

ردیف	نام دستگاه تولیدی	ظرفیت تولید شامل پر کردن و تخلیه مواد	مقدار تولید در یک شیفت کاری ۸ ساعته	تعداد	مقدار تولید در ۳ شیفت کاری	ظرفیت تولید در یک سال با توجه به ۲۷۵ روز کار	مواد تولیدی به همراه ظرفیت آن که توسط این دستگاه تولید می شود
۱	راکتور استیل ۵۰۰۰ لیتری ۳ جداره به همراه ۳ راکتور جانبی	ظرفیت ۵۰۰۰ تن مایع پلی کربوکسیلات در ۸ ساعت	۵ تن مایع	۱	۱۵ تن	۴,۱۲۵ تن	پلی کربوکسیلات اثر خام
۲	میکسر ۳۰۰۰ لیتری فولادی با پروانه چرخشی (میکسر شماره (۴))	ظرفیت ۲/۵ تن در ۲/۵ ساعت	۷/۵ تن ژل	۱	۲۲/۵	۶,۲۰۰ تن	ژل میکروسیلیس (۱۵۰۰) مواد افزودنی ضد خوردگی بتن (۶۰۰) خمیر آببندی (۳۰۰)
۳	میکسر ۲۰۰۰ لیتری فولادی دور بالا (میکسر شماره (۲))	ظرفیت ۲ تن انواع روان کننده در ۲/۵ ساعت	۶ تن مایع	۱	۱۸ تن	۴,۹۵۰ تن	روان کننده بتن (۴۵۰۰)
۴	میکسر ۲۰۰۰ لیتری فولادی دور بالا (میکسر شماره (۳))	ظرفیت ۲ تن در ۳ ساعت	۵ تن چسب مایع	۱	۱۵ تن	۴,۱۲۵ تن	چسب بتن (۱۸۰۰) - چسب کاشی دو جزء (۶۰۰) - مواد آببند مایع (۳۰۰)
۵	میکسر ۲۰۰۰ لیتری فولادی دور بالا (میکسر شماره (۱))	ظرفیت ۲ تن انواع فوق روان کننده در ۲/۵ ساعت	۶ تن مایع	۱	۱۸ تن	۴,۹۵۰ تن	فوق روان کننده بتن (۴۵۰۰)
۶	میکسر ۱۰۰۰ لیتری فولادی (میکسر شماره (۵))	ظرفیت ۱ تن در هر ۲ ساعت	۴ تن مواد قیری	۱	۱۲	۳,۳۰۰	درزگیر پایه قیری (۳۰۰) پوشش دهنده قیری (۱۵۰) ضد خوردگی آرماتور (۶۰) عایق امولسیون قیری (۶۰۰)
۷	میکسر ۵۰۰ لیتری پلی اتیلن (میکسر شماره (۶))	ظرفیت ۵۰۰ لیتر در ۱ ساعت	۴ تن مایع	۱	۱۲	۳,۳۰۰	دیرگیر کننده (۹۰۰) هوازا (۲۱۰) مواد شیمیایی محافظ سطوح بتنی کیورینگ (۱۲۰۰)
۸	میکسر ۳ تنی افقی	۲ تن در هر ۲/۵ ساعت	۶ تن	۱	۱۸	۵,۰۰۰ تن	چسب کاشی خمیری (۲۶۰۰) درزگیر قیری (۴۵۰)
۹	میکسر پودری ۳ تنی حلزونی	۳ تن پودر در ۲/۵ ساعت	۹ تن پودری	۲	۵۴ تن پودر	۱۵,۰۰۰ تن	چسب کاشی پودری (۲۱۰۰) زودگیر شاتکریت (۲۱۰۰) گروت منبسط کننده (۱۵۰۰) ترمیم کننده نرمال (۱۵۰۰) تراز کننده سطوح مواد کفسازی (۱۸۰۰) واتر پروف پودری (۹۰۰) نفوذگر (۶۹۰) آنی گیر (۲۰۰) تخریب کننده (۱۸۰) گروت سیمانی (۹۰۰) گروت غیر انقباضی (۱۵۰) ملات آماده پودری (۲۱۰۰) پوشش دهنده دکوراتیو (۱۵۰) پوشش دهنده رنگ سیمانی (۹۰) ترمیم کننده بتن (۶۰۰)

ردیف	نام دستگاه تولیدی	ظرفیت تولید شامل پر کردن و تخلیه مواد	مقدار تولید در یک شیفت کاری ۸ ساعته	تعداد	مقدار تولید در ۳ شیفت کاری	ظرفیت تولید در یک سال با توجه به ۲۷۵ روز کار	مواد تولیدی به همراه ظرفیت آن که توسط این دستگاه تولید می شود
۱۰	میکسر پودری ۲ تنی حلزونی	۲ تن پودر در ۲/۵ ساعت	۶ تن پودر	۱	۱۸ تن پودر	۵,۰۰۰ تن	مواد آببند سطوح (۸۰۰) پودر میکروسیلیکا (۱۵۰۰) سخت کننده سطوح (۱۲۰۰) ضد یخ پودری (۳۰۰) پودر گروت اپوکسی (۴۵۰)
۱۱	میکسر ۵۰۰۰ لیتری پلی اتیلن	۵ تن در ۴ ساعت	۱۰ تن مایع	۱	۳۰ تن مایع	۸,۰۰۰ تن	ضد یخ بتن مایع (۵۴۰۰) روغن قالب (۱۸۰۰)
۱۲	خط کامل گرانول سازی شامل میکسر دو جداره و دستگاه اکسترودر خنک کننده گرانول	ظرفیت متوسط ۴۴۰ کیلو در هر ساعت	۳/۵ تن گرانول	۲	۲۱ گرانول	۵,۸۰۰ تن	تولید انواع گرانول پی وی سی (۵۸۰۰)
۱۳	خط کامل تولید واتر استاپ شامل اکسترودر و مخزن خنک کننده و آسیاب و کشنده نوار	میانگین ظرفیت هر دستگاه ۲۲۵ کیلو در هر ساعت	۱/۸ تن نوار واتر استاپ	۴	۲۱ تن نوار	۵,۸۰۰ تن	تولید انواع نوار واتر استاپ (۵۸۰۰)
۱۴	خط کامل اسپیسر شامل کنرانسور دستگاه تزریق و بالابر گرانول	ظرفیت میانگین ۱۳۶ کیلو در هر ساعت	۱/۱۰۰ تن اسپیسر	۲	۶/۵	۱,۸۰۰ تن	تولید انواع اسپیسر (۱۸۰۰)
۱۵	میکسر رنگ ۱۰۰۰ لیتری هیدرولیکی	۸۰۰ کیلو در ۱/۵ ساعت	۴ تن	۱	۱۲ تن	۳,۳۰۰ تن	مواد آببند کننده اپوکسی (۳۰۰) پوشش دهنده اپوکسی (۱۵۰) کف پوش اپوکسی (۱۲۰۰) ملات اپوکسی (۶۰۰) مواد کف سازی اپوکسی (۶۰۰)
۱۶	میکسر ۲۰۰ لیتری هیدرولیکی	۱۵۰ کیلو در هر ۲/۵ ساعت	۴۵۰ کیلو گرم	۱	۱/۳۵۰ تن	۳۵۰ تن	خمیر درزگیری پلی یورتان (۱۵۰)