



شرکت خوشنام خراسان

تولید کننده لوله های پلی اتیلن، تک جداره و دوجداره (کاروگیت)

KHOSHNAME
KHORASAN CO.

POLYETHYLENE & CORRUGATE

WWW.KHOSHNAME.CO

۰۵۱ - ۳۸۴۴ ۴۴ ۴۸

KHOSHNAME
POLYETHYLENE & PVC PIPES

WE BELIEVE IN OURSELVES

ما به خود باور داریم



برای دسترسی سریع تر روی عناوین زیر کلیک شود

راه های ارتباطی و بخش داندود ها

معرفی و اهداف شرکت خوشنام خراسان

پلی اتیلن چیست؟ ویژگی های پلی اتیلن

فرایند تولید لوله های پلی اتیلن

محصولات خوشنام خراسان

آزمایشگاه خوشنام

افتخارات و گواهینامه ها

نمایشگاه ها و سمینار ها

بازدید از خوشنام خراسان

مشتریان و پروژه ها

WALL THICKNESS AND MASS

آدرس:

دفتر مرکزی: مشهد، بلوار تلویزیون، نبش خیابان منتظری ۷، ساختمان ساپکو، طبقه ۸
کارخانه: کیلومتر ۴۵ جاده فریمان - شهرک صنعتی کاویان - خیابان صنعت ۱۳
آدرس دفتر تهران: خیابان ملاصدرا، ساختمان ۲۰۸، واحد ۱۸

تلفن:

۰۵۱-۳۸۴۴۴۴۴۸

فکس:

۰۵۱-۳۸۴۴۴۴۴۷

تلفن دفتر تهران:

۰۲۱-۸۸۲۱۹۰۰۸

فکس دفتر تهران:

۰۲۱-۸۸۲۱۹۰۰۷

سایت:

WWW.KHOSHNAME.CO

لینک تور مجازی

لینک دانلود pdf راهنمای فنی نصب

لینک دانلود pdf کاتالوگ تیپ

لینک دانلود pdf آزمونهای کنترل کیفیت





KHOSHNAME

KHORASAN CO.

POLYETHYLENE, HDPE, LDPE, CORRUGATE & TAPE



شرکت خوشنام خراسان در یک نگاه

شرکت خوشنام خراسان یکی از بزرگترین تولید کنندگان لوله پلی اتیلن تک جداره جهت مصارف آبرسانی و فاضلابی تحت فشار و همچنین لوله های پلی اتیلن دوجداره (کاروگیت) در شرق کشور می باشد که در سال ۱۳۷۵ با هدف تولید انواع لوله های پلی اتیلن ثبت و پس از طی ۴ سال تلاش بی وقفه در سال ۱۳۷۹ موفق به دریافت پروانه بهره برداری برای تولید لوله های پلی اتیلن گردید.

با توجه به دیدگاه مدیران ارشد و برنامه ریزی های انجام شده این شرکت توانست با بهره گیری از نیروهای متخصص و جدیدترین تجهیزات و برترین تکنولوژی تولید به خواسته های خود جامه عمل پوشانده و توان تولید لوله های پلی اتیلن تک جداره را تا سایز ۶۳۰ میلیمتر در سال ۱۳۸۷ و تا ۸۰۰ میلیمتر در سال ۱۳۹۳ افزایش دهد. همچنین در جهت ایجاد تنوع در محصولات خود در سال ۱۳۸۷ موفق به نصب و راه اندازی خط تولید لوله های پلی اتیلن دوجداره (کاروگیت) ساخت شرکت کرمای (CORMA) کانادا گردید و امکان تولید لوله های دوجداره کوپلر سر خود از سایز ۲۰۰ الی ۵۰۰ میلیمتر را ایجاد نمود و در سال ۱۳۸۹ موفق به تولید لوله های پلی اتیلن آبیاری از سایز ۱۶ الی ۳۲ میلی متر و در سال ۱۳۹۷ اقدام به فعالیت در زمینه تولید نوارهای آبیاری قطره ای نمود. شرکت خوشنام خراسان اکنون با ۱۸ خط تولید بزرگترین تولید کننده لوله های پلی اتیلن در شمال و شرق ایران می باشد.

با توجه به کیفیت، تنوع محصول و توان تولید سالانه ۴۲۰۰۰ تن انواع لوله، امکان صادرات به کشورهای همچون ترکمنستان، عراق، تاجیکستان، ازبکستان و افغانستان فراهم گردیده و این شرکت در زمره مهمترین صادر کنندگان لوله های پلی اتیلن در کشور قرار گرفته است.

سخنی از مدیر عامل شرکت خوشنام :

روی فیلم زیر کلیک کنید



اهداف خوشنام خراسان :

یکی از اهداف مهم و کلیدی شرکت خوشنام خراسان در زمینه فروش و بازاریابی، مشتری‌مداری و توجه به رضایت مشتری است که در این راستا موفق به اخذ گواهی‌نامه‌های سیستم مدیریت کیفیت (ISO 9001- 2015) و سنجش رضایت مندی مشتری و رسیدگی به شکایات مشتری (ISO 10002 & ISO 10004) از SGS سونیس شده است و با دارا بودن ۱۸ خط تولید و ظرفیت متنوع دارای تمایز در زمان‌بندی تحویل کالا به مشتری می باشد.

فیلم معرفی شرکت :

روی فیلم زیر کلیک کنید



KHOSHNAM
KHORASAN CO.
POLYETHYLENE, HDPE, LDPE, CORRUGATED



تصاویر کارخانه خوشنام :





پلی اتیلن:

پلی اتیلن ها خانواده ای از گرمانرم ها می باشند که از طریق پلیمریزاسیون گاز اتیلن (C_2H_4) بدست می آیند. از طریق کاتالیست و روش پلیمریزاسیون این ماده می توان خواص مختلفی همچون چگالی، شاخص جریان مذاب (MFI)، بلورینگی، درجه شاخه ای و شبکه ای شدن، وزن مولکولی و توزیع وزن مولکولی را در آنها کنترل کرد. پلی اتیلن شامل ساختار بسیار ساده ای است، به طوری که ساده تر از تمام پلیمرهای تجاری می باشد.

برخی ویژگیهای پلی اتیلن:

مهم ترین ویژگی های ذاتی پلی اتیلن های تجاری برای کاربرد های اصلی عبارتند از:

۱) چگالی

۲) نمایه مذاب

۳) توزیع وزن مولکولی



چگالی:

چگالی انواع پلی اتیلن ها در محدوده ۰/۹۱۰ تا ۰/۹۶۵ قرار دارد. به طور کلی با افزایش چگالی، خطی بودن، سفتی، استحکام کششی، استحکام پارگی، دمای نرم شدن، شکنندگی، عمر خمشی، تمایل به ترک برداشتن افزایش می یابد. پلی اتیلن ها بسته به چگالی، به چهار گونه پلی اتیلن با چگالی کم (LDPE)، پلی اتیلن با چگالی کم خطی (LLDPE)، پلی اتیلن با چگالی متوسط (MDPE) و پلی اتیلن با چگالی زیاد (HDPE) تقسیم می شوند. پلی اتیلن کاربرد فراوانی در تولید انواع لوازم پلاستیکی مورد استفاده در آشپزخانه و صنایع غذایی دارد. از LDPE در تولید ظروف پلاستیکی سبک و همچنین کیسه های پلاستیکی استفاده می شود. از HDPE در تولید ظروف شیر و مایعات و انواع وسایل پلاستیکی آشپزخانه و در تولید لوله های پلاستیکی و اتصالات لوله کشی استفاده می کنند.

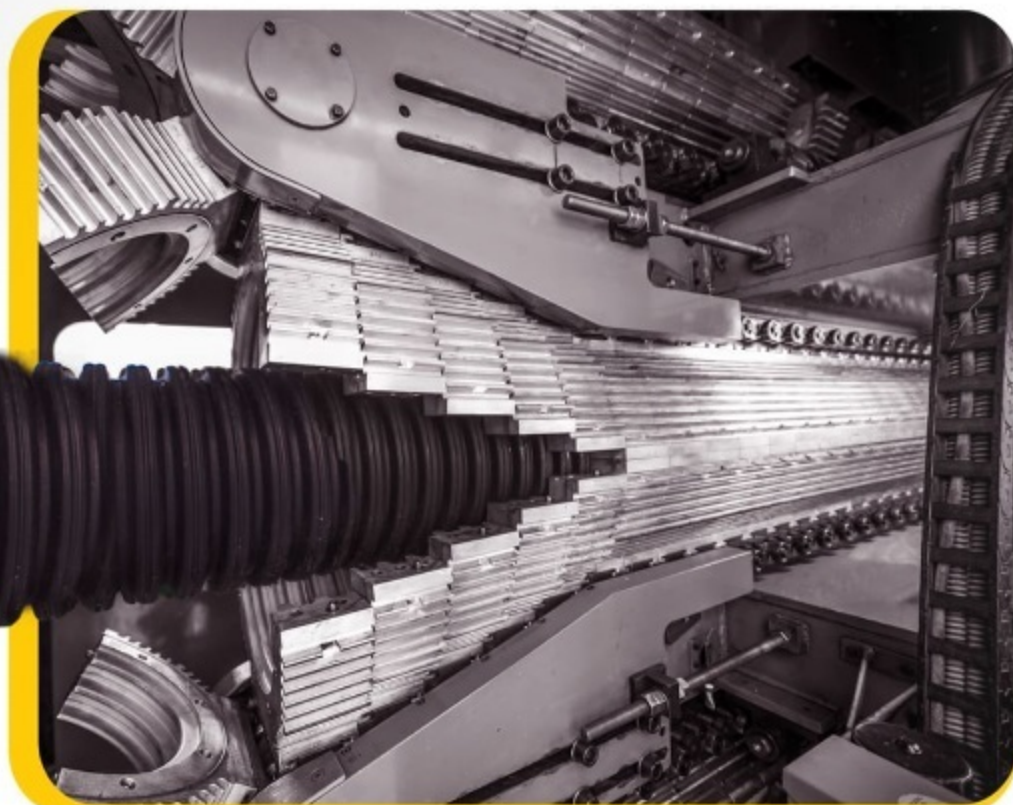
نمایه مذاب یا شاخص جریان مذاب

کاربردی ترین نشانه ی ارتباط دهنده ی ویژگی های پلی اتیلن با متوسط وزن مولکولی است. شاخص جریان مذاب، وزن پلی اتیلنی (بر حسب گرم) است که در عرض ده دقیقه از میان یک روزنه (DIE) با عرض و طول ثابت در دمای ۱۹۰ درجه سانتیگراد بیرون می آید، و این در حالی است که وزنه استاندارد ی بر روی پیستون محفظه ی رانش که حاوی حدود سه گرم پلی اتیلن است، قرار دارد. شاخص جریان مذاب تا حدودی نسبت معکوس با گرانیوز مذاب دارد. بنا بر این با افزایش وزن مولکولی متوسط، کاهش می یابد. شاخص جریان مذاب بالاتر، نشان دهنده ی روانی بیشتر در دما های فراورش است. این نماد در اصل برای نشان دادن ویژگی های سیلانی (روانی) به عنوان معیاری از قابلیت اکستروژن شدن است. به طور کلی با افزایش شاخص جریان مذاب، استحکام کششی، مقاومت پارگی، دمای نرم شدن و چقرمگی پلی اتیلن کاهش می یابد.



توزیع وزن مولوکولی:

توزیع وزن مولوکولی (MW/MN) نیز اثر بارزی بر روی ویژگی‌ها دارد با افزایش نسبت MW/MN استحکام کششی، دمای نرم شدن و چقرمگی کاهش می‌یابد و شکنندگی و تمایل به ترک برداشتن افزایش می‌یابد.





= انتقال



= انبارش



= عملیات و کنترل



= کنترل



= عملیات



Video



روند تولید محصولات:

مواد اولیه (پلی اتیلن سنگین و سبک) از پتروشیمی های داخل و خارج کشور (و یا واسطه ها) خریداری می شود. پس از ورود ماده اولیه به کارخانه و انجام تست های کیفی و کمی بر روی آن و تایید توسط واحد کنترل کیفیت و انبار، این مواد با توجه به درخواست واحد برنامه ریزی به واحد تولید تحویل داده می شود. طی فرایند اکستروژن ماده اولیه به لوله های پلی اتیلن با مصارف مختلف مبدل می گردد سپس بسته بندی انجام و به محل انبارش انتقال می گردد. تمامی مراحل تولید توسط واحد کنترل کیفیت بررسی شده و نمونه برداری های انجام شده از محصول به آزمایشگاه اکرودیتیه این شرکت منتقل می گردد تا آزمایشات کیفی انجام و گواهی نامه ترخیص کالا صادر شود.

فرایند اکستروژن:

فرایند اکستروژن به دو بخش اصل تقسیم می شود:

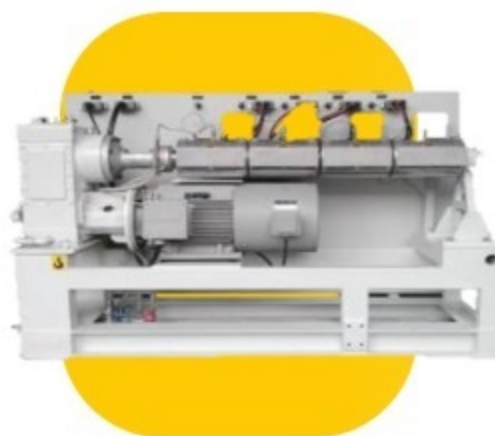
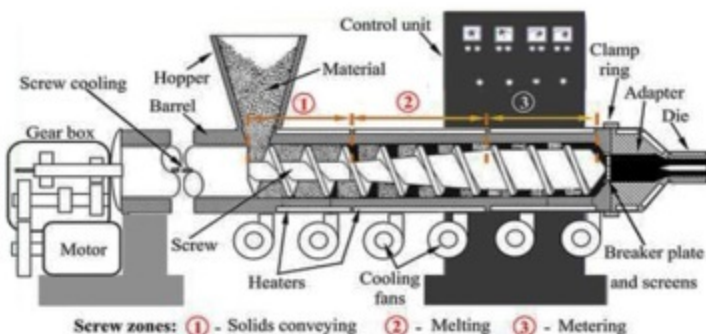
- بخش بالادست: مجموعه تجهیزات قبل از دای (قالب) شامل الکتروموتور، گیربکس، فیدر، سیلندر و ماردون
- بخش پایین دست: مجموعه تجهیزات بعد از اکسترودر شامل قالب، سوزن، کالیبراتور، تانک خلا و خنک کاری، مارک زن، کشنده، اره، کلاف پیچ

اکسترودر:

مهمترین قسمت یک اکسترودر تک مارپیچ، سیلندر و ماردون می باشد.

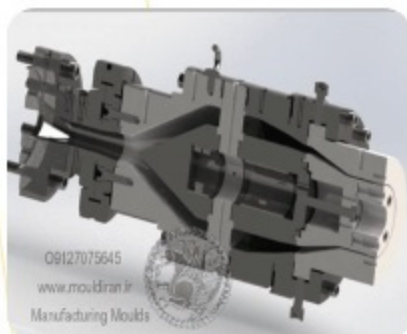
سیلندر و ماردون

مواد پس از اختلاط توسط مواد کش به داخل قیف، درایر، قیف گراویمتریک و سپس وارد سیلندر می شوند. بوسیله چرخش مارپیچ و اصطکاک بین مواد و پره های مارپیچ، مواد به جلو حرکت کرده و به تدریج گرم می شود. پس از رسیدن مواد به دمای بالاتر از ذوب، یک لایه نازک مواد مذاب بر روی سطح داخلی سیلندر تشکیل می شود. در این نقطه، مرحله انتقال جامد به پایان رسیده و مرحله پلاستیکی شدن شروع می شود. مرحله بعد فشردگی مواد می باشد. در این ناحیه مواد فشرده شده و هوای محبوس بین ذرات حذف می شود. ناحیه سوم سنجش نام دارد و مواد در این ناحیه کاملاً ذوب شده و اختلاط کامل می گردد. مواد به قالب تزریق می شود.



قالب:

- ◀ وظیفه قالب شکل دهی به پلیمر مذاب حاصل از اکسترودر است.
- ◀ بنابراین زمان خروج پلیمر از قالب، شکل آن تقریباً مشابه شکل سطح مقطع مورد نظر است.



وظیفه کالیبراتور:

- ◀ تثبیت دقیق قطر پس از قالب بوسیله کالیبراتور انجام می شود.
- ◀ زمانی لوله از کالیبراتور خارج می شود باید به اندازه لازم خنک شده باشد که بر اثر کشش شکل ظاهری و ابعادی خود را از دست ندهد.



تانک خلا و خنک کاری:

- ◀ بمنظور ایجاد خلا در اطراف کالیبراتور و خنک کاری اولیه لوله، از یک محفظه ایزوله با فشار بسیار کم به نام تانک خلا استفاده می شود. در این تانک از نازل های آب برای اسپری و خنک کاری استفاده می شود.
- ◀ بسته به سایز اکسترودر تانک خلا ۶ یا ۱۲ متری هستند.
- ◀ پس از تانک خلا، تانک های خنک کننده قرار می گیرند که لوله در آنها کاملاً سرد شده و شکل جامد می گیرد. طول تانک های خنک کاری معمولاً ۱۲ تا ۱۸ متر است.



◀ وظیفه دستگاه مارک زن:

نشانه گذاری به منظور ثبت اطلاعات اولیه بر روی لوله میباشد نشانه گذاری به دو صورت چاپ و حکاکی حرارتی روی لوله انجام می شود.



◀ دستگاه کشنده :

وظیفه اصلی دستگاه کشنده، کشیدن لوله از دای، گالیبراتور و تانکهای خنک کننده با سرعتی متناسب با سرعت لوله در این بخش ها و سرعت تولید میباشد. عوامل موثر در انتخاب و تنظیم کشنده عبارتند از:
 ◀ قطر لوله میزان باز شوندگی فکهای کشنده بایستی ۵۰ میلی متر بیشتر از قطر بزرگترین لوله ای باشد که خط قابلیت تولید آن را دارد.

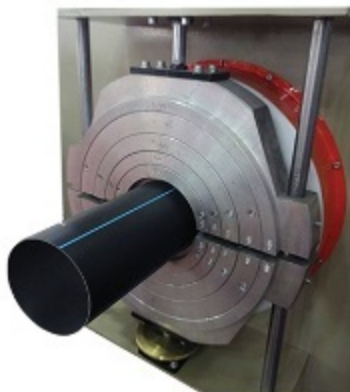
◀ ضخامت دیواره و سختی لوله برای لوله های نرم یا دارای ضخامت دیواره نازک بایستی از کشنده های دارای چندین فک استفاده نمود. همچنین فک ها بایستی به صورت متقارن در اطراف محیط لوله قرار گیرند. در صورت استفاده از کشنده های دو فکه بایستی سختی لاستیک نقاله به اندازه کافی پایین باشد.

◀ سرعت و توان کشنده سرعت و توان کشنده باید به گونه ای تنظیم شود که کشنده بیش از ۸۰٪ از توان خود را برای کشیدن لوله صرف نکند.



اره :

دستگاه برش بایستی مجهز به دستگاه سرعت سنج باشد. لوله هایی با سایز کمتر از ۲۰۰ میلی متر بهتر است با اره های چرخشی بریده شوند و اره های سیاره ای برای لوله هایی با اندازه بزرگتر مناسب می باشند.



جمع کننده :

به دلیل انعطاف پذیری لوله های پلی اتیلن و همچنین صرفه جویی اقتصادی ، این لوله ها را تا سایز ۱۲۵ میلی متر میتوان به صورت کلاف بسته بندی نمود.



نمایی کلی خط تولید تک ب



محصولات خوشنام



لوله پلی اتیلن تک جداره



WE
BELIEVE
IN OURSELVES

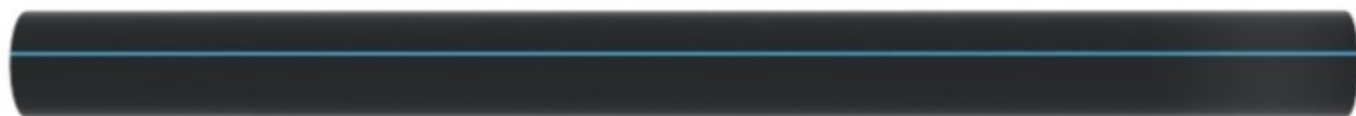
لوله پلی اتیلن تک جداره:

شرکت خوشنام خراسان مجموعه کاملی از لوله های پلی اتیلن تکجداره از سایز ۲۰ تا ۸۰۰ میلیمتر را در کلیه رده های فشاری مطابق استانداردهای ملی و بین المللی با جدیدترین تجهیزات و برترین تکنولوژی روز به بازار ارائه می نماید. لوله های شرکت خوشنام خراسان از مواد پلی اتیلن با گریدهای PE۸۰ و PE۱۰۰ بر اساس سفارش مشتری تولید و به دو صورت کلاف و شاخه عرضه می گردند. محصولات این شرکت علاوه بر دارا بودن نشان استاندارد ملی ایران، گواهینامه مدیریت کیفیت ISO 9001-2015 و تاییدیه معاونت آب و خاک کشور جهت آبیاری تحت فشار با سایر شرکت های بازرسی همکاری نموده و نیز تأییدیه این شرکت ها را در کارنامه خود دارد. کیفیت بالا، قابل اطمینان بودن لوله های پلی اتیلن، سهولت بارگیری و حمل و نقل این لوله به دلیل وزن نسبتا پایین آنان و نصب سریع وآسان، پلی اتیلن رابه بهترین انتخاب در پروژه های گوناگون تبدیل کرده است.



مشخصات:

سایز: ۲۰-۸۰۰ میلیمتر
فشار: ۳۲، ۲۵، ۲۰، ۱۶، ۱۲/۵، ۱۰، ۸، ۶، ۵، ۴، ۳/۲
رنگ: مشکی
مواد اولیه: پلی اتیلن سنگین اکستروژن (گرید ۸۰ PE و ۱۰۰ PE)
بسته بندی: به صورت رول و شاخه
استاندارد ملی: ۱۴۴۲۷-۱-۲



موارد استفاده از محصولات پلی اتیلن شرکت خوشنام خراسان:

- ◀ شبکه های آبرسانی تحت فشار شهری و روستائی
- ◀ PT شبکه های فاضلاب تحت فشار شهری و روستائی
- ◀ شبکه های آبیاری تحت فشار (قطره ای و بارانی)
- ◀ پوشش کابل های برق
- ◀ پوشش کابل های مخابراتی



WE
BELIEVE
IN OURSELVES



مزایای لوله های پلی اتیلن تکجداره :

KHOSHNAM

KHORASAN CO.

POLYETHYLENE: HDPE, LDPE, CORRUGATE & TAPE



• مقاومت در برابر خوردگی گالوانیکی

• مقاومت در برابر پوسیدگی، سایش و ضربه

• خاصیت انعطاف پذیری مناسب

• خاصیت جمع شوندگی

• سبکی وزن

• مقاومت عالی در برابر زمین لرزه و رانش زمین

• قابلیت اتصال بسیار محکم، بدون نشتی و در عین

حال انعطاف پذیر

• مقاومت بالا در برابر اشعه فرا بنفش خورشید

• دارا بودن خصوصیات هیدرولیکی بسیار مناسب

• هزینه پایین تعمیر و نگهداری

مقاومت در برابر سایش و ضربه



WE
BELIEVE
IN OURSELVES

لوله پلی اتیلن دو جداره



YOU CAN FIND MORE ABOUT US AT:

WWW.KHOSHNAM.CO

WE
BELIEVE
IN OURSELVES


KHOSHNAMEH
KHORASAN CO.

POLYETHYLENE: HDPE, LDPE, CORRUGATE & TAPE

لوله دوجداره پلی اتیلن (کاروگیت)

شرکت خوشنام خراسان توانسته است با بهره گیری از خط تولید مدرن و نیروهای متخصص لوله های کاروگیت از سایزهای ۲۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر را به بازار عرضه نماید. عمده انتقال فاضلاب شهری توسط لوله های کاروگیت انجام می گیرد. لوله های کاروگیت بدلیل طراحی آنها دارای مقاومت حلقوی مناسب جهت اعمال بارهای وارده در زیر زمین با حداقل شیب و کمترین وزن ممکن که سبب کاهش قیمت لوله و نهایتاً هزینه کمتر، انتقال سیال را بعهده دارند.



WE
BELIEVE
IN OURSELVES

مشخصات:

سایز: ۲۰۰-۸۰۰ میلیمتر
 رنگ: دیواره داخلی زرد و دیواره خارجی مشکی
 مواد اولیه: پلی اتیلن سنگین اکستروژن (PE100 و PE80)
 بسته بندی: به صورت شاخه ۶ متری
 استاندارد ملی: ۹۱۱۶-۱-۳



کاربرد لوله های پلی اتیلن دو جداره :

زهکشی و فاضلاب های صنعتی و خانگی

مدیریت ثقلی آب (پساب) همچون :

فاضلاب سریع السیر

فاضلاب زیر سطحی

فاضلاب بهداشتی

زهکشی آب باران

سیستم های مدیریت فاضلاب های سطحی خروجی / در جریان



WE
BELIEVE
IN OURSELVES



مزایای لوله های پلی اتیلن تکجداره :



KHOSH NAM

KHORASAN CO.
POLYETHYLENE, HDPE, LDPE, CORRUSATE & TAPE

- مقاومت بالا در برابر خوردگی
- محدوده دمای کاری وسیع
- انعطاف پذیری، امکان بارگیری و نصب ساده تر به

- دلیل قابلیت انعطاف بالای لوله های پلی اتیلن
- اتصالات مناسب با آب بندی کامل

- مقاومت جوش برابر و حتی بیشتر از لوله به دلیل
- همگن بودن جوش و لوله
- رفتار هیدرولیکی مناسب تر

- مقاومت بالا در برابر سایش
- وزن سبک و امکان جابجایی راحت تر
- هزینه پائین انتقال و نصب



مقاومت و استحکام بالا

لوله پلی اتیلن آبیاری جانبی





لوله پلی اتیلن آبیاری جانبی

مشخصات: سایز: ۱۶-۳۲ میلیمتر • فشار: ۸۰۶۰۵۰۴۰۳/۲ • رنگ: مشکی • مواد اولیه: پلی اتیلن سبک (گرید PE32, PE40)

بسته بندی: به صورت رول ۱۰۰، ۲۰۰، ۳۰۰ و ۴۰۰ متری • استاندارد ملی: ۷۶۰۷

کاربرد: برای آبیاری جانبی

ویژگی: خاصیت مقاوم بودن آن در برابر اشعه ماوراء بنفش خورشید • نصب آسان و سریع • انعطاف پذیری بالا

گارانتی: ۱۰ سال ضمانت



نوار آبیاری بغل دوخت





نوار آبیاری بغل دوخت

- مشخصات:** • سایز: ۱۶ میلیمتر • ضخامت: ۱۷۵ الی ۲۵۰ میکرون
 • میزان آبدهی: ۱/۶ الی ۳ لیتر بر ساعت • فواصل آبدهی: ۱۰، ۲۰، ۳۰ و ۴۰ سانتیمتر • رنگ: مشکی
- مواد اولیه:** • مواد پلی اتیلن • بسته بندی: به صورت رول ۱۰۰۰ متری • استاندارد ملی: ۶۷۷۵
- ویژگی:** • عدم نیاز به تسطیح زمین • سهولت در آبیاری و کاهش هزینه های پرسنلی آبیاری • توزیع به اندازه و به موقع آب و کود
- صرفه جویی در مصرف آب تا ۹۰٪ در مقایسه با آبیاری بارانی و سستی • از بین رفتن معطلات علف هرز و هزینه مبارزه با آن
- کاربرد:** گیاهان صنعتی: (ذرت، نیشکر، پنبه، چغندر قند، سویا) • میوه: (هندوانه، خربزه، سیب زمینی، گوجه فرنگی، بادمجان، ...) • سبزیجات: (زعفران، توت فرنگی، خیار، هویج، کدو و ...) • باغات: (کیوی، نهال کاری، چای و ...) • گلخانه: (کشت خاکی و هیدروپونیک و ...)
- **جیوبات:** (عدس، نخود، لوبیا و ...) • گل کاری مزارع گل و فضای سبز برای آبیاری قطره ای
- گارانتی:** یک فصل زراعی شامل: متر اژ، باز شدن از محل دوخت و ترکیدگی در محدوده فشار مشخص ۰/۶ تا ۱ بار (استفاده از فیلتر و سختی گیر الزامی است)



بیشترین برداشت محصول با سیستم آبیاری قطره‌ای



Video



روزنه های خروج آب
(قطره چکان)

مجرای عبور آب
(فشار شکن)

شیارهای ورود آب





آزمایشگاه خوشنام خراسان :

شرکت خوشنام خراسان دارای یکی از مجهزترین آزمایشگاههای آزمون لوله های پلیمری در سطح کشور می باشد، که این آزمایشگاه در سال ۱۳۸۸ موفق به دریافت مجوز آزمایشگاه اکرودیت از موسسه استاندارد کل ایران و همچنین گواهینامه ISO/IEC ۱۷۰۲۵ در سال ۱۳۹۳ از نظام تایید صلاحیت ایران گردیده است. آزمایشگاه کنترل کیفی شرکت خوشنام خراسان یک واحد کاملاً مستقل می باشد که با بهره گیری از تجهیزات مدرن اندازه گیری و آزمون از بهترین برند های اروپایی از جمله IPT آلمان و نیروهای متخصص و توانمند توانسته است در زمینه ارائه خدمات آزمایشگاهی ذیل فعالیت نماید.

- ارائه خدمات جهت آزمون لوله های پلی اتیلن آبرسانی و فاضلابی مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی
- ارائه خدمات جهت آزمون لوله های پلی اتیلن دوجداره (کاروگیت) مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی
- ارائه خدمات جهت آزمون لوله های پی وی سی آبرسانی مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی
- ارائه خدمات جهت آزمون لوله های پی وی سی فاضلابی مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی
- ارائه خدمات جهت آزمون لوله های پلی اتیلن آبیاری مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی
- ارائه خدمات جهت آزمون مواد اولیه مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی
- ارائه خدمات آموزشی به کارآموزهای اداره استاندارد

همچنین آزمایشگاه خوشنام خراسان می تواند مرجع مطمئنی برای تصمیم گیری کیفی محصولات تولیدی این شرکت می باشد.



تصاویر آزمایشگاه خوشنام خراسان :



افتخارات و گواهینامه ها



WE
BELIEVE
IN OURSELVES





★ رتبه A در تولید لوله های پلی اتیلن از معاونت آب و خاک وزارت جهاد کشاورزی

گواهینامه های مدیریت کیفیت کسب شده :

- ISO9001:2015 (Quality Management System)
- ISO14001:2004 (Environmental Management System)
- ISO10002:2014 (Customer Satisfaction- Guidelines for complaints handling in organizations)
- ISO10004:2012 (Customer satisfaction - Guidelines for monitoring and measuring)
- ISO17025 (Laboratory Accreditation Certificate)

گواهینامه :

- (Community European) CE
- تحقیق و توسعه
- تأیید صلاحیت آزمایشگاه همکار
- ISO 9001-2015
- ISO 10002 , ISO10004
- ISO 17025 NACI
- ISO45001-2018
- ISO14001-2015

مجوز استانداردهای داخلی و بین المللی اخذ شده جهت تولید لوله پلی اتیلن :

- استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲ برای کاربری آبرسانی ، فاضلابی و زهکشی تحت فشار PE80, PE100 با علامت تجاری ثبت شده
- استاندارد ملی ۹۱۱۶-۳ برای کاربری در شبکه های ثقلی جمع آوری و انتقال فاضلاب ، زهکشی مدفون شده در زیر خاک با علامت تجاری ثبت شده
- استاندارد ملی ۷۶۰۷ برای کاربری آبیاری جانبی با علامت تجاری ثبت شده
- استاندارد ملی ۶۷۷۵ برای نوار آبیاری قطره ای
- EN12201/1-2
- DIN8074
- ISO21138/1-3
- ISO8779



افتخارات :

- صادرکننده نمونه در ۳ سال: ۱۳۹۴ و ۱۳۹۵ و ۱۳۹۶
- واحد تولیدی منتخب کیفیت از سازمان استاندارد ایران طی چهار دوره سال های ۱۳۸۹ و ۱۳۹۳ و ۱۳۹۷ و ۱۴۰۱
- واحد نمونه صنعتی سال های ۱۳۸۹ و ۱۳۹۶ و ۱۳۹۷ و ۱۳۹۹ و ۱۴۰۲
- صنعتگر نمونه سال ۱۳۸۹
- کارآفرین برتر سال های ۱۳۹۶ و ۱۳۹۸
- برند شایسته تقدیر سال ۱۳۹۹ و ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲
- برند برتر سال ۱۴۰۰
- واحد نمونه استانی سال ۱۴۰۰
- واحد برگزیده یکصد برند برتر سال ۱۴۰۲

عضویت تشکل ها :

- انجمن صنفی تولید کنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن ایران
- انجمن دارندگان نشان استاندارد ایران
- انجمن مدیران صنایع خراسان رضوی
- انجمن سرمایه گذاریهای مشترک ایرانی و خارجی
- اتحادیه صادر کنندگان خراسان رضوی
- اتحادیه تولید کنندگان و صادر کنندگان مصالح ساختمانی خراسان رضوی
- خانه صنعت ، معدن و تجارت خراسان رضوی
- اتاق بازرگانی ، صنایع و معادن و کشاورزی خراسان رضوی
- کنسرسیوم نفت و انرژی شرق
- بانک اطلاعات لوله ، اتصالات و شیر آلات ایران

عضویت اتاق های مشترک :

- اتاق بازرگانی ایران و روسیه
- اتاق بازرگانی ایران و چین
- اتاق بازرگانی ایران و افغانستان
- اتاق بازرگانی ایران و هند
- اتاق بازرگانی ایران و عراق
- شورای بازرگانی ایران و قزاقستان
- شورای بازرگانی ایران - ترکمنستان















افتخارات و گواهینامه ها


 جمهوری اسلامی ایران
 Islamic Republic of Iran
NACI
 National Accreditation Center of Iran
 مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation: NACI Lab-529
 Initial Accreditation Date and Place: 2023.05.20 - Tehran
 Renewal Date: ---
 Amendment Date: ---
 Expiry Date: 2026.05.20

Laboratory Accreditation Certificate

Annex
Accreditation Scope of Khoshnam Khorasan

No.	Product Name	Product Oriented Test	Test Title	Applicable Range	Reference
9	Thermoplastics pipes	✓	Determination of resistance to external blows — Round-the-clock method	0°C (0.8, 1, 1.6, 2) kg	ISO 22596-1:2004 BS EN ISO 22596-1:2004
10	Polyethylene pipes with and without dripper for irrigation	✓	Resistance for environmental stress-cracking	70°C	ISO 7607-1:2019 Annex T
11	Polyethylene pipes Structured-wall (Type B)	✓	Appearance and color	---	ISO 9116-1:2019 Annex T

1- Product Oriented: Laboratory is accredited to meet all requirements of the product specification standard.
 2- Test Oriented: Laboratory is accredited for carrying out the tests mentioned in the above table.

Dr.S.M.Hajmohammadi
 NACI PRESIDENT
 NACI-F316 Rev: May 2023 Rev.No:01

Page 4 of 4


 جمهوری اسلامی ایران
 Islamic Republic of Iran
NACI
 National Accreditation Center of Iran
 مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره گواهی: NACI Lab-519
 تاریخ و محل اعطای گواهینامه: ۱۴۰۳/۰۵/۲۰ تهران
 تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---
 تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
 تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه: ۱۴۰۶/۰۵/۲۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست
دامنه کاربرد تایید صلاحیت خوشنام خراسان

ردیف	نام محصول	معمولاً مورد آزمون	محدوده کاربرد	مراجع
۷	لوله های پلی اتیلن تکداره	✓	وضعیت ظاهری و رنگ	ISO 14627-2:1400 Class 6-1 Class 6-2 ISO 14627-2:2019 Class 6-1 Class 6-2
۸	لوله های پلی اتیلن	✓	مقاومت در مقابل فشار داخلی (تاب در آب)	ISO 12181-1:2006 ISO 12181-2:2006 ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006
۹	لوله های پلی اتیلن تکداره	✓	استحکام ضربه و استحکام در دمای ۸۰°C برای مدتهای مختلف حاصل از جوش آب به لب لوله به لوله	ISO 14627-5:2019 ISO 14627-5:2019 ISO 13614:2005 ISO 2303:2005 ISO 13456:2016

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران
 Dr.S.M.Hajmohammadi
 NACI PRESIDENT
 تاریخ تصدیق: ۱۴۰۳/۰۵/۲۰

Page 2 of 4


 جمهوری اسلامی ایران
 Islamic Republic of Iran
NACI
 National Accreditation Center of Iran
 مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation: NACI Lab-529
 Initial Accreditation Date and Place: 2023.05.20 - Tehran
 Renewal Date: ---
 Amendment Date: ---
 Expiry Date: 2026.05.20

Laboratory Accreditation Certificate

Annex
Accreditation Scope of Khoshnam Khorasan

No.	Product Name	Product Oriented Test	Test Title	Applicable Range	Reference
7	Polyethylene pipes (water supply)	✓	Appearance and color	---	ISO 14627-2:1400 Class 6-1 Class 6-2 ISO 14627-2:2019 Class 6-1 Class 6-2
8	Polyethylene pipes	✓	Determination of the resistance to external pressure	30°C 30°C Up to 90 bar ISO: Up to 630 mm	ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006 ISO 11467-2:2006
9	Thermoplastics pipes	✓	Resistance to impact at 30°C. The pipe is tested after 1000h	30°C Up to 90 bar ISO: Up to 630 mm	ISO 14627-5:2019 ISO 14627-5:2019 ISO 13614:2005 ISO 2303:2005 ISO 13456:2016

Dr.S.M.Hajmohammadi
 NACI PRESIDENT
 NACI-F316 Rev: May 2023 Rev.No:01

Page 1 of 4


 جمهوری اسلامی ایران
 Islamic Republic of Iran
NACI
 National Accreditation Center of Iran
 مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره گواهی: NACI Lab-519
 تاریخ و محل اعطای گواهینامه: ۱۴۰۳/۰۵/۲۰ تهران
 تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---
 تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
 تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه: ۱۴۰۶/۰۵/۲۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست
دامنه کاربرد تایید صلاحیت خوشنام خراسان

ردیف	نام محصول	معمولاً مورد آزمون	محدوده کاربرد	مراجع
۷	لوله های پلی اتیلن تکداره	✓	وضعیت ظاهری و رنگ	ISO 14627-2:1400 Class 6-1 Class 6-2 ISO 14627-2:2019 Class 6-1 Class 6-2
۸	لوله های پلی اتیلن	✓	مقاومت در مقابل فشار داخلی (تاب در آب)	ISO 12181-1:2006 ISO 12181-2:2006 ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006
۹	لوله های پلی اتیلن تکداره	✓	استحکام ضربه و استحکام در دمای ۸۰°C برای مدتهای مختلف حاصل از جوش آب به لب لوله به لوله	ISO 14627-5:2019 ISO 14627-5:2019 ISO 13614:2005 ISO 2303:2005 ISO 13456:2016

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران
 Dr.S.M.Hajmohammadi
 NACI PRESIDENT
 تاریخ تصدیق: ۱۴۰۳/۰۵/۲۰

Page 2 of 4


 جمهوری اسلامی ایران
 Islamic Republic of Iran
NACI
 National Accreditation Center of Iran
 مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation: NACI Lab-529
 Initial Accreditation Date and Place: 2023.05.20 - Tehran
 Renewal Date: ---
 Amendment Date: ---
 Expiry Date: 2026.05.20

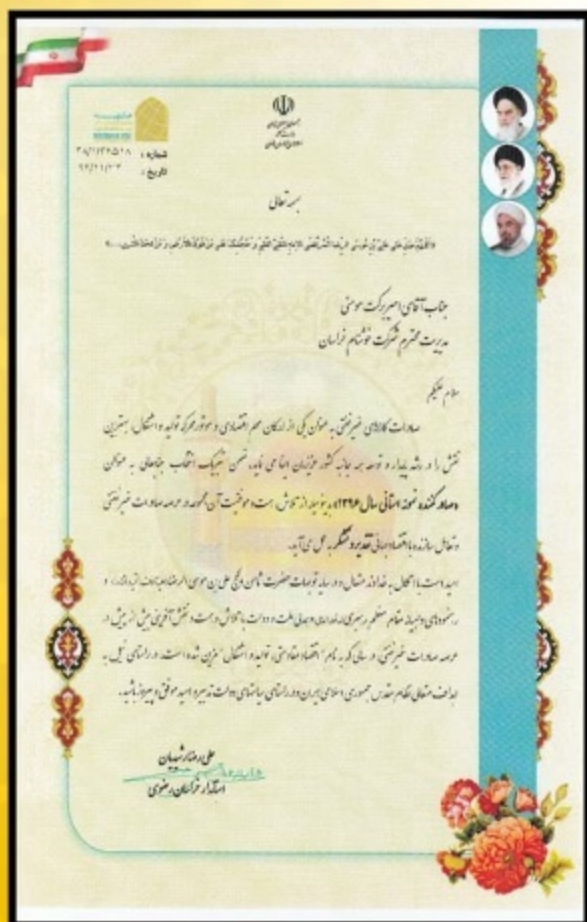
Laboratory Accreditation Certificate

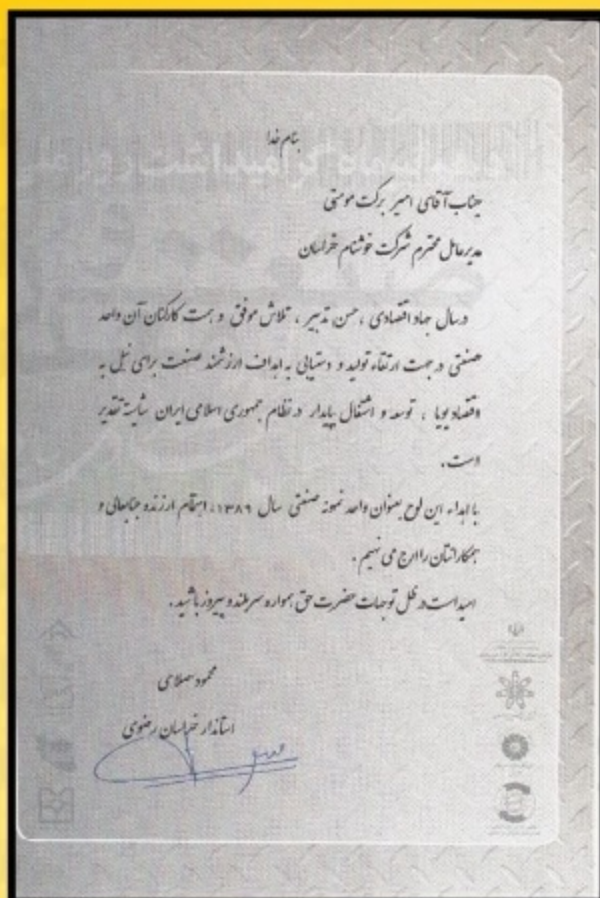
Annex
Accreditation Scope of Khoshnam Khorasan

No.	Product Name	Product Oriented Test	Test Title	Applicable Range	Reference
1	Plastic pipes and fittings	✓	Determination of elongation	15% Up to 200 mm ISO: Up to 500 mm	ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006
2	Thermoplastics pipes	✓	Determination of ring flexibility	15% Up to 500 mm ISO: Up to 500 mm	ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006
3	Non-collapsible plastics	✓	Determining the density (Part 1: Immersion method)	---	ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006
4	Thermoplastics	✓	Determination of the degree of polymer crystallinity (DSC)	190°C, 230°C (1.45 - 1.45)	ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006
5	Polyethylene pipes, fittings and compounds	✓	Determination of the degree of polymer crystallinity (DSC)	190°C, 230°C (1.45 - 1.45)	ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006
6	Polyethylene pipes and fittings	✓	Determination of carbon black content by pyrolysis	30°C, 300°C	ISO 11467-1:2019 ISO 11467-2:2006

Dr.S.M.Hajmohammadi
 NACI PRESIDENT
 NACI-F316 Rev: May 2023 Rev.No:01

Page 2 of 4











**Ceremony Of Honoring
One Hundred Best Brands: Of The Year
2023 June**

2023 June
300 HUNDRED
NE
رسال

آیین تجلیل از یکصد
برفد برتر سال
NDRED

Mr Amir Barkat Momenie

The celebration of the top 100 brands of the year is the result of the continuous efforts and unquestionable efforts of the elders who rushed to our aid and helped us to overcome this great event with a sense of responsibility and compassionate effort.

This certificate is presented to you in recognition
of your valuable and active participation.

We ask Almighty God for your increasing success.

جناب آقای مهندس امیر برکت، مومنی

برگزاری آیین تجلیل از یکصد برنده برتر سال حاصل تلاش پیگیر و همت بی شائبه بزرگانی است که به یاری ما شتافتند و با احساس مسئولیت و کوشش دلسوزانه ما را در پیمودن این رویداد عظیم یاری نموده اند.

به پاس حضور و مشارکت ارزشمند و فعالانه شما این گواهینامه به شما تقدیم می گردد.

توفیق روز افزون شما را از خداوند متعال خواستاریم.

Secretary of the Supreme Entrepreneurship Council of the country
Dr. Mohammad Taghi Dabaghian

دبیر شورای عالی کار آفرینان کشور
دکتر محمد تقی دباغیان

 وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی جمهوری اسلامی ایران									
لیست شرکت های تولید کننده لوازم های پزشکی - تجهیزات پزشکی تاریخ تهیه گزارش: 1397/11/22									
ردیف	نام شرکت	کشور	نوع	تخصص	آدرس	نوع فعالیت	تولیدات	سال ساخت	وضعیت اعتبار
1	شرکت هوانا گریز	ایران	آ	گریز	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم هوا - لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
2	لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
3	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
4	گسترش پزشکی	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
5	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
6	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
7	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
8	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
9	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
10	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
11	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
12	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
13	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال
14	تولیدی لوازم های ایمن	ایران	آ	تولیدی	تهران - خیابان ولیعصر، پلاک 29، واحد 33، پستی 1517434567	تولیدی	لوازم های ایمنی - لوازم های پزشکی	1397-09-01	فعال



اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران
TEHRAN CHAMBER OF COMMERCE,
INDUSTRIES, MINES AND AGRICULTURE





جهاد کشاورزی



تجارت



صنایع



کشاورزی

کرامت محمودی

بدینوسیله گواهی می شود جناب آقای امیر برکت مومنی به شماره ملی ۰۹۴۰۵۹۰۶۰۳ در سومین نشست دیپلماتی اقتصادی جمهوری اسلامی ایران و اتحادیه اقتصادی اوراسیا در حوزه کشاورزی و صنایع غذایی که در تاریخ ۲۴ بهمن ماه ۱۴۰۱ به مدت یک روز (۸ ساعت تمام) در محل مرکز همایش های بین المللی صدا و سیما در تهران برگزار گردید، حضور و مشارکت فعال داشته است.



حسام الدین عباس خلایع
معاون امور بین الملل
اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران



اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران



جهاد کشاورزی





جهاد کشاورزی



تجارت



صنایع



کشاورزی

Certificate of Attendance

This is to certify that Ms./Mr.

Amir Barekat Momeni

has attended the

Iran-EAEU Economic Diplomacy Forum (Agrofood Industry)

held at **IICC Tehran, Iran**

on **Feb. 13, 2023**



حسام الدین عباس خلایع
معاون امور بین الملل
اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران

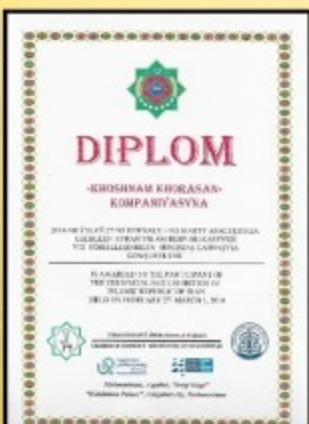


اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران





حضور در نمایشگاه ها و سمینارها



تصاویر دومین نمایشگاه تخصصی بین المللی اوراسیا





تساویر بازدید از خوشنام خراسان

بازدید معاون وزیر صمت، نمایندگان مجلس و برگزاری سمینارهای تخصصی



تساویر بازدید استاندار محترم خراسان رضوی دیماه ۹۸



تصاویر بازدید از خوشنام خراسان

تصاویر بازدید مدیران آب و خاک سازمان جهادکشاورزی خراسان رضوی تابستان ۹۸



بازدید مدیران سازمان آبیاری مراکز استان های ایران از خوشنام خراسان

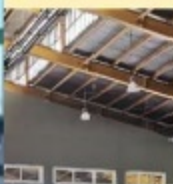


بازدید دانشجویان دانشگاه علوم پزشکی مشهد

بازدید مدیران و کارشناسان سازمان آب منطقه ای خراسان رضوی



تصاویر برگزاری سمینار آموزشی و همچنین قرعه کشی جوایز محصولات برای کشاورزان



مشتریان و پروژه های ما

- طرح ملی آبرسانی به مناطق محروم

- احیای و آبرسانی به سد دوستی

- طرح ملی پتاس

- آب و فاضلاب شهر بم پس از زلزله

- لوله های سایز ۶۳۰ پروژه انتقال آب استان اصفهان به یزد

- منطقه آزاد ارس

- واحد تولیدی منتخب تامین کننده پالایشگاه نفت آبادان و پالایشگاه گاز سرخس

- انتقال آب رودخانه های مرزی آذربایجان غربی بنام پروژه کرم آباد ۳

- انتقال آب رودخانه های مرزی آذربایجان غربی بنام پروژه کرم آباد ۵

- ۱۸ کیلومتر لوله سایز ۶۳۰ پروژه آب و فاضلاب روستائی خوزستان

- انتقال آب رودخانه های مرزی آذربایجان غربی بنام پروژه قنبرکندی

- انتقال آب رودخانه های مرزی آذربایجان غربی بنام پروژه غازان

- پروژه شبکه گرمسیری جهاد کشاورزی کرمانشاه

- پروژه سد قشلاق جهاد کشاورزی کردستان

- پروژه سد خداآفرین ۲ جهاد کشاورزی اردبیل

- اکثر ارگانهای دولتی اعم از شرکتهای آب و فاضلاب استانها و شهرها ، شرکتهای آب و فاضلاب

روستائی استانها و شهرها ، شرکتهای آب منطقه ای ، سازمان و ادارات جهادکشاورزی استانها و شهرها

و

- طرح آبیاری بخش چهاردهم و هجدهم دشت سیستان و بلوچستان - وزارت جهاد کشاورزی

- طرح شبکه های آبیاری و زهکشی رودخانه های مرزی غازان استان آذربایجان غربی - وزارت جهاد

کشاورزی

- طرح شبکه های آبیاری و زهکشی رودخانه های مرزی قنبرکندی استان آذربایجان غربی - وزارت جهاد

کشاورزی

- طرح آبیاری پایاب سد خداآفرین بخش دوم و چهارم رودخانه های مرزی استان اردبیل - وزارت جهاد

کشاورزی

- طرح شبکه فرعی آبیاری و زهکشی کرم آباد ۳ و ۵ استان آذربایجان غربی - سازمان جهاد کشاورزی

استان آذربایجان غربی

- طرح آبیاری تحت فشار اراضی آبخور خان ارخی روستای بالو شهرستان بالو - سازمان جهاد کشاورزی

استان آذربایجان غربی

- طرح شبکه آبیاری و زهکشی نواحی عمرانی زاگرس و دشت لیگ سومار - سازمان جهاد کشاورزی استان

کرمانشاه

- طرح شبکه فرعی گرمسیری استانی کرمانشاه - سازمان جهاد کشاورزی استان کرمانشاه

- طرح نواحی پنجگانه زاگرس استان کرمانشاه - سازمان جهاد کشاورزی استان کرمانشاه

- طرح پروژه های کم فشار صحنه ۱ و ۲ - سازمان جهاد کشاورزی استان کرمانشاه

مشتریان و پروژه های ما

- طرح شبکه فرعی آبیاری تحت فشار پایاب سد قشلاق شهرستان سنندج - سازمان جهاد کشاورزی استان کردستان

- طرح شبکه پایاب سدهای امیرآباد و رمشت - شرکت آب منطقه ای استان کردستان

- تامین لوله پلی اتیلن پروژه های منطقه ۲ و ۴ استان خراسان رضوی - سازمان جهاد کشاورزی استان خراسان رضوی

- تامین لوله پلی اتیلن - سازمان جهاد کشاورزی استان قزوین

- پروژه لوله پلی اتیلن سایز ۶۳۰ پروژه خط انتقال آب چشمه ها و رودخانه های تنگ سیاه سبک آورگان

- سازمان جهاد کشاورزی استان چهارمحال و ختیری

- طرح شبکه فرعی آبیاری تحت فشار اراضی روستاهای خان احمد ، علی آباد و امامزاده جعفر ۲ - سازمان جهاد کشاورزی استان کهگیلویه و بویراحمد

- طرح انتقال آب در اراضی شیبدار روستای بوان شهرستان ممسنی - سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

- طرح آبرسانی شهر کوار - سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

- تامین لوله مجتمع آبرسانی کتول و شهید رجایی - شرکت آب و فاضلاب استان گلستان

- تامین لوله پروژه های شهرستان های تابعه استان اصفهان - شرکت آب و فاضلاب روستائی استان اصفهان

- تامین لوله های پلی اتیلن سایزهای ۲۰۰ ، ۲۵۰ ، ۳۵۵ - شرکت آب و فاضلاب استان کرمان

- مدیریت جهاد کشاورزی شهرستان های استان خراسان بزرگ

- شرکت آب و فاضلاب شهری / روستائی خراسان رضوی

- شرکت آب و فاضلاب شهری / روستائی خراسان شمالی

- شرکت آب و فاضلاب شهری / روستائی خراسان جنوبی

- شرکت آب و فاضلاب شهری / روستائی استان خوزستان

- شرکت آب و فاضلاب استان سیستان و بلوچستان

- شرکت آب و فاضلاب استان هرمزگان

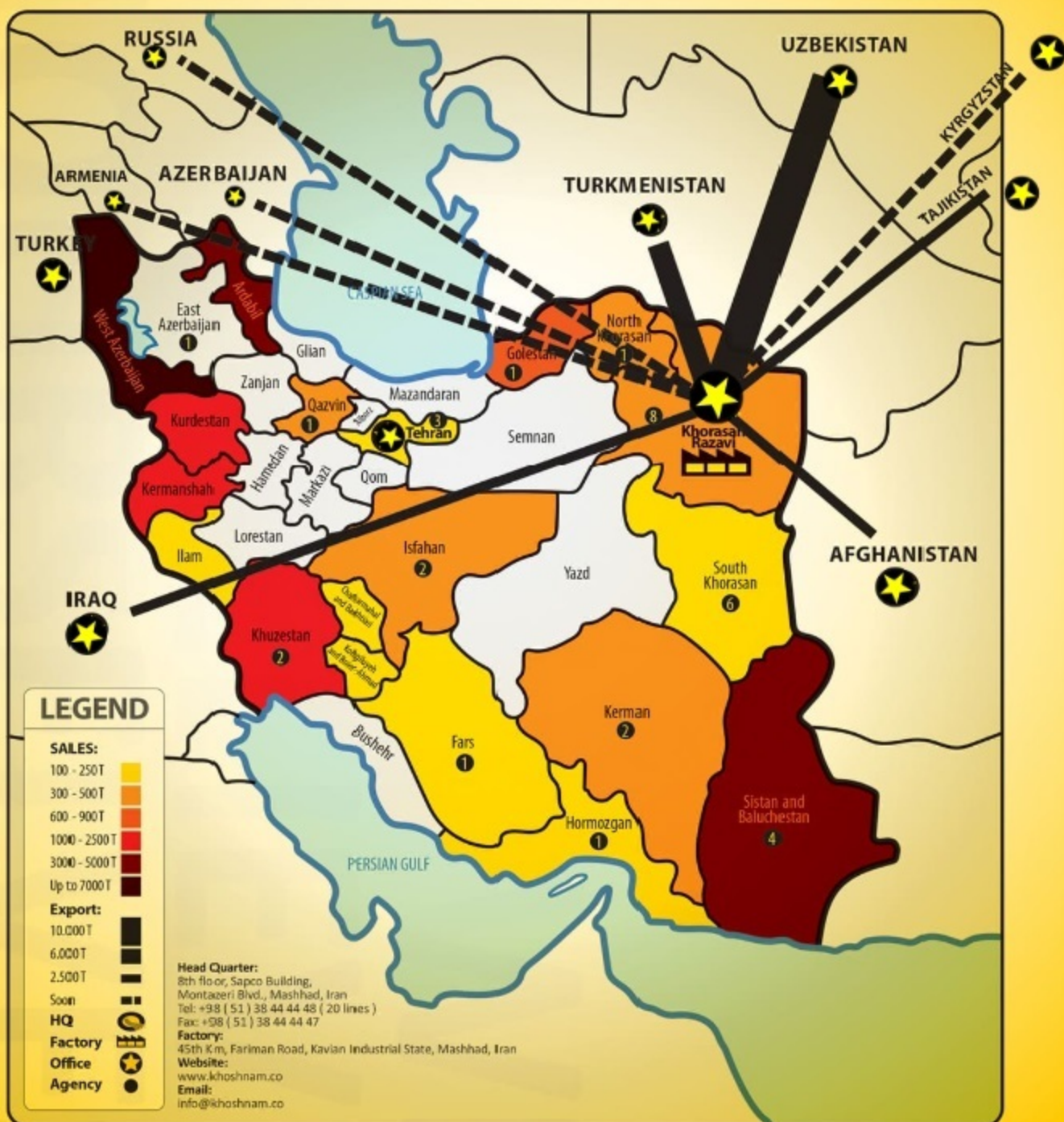
- شرکت آب و فاضلاب استان اردبیل



مشتریان خارجی:

محصولات شرکت خوشنام خراسان به کشورهای همسایه از قبیل :

ترکمنستان، تاجیکستان، افغانستان، قرقیزستان، عراق، ازبکستان صادر می گردد.



S	20	16	12.5	10	8	6.3	5	4	3.2	2.5
SDR	41	33	26	21	17	13.6	11	9	7.4	6
NOMINAL PRESSURE										
PE 80	3.2	4	5	6	8	10	12.5	16	20	25
PE 100	4	5	6	8	10	12.5	16	20	25	32

dn	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m	emin	kg/m
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	0.114	2.3	0.133	3	0.160	3.4	0.180
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	0.147	2.3	0.171	3	0.208	3.5	0.240	4.2	0.278
32	-	-	-	-	-	-	-	-	2	0.191	2.4	0.232	3	0.275	3.6	0.327	4.4	0.386	5.4	0.457
40	-	-	-	-	1.8	0.227	2	0.243	2.4	0.295	3	0.356	3.7	0.430	4.5	0.509	5.5	0.600	6.7	0.701
50	-	-	1.8	0.287	2	0.314	2.4	0.374	3	0.453	3.7	0.549	4.6	0.666	5.6	0.788	6.9	0.936	8.3	1.09
63	1.8	0.364	2	0.399	2.5	0.494	3	0.580	3.8	0.721	4.7	0.873	5.8	1.05	7.1	1.26	8.6	1.47	10.5	1.73
75	2	0.467	2.3	0.551	2.9	0.675	3.6	0.828	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.47	8.4	1.76	10.3	2.09	12.5	2.44
90	2.2	0.643	2.8	0.791	3.5	0.978	4.3	1.18	5.4	1.46	6.7	1.77	8.2	2.12	10.1	2.54	12.3	3.00	15	3.51
110	2.7	0.943	3.4	1.17	4.2	1.43	5.3	1.77	6.6	2.17	8.1	2.62	10	3.14	12.3	3.78	15.1	4.49	18.3	5.24
125	3.1	1.23	3.9	1.51	4.8	1.84	6	2.27	7.4	2.76	9.2	3.37	11.4	4.08	14	4.87	17.1	5.77	20.8	6.75
140	3.5	1.54	4.3	1.88	5.4	2.32	6.7	2.83	8.3	3.46	10.3	4.22	12.7	5.08	15.7	6.11	19.2	7.25	23.3	8.47
160	4	2.00	4.9	2.42	6.2	3.04	7.7	3.72	9.5	4.52	11.8	5.50	14.6	6.67	17.9	7.96	21.9	9.44	26.6	11.00
180	4.4	2.49	5.5	3.07	6.9	3.79	8.6	4.67	10.7	5.71	13.3	6.98	16.4	8.42	20.1	10.10	24.6	11.90	29.9	14.00
200	4.9	3.05	6.2	3.84	7.7	4.69	9.6	5.78	11.9	7.05	14.7	8.56	18.2	10.40	22.4	12.40	27.4	14.80	33.2	17.20
225	5.5	3.86	6.9	4.77	8.6	5.89	10.8	7.30	13.4	8.93	16.6	10.90	20.5	13.10	25.2	15.80	30.8	18.60	37.4	21.80
250	6.2	4.83	7.7	5.92	9.6	7.30	11.9	8.93	14.8	11.00	18.4	13.40	22.7	16.20	27.9	19.40	34.2	23.00	41.5	27.00
280	6.9	5.98	8.6	7.40	10.7	9.10	13.4	11.30	16.6	13.70	20.6	16.80	25.4	20.30	31.3	24.30	38.3	28.90	46.5	33.80
315	7.7	7.52	9.7	9.37	12.1	11.60	15	14.20	18.7	17.40	23.2	21.20	28.6	25.60	35.2	30.80	43.1	36.50	52.3	42.70
355	8.7	9.55	10.9	11.80	13.6	14.60	16.9	18.00	21.1	22.10	26.1	26.90	32.3	32.50	39.7	39.10	48.5	46.30	59	54.30
400	9.8	12.10	12.3	15.10	15.3	18.60	19.1	22.90	23.7	28.00	29.4	34.10	36.3	41.30	44.7	49.60	54.7	58.80	66.5	68.90
450	11	15.30	13.8	19.00	17.2	23.50	21.5	28.90	26.7	35.40	33.1	43.20	40.9	52.30	50.3	62.70	61.5	74.40	-	-
500	12.3	19.00	15.3	23.40	19.1	28.90	23.9	35.70	29.7	43.80	36.8	53.30	45.4	64.50	55.8	77.30	68.3	91.80	-	-
560	13.7	23.60	17.2	29.40	21.4	36.20	26.7	44.70	33.2	54.80	41.2	66.90	50.8	80.80	62.5	97.00	-	-	-	-
630	15.4	29.90	19.3	37.10	24.1	45.90	30	56.40	37.4	69.40	46.3	84.60	57.2	102	70.3	123.00	-	-	-	-
710	17.4	38.00	21.8	47.20	27.2	58.40	33.9	71.80	42.1	88.10	52.2	107.0	64.5	130	79.3	156.00	-	-	-	-
800	19.6	48.10	24.5	59.7	30.6	73.90	38.1	91.10	47.4	112	58.8	136	72.6	165	89.3	198.00	-	-	-	-

KHOSH NAM KHORASAN

شرکت خوشنام خراسان



WE
BELEIVE
IN OURSELVES
ما به خود باور داریم

بزرگترین تولید کننده لوله های پلی اتیلن شمال و شرق کشور

صادر کننده نمونه استانی در ۳ سال پیایی ۹۴ و ۹۵ و ۹۶

واحد تولیدی منتخب کیفیت از سازمان استاندارد ایران طی چهار دوره سال ۸۹، ۹۳، ۹۷ و ۱۴۰۱

واحد نمونه صنعتی سال ۸۹، ۹۶، ۹۷، ۹۹ و ۱۴۰۲

صنعتگر نمونه سال ۸۹

کارآفرین برتر سال های ۹۶ و ۹۸

برند شایسته تقدیر سال ۱۳۹۹ و ۱۴۰۱

برند برتر سال ۱۴۰۰

واحد نمونه استانی در سال ۱۴۰۰

واحد برگزیده یکصد برند برتر ایران در سال ۱۴۰۲



لوله های پلی اتیلن تک جداره HDPE & LDPE
لوله های پلی اتیلن دو جداره و کاروگیت
نوار آبیاری قطره ای (تیپ)

