

ردیف	کارخانه های همکار	تجهیزات و خدمات ارائه شده
۱	مجتمع مس سونگون	(۱) ساخت درام محرک نوار CV033 تغلیظ (۲) طراحی و ساخت سیلندر هیدرولیکی شوت خروجی آسیای نیمه خودشکن (۳) ساخت متسو ساپورت اتصال دهنده سمت متحرک فیلتر پرس تغلیظ (۴) ساخت بدنه نگهدارنده لاینر مخروطی بالایی هیدروسیکلون اولیه فاز ۲ (۵) ساخت DRIVE PULLEY WITH TWO HOUSING SNL3148TS (۶) ساخت شاسی کامل و هاوزینگ و کیس پمپ دوغاب فاز یک تغلیظ سونگون برند Metso مدل HM600 (۷) ساخت تسمه های فولادی ضد زنگ تجهیز فیلتر پرس فاز ۲ تغلیظ سونگون (۸) ساخت پایه تمیزکننده U – 650 – MR2 نوار برگشتی 41CV010203 (۹) شفت شماره یک پارویی سلول های کلینر مولیبدن (۱۰) آویزان کننده پروانه پمپ دوغلب فاز یک تغلیظ سونگون برند متسو مدل HM600 (۱۱) آویزان کننده اینلت پمپ دوغلب فاز یک تغلیظ سونگون برند متسو مدل HM600 (۱۲) پروانه گیر 1 * 16 JIG 4 پمپ MILL MAX فاز دو تغلیظ شماره فنی MM400 – 10001 – 449 (۱۳) ستون پمپ EVR-65Q مولیبدن (۱۴) شاسی استند پایپ سلول های اسکاونجر فاز ۱ سونگون
۲	کارخانه کاغذ سازی باختر گستر پارسیان	(۱) طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی کارخانه تولید کاغذ و مقوا به صورت کامل (۲) ساخت و راه اندازی پالپر تولید خمیر کاغذ از نوع D (۳) ساخت و نصب دستگاه میز توری دولایه تولید کاغذ (۴) دو دستگاه سوپر جامبو پرس ماشین تولید کاغذ (۵) دستگاه کلینر HD اتوماتیک (۶) دو دستگاه هدباکس طرح اروپایی با شیرآلات گیربکسی با تنظیم دقیق اندیکاتوری (۷) دستگاه خشک ثانویه نوع دو طبقه با سیستم گرمایش بخار و سیلندرهای سنگین به قطر ۱۴۲۰ میلی متر
۳	کازخانه کاغذ سازی چوب و کاغذ ایران (چوکا)	(۸) اصلاح ریفاینرهای اصلی ماشین کاغذ (۹) پیکاپ رول اصلی میز فورد رینبر به قطر ۱۱۰۰ میلی متر و وزن ۱۸ تن
۴	کاشی تبریز	(۱) طراحی و ساخت مخازن لعاب گیری با همزن های اختلاطی
۵	کارخانه موتوژن تبریز	(۱) ساخت کاورها و أقلام مکانیکی موتورهای توان بالا
۶	کارخانه کاغذ سازی دیپای شوشتر	(۱) اصلاح مخازن اصلی و فوندانسیون های مخازن خمیر با ظرفیت های ۲۰۰ متر مکعب
۷	کارخانه کاغذ سازی صدرا برگ مازند	(۱) جامبو پرس هیدرولیکی با فشار ۱۸۰ کیلو نیوتن بر متر (۲) پرس مرحله اول با تاپ فلت با غلتک های روکش دار به قطر ۸۰۰ میلی متر (۳) پرس مرحله دوم فشار قوی همراه با تاپ فلت (۴) واینر طرح Voith دو غلتکی با دو درایو مجزا با سرعت طراحی و ۱۰۰۰ متر در دقیقه سرعت کاری ۸۰۰ متر در دقیقه (۵) دستگاه ریجکت سپر انور (۶) ساخت سیلندر خشک کن به قطر ۱۵۰۰ میلی متر و طول ۲۸۵۰ میلی متر
۸	کارخانه کاغذ سازی پاژ سلولز آریا	(۱) پالپر نوع D تمام استیل ۲۵ متر مکعب به صورت کامل همراه با درایو (۲) خشک کن کامل ۱۸ سیلندری با سیلندرهای فولادی به قطر ۱۵۰۰ میلی متر و طول ۲۶۵۰ میلی متر

		۳) وایندر دو غلتکی با سیستم برش از جنس <i>SPK</i> و تیغه های برش آبکاری شده ۴) بروک پالپر با درایو و همزن با مخزن استیل ۵) اقلام کامل سائز پرس شامل غلتک های روکش دار به قطر ۶۰۰ میلی متر با روکش رابر ۶) درام تیکنر مناسب برای ۶۰ تن در روز ۷) کلینر غلظت پایین ۱۸ ستون و ۱۲ ستون با اسپول های از جنس استیل و قیفی قیفی های پلیمری ۸) پرس مرحله اول با تاپ فلت ۹) پرس فشار قوی مرحله سوم با غلتک های سنگین به قطر ۱۰۰۰ میلی متر و طول ۲۶۵۰ میلی متر ۱۰) مخازن نشاسته تمام استیل با همزن و متعلقات ۱۱) کلینر غلظت بالا
۹	کارخانه کاغذ سازی مقوا کوثر اصفهان	۱) میز توری دولایه به صورت کامل همراه با شاسی، غلتک ها، سینی های وکیوم و ۲) پرس های مرحله اول، دوم و سوم به صورت کامل با غلتک های روکش دار و ۳) دستگاه خشک کن با چیدمان ۱۶ سیلندر به صورت کامل شامل سیلندرها، اصلی، غلتک های هرزگرد ۴) پمپ های وکیوم با ظرفیت ۳۰۰۰ متر مکعب بر ساعت از جنس استیل ۳۱۶ به ۵) خشک کن خط دوم با چیدمان ۲۲ سیلندری ۶) دستگاه درام تیکنر مناسب برای ۴۰ تن در شبانه روز ۷) دستگاه ریجکت سپراتور ۸) دستگاه هدباکس های لایه روبی و زیری ۹) دستگاه کلینر غلظت متوسط از جنس استیل ۳۰۴ ۱۰) دستگاه سافت کلندر با غلتک های سنگین به قطر ۶۰۰ میلی متر
۸	پروژه کامل کارخانه کاغذسازی در حال ساخت کارخانه کاغذ سازی	۱) پروژه کارخانه تولید کاغذ فلوئینگ و تست لاینر به ظرفیت ۴۰ تن در شبانه روز با عرض ۲۲۰۰ میلی متر
۱۰	کارخانه کاغذ سازی پاديسان پارس	۱) دستگاه هدباکس خط ۱ و ۲ ۲) دستگاه ریجکت سپراتور قسمت خمیرسازی و اپروچ ۳) همزن های حوضچه های خمیر ۴) وایندر طرح <i>Voith</i> دو غلتکی با دو درایو مجزا با سرعت طراحی و ۱۰۰۰ متر در دقیقه سرعت کاری ۸۰۰ متر در دقیقه ۵) اقلام کامل میز توری
۱۱	کارخانه کاغذ سازی رنگین سلولز طبرستان	۱) سافت کلندر هیدرولیکی با سیستم روغن داغ برای ماشین کوتینگ با فشار ۱۸۰ کیلو نیوتن بر متر ۲) وایندر دو غلتکی طرح وویث
۱۲	کارخانه کاغذ سازی پیشگامان صنعت کاغذ	۱) دستگاه همزن حوضچه با قطر پروانه ۱۵۰۰ میلی متر
۱۳	کارخانه کاغذ سازی کیمیا سلولز قائم	۱) پرس مرحله سوم فشار قوی مناسب برای غلتک های به قطر ۱۰۰۰ میلی متر ۲) ارتقا وایندر با برش وسط بدون تریم
۱۴	کارخانه کاغذ سازی پیشگامان ظهور صنعت	۱) پمپ وکیوم با ظرفیت ۳۰۰۰ مترمکعب بر ساعت

۱۵	کارخانه کاغذ سازی پاک رول جام	(۱) دستگاه ریجکت سپراتور (۲) اقلام کامل وایندر شامل غلتک برش از جنس <i>SPK</i> و (۳) خشک کن ۴ سیلندری یا شاسی و اقلام مازاد به صورت کامل (۴) دستگاه درام تیکنر مناسب برای ۴۰ تن در شبانه روز
۱۶	کارخانه کاغذ سازی مقوا شرق	(۱) سیستم خمیرسازی با ظرفیت ۴۰ تن در روز شامل تجهیزات کامل و مهندسی فرآیند
۱۷	کارخانه کاغذ سازی زرین برگ شیراز	(۱) سیستم خمیرسازی با ظرفیت ۲۰ تن در روز شامل تجهیزات کامل و مهندسی فرآیند
۱۸	کارخانه کاغذ سازی ثنا کاغذ	(۱) دستگاه ریجکت سپراتور (۲) دستگاه همزن حوضچه
۱۹	کارخانه کاغذ سازی سیلان سلولز	(۱) دستگاه ریجکت سپراتور
۲۰	کارخانه کاغذ سازی آسیا کاغذ کویر	(۱) توربو سپراتور به ظرفیت ۱۰۰ تن در روز (۲) همزن حوضچه ۱۰۰ متر مکعبی به صورت کامل