	250	6100	30	6
PB-HB6008	6500X2900X4000	320	5000	340	6100	40	8
PB-HB6010	6500X2900X4000	320	5000	420	6100	50	10
PB-HB6012	6500X2900X4000	320	5000	500	6100	60	12
PB-HB6015	6500X2900X4000	320	5000	630	6100	75	15



« گیوتین ۶ متر »

مدل	نوع	محدوده قرار عیب	قدرت موتور (Kw)	تعداد برش در دقیقه	ضخامت برش (mm)	طول مفید برش (mm)
PB-HG6006	6 mm	900	20	10	2-6	6100
PB-HG6010	10 mm	900	25	8	3-10	6100
PB-HG6015	15 mm	900	40	8	3-15	6100
PB-HG6020	20 mm	900	45	5	3-20	6100
PB-HG6025	25 mm	900	55	5	3-25	6100
PB-HG6030	30 mm	900	75	5	3-30	6100
PB-HG6035	35 mm	900	75	5	3-35	6100

طراحی و ساخت گیوتین در ابعاد و ضخامت‌های مختلف

قابلیت نصب قرار جلو و میز جلو برنده ورق جهت کاهش نیروی انسانی

قابلیت ساخت به صورت شش جک هیدرولیک تحت PLC به صورتی که با وارد کردن ضخامت ورق مصرفی در صفحه لمسی دستگاه فیلر و زاویه به صورت کاملاً اتوماتیک و در زمان اندک و با دقت بسیار بالا تنظیم می‌شود.

دارای نمایشگر (HMI) لمسی با قابلیت نمایش موقعیت قرار، فیلر، زاویه، دماسنج روغن، شمارنده تعداد برش و قابلیت ذخیره برنامه برش تا ۵۰ مورد.

قابلیت فعال شدن نیم یا تمام کار گیرها جهت کاهش استهلاک دستگاه.

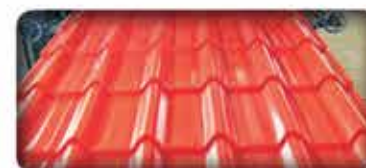
طراحی مهندسی پاک روغن دستگاه به طوری که در صورت استفاده از دستگاه در زمان طولانی، بدون خاموش کردن آن در بین کار روغن به هیچ عنوان داغ نمی‌گردد. بدینی است این امر باعث افزایش عمر مفید روغن مصرفی، اورینگ ها و پکینگ های استفاده شده در جک ها و شیر آلات می‌گردد و دستگاه به صورت استراحت بسیار قوی و ماندگاری بلند مدت می‌باشد.



نمونه های رول فرم

« رول فرم دو طبقه

سرعت فرم دهی	ضخامت	تعداد ایستگاه	جنس غلطک و جنس شفت	فشار هیدرولیک	قدرت موتور	سیستم کنترل
12 متر در دقیقه	0,4-0,6 mm	17	CK 45	150 Bar	10HP	Plc



طرح سفال جیوا



کمرگه سیموسی



دورنقه



طرح دامپا



پرچین



سینی کانل



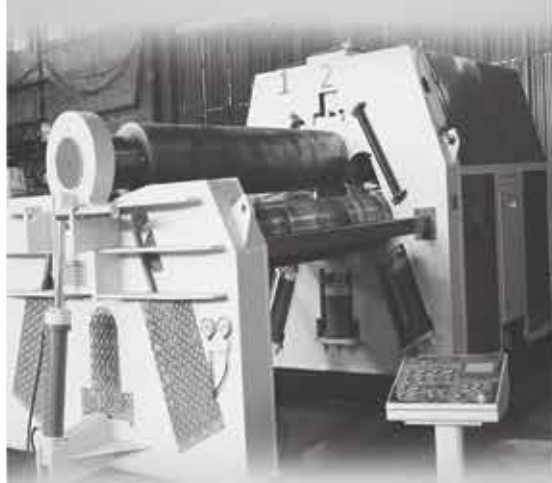
کلا دستگاه نورد سه و چهار غلطک هیدرولیک

- دارای سیستم مخروط زن
- قابلیت ذخیره سازی ۱۰۰ برنامه
- قابل تولید بصورت ۳ و ۴ غلطکه
- استفاده از گیربکس و هیدروموتور
- به صورت یاتاقان بندی سفارشی سازی
- استفاده از غلطک های فولاد آلیاژی MO 40
- سیستم کنترل PLC - NC به صورت تابلو برق مجزا متحرک
- دارای خط کش های الکترونیک جهت افزایش دقت عملکرد



نورد ۴ غلطک ۸ جک هیدرولیک

مدل	قدرت موتور کیلو وات	ضخامت ورق mm	ضخامت سرشتن شده	قطر غلطک بالا mm	قطر غلطک های جانبی mm	قطر غلطک پایین mm	وزن kg	طول مفید mm
4R PB 20-2000	15	20	16	300	210	270	7000	2050
4R PB 25-2000	15	25	20	330	240	300	9000	2050
4R PB 30-2000	18/5	30	25	360	250	330	10000	2050
4R PB 40-2000	22	40	30	390	300	360	18000	2050
4R PB 25-3000	18/5	25	20	390	300	360	17000	3100
4R PB 30-3000	22	30	25	410	310	370	20000	3100
4R PB 40-3000	30	40	32	460	360	420	30000	3100
4R PB 45-3000	30	45	35	480	380	440	31000	3100
4R PB 50-3000	55	50	40	540	440	510	42000	3100



نورد ۳ غلطک ۶ جک هیدرولیک

مدل	نوع دستگاه	وزن تقریبی (تن)	قدرت موتور KW	قطر غلطک های جانبی mm	قطر غلطک اصلی mm	طول نوردکاری mm
RH 3020	3 متر mm 20	13	15	330	360	3100
RH 3025	3 متر mm 25	16	18/5	360	390	3100
RH 3030	3 متر mm 30	20	22	390	440	3100
RH 3040	3 متر mm 40	29	30	420	460	3100
RH 3050	3 متر mm 50	32	45	460	510	3100





« پانچ تک کاره هیدرولیکی



مدل	ضخامت ورق و قطر سوراخ	میزان کورس	ظرفیت پمپ	قدرت موتور	فشار پمپ (لیتر)
200	X40 40 mm	70 mm	45 لیتر	hp 15	Bar 210
110	X30 30 mm	70 mm	30 لیتر	hp 10	Bar 180



« پرس هیدرولیک

Model	PH-150	PH-200	PH-315	PH-400	PH-630
Capacity (ton)	150	200	315	400	630
Hydraulic pressure system (bar)	210	210	250	250	250
Table dimensions (cm)	100*100	100*100	100*100	150*120	250*150
Distance from Ram to table (mm)	820	900	1200	1100	1300
Course (mm)	600	600	600	800	1000
Speed (mm/s)	70	80	80	80	80
Pull speed (mm/s)	15	13	10	8	9
Return speed (mm/s)	60	60	45	45	50
Motor (kw)	22	30	45	55	75
Length (mm)	2130	2130	2600	2400	4200
Width (mm)	2220	2220	1800	1900	2900
Height (mm)	3850	4000	5500	6000	7000
Weight (ton)	9500	13000	34000	42000	58000

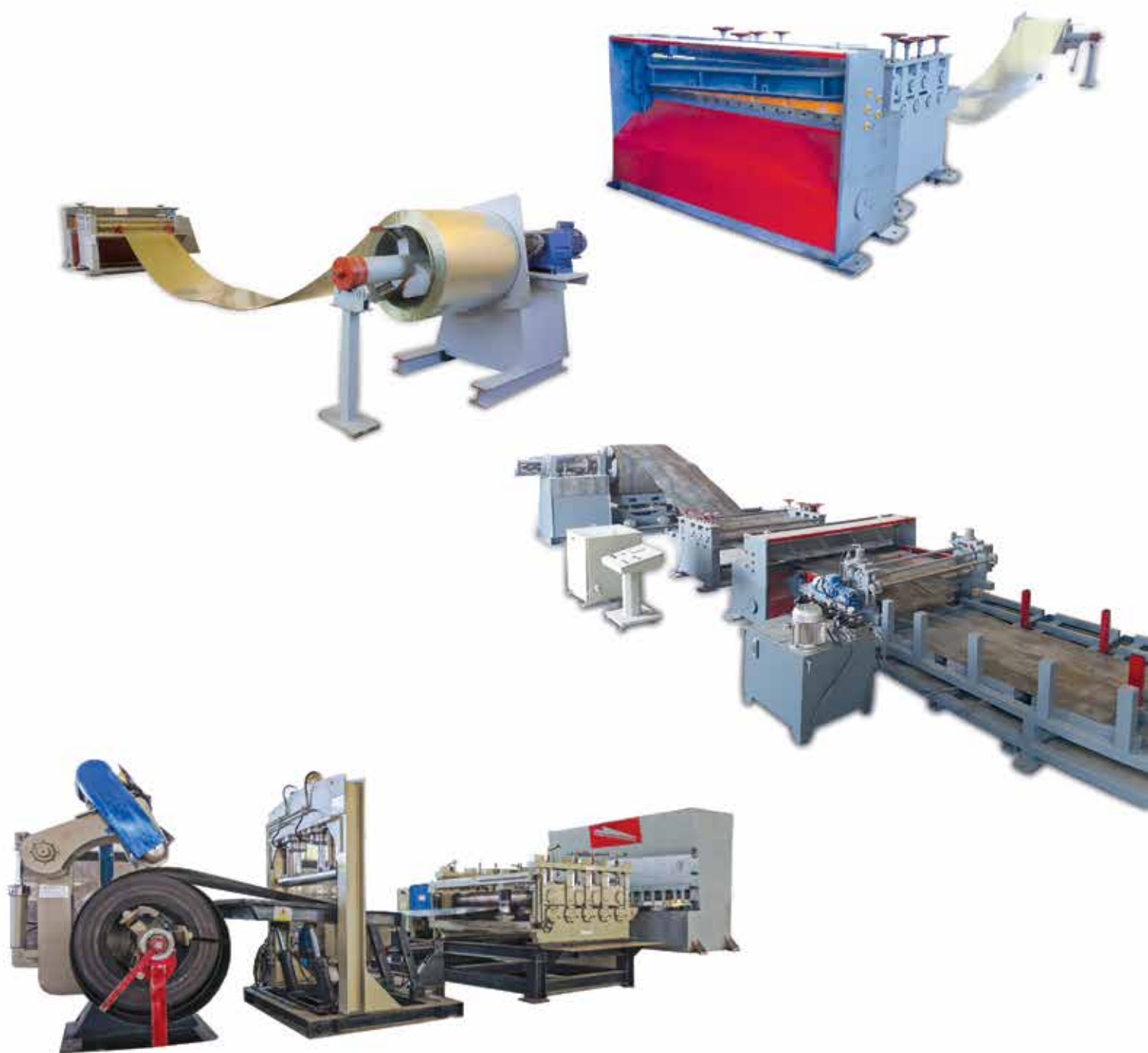




مدل	برش ورق (mm)	چهارپایو (mm)	ناودانی	برش نیستی (mm)	محاسن ورق و قطر سوراخ (mm)	برش میلگرد (mm)	وزن (kg)	قدرت موتور (hp)	ظرفیت پاک روغن (liter)	تنلا جک پانچ (ton)	تنلا جک برش (ton)	میزان کورس (mm)
پانچ ۶ کاره	X600 20	30	12	150 mm	30X30	40	5800	25	400	100	150	70

« پانچ چند کاره همراه با کارگیرهای هیدرولیکی »

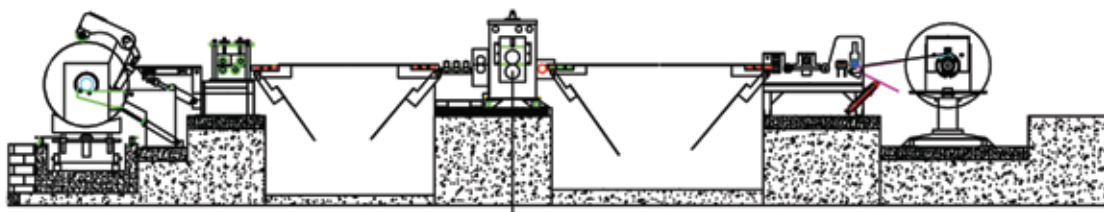
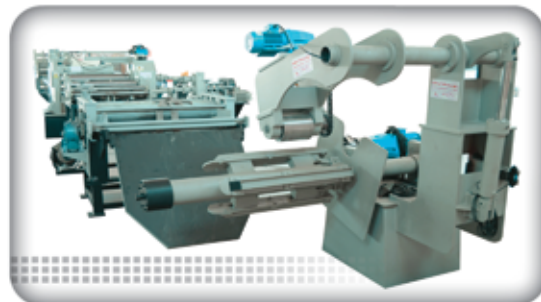




« رول به شیت CUT TO LENGTH »

آپشن های دستگاه رول بازکن : (۳ میل و ۶ میل و ۱۵ میل)

- | | |
|-------------------|----------------------------------|
| ✓ گاری حمل رول | ✓ وینچ یا کشنده ورق |
| ✓ رول گیر | ✓ فیدر اتوماتیک (شوتینگ) |
| ✓ کونلگیر دو طرفه | ✓ میز دسته کن هیدرولیکی اتوماتیک |
| ✓ سرشکن هیدرولیکی | ✓ قیچی (گیوتین) |
| ✓ صاف کن ورق | ✓ تابلو برق PLC |



«خطی بر (اسلیتر)»

آپشن های دستگاه :

- ✓ گاری حمل رول
- ✓ رول گیر
- ✓ صاف کن
- ✓ اسلیتر
- ✓ شانه و ترمز
- ✓ ضایعات جمع کن
- ✓ جمع کن ورق هیدرولیکی
- ✓ تابلو برق PLC
- ✓ میز پارویی برای چاله ها



QR Code Instagram

دفتر: تهران، خیابان کارگر جنوبی
نرسیده به میدان قزوین، پلاک ۶۴۳
☎ ۰۲۱ ۵۱۰۲۶۰۰۰ 📠 ۰۲۱ ۵۵۳۶۵۱۶۹

کارخانه: تهران، شهرک صنعتی عباس آباد
بلوار ابن سینا، خیابان ۷، پلاک ۶۸۹
☎ ۰۲۱ ۳۶۴۲۴۷۵۲ - ۴

🌐 www.payaboresh.com
✉ info@payaboresh.com
📍 [@payaboreshvizhen](https://www.instagram.com/payaboreshvizhen)



QR Code Web Site